



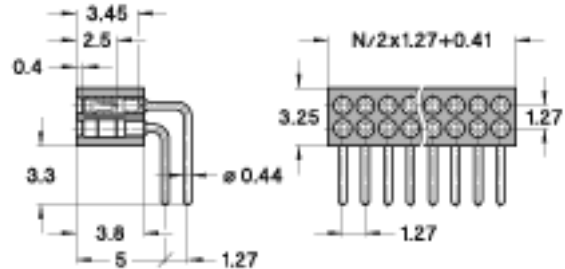
preci-dip

# PCB CONNECTORS

**SERIES**  
**853**

**853-PP-NNN-20-001101**  
Double row  
1.27 mm, Right angle solder tail

Ultraminiature PCB socket connectors. Solder tail right angle.



## TECHNICAL SPECS.:

<b>Insulator</b>	Black glass filled polyester PCT-GF30-FR
<b>Flammability</b>	UL 94V-O
<b>Sleeve</b>	Brass CuZn36Pb3 (C36000)
<b>Contact</b>	Clip (3 finger): Beryllium copper (C17200)
<b>Mating pin Ø</b>	0.38 to 0.50 mm
<b>Insertion Forces</b>	0.5 N typ.
<b>Withdrawal Forces</b>	0.2 N typ. (polished steel gauge Ø 0.41 mm)
<b>Mechanical life</b>	Min. 500 cycles
<b>Rated current</b>	1 A
<b>Contact resistance</b>	Max. 20 m
<b>Dielectric strength</b>	Min. 500 V RMS

## ORDERING INFORMATION:

PP Plating code	Sleeve	Clip
87	Tin	Gold flash
83	Tin	Gold 0.75 µm

Other plating on request. NNN number of poles. Replace NNN with the requested number of poles, e.g. 851-87-NNN-20-001101 for a single row version with 8 pins becomes 851-87-008-20-001101

# TECHNICAL ASSISTANCE

## GENERAL SPECIFICATIONS:

The values listed below are general specs applying for PRECI-DIP socket and pin connectors. Please see individual catalog page for additional and product specific technical data.

Operating temperature range	-55 ... +125 °C
Climatic category (IEC)	55/125/21
Operating humidity range	annual mean 75 %
Max working voltage	100 VRMS/150 VDC (2.54 mm grid)

PRECI-DIP sockets are recognized by Underwriters Laboratories Inc. and listed under "Connectors for Use in Data, Signal, Control and Power Applications", File Nr. E174442

## MECHANICAL CHARACTERISTICS:

Clip retention	Min. 40 N (no displacement under axial force applied)
Contact (sleeve / clip) retention	Min. 3.3 N acc. to MIL-DTL-83734, pt 4.6.4.2

## ELECTRICAL CHARACTERISTICS:

Insulation resistance between any two adjacent contacts	Min. 10'000 M at 500 V AC
Capacitance between any two adjacent contacts	Max. 1 pF

### Air and creepage distances between any two adjacent contacts :

SERIES	3xx/4xx/7xx	80x	83x	85x	86x
mm	0.7	0.85 / 0.7	0.5	0.4 / 0.5	0.5

## ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS:

The sockets withstand the following environmental tests without mechanical and electrical defects:

- Dry heat steady state IEC 60512-11-9.11i / 60068-2-2.Bb: 125 °C, 16h
- Damp heat cyclic IEC 60512-11-12.11m / 60068-2-30.Db: 25/55 °C, 90 – 100 %rH, 1 cycle of 24 h
- Cold steady state IEC 60512-11-10.11j / 60068-2-1.A: -55 °C, 2 h
- Thermal shock IEC 60512-11-4.11d / 60068-2-14.Na: -55/125 °C, 5 cycles 30 min
- Sinusoidal vibrations IEC 60512-6-4.6d / 60068-2-6.Fc: 10 to 500 Hz, 10 g, 1 octave/min, 10 cycles for each axis
- Shock IEC 60512-6-3.6c / 60068-2-27.Ea: 50 g, 11 ms, 3 shocks in three axis

During the above two tests no contact interruption >50 ns does appear.

- Solderability J-STD-002A, Test A, 245°C, 5 s solder alloy SnAg3.8Cu0.7
- Resistance to soldering heat J-STD-0020C, 260°C, 20 s
- Moisture sensitivity J-STD-020C level 1
- Resistance to corrosion :
  - 1) Salt spray test IEC 60068-2-11.Ka: 48 h
  - 2) Sulfur dioxide (SO<sub>2</sub>) test IEC 60068-2-42 Kc: 96 h at 25 ppm SO<sub>2</sub>, 25 °C, 75 %rH
  - 3) Hydrogen sulfide (H<sub>2</sub>S) test IEC 60068-2-43 Kd: 96 h at 12 ppm H<sub>2</sub>S, 25 °C, 75 %rH

## SOLDERLESS COMPLIANT PRESS-FIT CHARACTERISTICS:

### PRESS-FIT CHARACTERISTICS MEASURED ACC. TO IEC 60352-5

- Press-in force: 90 N max. (at min. hole dia.) / 65 N typ.
- Push-out force: 30 N min. (at max. hole dia.) / 50 N typ.
- Push-out 3rd cycle: 20 N min. (at max. hole dia.)

## PCB HOLE DIMENSIONS

- 2 mm grid: Finished hole  $\varnothing$ :  $0.7 + 0.09/-0.06$  mm | Drilled hole  $\varnothing$ :  $0.8 \pm 0.02$  mm
- 2.54 mm grid: Finished hole  $\varnothing$ :  $1 + 0.09/-0.06$  mm | Drilled hole  $\varnothing$ :  $1.15 \pm 0.02$  mm

## PCB HOLE PLATING

- PCB surface finish: Hole plating
- Tin: 5-15  $\mu\text{m}$  tin over min. 25  $\mu\text{m}$  copper
- Copper: min. 25  $\mu\text{m}$  copper
- Gold over nickel: 0.05-0.2  $\mu\text{m}$  gold over 2.5-5  $\mu\text{m}$  nickel over min. 25  $\mu\text{m}$  copper



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.