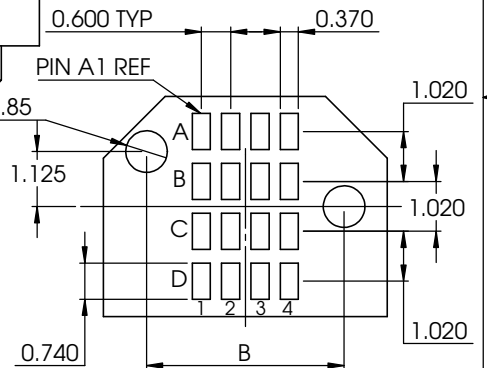
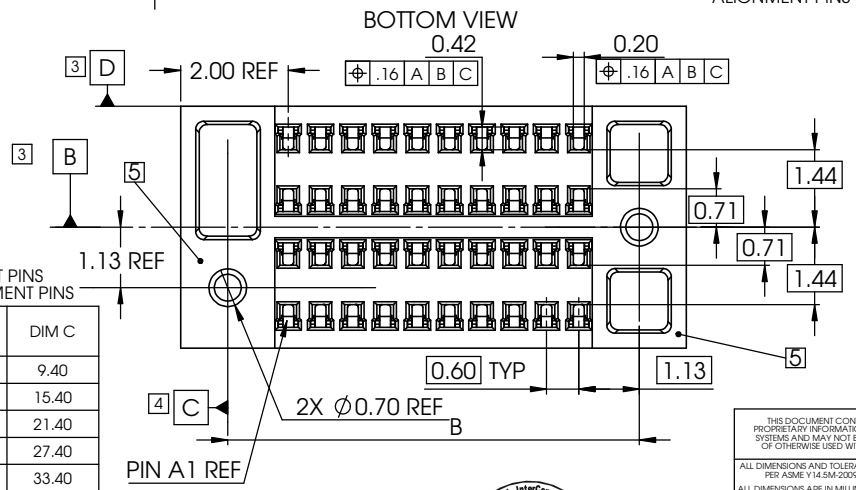
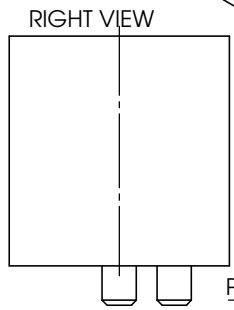
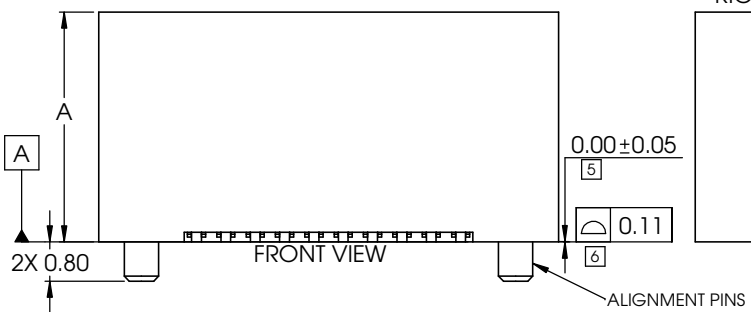
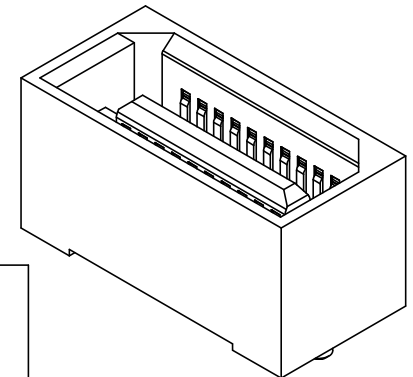
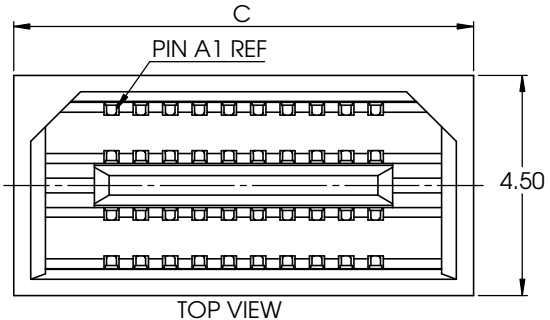


| |
|-------------|
| PART NUMBER |
| SEE TABLE |

| REVISIONS | | | |
|-----------|---|----------|-----|
| REV | DESCRIPTION | DATE | DWN |
| A | EC-12368 Updated TP spec for contact location | 12/15/16 | AP |

- NOTES:
- MATERIAL
HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC
CONTACT: COPPER ALLOY
CONTACT PLATING: UNDERPLATE WITH NICKEL,
HARD GOLD IN MATING AREA
PURE MATTE TIN ON CONTACT TAIL
 - Please refer to Product Specification for mechanical and electrical specification.
 - Datum B is defined as the plane intersecting the $\phi 0.70\text{mm}$ post and parallel to Datum D
 - Datum C is defined as the plane intersecting the $\phi 0.70\text{mm}$ post and perpendicular to Datum B.
 - This dimension is measured (for each Solder Lead) as the deviation from a best-fit plane created from the surfaces referenced at the ends of the part.
 - This dimension is measured (for each Solder Lead) as the deviation from a best-fit plane created from all the Solder Leads.



11826-XXX

| MATED HEIGHT | DIM A | NO POS X4 | DIM B | DIM C |
|--------------|-------|-----------|-------|-------|
| A | 04 | 10 | 7.65 | 9.40 |
| B | 05 | 20 | 13.65 | 15.40 |
| C | 06 | 30 | 19.65 | 21.40 |
| D | 07 | 40 | 25.65 | 27.40 |
| E | 08 | 50 | 31.65 | 33.40 |
| F | 09 | 60 | 37.65 | 39.40 |
| G | 10 | 70 | 43.65 | 45.40 |

A: WITH ALIGNMENT PINS
B: WITHOUT ALIGNMENT PINS

EXAMPLE SHOWN:
5mm STACK HEIGHT, 10 POS, WITH ALIGNMENT PINS = 11826 - BAA

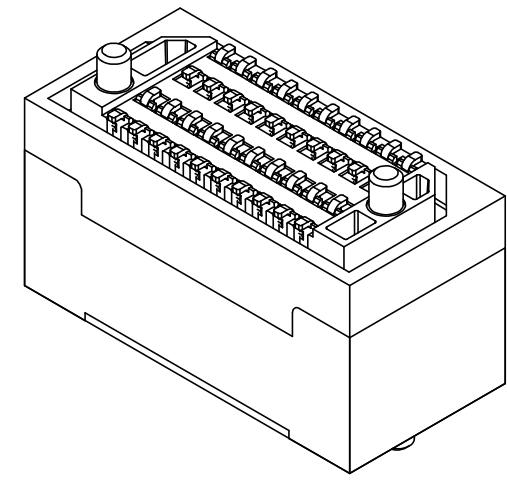
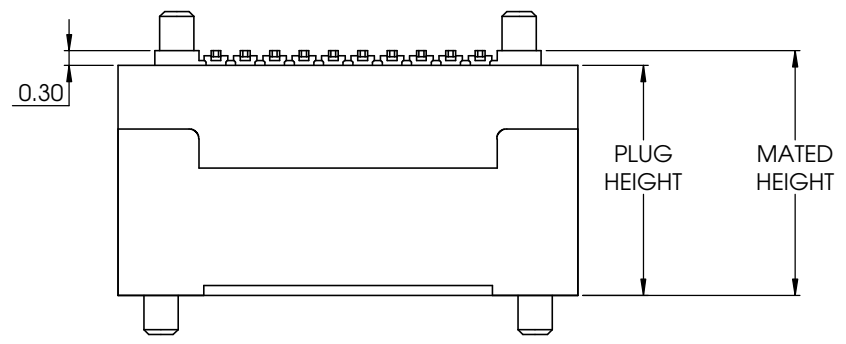


METRIC

| | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|
| <small>THIS DOCUMENT CONTAINS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY INFORMATION OF AMPHENOL INTERCON SYSTEMS AND MAY NOT BE DISCLOSED, REPRODUCED OR OTHERWISE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION</small> | | | | AMPHENOL INTERCON SYSTEMS INC. Etters, PA 17319 | |
| <small>ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES PER ASME Y14.5M-2009</small> | | <small>ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED</small> | | NAME LYNX PLUG ASSEMBLY | |
| THIRD ANGLE PROJECTION | | TOLERANCES UNLESS SPECIFIED OTHERWISE: 1PLC ±0.3 2PLC ±0.13 3PLC ±0.050 ANGLES ±1° | | SIZE B | |
| INSPECTION ◇ FIRST PIECE △ SPC ○ IN-PROCESS | | PROD CODE 445 | | DRAWING NUMBER C- 11826 | |
| MATERIAL □ | | FINISH □ | | SCALE 10:1 | |
| | | CUSTOMER | | SHEET 1 OF 3 | |

PART NUMBER
SEE TABLE

| REVISIONS | | | |
|-----------|-------------|----------|-----|
| REV | DESCRIPTION | DATE | DWN |
| A | SEE SHEET 1 | 12/15/16 | AP |

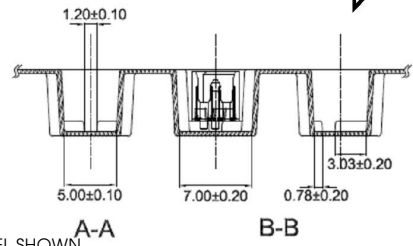
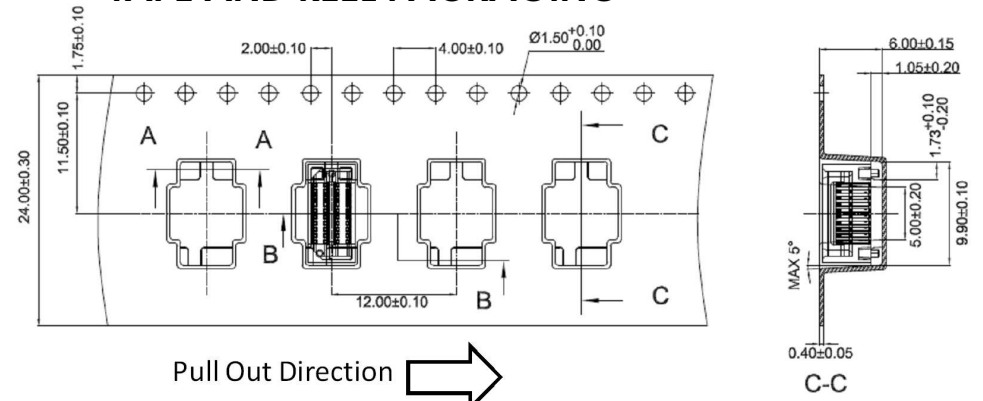


| | MATED HEIGHT | PLUG HEIGHT |
|---|--------------|-------------|
| A | 04 | 3.70 |
| B | 05 | 4.70 |
| C | 06 | 5.70 |
| D | 07 | 6.70 |
| E | 08 | 7.70 |
| F | 09 | 8.70 |
| G | 10 | 9.70 |

| | | | | | |
|---|--|---|--|---|--------------------------|
| <small>THIS DOCUMENT CONTAINS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY INFORMATION OF AMPHENOL INTERCON SYSTEMS AND MAY NOT BE DISCLOSED, REPRODUCED OR OTHERWISE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION</small> | | | | AMPHENOL INTERCON SYSTEMS INC. Eters, PA 17319 | |
| <small>ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES PER ASME Y14.5M-2009</small> | | <small>THIRD ANGLE PROJECTION</small> | | NAME LYNX PLUG ASSEMBLY | |
| <small>ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED</small> | | TOLERANCES UNLESS SPECIFIED OTHERWISE 1PLC ±0.3 2PLC ±0.13 3PLC ±0.050 ANGLES ±1° | | SIZE B | PROD CODE 445 |
| INSPECTION ◇ FIRST PIECE △ SPC △ IN-PROCESS | | DRAWING NUMBER C- 11826 | | REV A | |
| MATERIAL 1 | | FINISH 2 | | SCALE 10:1 | CUSTOMER SHEET 2 OF 3 |

METRIC

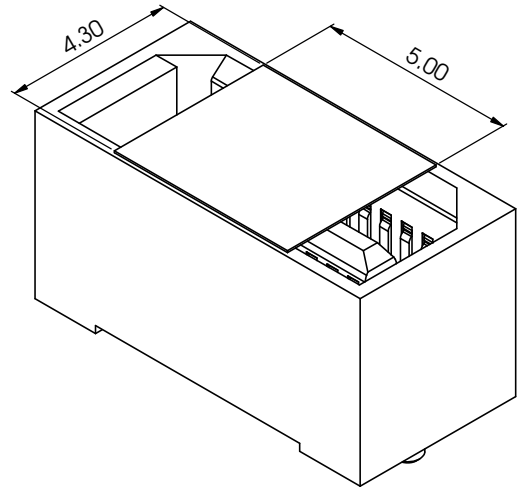
TAPE AND REEL PACKAGING



| POS | TAPE WIDTH |
|-----|-------------------|
| 10 | 24.00 +/- 0.30 MM |
| 20 | 32.00 +/- 0.30 MM |
| 30 | 32.00 +/- 0.30 MM |
| 40 | 44.00 +/- 0.30 MM |
| 50 | 56.00 +/- 0.30 MM |
| 60 | 56.00 +/- 0.30 MM |
| 70 | 56.00 +/- 0.30 MM |

*5MM.PLUG.10 POSITION TAPE AND REEL SHOWN

KAPTON TAPE



| POS | LENGTH | WIDTH | THICKNESS |
|-----|--------|--------|-----------|
| 10 | 5 MM | 4.3 MM | 0.05 MM |
| 20 | 5 MM | 4.3 MM | 0.05 MM |
| 30 | 15 MM | 4.3 MM | 0.05 MM |
| 40 | 15 MM | 4.3 MM | 0.05 MM |
| 50 | 15 MM | 4.3 MM | 0.05 MM |
| 60 | 15 MM | 4.3 MM | 0.05 MM |
| 70 | 15 MM | 4.3 MM | 0.05 MM |

THIS DOCUMENT CONTAINS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY INFORMATION OF AMPHENOL INTERCON SYSTEMS AND MAY NOT BE DISCLOSED, REPRODUCED OR OTHERWISE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

Amphenol AMPHENOL INTERCON SYSTEMS INC.
InterCon Systems Efters, PA 17319

ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES PER ASME Y14.5M-2009
 ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

THIRD ANGLE PROJECTION

NAME: **LYNX PLUG ASSEMBLY**

| | | | | | |
|---------------|---------------------------------------|----------|-----------|----------------|-----|
| INSPECTION | TOLERANCES UNLESS SPECIFIED OTHERWISE | SIZE | PROD CODE | DRAWING NUMBER | REV |
| ◇ FIRST PIECE | 1PLC ± 0.3 | B | 445 | C- 11826 | A |
| △ SPC | 2PLC ± 0.13 | | | | |
| ○ IN-PROCESS | 3PLC ± 0.050 | | | | |
| | ANGLES ± 1° | | | | |

METRIC

| | | | | | |
|----------|--------|-------|----------|-------|----|
| MATERIAL | FINISH | SCALE | CUSTOMER | SHEET | OF |
| 1 | 2 | 10:1 | CUSTOMER | 3 | 3 |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.