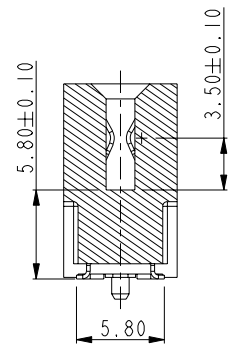
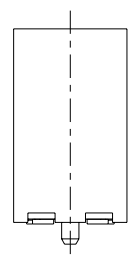
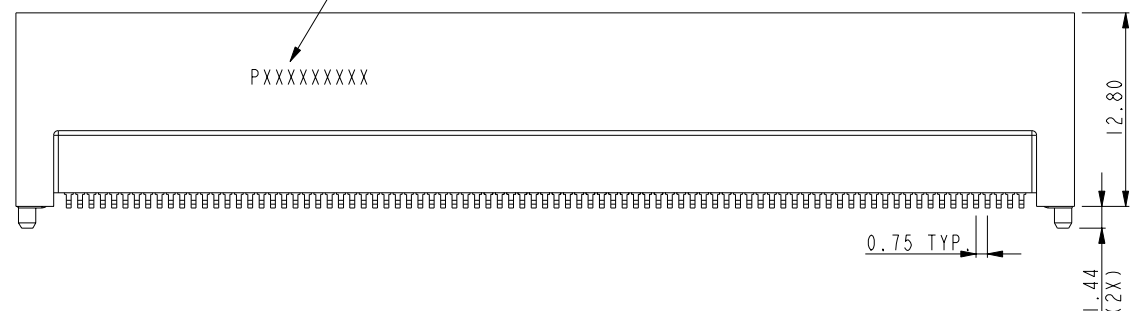
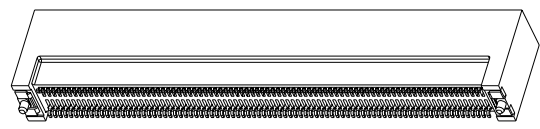
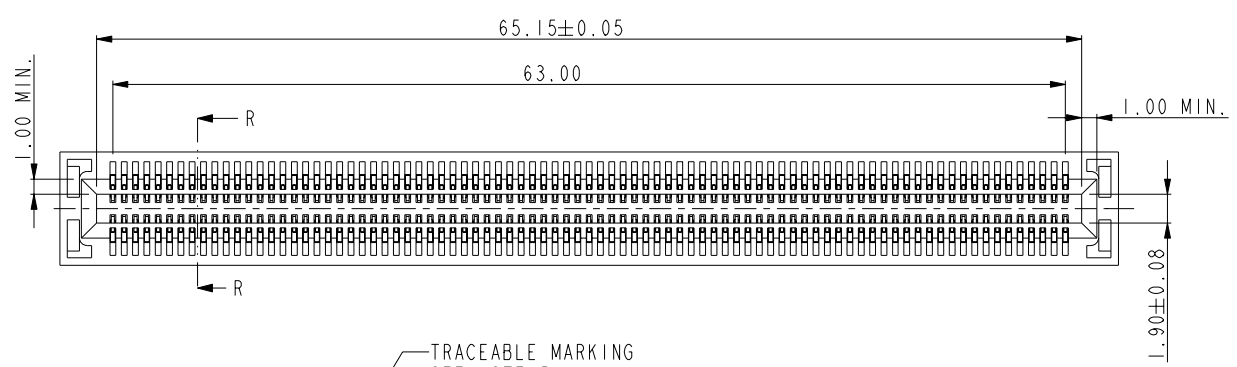


FCI CONFIDENTIAL

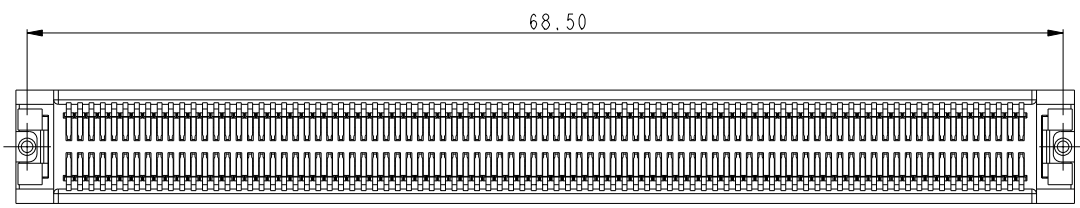


This document is the property of and embodies CONFIDENTIAL and PROPRIETARY information of FCI. No part of the information shown on this document may be used in any way or disclosed to others without the written consent of FCI. Copyright FCI.

PART NUMBER 10058835-1000LF



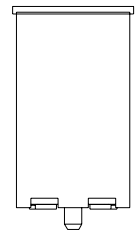
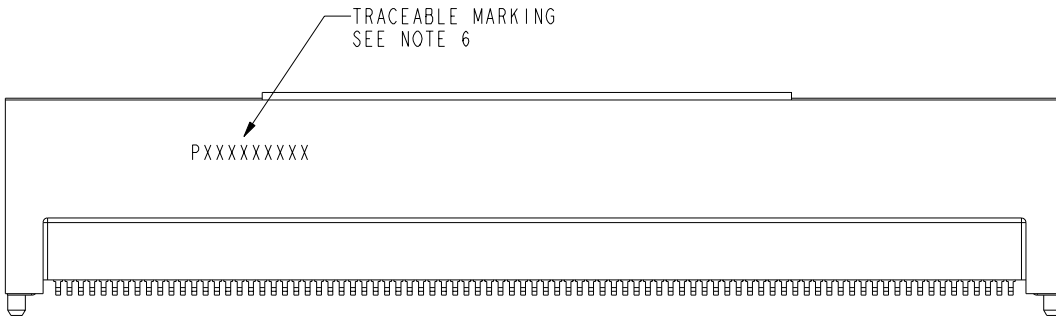
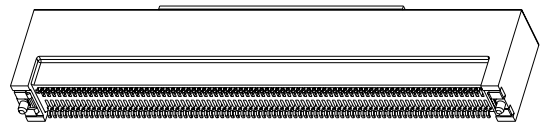
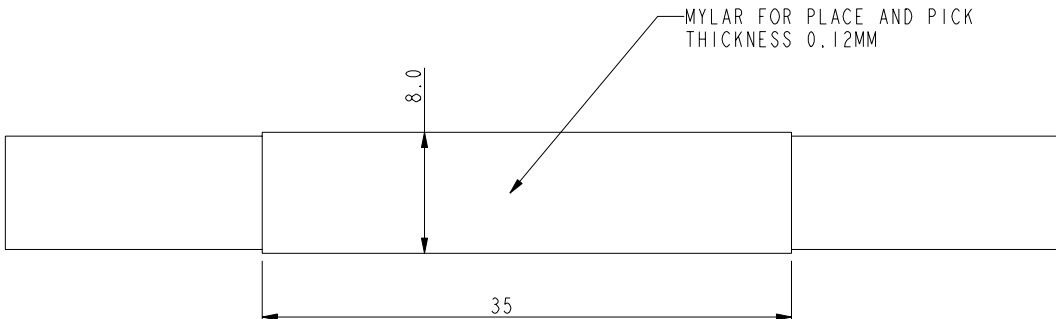
SECTION R-R
SCALE 2.000



Mark with 10058835 REV. G in area indicated by X.....				Material SEE NOTE			Spec ref *		tolerance projection MM								
				Mat code			✓										
				Heattreat													
				Plating/Finish													
rev ecn no dr date				Dr	MAGGIE WU	2006-01-26	size A4		Scale 1.000								
A T06-0021 M W 2006-01-26				Eng	ERIC WU	2006-01-26					Product family						
B T06-0035 M W 2006-02-23				Chr	PAUL WANG	2006-01-26					Model Name 10058835						
C T06-0060 M W 2006-04-18				Appr	JOSEPH HSIA	2006-01-26	Model Revision A		ECN *								
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				REL Level CONCEPT													
LINEAR		0.X	±0.3	D	DG07-0067	K L	2007-02-15	FCI SMT TYPE ASS'Y MICRO TCA				dwg no 10058835		Rev. G			
		0.XX	±0.20	E	DG07-0264	K L	2007-06-26										
		0.XXX	±0.100	F	DG09-0102	Junor	2009-04-06										
ANGULAR		0°	±2°	G	DG09-018	Junor	2009-08-04	Pro/E file catalog no				CUSTOMER DRAWING		sheet 1 of 6			
PDM: Rev:G														STATUS		Printed: Aug 05, 2006	



PART NUMBER 10058835-1001LF

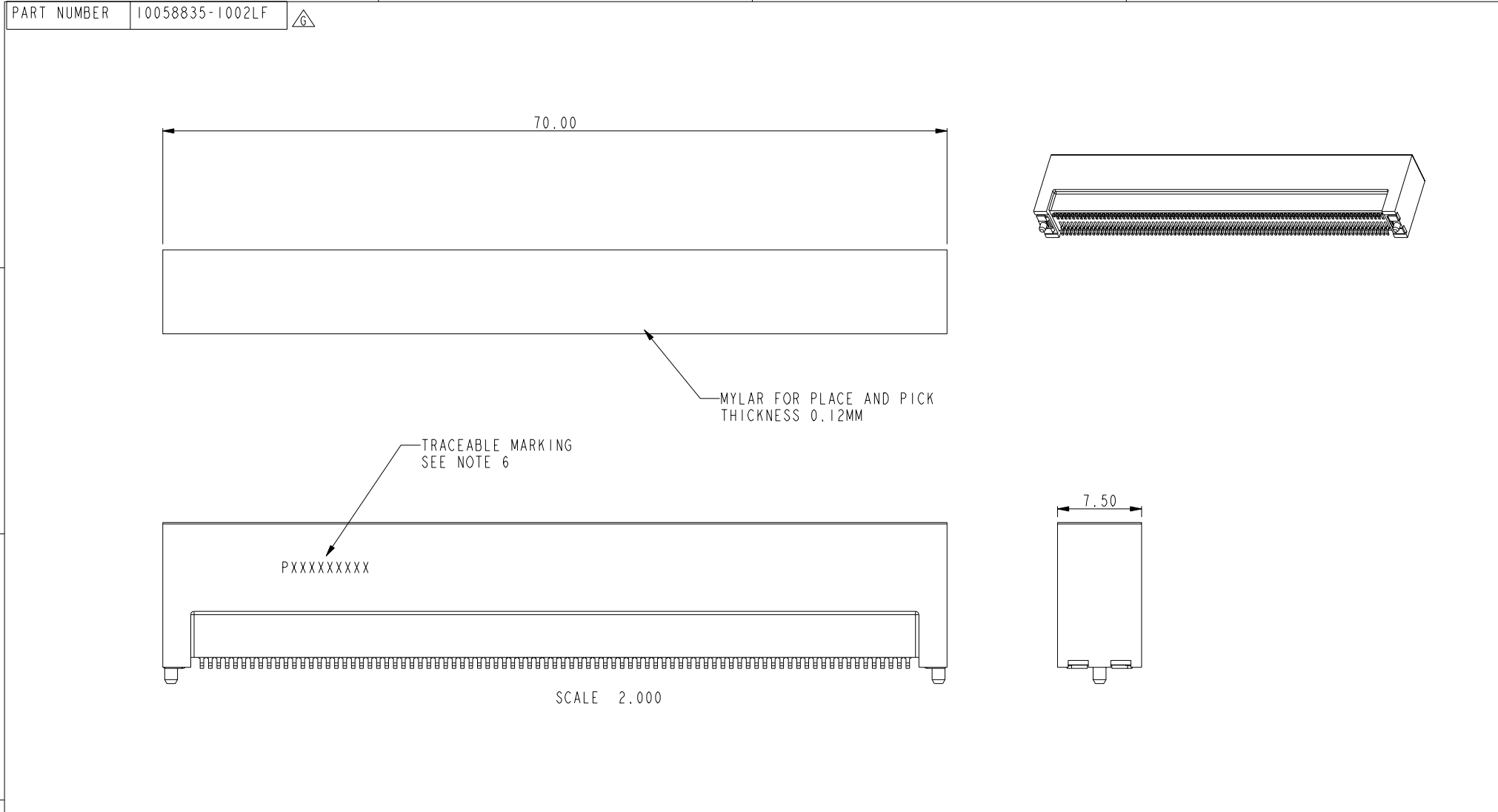


NOTE: ALL THE CONNECTOR DIMENSIONS REFER TO PART NUMBER 10058835-1000LF

Material		SEE NOTE		Spec ref *			
Mat code				✓	tolerance	projection	 MM
Heattreat							
Plating/Finish							
Dr	MAGGIE WU	2006-01-26				size A4	Scale 1.000
Eng	ERIC WU	2006-01-26	Product family				
Chr	PAUL WANG	2006-01-26	Model Name 10058835			ECN *	
Appr	JOSEPH HSIA	2006-01-26	Model Revision A			REL Level CONCEPT	
		title SMT TYPE ASS'Y			dwg no 10058835		Rev. G
		MICRO TCA					
Pro/E file		catalog		PDM: Rev:G		STATIC RELEASED	
				CUSTOMER DRAWING		sheet 2 of 6	

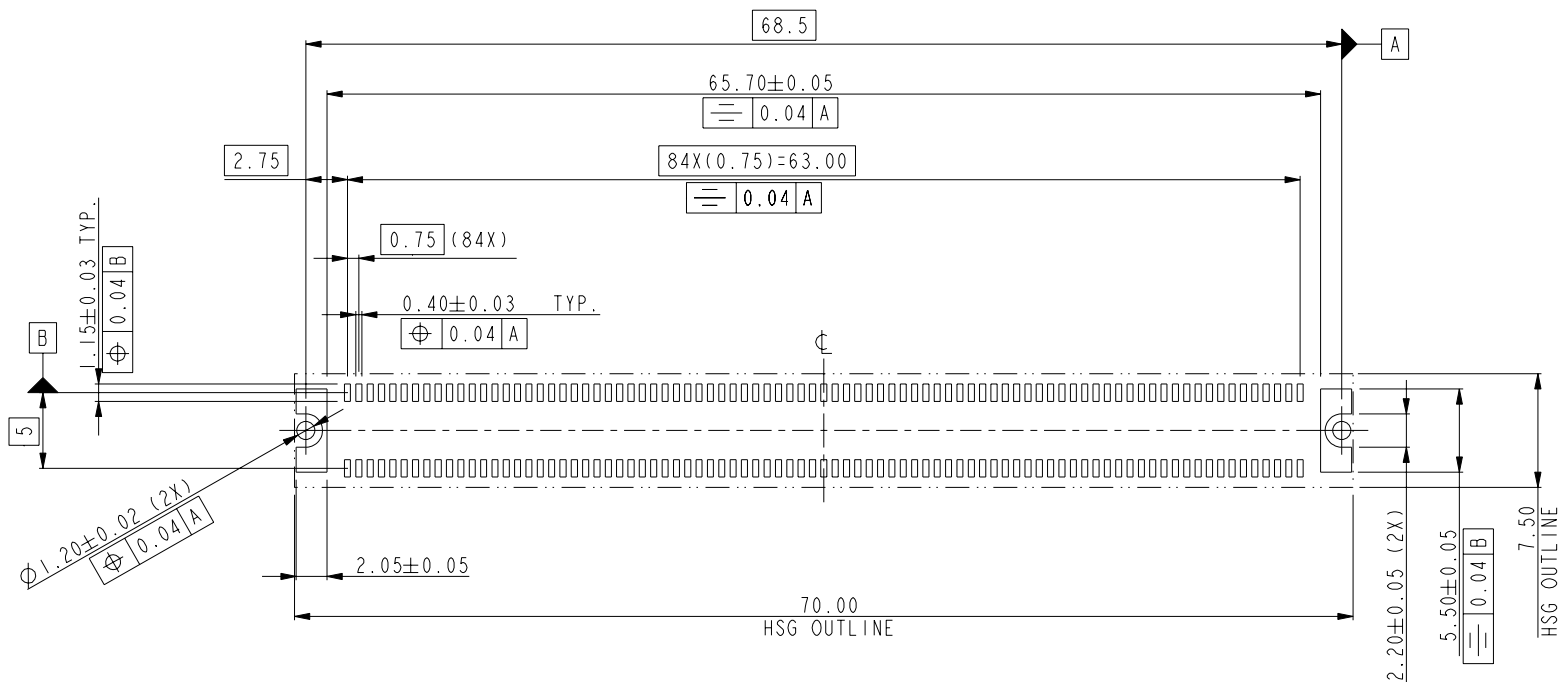
CUSTOMER DRAWING

sheet 2 of 6



NOTE: ALL THE CONNECTOR DIMENSIONS REFER TO PART NUMBER 10058835-1000LF

Material		SEE NOTE		Spec ref		*			
Mat code				✓	tolerance	projection			
Heattreat									
Plating/Finish									
Dr	MAGGIE WU	2006-01-26				size	A4	Scale	1.000
Eng	ERIC WU	2006-01-26	Product family						
Chr	PAUL WANG	2006-01-26	Model Name			10058835		ECN	*
Appr	JOSEPH HSIA	2006-01-26	Model Revision			A		REL Level	CONCEPT
		title				SMT TYPE ASS'Y		Rev.	
						MICRO TCA		G	
						dwg no		10058835	
Pro/E file		catalog		BDM: Rev:G		STATIC BDM: Rev:G		CUSTOMER DRAWING	
								sheet 3 of 6	



RECOMMENDED PCB LAYOUT
(SEE PICMG MICROTCA BASE SPECIFICATION FOR DETAIL)

tolerance unless otherwise specified	
linear	.X ± .3 .XX ± .2 .XXX ± .1
angles	0° ± 2°



SMT TYPE ASS'Y
MICRO TCA

dwg no

10058835

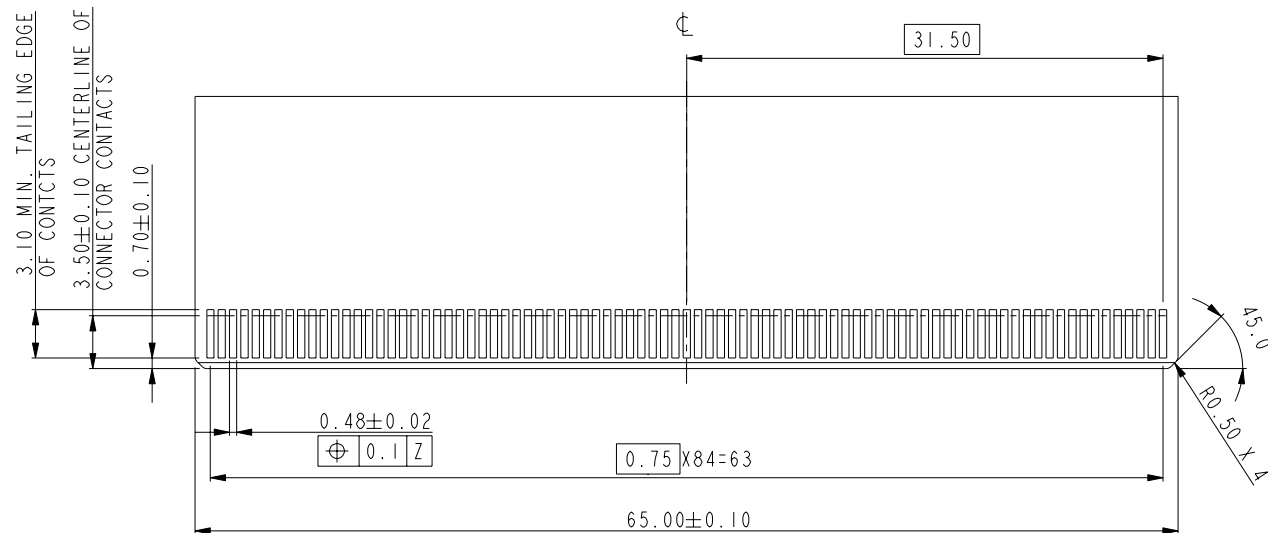
Rev.
G

CUSTOMER DRAWING sheet 4 of 6

PDM: Rev:G

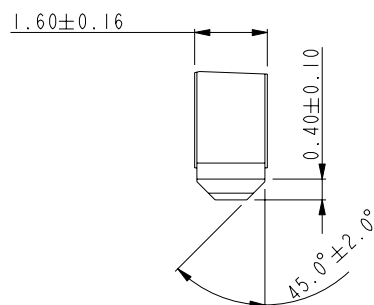
STATUS: Released

Printed: Aug 05, 2009

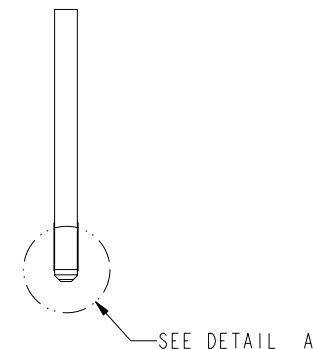


SCALE 2.000

RECOMMENDED MODULE LAYOUT
 (SEE PICMG ADVANCED MEZZANINE CRAD BASE SPECIFICATION FOR DETAIL)



DETAIL A
 SCALE 6.000



	title	PF TYPE ASS'Y	dwg no	10058835	Rev. G
		MICRO TCA			
	catalog				
PDM: Rev:G		STATUS: Released		CUSTOMER DRAWING	sheet 5 of 6
				Printed: Aug 05, 2009	

NOTES:

1. MATERIAL:
HOUSING: HIGH TEMPERATURE, GLASS FILLED UL94V-0 RATED.
TERMINAL: COPPER ALLOY
PLATING: 1.27um NICKEL UNDERPLATE ALL OVER
CONTACT AREA PLATING - SEE PRODUCT NUMBER CODE
SOLDER TAIL: MAT TIN - 2.54um MIN.
SEE PRODUCT NUMBER CODE
2. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-362
3. PACKING SPECIFICATION: GS-14-1047
4. RoHS COMPATIBLE PRODUCT SPECIFICATIONS
a-PLATING:
- "LF" MEANS THE PRODUCT IS LEAD-FREE, 2um MINIMUM MATTE TIN OVER 1.27um MINIMUM NICKEL UNDERPLATE.
b-MANUFACTURING PROCESS COMPATIBILITY
- THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C±5°C SOLDER BATH TEMPERATURE FOR 5 SECONDS IN A REFLOW SOLDER APPLICATION WITH A 1.6mm MIN THICK CIRCUIT BOARD.

PRODUCT NUMBER CODE
10058835 - X X X X L F

HOUSING COLOR OPTIONS
1-BLACK
2-WHITE

PEGS OPTIONS
0-PLASTIC PEGS

TERMINAL PLATING OPTIONS
0-0.76um Au CONTACT AREA

LEAD FREE

RESERVE
0-----WITHOUT MYLAR
1-----WITH MYLAR(35X8)
2-----WITH MYLAR(70X7.5)

5. MARKING INFORMATION:

P X X X X X X X X X

PRODUCTION LINE CODE

DATE CODE THROUGH 01 TO 31

WEEK NUMBER 01 THROUGH 53

YEAR CODE;
MOST RIGHT OF DIGIT OF PRODUCTION.
(e.g 2007=7)

MANUFACTURE SITE; 2 FOR DONGGUAN

SOURCE, P FOR CHINA

HEIGHT OF THE MAKING TEXT: IMM MIN

tolerance unless otherwise specified	
linear	.X ± .3 .XX ± .2 .XXX ± .1
angles	0° ± 2°



SMT TYPE ASS'Y
MICRO TCA

dwg no

10058835

Rev.
G

CUSTOMER DRAWING sheet 6 of 6

PDM: Rev:G

STATUS: Released

Printed: Aug 05, 2009



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.