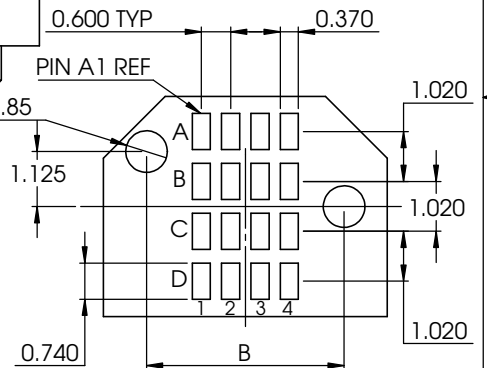
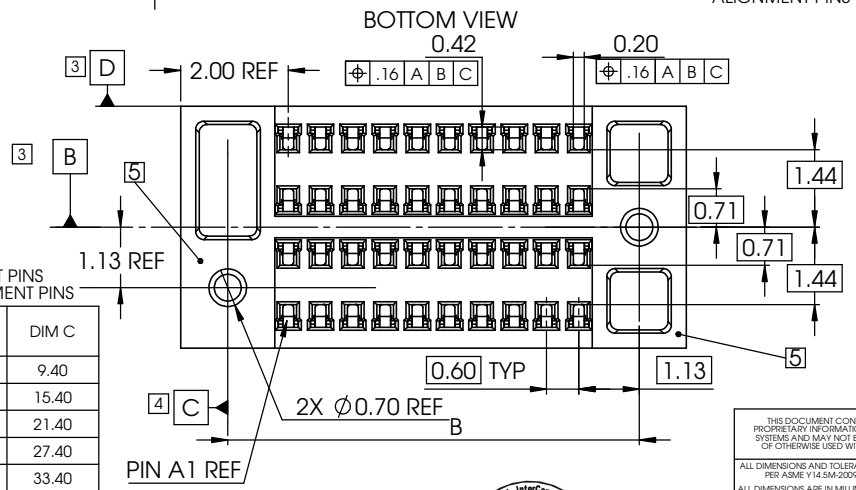
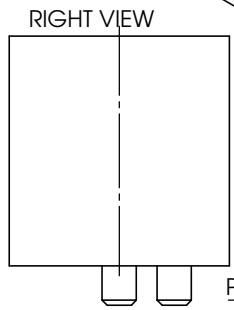
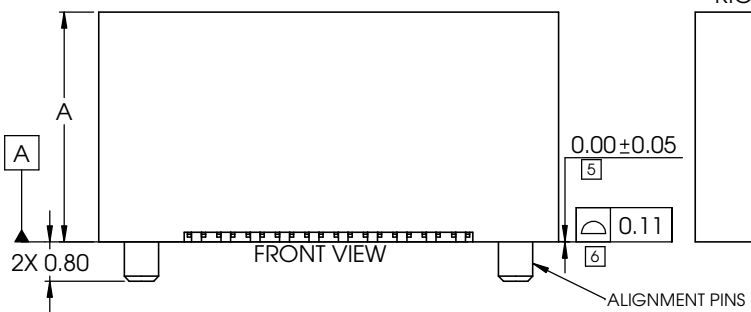
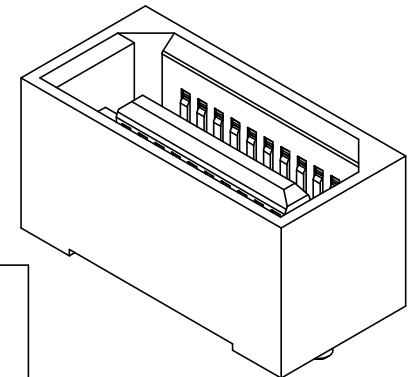
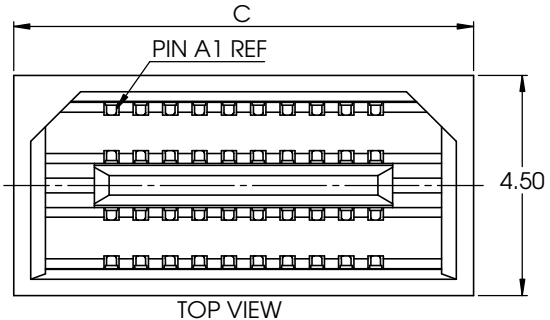


|             |
|-------------|
| PART NUMBER |
| SEE TABLE   |

| REVISIONS |   |          |     |
|-----------|---|----------|-----|
| REV       | DESCRIPTION                                   | DATE     | DWN |
| A         | EC-12368 Updated TP spec for contact location | 12/15/16 | AP  |

- NOTES:
- MATERIAL  
HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC  
CONTACT: COPPER ALLOY  
CONTACT PLATING: UNDERPLATE WITH NICKEL,  
HARD GOLD IN MATING AREA  
PURE MATTE TIN ON CONTACT TAIL
  - Please refer to Product Specification for mechanical and electrical specification.
  - Datum B is defined as the plane intersecting the  $\phi 0.70\text{mm}$  post and parallel to Datum D
  - Datum C is defined as the plane intersecting the  $\phi 0.70\text{mm}$  post and perpendicular to Datum B.
  - This dimension is measured (for each Solder Lead) as the deviation from a best-fit plane created from the surfaces referenced at the ends of the part.
  - This dimension is measured (for each Solder Lead) as the deviation from a best-fit plane created from all the Solder Leads.



11826-XXX

| MATED HEIGHT | DIM A | NO POS X4 | DIM B | DIM C |
|--------------|-------|-----------|-------|-------|
| A            | 04    | 10        | 7.65  | 9.40  |
| B            | 05    | 20        | 13.65 | 15.40 |
| C            | 06    | 30        | 19.65 | 21.40 |
| D            | 07    | 40        | 25.65 | 27.40 |
| E            | 08    | 50        | 31.65 | 33.40 |
| F            | 09    | 60        | 37.65 | 39.40 |
| G            | 10    | 70        | 43.65 | 45.40 |

A: WITH ALIGNMENT PINS  
B: WITHOUT ALIGNMENT PINS

EXAMPLE SHOWN:  
5mm STACK HEIGHT, 10 POS, WITH ALIGNMENT PINS = 11826 - BAA



**METRIC**

THIS DOCUMENT CONTAINS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY INFORMATION OF AMPHENOL INTERCON SYSTEMS AND MAY NOT BE DISCLOSED, REPRODUCED OR OTHERWISE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES PER ASME Y14.5M-2009  
ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

THIRD ANGLE PROJECTION

INSPECTION  
 ◇ FIRST PIECE  
 △ SPC  
 ○ IN-PROCESS

TOLERANCES UNLESS SPECIFIED OTHERWISE  
 1PLC ±0.3  
 2PLC ±0.13  
 3PLC ±0.050  
 ANGLES ±1°

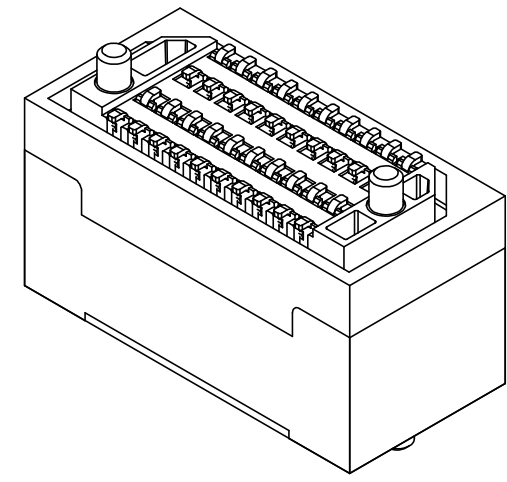
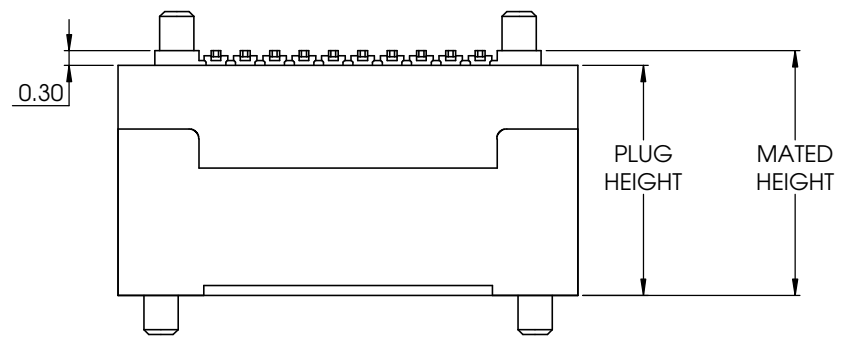
Amphenol InterCon Systems AMPHENOL INTERCON SYSTEMS INC. Etters, PA 17319

NAME: LYNX PLUG ASSEMBLY

|                |                |                          |          |
|----------------|----------------|--------------------------|----------|
| SIZE: <b>B</b> | PROD CODE: 445 | DRAWING NUMBER: C- 11826 | REV: A   |
| MATERIAL: □    | FINISH: □      | SCALE: 10:1              | CUSTOMER |
|                |                | SHEET 1 OF 3             |          |

PART NUMBER  
SEE TABLE

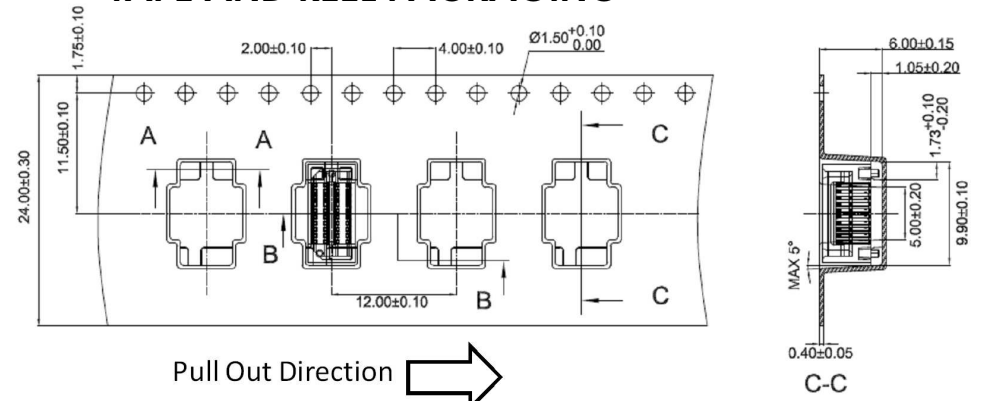
| REVISIONS |             |          |     |
|-----------|-------------|----------|-----|
| REV       | DESCRIPTION | DATE     | DWN |
| A         | SEE SHEET 1 | 12/15/16 | AP  |



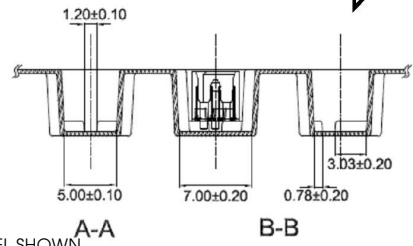
|   | MATED HEIGHT | PLUG HEIGHT |
|---|--------------|-------------|
| A | 04           | 3.70        |
| B | 05           | 4.70        |
| C | 06           | 5.70        |
| D | 07           | 6.70        |
| E | 08           | 7.70        |
| F | 09           | 8.70        |
| G | 10           | 9.70        |

|   |  |   |          |   |                  |
|---|--|---|----------|---|------------------|
| <small>THIS DOCUMENT CONTAINS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY INFORMATION OF AMPHENOL INTERCON SYSTEMS AND MAY NOT BE DISCLOSED, REPRODUCED OR OTHERWISE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION</small> |  |   |          | AMPHENOL INTERCON SYSTEMS INC.<br>Eters, PA 17319 |                  |
| <small>ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES PER ASME Y14.5M-2009</small><br><small>ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED</small>  |  | THIRD ANGLE PROJECTION<br>  |          | NAME<br><b>LYNX PLUG ASSEMBLY</b>                 |                  |
| INSPECTION<br>◇ FIRST PIECE<br>△ SPC<br>△ IN-PROCESS  |  | TOLERANCES UNLESS SPECIFIED OTHERWISE<br>1PLC ±0.3<br>2PLC ±0.13<br>3PLC ±0.050<br>ANGLES ±1° |          | SIZE<br><b>B</b>                                  | PROD CODE<br>445 |
| MATERIAL<br>1   |  | FINISH<br>2   |          | DRAWING NUMBER<br>C- 11826                        | REV<br>A         |
| <b>METRIC</b>   |  | SCALE<br>10:1   | CUSTOMER |   | SHEET 2 OF 3     |

### TAPE AND REEL PACKAGING



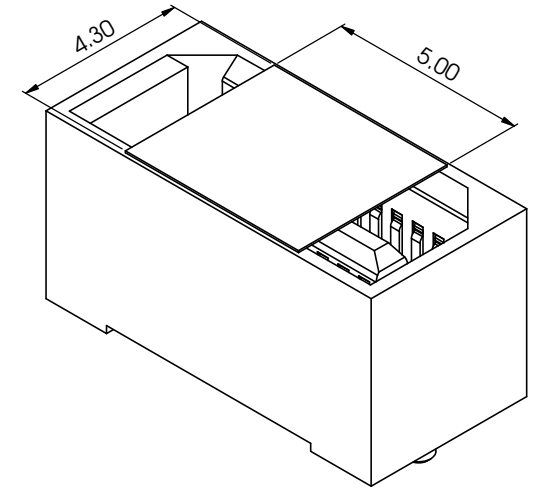
Pull Out Direction



| POS | TAPE WIDTH        |
|-----|-------------------|
| 10  | 24.00 +/- 0.30 MM |
| 20  | 32.00 +/- 0.30 MM |
| 30  | 32.00 +/- 0.30 MM |
| 40  | 44.00 +/- 0.30 MM |
| 50  | 56.00 +/- 0.30 MM |
| 60  | 56.00 +/- 0.30 MM |
| 70  | 56.00 +/- 0.30 MM |

\*5MM PLUG 10 POSITION TAPE AND REEL SHOWN

### KAPTON TAPE



| POS | LENGTH | WIDTH  | THICKNESS |
|-----|--------|--------|-----------|
| 10  | 5 MM   | 4.3 MM | 0.05 MM   |
| 20  | 5 MM   | 4.3 MM | 0.05 MM   |
| 30  | 15 MM  | 4.3 MM | 0.05 MM   |
| 40  | 15 MM  | 4.3 MM | 0.05 MM   |
| 50  | 15 MM  | 4.3 MM | 0.05 MM   |
| 60  | 15 MM  | 4.3 MM | 0.05 MM   |
| 70  | 15 MM  | 4.3 MM | 0.05 MM   |

THIS DOCUMENT CONTAINS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY INFORMATION OF AMPHENOL INTERCON SYSTEMS AND MAY NOT BE DISCLOSED, REPRODUCED OR OTHERWISE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

**Amphenol** AMPHENOL INTERCON SYSTEMS INC.  
**InterCon Systems** Efters, PA 17319

ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES PER ASME Y14.5M-2009  
 ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

THIRD ANGLE PROJECTION

NAME: **LYNX PLUG ASSEMBLY**

|               |                                       |          |           |                |     |
|---------------|---------------------------------------|----------|-----------|----------------|-----|
| INSPECTION    | TOLERANCES UNLESS SPECIFIED OTHERWISE | SIZE     | PROD CODE | DRAWING NUMBER | REV |
| ◇ FIRST PIECE | 1PLC ± 0.3                            | <b>B</b> | 445       | C- 11826       | A   |
| △ SPC         | 2PLC ± 0.13                           |          |           |                |     |
| ○ IN-PROCESS  | 3PLC ± 0.050                          |          |           |                |     |
|               | ANGLES ± 1°                           |          |           |                |     |

MATERIAL:  FINISH:

SCALE: 10:1 CUSTOMER SHEET 3 OF 3

**METRIC**



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.