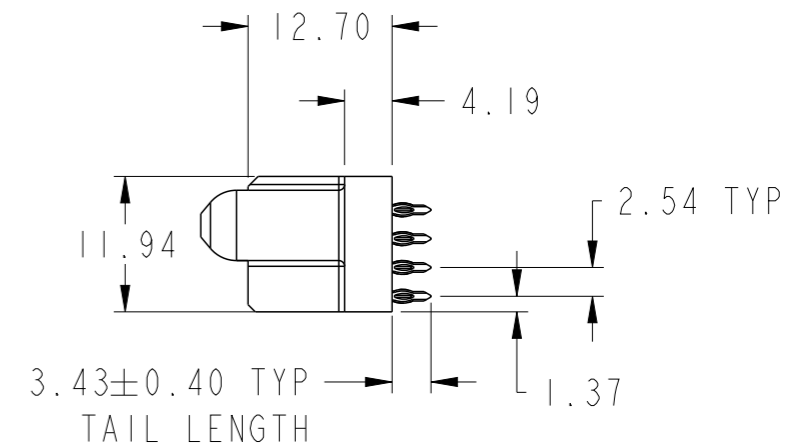
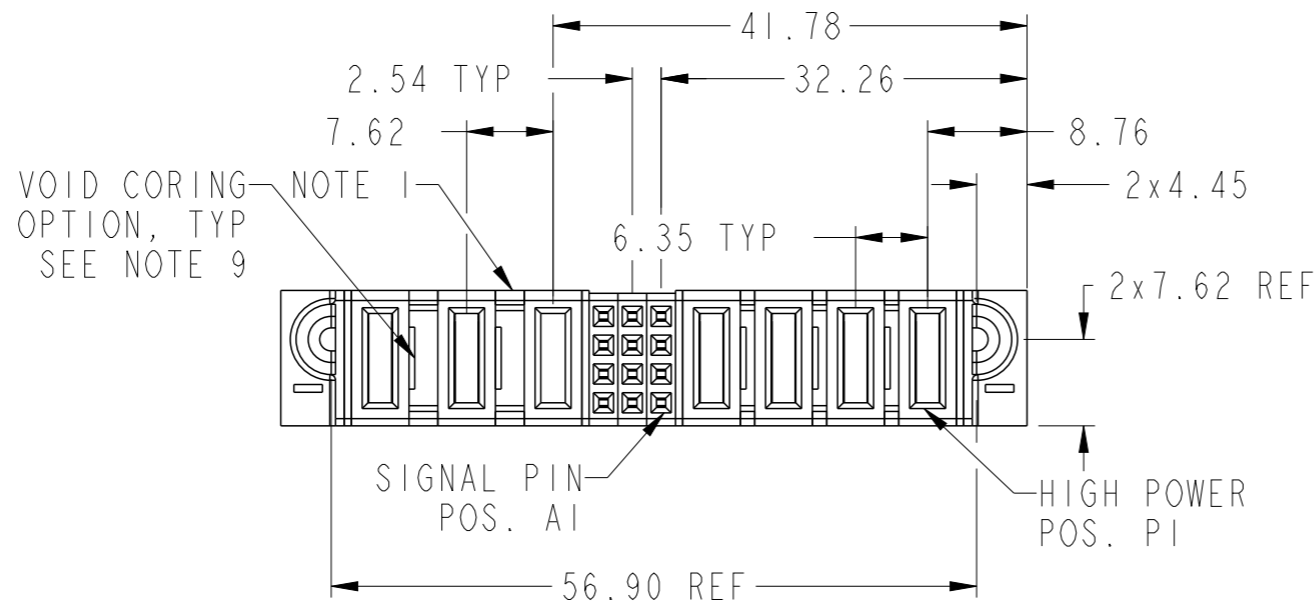
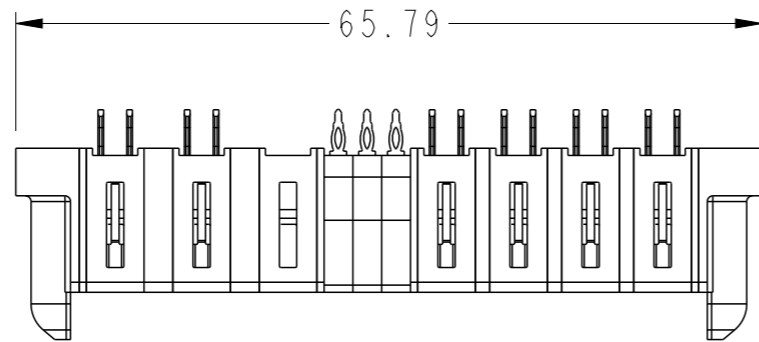
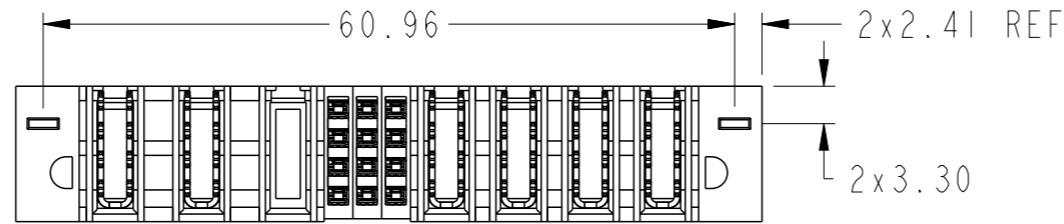


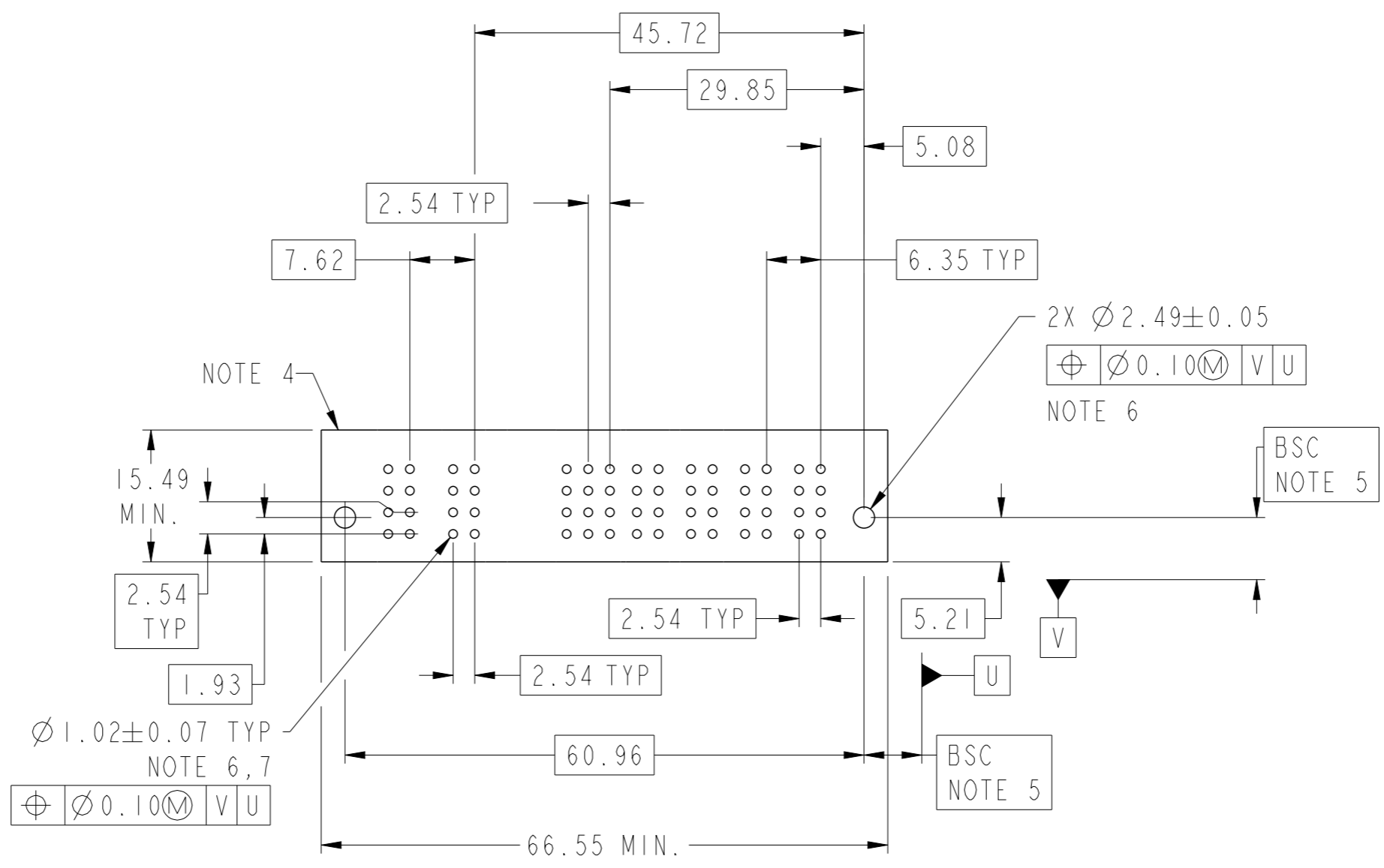
PRODUCT NUMBER SEE SHEET 2



spec ref		dr	Vicking Liu	2016/01/13	projection	MM	size	A3	scale	3:2
tolerance std		eng	Vicking Liu	2016/02/22			ecn no		-	
ASME Y14.5		chr	Fancy Zhang	2016/02/22			rel level		Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		appr	Pei-Ming Zheng	2016/02/22	product family		PowerBlade+			
surface	linear	0.X		±0.50	<b>Amphenol FCI</b> 4HP + 12S + 2ACP VT PF RECEPTACLE		dwg no		10106269-7003003	
		0.XX		±0.25			rev		A	
ASME Y14.5		angular	0°				±2°	cat. no.		Product - Customer Drw

PRODUCT NO.	ROWS	HP		SIGNAL			HIGH POWER				E2	
		E1	P7	P6	P5	3	2	1	P4	P3		P2
10106269-7003003LF	DCBA		HG	HG	X	F	F	F	HD	HD	HG	HG

CODE	DESCRIPTION
F	STD SIGNAL CONTACT
HD	MFBL HIGH POWER CONTACT (3.43)
HG	STD HIGH POWER CONTACT (3.43)
X	OMITTED



Amphenol  
FCi

© 2016 AFCI

spec ref	dr	Vicking Liu	2016/01/13	projection	MM	size	A3	scale	3:2
tolerance std	eng	Vicking Liu	2016/02/22			ecn no	-	rel level	Released
ASME Y14.5	chr	Fancy Zhang	2016/02/22						
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				product family	PowerBlade+				
surface	linear	0.X	±0.50	<b>Amphenol FCi</b>	4HP + 12S + 2ACP VT PF RECEPTACLE	dwg no 10106269-7003003	rev A		
		0.XX	±0.25						
		0.XXX	±0.10						
ASME Y14.5	angular	0°	±2°	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 2 of 3			

1

2

3

4

A

A

NOTES:

- 1) "FCI", PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.  
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:  
-HOUSING - GLASS FILLED WITH HIGH TEMP THERMOPLASTIC, UL94V-0.  
-SIGNAL CONTACT - COPPER ALLOY.  
-POWER CONTACT - HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
- 3) PLATING SPECIFICATION: 10116351
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) DATUM AND BASIC DIMENIONS ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7) 1.15 ±0.025MM DRILLED HOLE PLATED WITH 0.00762MM MIN Sn  
OVER 0.0254-0.0762MM Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02 ±0.07MM HOLE.
- 8) PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-658.  
APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-141.  
PRODUCT PACKAGED IN TRAYS: GS-14-1502.
- 9) THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL  
MODULES AND END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE  
MAY BE DIFFERENT FOR OPTIMIZING THE MOLDING PROCESS. THE  
VOID CORING WILL NOT EFFECT TO PRODUCT FUNCTION.

B

B

C

C

D

D

Amphenol  
FCi

© 2016 AFCI

spec ref		dr	Vicking Liu	2016/01/13	projection 	MM ←→	size	A3	scale	1:1
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	eng	Vicking Liu	2016/02/22			ecn no	-		
ASME Y14.5		chr	Fancy Zhang	2016/02/22	product family	PowerBlade+	rel level	Released		
surface	linear	0.X	±0.50	Amphenol FCi	4HP + 12S + 2ACP VT PF RECEPTACLE	dwg no	10106269-7003003	rev	A	
		0.XX	±0.25							
0.XXX	±0.10									
ASME Y14.5	angular	0°	±2°	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 3 of 3				

2

3



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.