

SECTION B-B  
 SCALE 4:1

spec ref	-	dr	Eric Jiang	2013/02/04	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Sunny2 Liu	2016/05/05			ecn no	ELX-DG-24036-1	rel level <b>Released</b>		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Teris Liu	2016/05/20			product family <b>Amphenol FCI</b>	title VERT RECT (ALL SIGNAL PINS) HIGH POWER CARD EDGE		part no. 10123730	rev <b>B</b>
surface	ASME Y14.5	appr	Pei-Ming Zheng	2016/05/24							
linear	0.X ±0.50 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10	angular	0° ±2°	PDS: Rev :B		STATUS:Released		Printed: May 24, 2016			

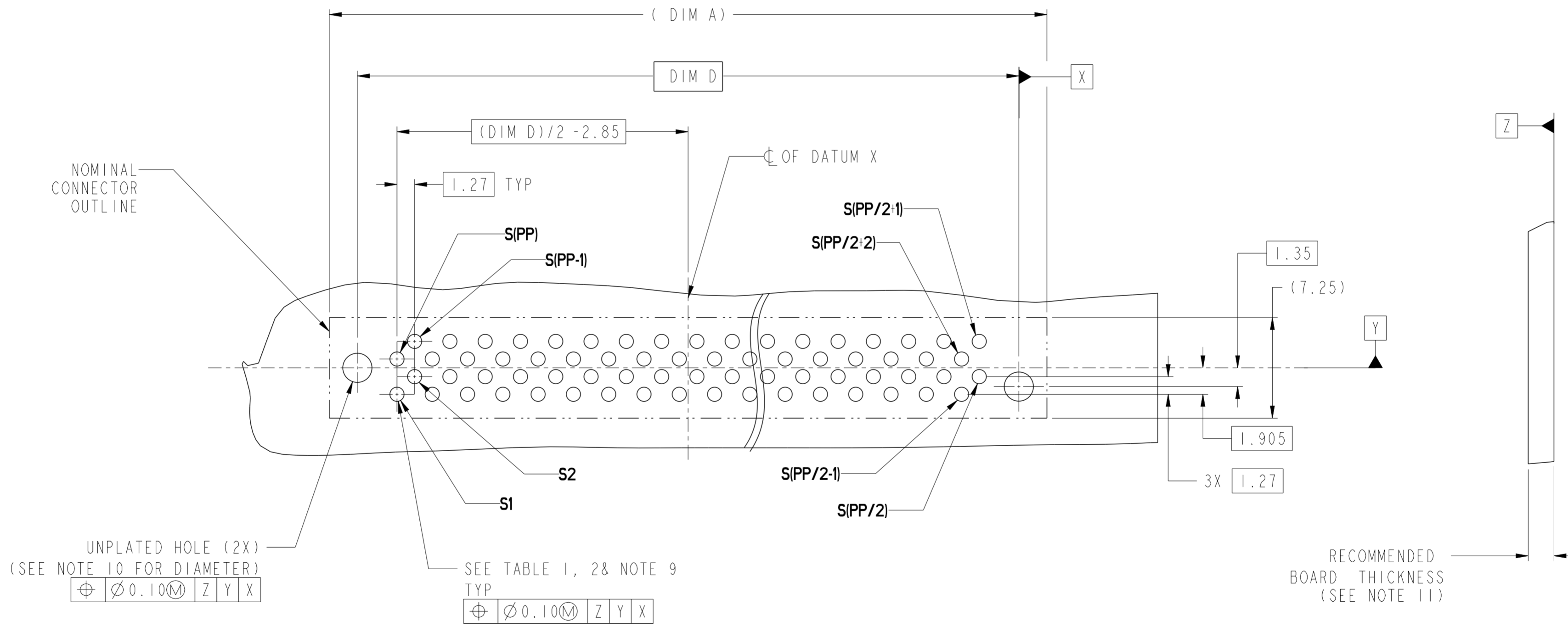
Amphenol  
 FCI

© 2016 AFCI

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER (SEE NOTE 8)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80



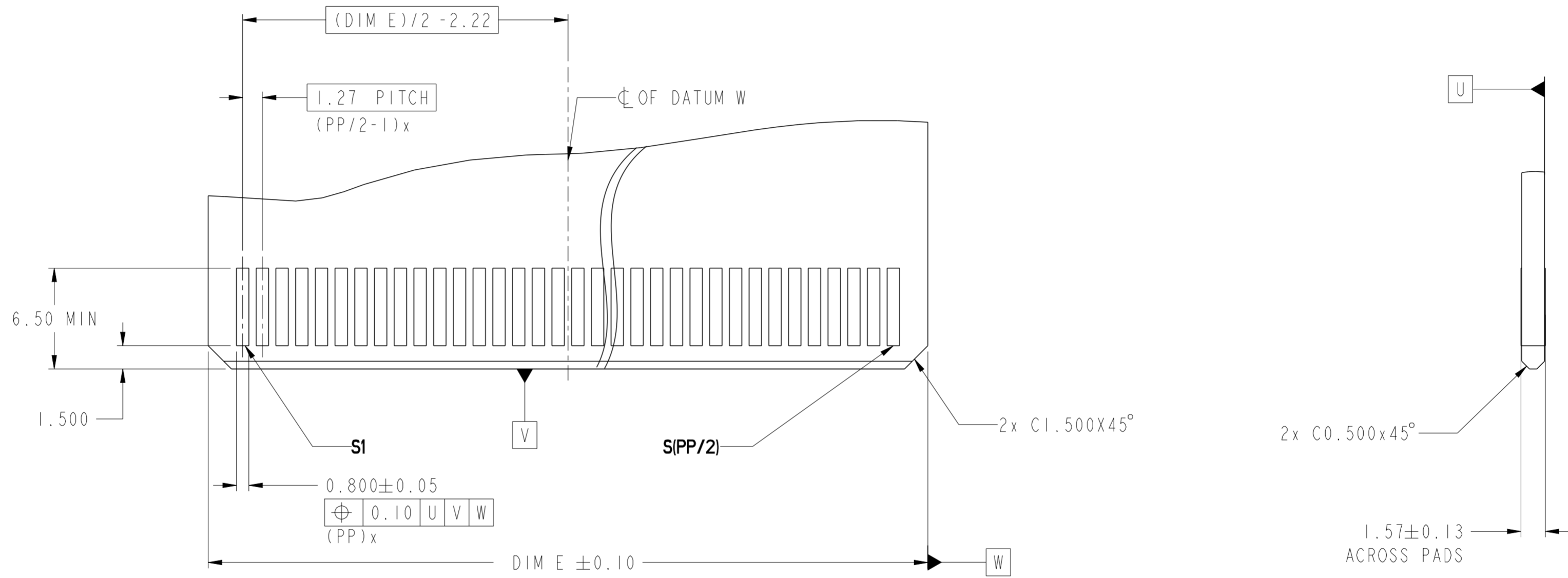
UNPLATED HOLE (2X)  
(SEE NOTE 10 FOR DIAMETER)  
 $\text{⊕} \text{ } \text{⊙} \text{ } 0.10 \text{ } \text{Ⓜ} \text{ } \text{Z} \text{ } \text{Y} \text{ } \text{X}$

SEE TABLE 1, 2 & NOTE 9  
TYP  
 $\text{⊕} \text{ } \text{⊙} \text{ } 0.10 \text{ } \text{Ⓜ} \text{ } \text{Z} \text{ } \text{Y} \text{ } \text{X}$

spec ref	-	dr	Eric Jiang	2013/02/04	projection	MM	size	A2	scale	4:1		
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Sunny2 Liu	2016/05/05			ecn no	ELX-DG-24036-1				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20				rel level	Released			
surface	ASME Y14.5	appr	Pai-Ming Zheng	2016/05/24				product family				
linear	0.X ±0.50 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10	Amphenol FCI		VERT RECT (ALL SIGNAL PINS) HIGH POWER CARD EDGE		cat. no.	10123730		rev	B		
angular	0° ±2°	Product - Customer Drw		sheet 2 of 4		PDS: Rev :B		STATUS:Released		Printed: May 24, 2016		

Amphenol FCI

© 2016 APCI



Amphenol  
FCi

© 2016 AFci

spec ref	-	dr	Eric Jiang	2013/02/04	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Sunny2 Liu	2016/05/05			ecn no	ELX-DG-24036-1	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20						
		appr	Pai-Ming Zheng	2016/05/24						
surface	ASME Y14.5	linear	0.X	±0.50			VERT RECT (ALL SIGNAL PINS) HIGH POWER CARD EDGE		10123730	rev B
		angular	0°	±2°	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 3 of 4			

PDS: Rev :B

STATUS:Released

Printed: May 24, 2016

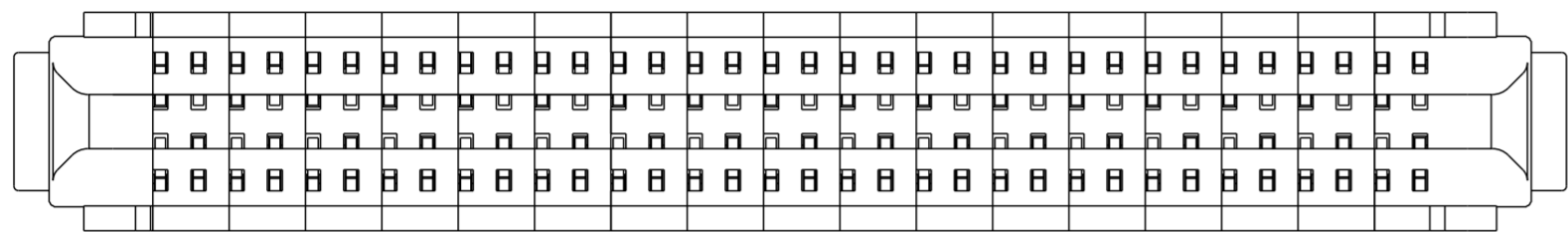
10123730-0000 PP

SIGNAL CONTACT QTY

LF

LEAD FREE

TAIL TYPE NOTE 11	A	B
	STB	PF



EXAMPLE: THE CONFIGURATION ABOVE IS 10123730-000068ALF  
STB VERT REC 68S

TABLE 3: PART NUMBER CODE, HPCE STD VERT REC S CONFIG

DIM	TABLE 2 LENGTH FORMULAS
DIM A	$(PP/2) \times 1.27 + 8.47$
DIM B	DIM A - 5.00
DIM C	DIM A - 2.34
DIM D	DIM A - 4.04
DIM E	DIM A - 5.30

Amphenol FCI

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:

HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK  
UL 94V-0 COMPLIANT  
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.

2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.

3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.

4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.

5. PRODUCT MARKING ON HOUSING IN AREA SHOWN MEETS AFCI SPECIFICATION: GS-24-007.

6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.

7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.

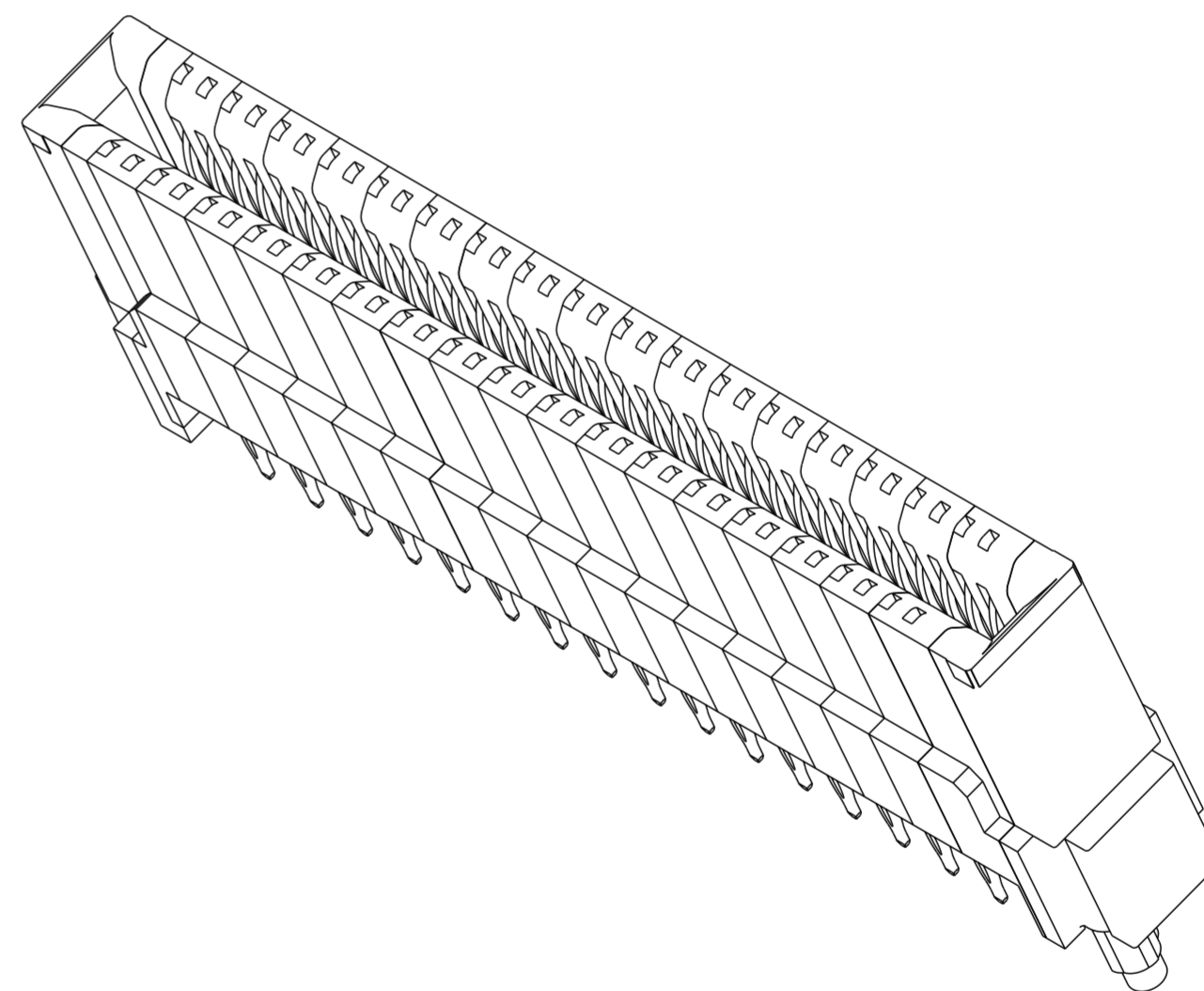
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.

9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.

10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED  
 $\varnothing$  2.40 +/- 0.1 FOR PRESS-FIT TAILS  
 $\varnothing$  2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS

11. STB=SOLDER TO BOARD, 1.57-2.38mm PCB THICKNESS.  
PF=PRESS FIT, 1.57mm MINIMUM PCB THICKNESS.

12. A SYMBOL  $\Delta$  WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.



spec ref	-	dr	Eric Jiang	2013/02/04	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Sunny2 Liu	2016/05/05			ecn no	ELX-DG-24036-1	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20						
surface	ASME Y14.5	appr	Pei-Ming Zheng	2016/05/24			cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 4 of 4	
linear	0.X ±0.50 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10	Amphenol FCI		title						
angular	0° ±2°			PDS: Rev :B		STATUS:Released		Printed: May 24, 2016		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.