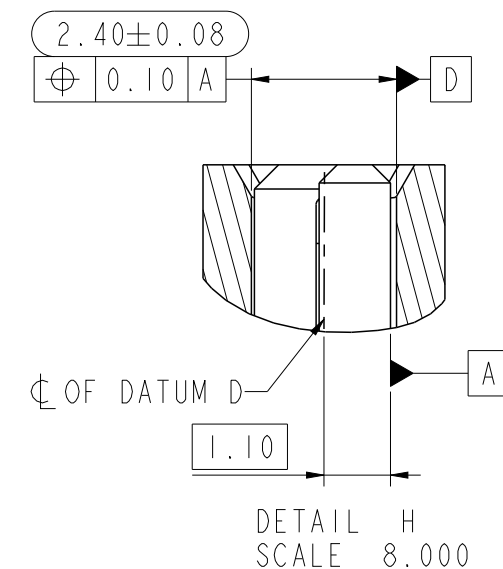
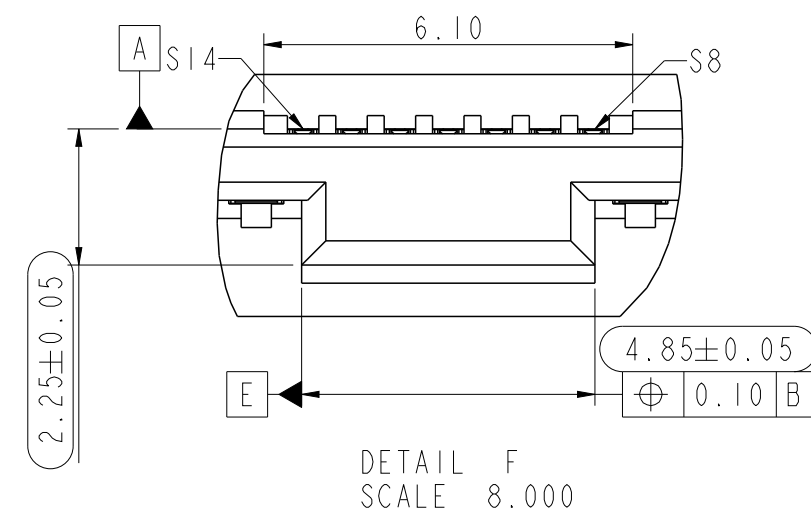
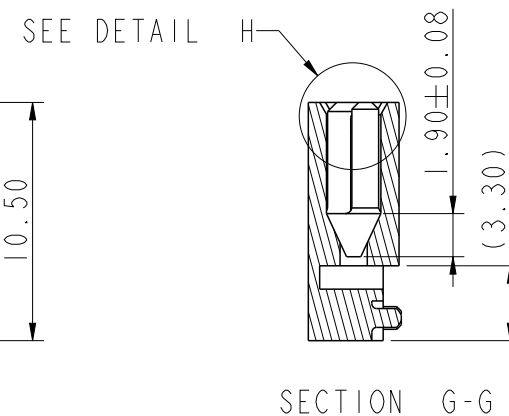
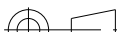
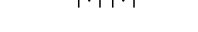




spec ref				dr	Louis Ng	2010/05/01	projection		MM		size	A3	scale	2.000
tolerance std ASME Y14.5	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Jeffrey Lim	2016/09/22					ecn no	ELX-S-24900-1		
				chr	-	-					rel level	Released		
				appr	Koon-Poh Tay	2016/10/06	product family							
surface		linear	0.X	±0.25	Amphenol FCI	title	SAS PLUG R/A TYPE ASSY, Z-HT. 0.20			dwg no	10099439		rev	G
			0.XX	±0.15										
			0.XXX	±0.050										
		angular	0°	±2°		cat. no.	Product - Customer Drw			sheet 1 of 3				

PRODUCT NO.	WITH PICK-UP CAP	WITH ADHESIVE TAPE	PACKAGING
10099439-002LF	YES	NO	TRAY
10099439-002CLF			TAPE & REEL
10099439-003C-TRLF			
10099439-004C-TRLF		YES	

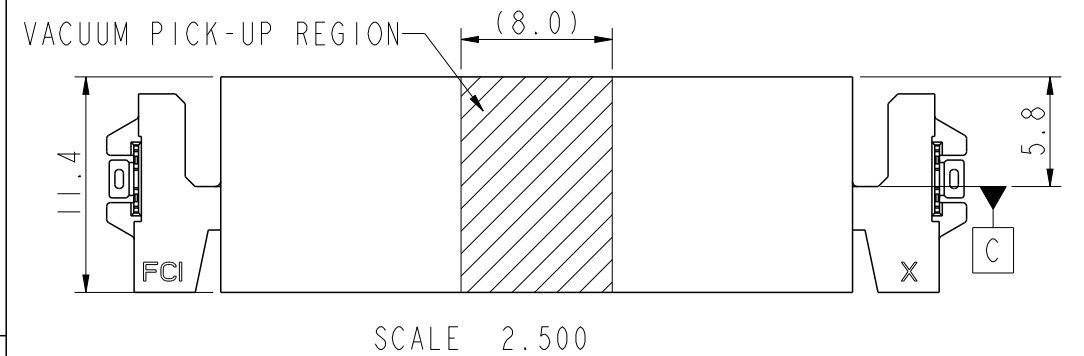
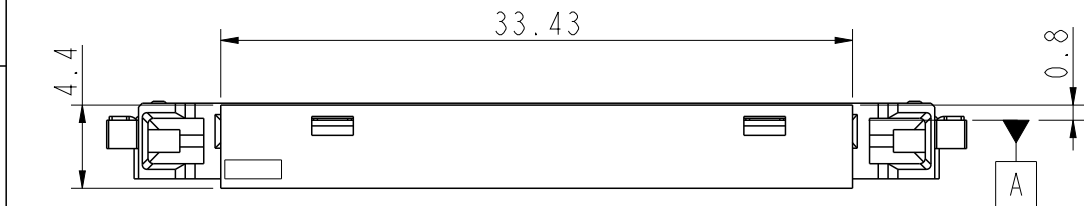
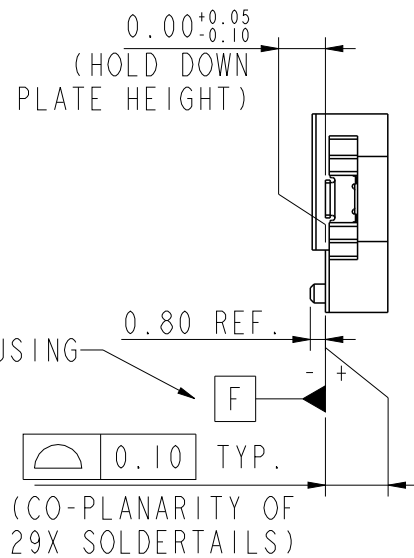
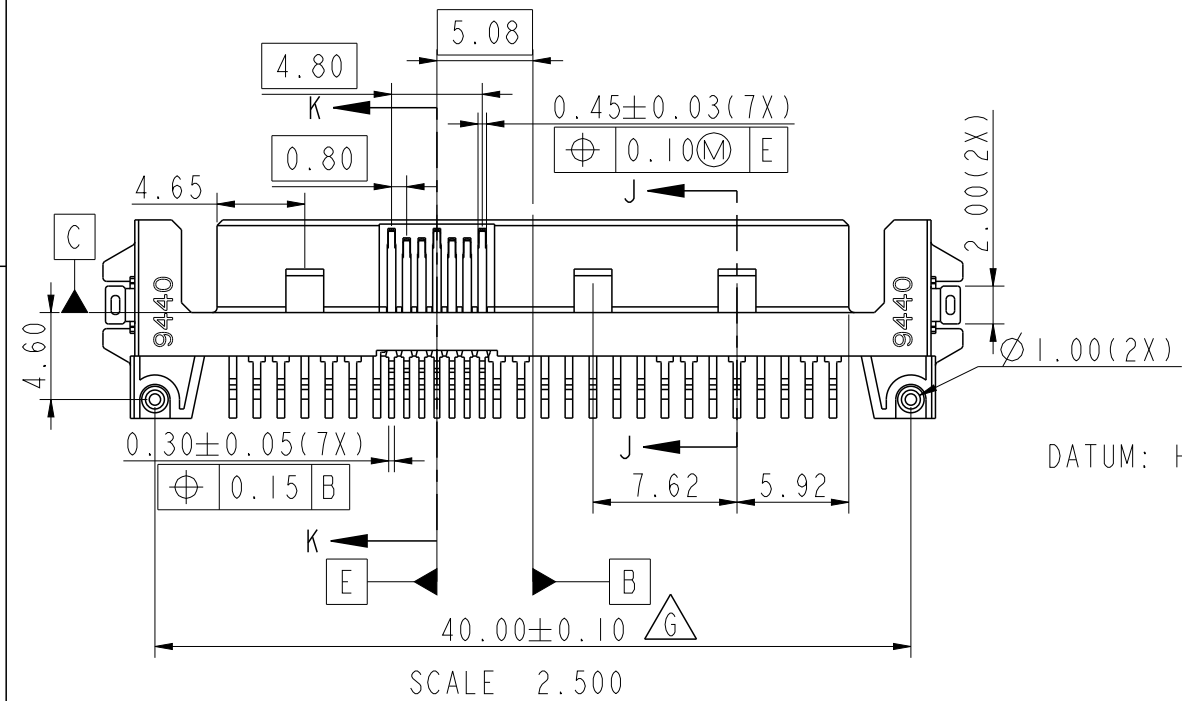


A

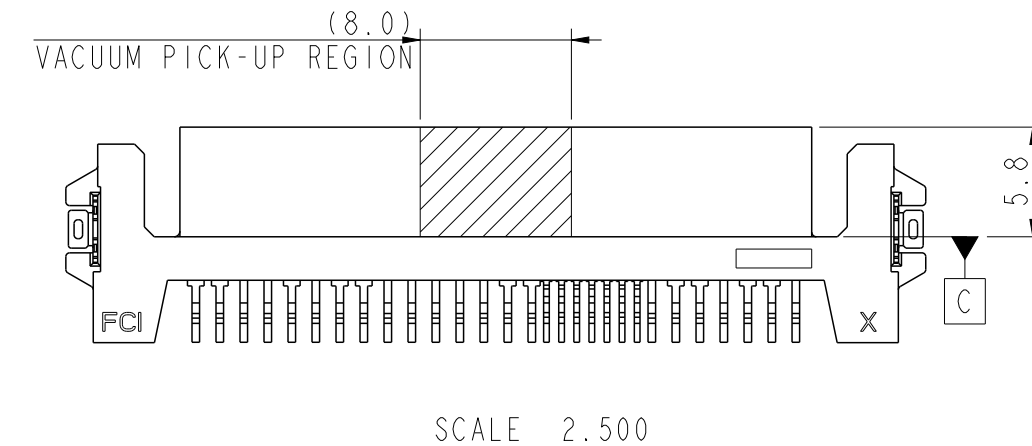
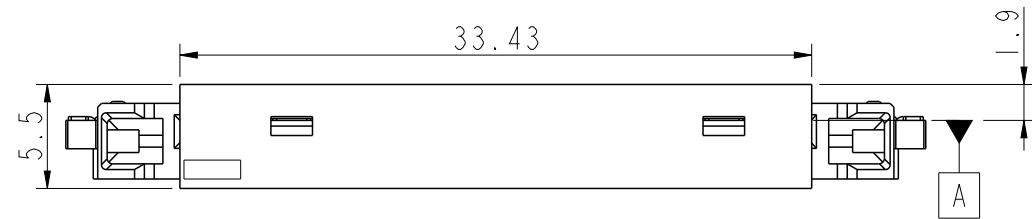
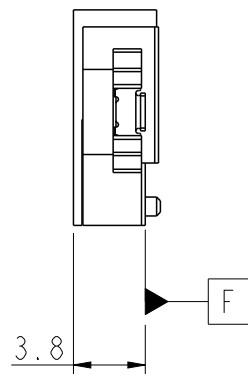
B

C

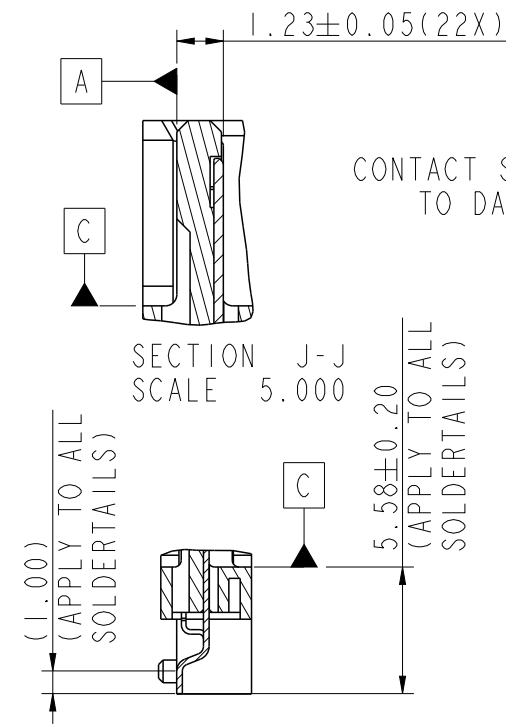
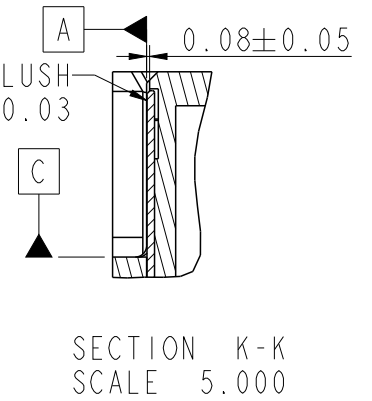
D



10099439-002 WITH PICK-UP CAP ATTACHED

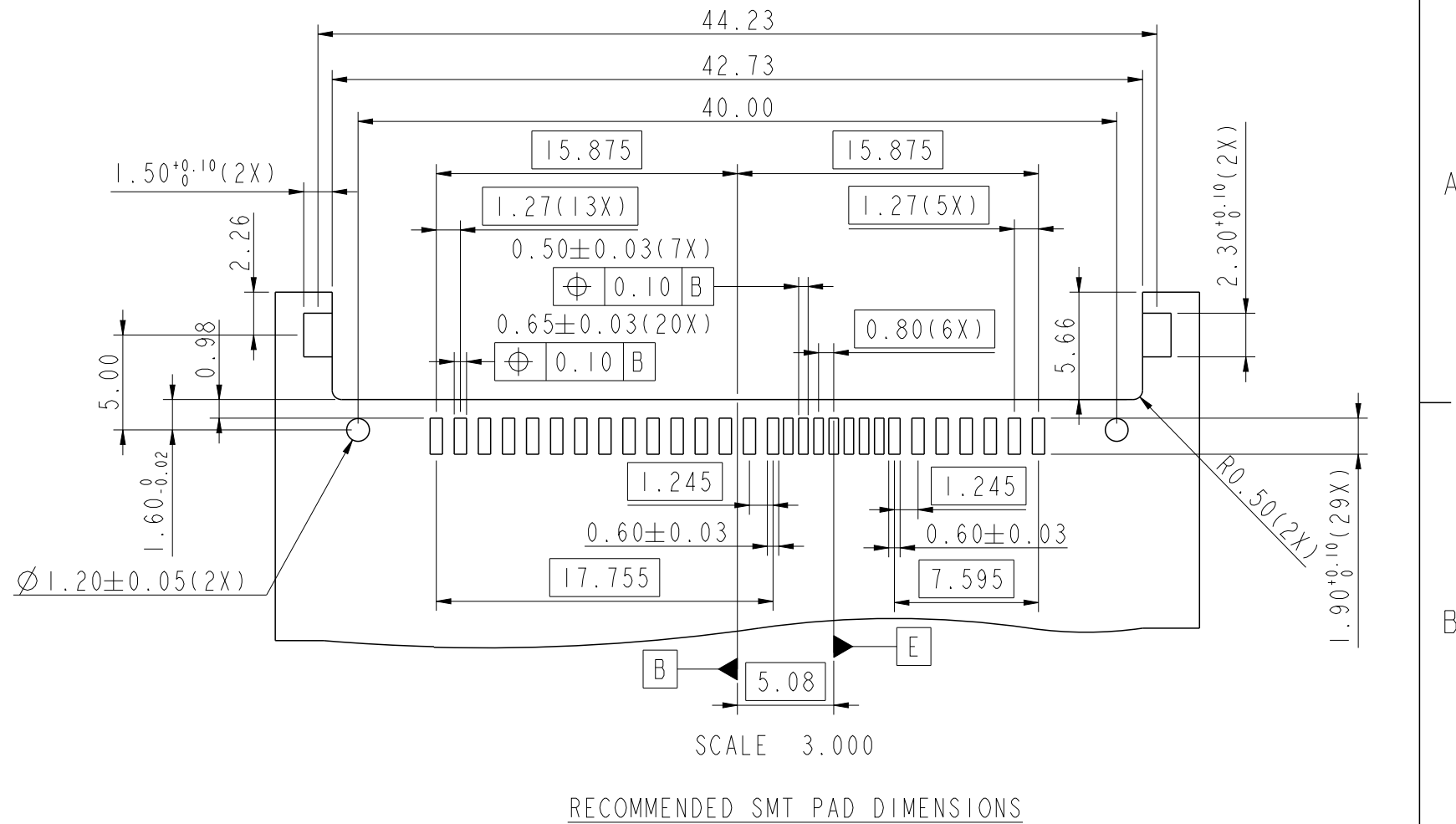
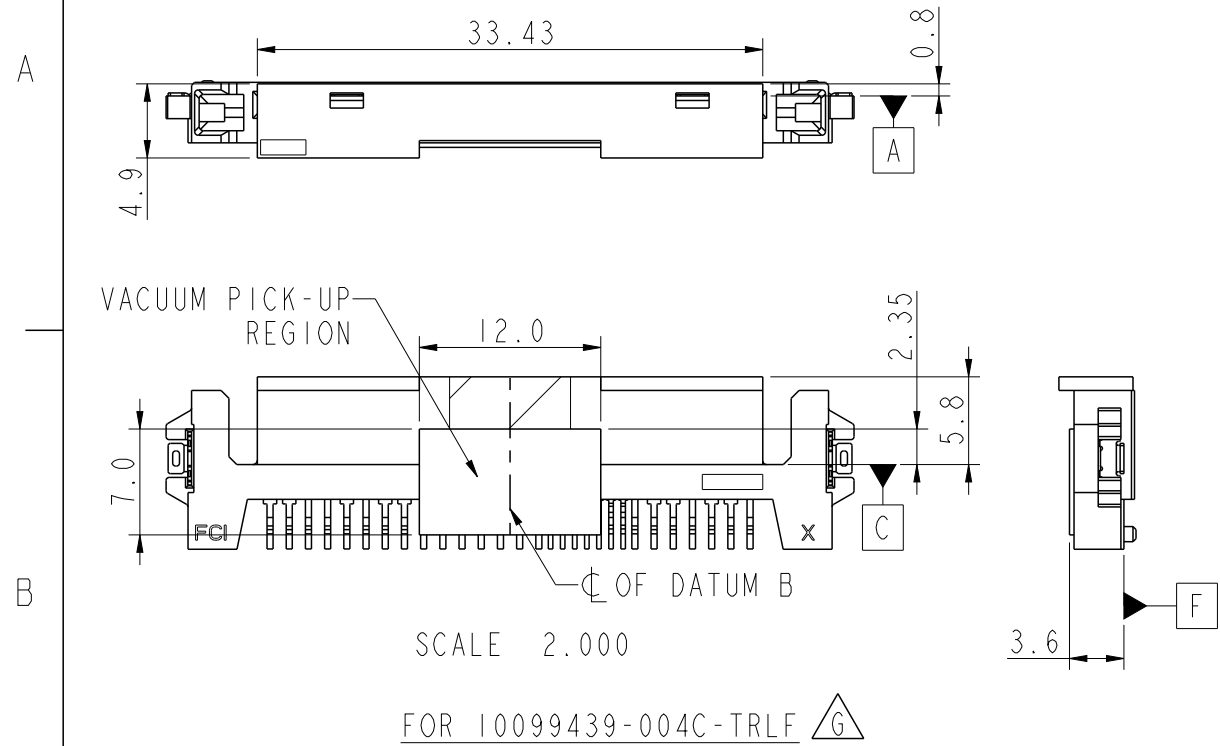


10099439-003 WITH PICK-UP CAP ATTACHED



spec ref				dr	Louis Ng	2010/05/01	projection		MM		size	A3	scale	2.000
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Jeffrey Lim	2016/09/22					ecn no	ELX-S-24900-1		
ASME Y14.5				chr	-	-								
				appr	Koon-Poh Tay	2016/10/06					product family			rel level
surface	linear	0.X	±0.25	Amphenol FCI	title				dwg no	10099439		rev	G	
		0.XX	±0.15											
		0.XXX	±0.050		TYPE ASSY, Z-HT. 0.20									
	angular	0°	±2°	cat. no.					Product - Customer Drw			sheet 2 of 3		

PRODUCT NO.
SEE TABLE



NOTES:

- MATERIAL:
HOUSING & CAP: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, BLACK, UL94V-0
 ADHESIVE TAPE: POLYIMIDE
CONTACT & HOLD DOWN: COPPER ALLOY
- FINISH:
CONTACT: 1.27um MIN. Ni UNDERPLATE OVERALL,
1.91um MIN. 100% MATTE Sn(LEAD-FREE) ON SOLDER TAIL,
0.76um MIN. Au ON CONTACT AREA
HOLD DOWN: 1.91um MIN. 100% MATTE Sn(LEAD-FREE) OVER
1.27um MIN. Ni UNDERPLATE OVERALL
- RECOMMENDED PCB THICKNESS: 1.00mm
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-282
- PACKAGING SPECIFICATION: GS-14-952(TRAY); GS-14-1038(TAPE & REEL)
- THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER
COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-47-0004
- THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE
FOR 10 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE
REFLOW OVEN
- A SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW OR NOTE WHICH
HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION

spec ref				dr	Louis Ng	2010/05/01	projection	MM	size	A3	scale	1.000	
tolerance std ASME Y14.5	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Jeffrey Lim	2016/09/22			ecn no				ELX-S-24900-1
				chr	-	-			rel level				Released
				appr		Koon-Poh Tay			2016/10/06	product family			
surface ✓	linear	0.X	±0.25	Amphenol FCI	title			SAS PLUG R/A			dwg no 10099439	rev	G
		0.XX	±0.15										
		0.XXX	±0.050										
	angular	0°	±2°			cat. no.			Product - Customer Drw				



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.