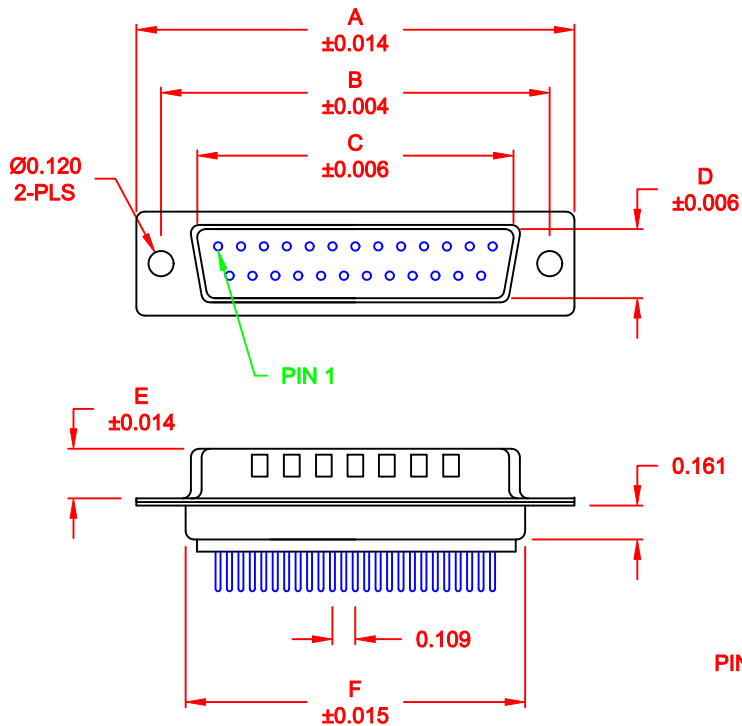


| No. OF PINS | DIMENSIONS | | | | | | | |
|-------------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | A | B | C | D | E | F | G | H |
| 9 | 1.213 | 0.984 | 0.666 | 0.329 | 0.236 | 0.756 | 0.496 | 0.427 |
| | 30.80 | 24.99 | 16.92 | 8.36 | 5.99 | 19.20 | 12.60 | 10.85 |
| 15 | 1.541 | 1.312 | 0.994 | 0.329 | 0.236 | 1.091 | 0.496 | 0.427 |
| | 39.15 | 33.32 | 25.25 | 8.36 | 5.99 | 27.70 | 12.60 | 10.85 |
| 25 | 2.087 | 1.852 | 1.534 | 0.329 | 0.236 | 1.618 | 0.496 | 0.427 |
| | 53.00 | 47.04 | 38.96 | 8.36 | 5.99 | 41.10 | 12.60 | 10.85 |
| 37 | 2.728 | 2.500 | 2.182 | 0.329 | 0.236 | 2.256 | 0.496 | 0.427 |
| | 69.30 | 63.50 | 55.42 | 8.36 | 5.99 | 57.30 | 12.60 | 10.85 |
| 50 | 2.638 | 2.406 | 2.079 | 0.436 | 0.240 | 2.169 | 0.602 | 0.527 |
| | 67.00 | 61.11 | 52.80 | 11.07 | 6.10 | 55.10 | 15.30 | 13.39 |



172-EYY-11YRYY1

- SERIES _____
- POSITIONS _____
- E09 _____
- E15 _____
- E25 _____
- E37 _____
- E50 _____
- GENDER _____
- 1 = MALE
- TERMINATION _____
- 1 = DIP SOLDER
- SHELL PLATING _____
- 3 = NICKEL (GROUND INDENTS)
- RoHS COMPLIANT _____
- HARDWARE OPTIONS _____
- 00 = NO HARDWARE
- 01 = .098" CLINCH NUT (BOARD SIDE)
- 02 = .236" CLINCH NUT (BOARD SIDE)
- 03 = .236" CLINCH NUT (MOUNTING SIDE)
- 05 = .237" 4-40 BOARD LOCK
- 91 = .237" 4-40 SPACER/ BOARD LOCK
- PLATING OPTIONS _____
- 1 = GOLD FLASH
- 2 = 30MICRO-INCH GOLD
- 3 = 50 MICRO-INCH GOLD

MATERIAL:

SHELL: STEEL, NICKEL PLATED
 INSULATOR: UL 94V-O RATED, WHITE PA6T
 PROCESS TEMP.: 260° PROCESS TEMPERATURE
 CONTACT: BRASS

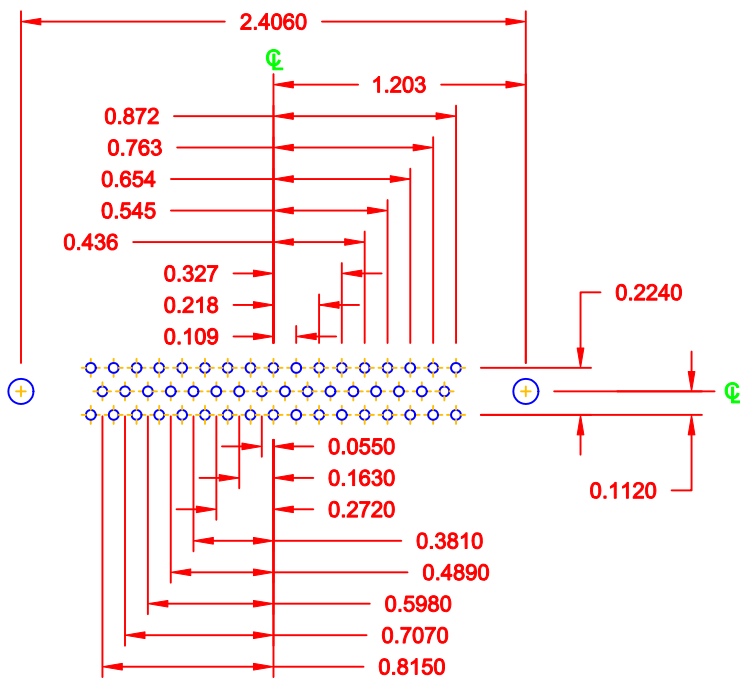
ELECTRICAL:

CURRENT RATING: 5 AMPS
 CONTACT RESISTANCE: 15 mOhms Max.
 INSULATION RESISTANCE: 1,000 MOhms min.
 VOLTAGE: 500VAC FOR 1 MINUTE
 TEMPERATURE: -50° C TO 100° C

DO NOT SCALE FROM DRAWING

RoHS COMPLIANT

| | | | | |
|----------------|---|--------------------------------|------------------------------|--------------------------|
| | THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION. | | DRAWN: PAM JENKINS | DATE: 11-28-05 |
| | | | CHECKED: | DATE: |
| NorComp | | SCALE: 1 : 1 | SHEET 1 | OF 3 |
| | | DWG NO. 172-EYY-11YRYY1 | | |



* TYP. ON ALL SIZES

DO NOT SCALE FROM DRAWING

| | | | | |
|----------------|---|----------------------------|------------------------|-----------------------|
| | THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION. | | DRAWN: C. SMITH | DATE: 03-08-06 |
| | | | CHECKED: | DATE: |
| NorComp | SCALE: FULL | SHEET 2 OF 3 | REV 9 | |
| | DWG NO. 172-EYY-11YRY1 | | | |

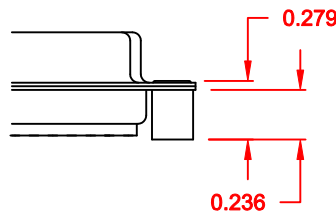
TOLERANCE:
ALL DIMENSIONS ARE ± 0.010

ALL CLINCH-NUTS ARE 4-40 INTERNAL THREADS

01X 0.098" (BOARD SIDE) - CN1



02X 0.236" (BOARD SIDE) - CN2



03X..... 0.236" (MATING SIDE) - CN8



05X 0.237" (BOARD SIDE) - CN10



91X 0.237" BOARD SIDE
0.197" MATING SIDE
CN10/SFSO4404



NOTE: 4-40 FEMALE SCREW LOCK IS REMOVABLE

DO NOT SCALE FROM DRAWING

RoHS COMPLIANT

| | | | | |
|--|---|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------|
|  | THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION. | | DRAWN: WAYNE ROBBINS | DATE: 11-28-05 |
| | | | CHECKED: | DATE: |
| NorComp | | SCALE: | SHEET 3 OF 3 | REV 9 |
| | | DWG NO. 172-EYY-11YRYY1 | | |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.