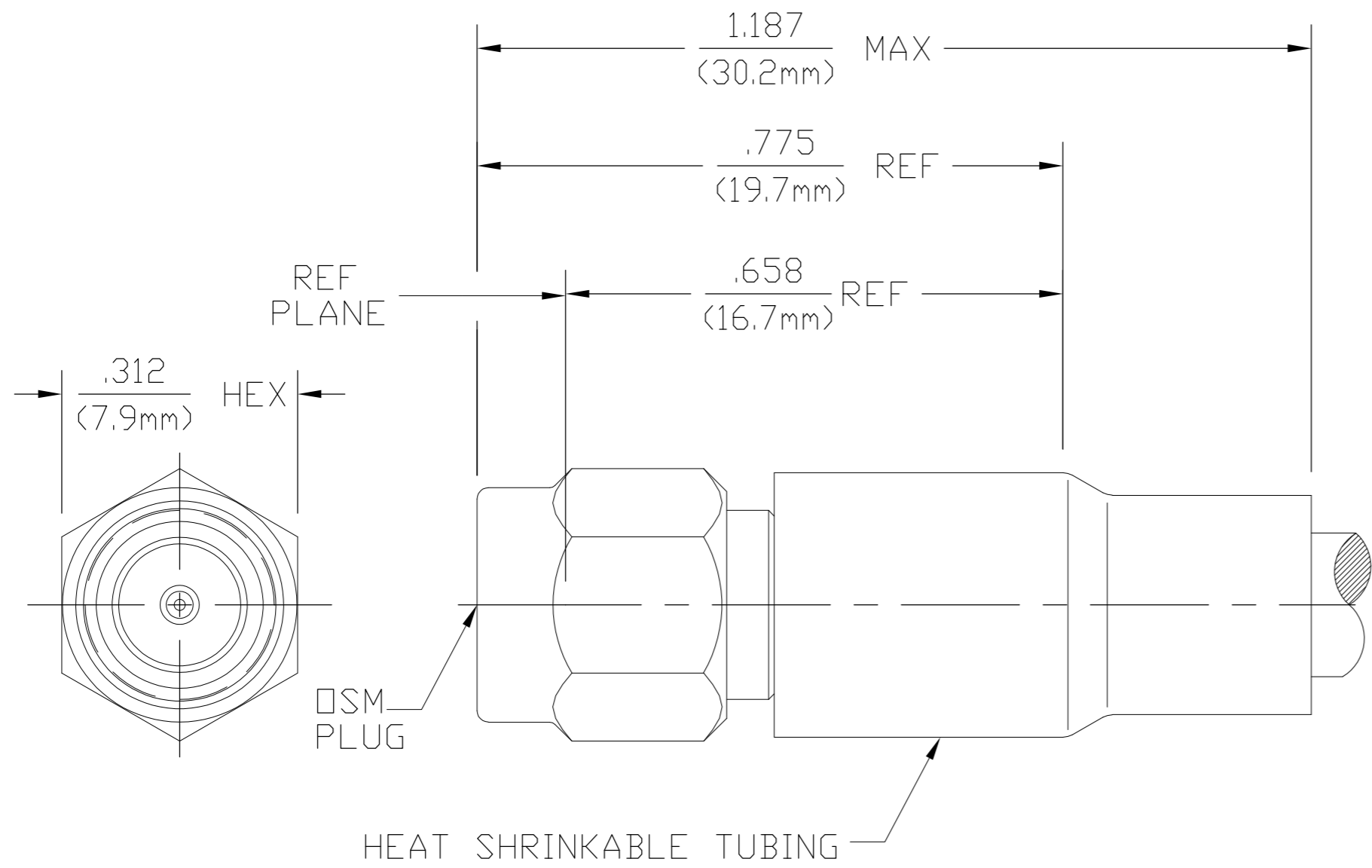


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

DESIGNED FOR USE WITH RG-142/U CABLE	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
HOUSING	.119
CONTACT	.040
FERRULE	.216

LOC		DIST		REVISIONS			
AJ	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		B		REV PER ECO 07-004710	3/12/2007	DW	KW



1051638-1  
PART NUMBER

HOUSING COUPLING NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H OR BRASS PER ASTM-B-16	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	N/A
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A
SHRINK TUBING	HEAT SHRINKABLE POLYOLEFIN COMPOUND MIL-I-23053/4	N/A
FERRULE	COPPER OR BRASS ALLOY ROCKWELL F65 MAXIMUM	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
COMPONENT	MATERIAL	FINISH

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. <u>310.1</u>	TEMPERATURE RATING <u>-62°C TO +165°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>12.4</u>	Recommended Mating Torque <u>7 to 10 in-lbs</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D.
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>N/A</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Cond I
VSWR <u>1.15 +.01 f(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>N/A</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B,
Insertion Loss (dB MAX) <u>.06 √f(GHz)</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) <u>-[60-f(GHz)]</u>	Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>N/A</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona,70,000Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Radial (In-Oz) <u>N/A</u>	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1,000</u>	Cable to Housing Retention (lbs MIN) <u>40</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>2.0</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>		
Cable to Housing <u>0.5</u>		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>		
I.R.(Megohms MIN) <u>10,000</u>		

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN	BWC	2/29/68
CHK	PRB	4/31/68
APVD	WCS	4/31/68

**tyco** Tyco Electronics Corporation  
Harrisburg, PA 17105-3608

NAME: OSM STRAIGHT CABLE PLUG  
SOLDER ATTACHMENT

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A2	00779	C=1051638	-

CUSTOMER DRAWING SCALE 4:1 SHEET 1 of 1 REV B



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.