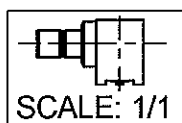
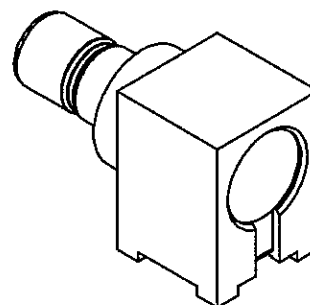
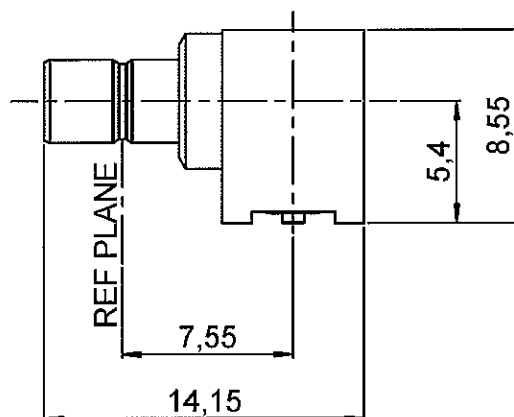
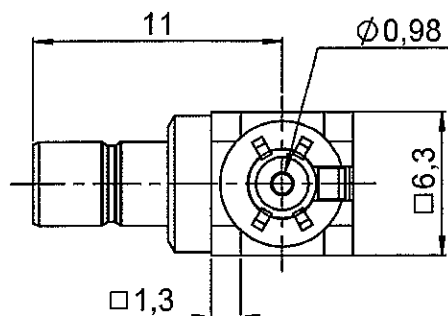


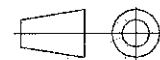
**RIGHT ANGLE RECEPTACLE**  
**FOR PCB SMT TYPE REEL OF 500**

**R114.664.120**

Series : SMB



All dimensions are in mm.



| COMPONENTS     | MATERIALS | PLATINGS (µm)          |
|----------------|-----------|------------------------|
| BODY           | BRASS     | GOLD 0.2 OVER NICKEL 2 |
| CENTER CONTACT | BRASS     | GOLD 0.5 OVER NICKEL 2 |
| OUTER CONTACT  | -         | -                      |
| INSULATOR      | PTFE      | -                      |
| GASKET         | -         | -                      |
| OTHERS PARTS   | BRASS     | GOLD 0.2 OVER NICKEL 2 |
| -              | -         | -                      |
| -              | -         | -                      |

Issue : 0551 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



**RADIALL**®

**RIGHT ANGLE RECEPTACLE  
FOR PCB SMT TYPE REEL OF 500**

**R114.664.120**

Series : SMB

**PACKAGING**

| Standard   | Unit | Other             |
|------------|------|-------------------|
| <b>500</b> |      | <b>Contact us</b> |

**SPECIFICATION****ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

|                                 |                     |                         |
|---------------------------------|---------------------|-------------------------|
| Impedance                       | <b>50</b>           | $\Omega$                |
| Frequency                       | <b>0-4</b>          | GHz                     |
| VSWR                            | <b>1.2 + 0,0000</b> | x F(GHz) Maxi           |
| Insertion loss                  | <b>NA</b>           | $\sqrt{F(GHz)}$ dB Maxi |
| RF leakage                      | <b>- ( NA</b>       | - F(GHz)) dB Maxi       |
| Voltage rating                  | <b>335</b>          | Veff Maxi               |
| Dielectric withstanding voltage | <b>1000</b>         | Veff mini               |
| Insulation resistance           | <b>1000</b>         | M $\Omega$ mini         |

**ENVIRONMENTAL**

|                       |                 |                    |
|-----------------------|-----------------|--------------------|
| Operating temperature | <b>-65/+165</b> | $^{\circ}\text{C}$ |
| Hermetic seal         | <b>NA</b>       | Atm.cm3/s          |
| Panel leakage         | <b>NA</b>       |                    |

**OTHERS CHARACTERISTICS**

Assembly instruction

Others :

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

|                            |                        |
|----------------------------|------------------------|
| Center contact retention   |                        |
| Axial force – Mating end   | <b>10</b> N mini       |
| Axial force – Opposite end | <b>10</b> N mini       |
| Torque                     | <b>NA</b> N.cm mini    |
| Recommended torque         |                        |
| Mating                     | <b>NA</b> N.cm         |
| Panel nut                  | <b>NA</b> N.cm         |
| Mating life                | <b>500</b> Cycles mini |
| Weight                     | <b>1,6600</b> g        |

Issue : 0551 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**

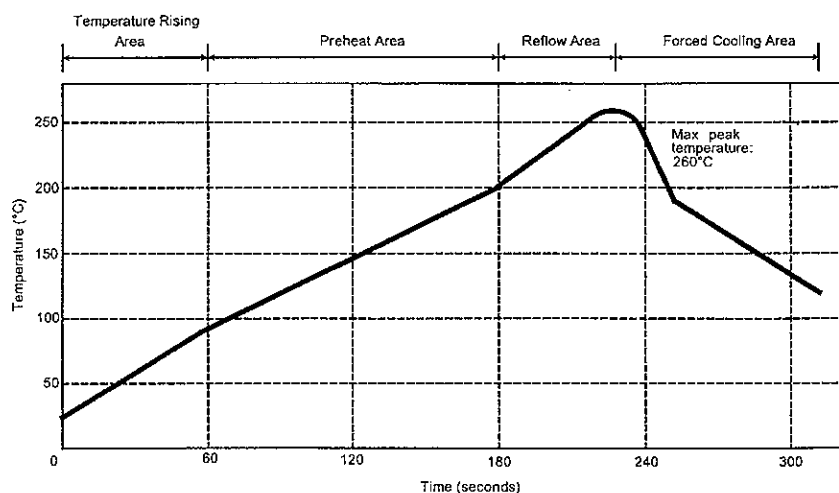
**RIGHT ANGLE RECEPTACLE  
FOR PCB SMT TYPE REEL OF 500**

**R114.664.120**

Series : SMB

**SOLDER PROCEDURE**

1. Deposit solder paste 'Sn Ag4 Cu0.5' on mounting zone by screen printing application.  
We advise a thickness of 200 micromm ( 7.800 microinch ) . Verify that the edges of the zone are clean.
2. Deposit the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type. Video camera is preferred for positioning of the component . Adhesive agents are forbidden on the receptacle.
3. Soldering by infra-red reflow.  
We give under, the typical profile to use.
4. Cleaning of printed circuit boards by CFC solvents (or a substitute product according to the United Nation's environmental program) .  
We advise the vapor-phase method, with or without any ultrasonic waves. This cleaning is imperative for using the receptacle.
5. Verification of solder joints and position of the component by visual inspection.

**TEMPERATURE PROFILE**

| Parameter                        | Value    | Unit   |
|----------------------------------|----------|--------|
| Temperature rising Area          | 1 - 4    | °C/sec |
| Max Peak Temperature             | 260      | °C     |
| Max dwell time @260°C            | 10       | sec    |
| Min dwell time @235°C            | 20       | sec    |
| Max dwell time @235°C            | 60       | sec    |
| Temperature drop in cooling Area | -1 to -4 | °C/sec |
| Max dwell time above 100°C       | 420      | sec    |

Issue : 0551 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**

**R114.664.120**

Series : **SMB**

Technical drawing of a mechanical part with dimensions:

- Top horizontal dimension:  $\varnothing 1,70$
- Top vertical dimension:  $+0,10$
- Left vertical dimension:  $1,2$
- Left horizontal dimension:  $0,21$
- Right vertical dimension:  $2 \pm 0,05$
- Right horizontal dimension:  $3 \pm 0,05$
- Bottom horizontal dimension:  $2 \pm 0,05$
- Bottom vertical dimension:  $2 \pm 0,05$
- Bottom horizontal dimension:  $3 \pm 0,05$

 Pattern  
( Masse + Verni )

The solder resist should be printed except for the land pattern on the PCB .

A diagram of a stepped profile. The total width is 14,15. The total height is 6,35. The profile consists of a left vertical section, a top horizontal section, a right horizontal section, and a bottom horizontal section. The dimensions are labeled as follows: 6,35 (total height), 14,15 (total width), 5,75 (width of the bottom horizontal section), and 3,69 (height of the right horizontal section).

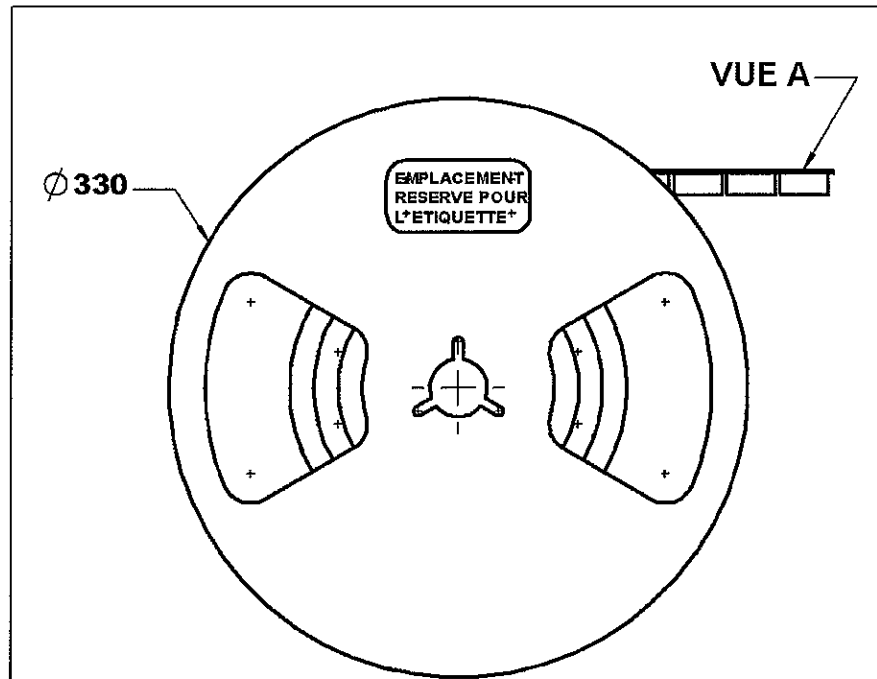
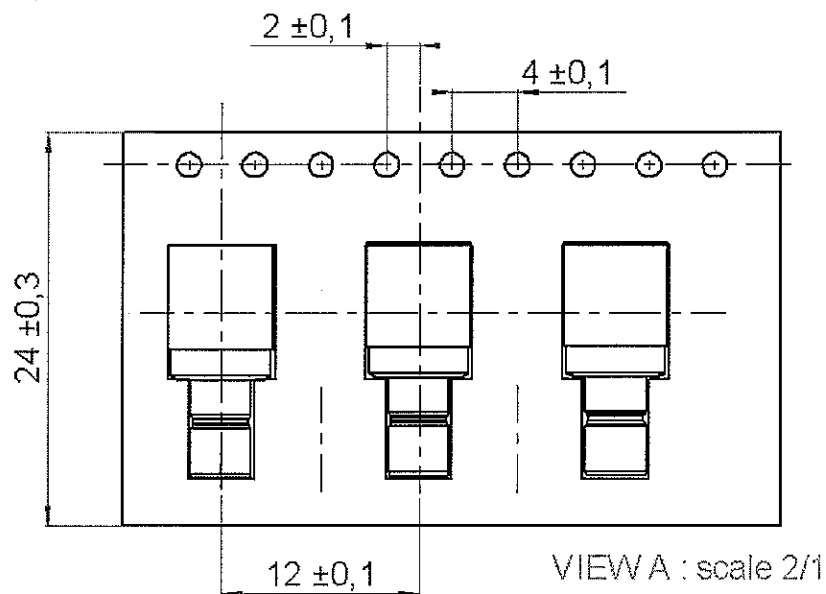
In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



**RIGHT ANGLE RECEPTACLE**  
**FOR PCB SMT TYPE REEL OF 500**

**R114.664.120**

Series : SMB

**PACKAGING**bobine Ech :0.7

Issue : 0551 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.