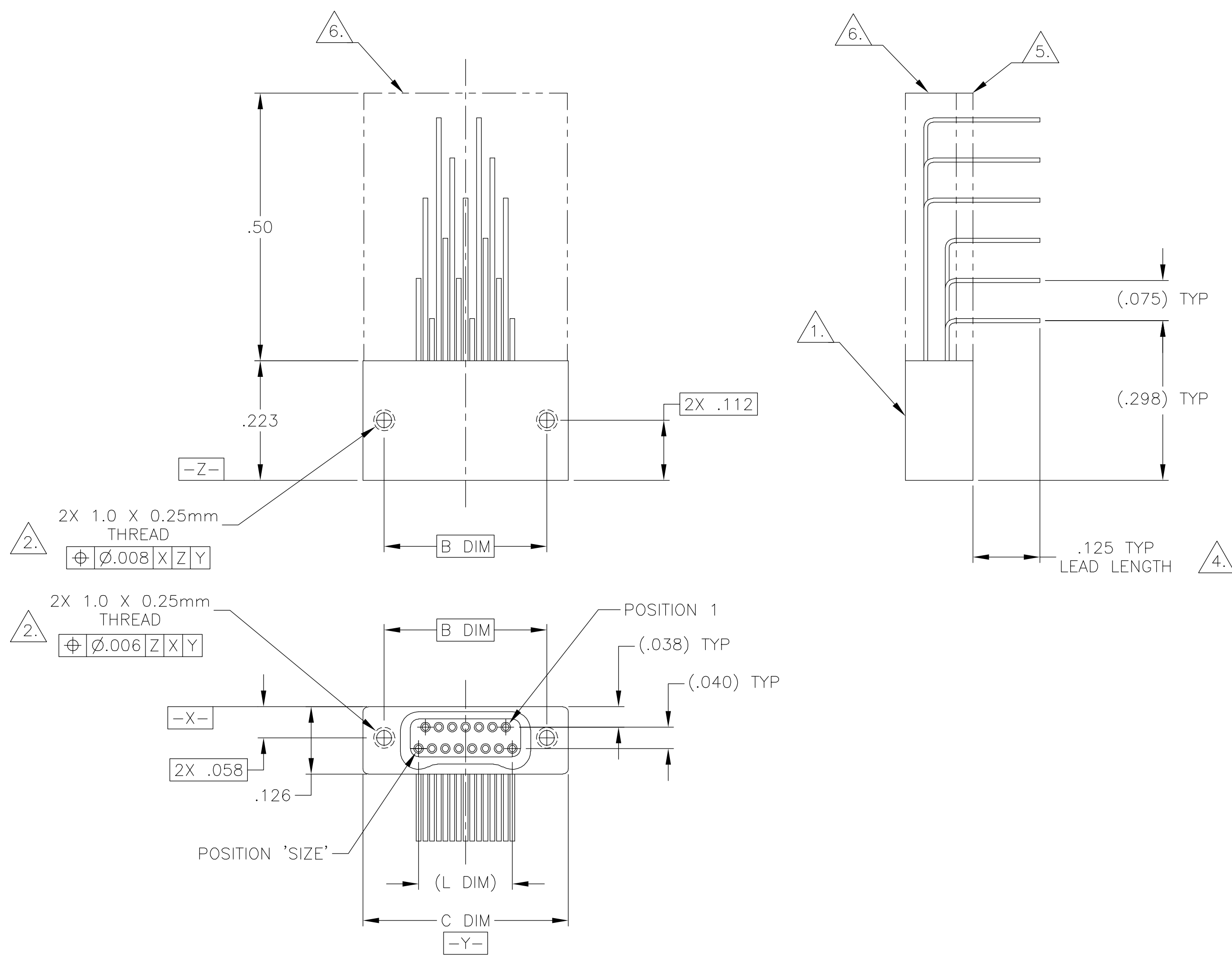


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

| LOC | DIST | REVISIONS |     |                         |           |     |      |
|-----|------|-----------|-----|-------------------------|-----------|-----|------|
| DF  | DO   | P         | LTR | DESCRIPTION             | DATE      | DWN | APVD |
|     |      | D         |     | UPDATE PER 0H2Y-0164-04 | 12 MAY 04 | CAS | MKS  |



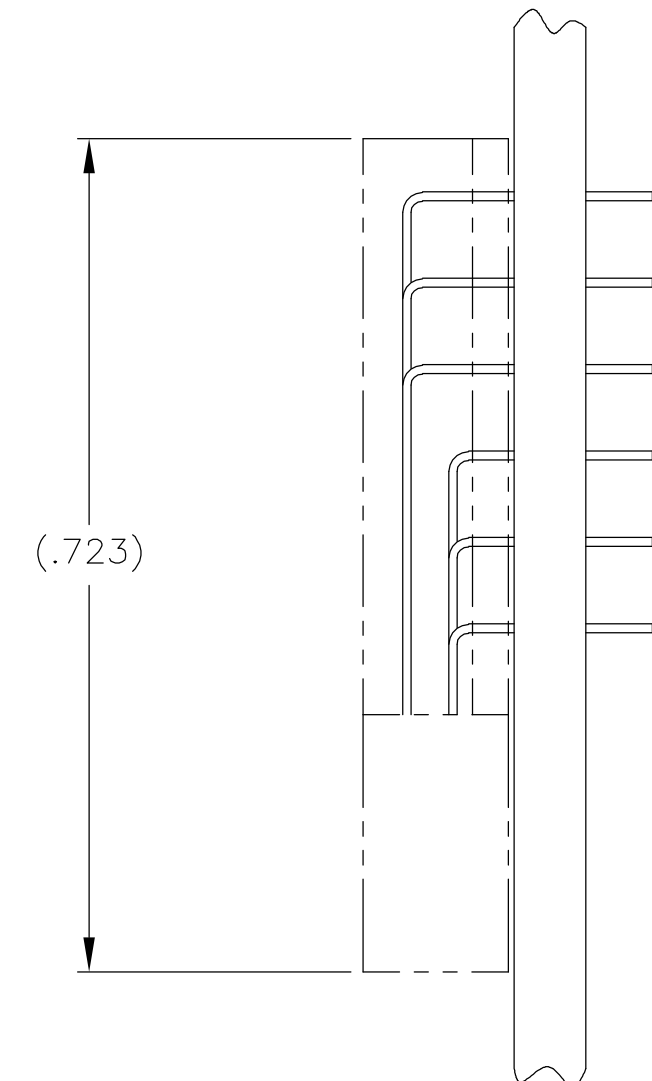
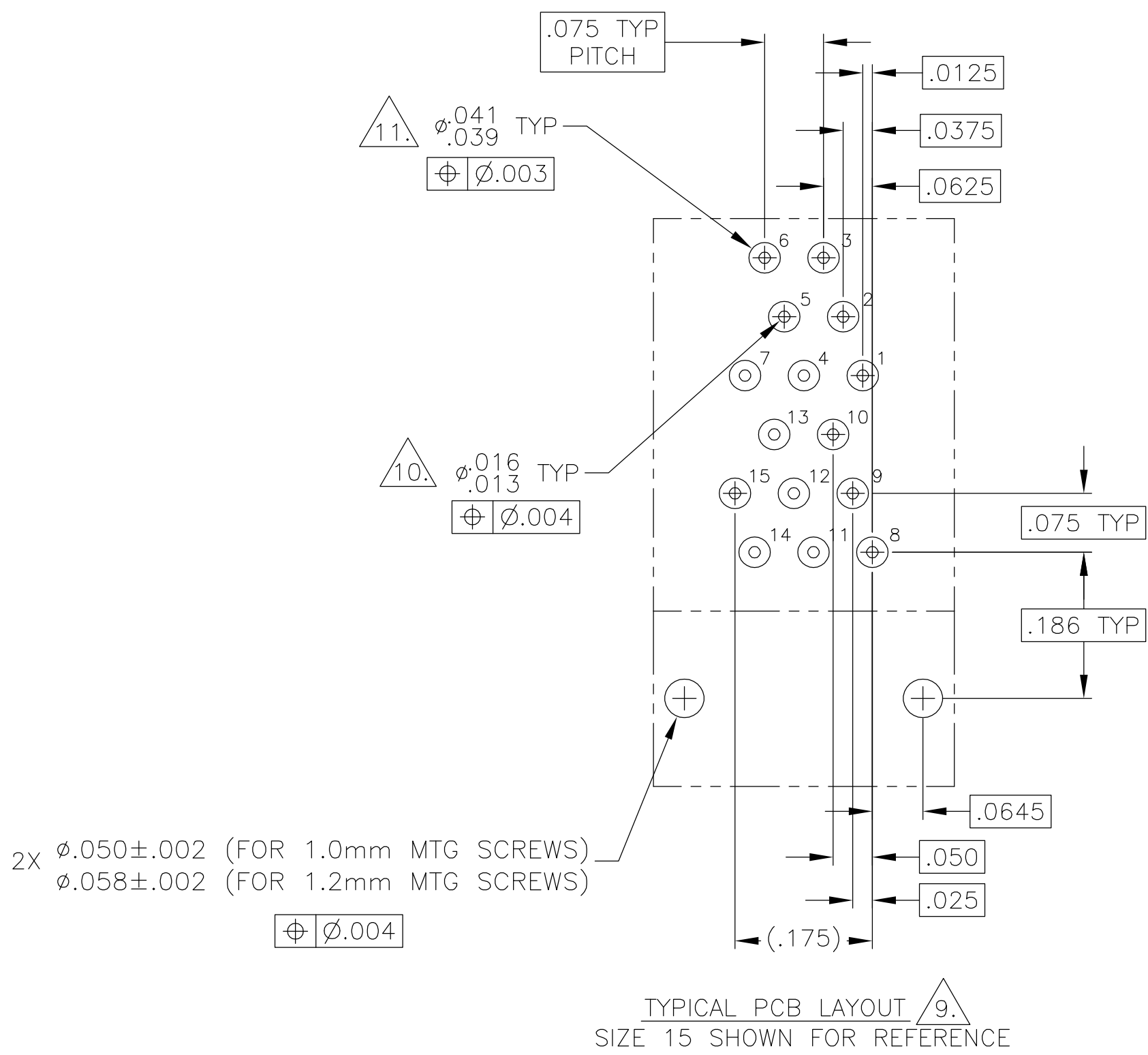
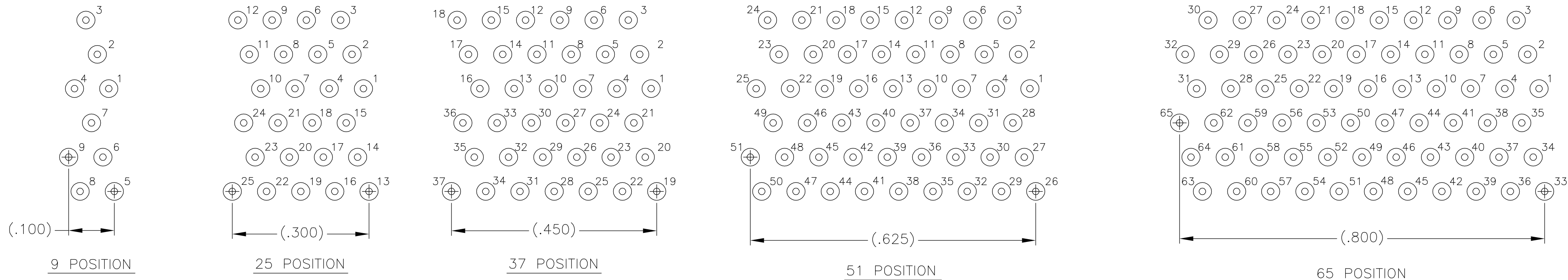
| SIZE | B DIM | C DIM<br>±.0050 | (L DIM) |
|------|-------|-----------------|---------|
| 09   | .229  | .3085           | (.100)  |
| 15   | .304  | .3835           | (.175)  |
| 25   | .429  | .5085           | (.300)  |
| 37   | .579  | .6585           | (.450)  |
| 51   | .754  | .8335           | (.625)  |
| 65   | .929  | 1.0085          | (.800)  |

- 1. SHELL OPTIONS (TO BE SPECIFIED IN NANONICS PART NUMBER):  
 METAL: 6061-T6 ALUMINUM, ELECTROLESS NICKEL PLATED PER MIL-C-26074 (STANDARD) OR GOLD PLATED PER MIL-G-45204  
 303 STAINLESS STEEL, PASSIVATED PER SAE-AMS-QQ-P-35  
 INSULATOR MATERIAL FOR ALL METAL SHELLS IS LIQUID CRYSTAL POLYMER (LCP) PER MIL-M-24519 OR PER ASTM D5138  
 PLASTIC: LIQUID CRYSTAL POLYMER (LCP) PER MIL-M-24519 OR PER ASTM D5138
- 2. STANDARD 1.0 X 0.25mm MOUNTING AND JACKSCREW THREADS ARE SHOWN FOR REFERENCE ONLY AND MUST BE SPECIFIED IN THE NANONICS PART NUMBER WHEN REQUIRED. 1.2 X 0.25mm THREADS ALSO AVAILABLE.
- 3. MOUNTING HARDWARE IS AVAILABLE WITH THIS CONFIGURATION (NOT SHOWN). HARDWARE MUST BE SPECIFIED IN THE NANONICS PART NUMBER. CONSULT TYCO ELECTRONICS FOR DETAILS.
- 4. LEADS ARE HH BRASS, TIN LEAD PLATED 60/40 COMPOSITION PER SAE-AMS-P-81728.
- 5. INSULATOR BOARD MATERIAL: G10 OR EQUIVALENT.
- 6. EPOXY ENCAPSULATION.
- 7. TERMINATION CODE: M8
- 8. THIS DRAWING PREVIOUSLY IDENTIFIED AS NANONICS N10138/284

|   |  |                               |  |               |
|---|--|-------------------------------|--|---------------|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.  |  | DWN<br>D. RYAN<br>30 MAY 00   | Tyco Electronics Corporation<br>Harrisburg, PA 17105 |               |
| DIMENSIONS:<br>INCHES   |  | CHK<br>M. STORRY<br>30 MAY 00 | NAME   |               |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:  |  | APVD<br>-                     | PRODUCT SPEC   |               |
| 0 PLC ± -<br>1 PLC ± -<br>2 PLC ± .010<br>3 PLC ± .005<br>4 PLC ± -<br>ANGLES ± 1 |  | APPLICATION SPEC              |  |               |
| MATERIAL<br>SEE NOTES   |  | WEIGHT<br>-                   | SIZE<br>A2   | RESTRICTED TO |
| FINISH<br>SEE NOTES   |  | CAGE CODE<br>00779            | DRAWING NO<br>C=1589491                              |               |
| CUSTOMER DRAWING  |  | SCALE<br>6:1                  | SHEET<br>1 OF 2                                      | REV<br>D      |

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

| LOC | DIST | REVISIONS |     |                         |           |     |      |
|-----|------|-----------|-----|-------------------------|-----------|-----|------|
| DF  | DO   | P         | LTR | DESCRIPTION             | DATE      | DWN | APVD |
|     |      | D         |     | UPDATE PER 0H2Y-0164-04 | 12 MAY 04 | CAS | MKS  |



- $\Delta 9$ . POSITIONAL TOLERANCES FOR BASIC DIMENSIONED FEATURES ARE RELATIVE TO FIDUCIALS OR SOME SIMILAR DATUM REFERENCES DEFINED BY PCB DESIGNER.
- $\Delta 10$ . PLATED THRU HOLES.
- $\Delta 11$ . SOLDER PADS.
- 12. ALL THROUGH HOLE LAYOUTS ARE AS VIEWED FROM TOP OF PCB.

|  |  |                               |   |                    |
|--|--|-------------------------------|---|--------------------|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.   |  | DWN<br>D. RYAN<br>30 MAY 00   | Tyco Electronics Corporation<br>Harrisburg, PA 17105  |                    |
| DIMENSIONS:<br>INCHES  |  | CHK<br>M. STORRY<br>30 MAY 00 |   |                    |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:   |  | APVD<br>-                     | NAME  |                    |
| $\phi$ 0 PLC ± -<br>$\phi$ 1 PLC ± -<br>$\phi$ 2 PLC ± -<br>$\phi$ 3 PLC ± -<br>$\phi$ 4 PLC ± -<br>ANGLES ± -<br>FINISH - |  | PRODUCT SPEC<br>-             | RECP ASSEMBLY, HORIZONTAL MOUNT,<br>THROUGH HOLE, 2 TO 6 ROW,<br>.075 SPACING, PLASTIC OR METAL |                    |
| MATERIAL   |  | APPL. SPEC<br>-               | SIZE<br>A2  | CAGE CODE<br>00779 |
|  |  | WEIGHT<br>-                   | DRAWING NO<br>C=1589491   |                    |
|  |  | CUSTOMER DRAWING              |   | RESTRICTED TO<br>- |
|  |  | SCALE<br>6:1                  | SHEET<br>2  | REV<br>D           |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.