

SPECIFICATION CONTROL DRAWING

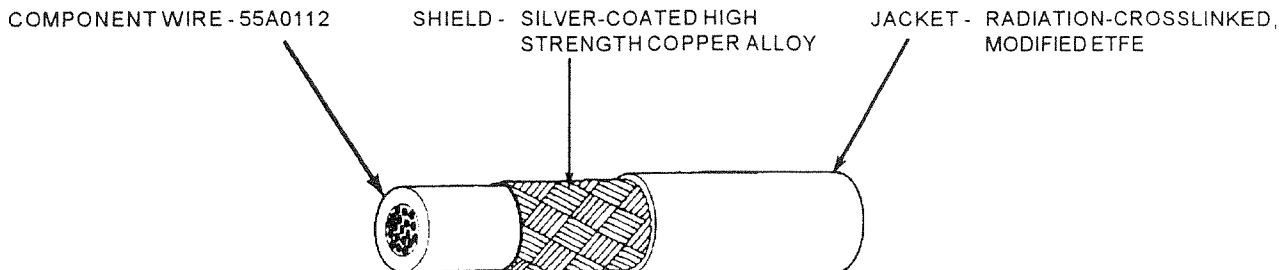
55A7389

TITLE ONE CONDUCTOR CABLE, SHIELDED, JACKETED, 600 VOLT

Date 2-9-98

Revision

This specification sheet forms a part of the latest issue of Raychem Specification 55A and MIL-C-27500 as applicable.



CABLE CONSTRUCTION DETAILS

PART NUMBER	CONDUCTOR SIZE (AWG)	SHIELD SIZE (AWG)	JACKET THICKNESS (inch)		OUTSIDE DIAMETER (inch)		MAXIMUM WEIGHT (lbs/1000 ft.)
			MINIMUM	MAXIMUM	NOMINAL	MAXIMUM	
55A7389-28-*	28	38	.005	.010	.060	.065	3.9
55A7389-26-*	26	38	.005	.010	.065	.070	4.7
55A7389-24-*	24	38	.005	.010	.070	.075	5.7
55A7389-22-*	22	38	.005	.010	.076	.081	6.9
55A7389-20-*	20	38	.005	.010	.083	.088	8.9
55A7389-18-*	18	38	.005	.010	.093	.098	11.9
55A7389-16-*	16	38	.005	.010	.101	.106	14.3
55A7389-14-*	14	38	.005	.010	.118	.124	20.2
55A7389-12-*	12	38	.005	.010	.136	.143	28.2

CABLE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 200°C
 Maximum continuous conductor temperature
 VOLTAGE RATING: 600 volts (rms)
 AGING STABILITY: 230 ± 5°C for 96 hours
 BLOCKING: 200 ± 3°C for 6 hours
 CROSSLINKED VERIFICATION: 300 ± 3°C for 6 hours
 DIELECTRIC WITHSTAND: 1500 volts (rms), 60 Hz
 FLAMMABILITY: Procedure 1, 3 seconds (maximum);
 3 in. (maximum); no flaming of facial tissue
 JACKET COLOR: White preferred
 JACKET ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:
 Elongation, 50% (minimum)
 Tensile Strength, 5000 lbf/in² (minimum)

JACKET FLAWS:
 Spark Test, 1500 volts (rms), 60 Hz, 100% test
 Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak), 100% test
 LOW TEMPERATURE-COLD BEND: -55 ± 5°C for 4 hours
 SHIELD COVERAGE: 85% (minimum)
 THERMAL SHOCK RESISTANCE: 230 ± 5°C for 4 hours
 VOLTAGE WITHSTAND TEST (POST ENVIRONMENTAL):
 1000 volts (rms), 60 Hz, 1 minute

PART NUMBER:
 The "*" in the part numbers above shall be replaced by a color code designator with a dash separating the component wire color from the jacket color.
 Example: AWG 20, white component wire;
 white jacket: 55A7389-20-9-9

NOTE: Nominal values are for information only.
 Nominal values are not requirements.

This construction meets all the requirements of M27500-AWGSR1M23, less identification.

COLORS AND COLOR CODE DESIGNATORS SHALL BE IN ACCORDANCE WITH MIL-STD-681

DIMENSIONS ARE IN INCHES, AND UNLESS OTHERWISE DESIGNATED ARE NOMINAL



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.