

DESCRIPTION: FEMALE - CRIMP AND LOAD



| No. OF PINS | DIMENSIONS | | | | | | |
|-------------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | A | B | C | D | E | F | G |
| 9 | 1.213 | 0.984 | 0.642 | 0.315 | 0.618 | 0.496 | 0.429 |
| | 30.80 | 24.99 | 16.30 | 8.00 | 15.70 | 12.60 | 10.90 |
| 15 | 1.541 | 1.312 | 0.969 | 0.315 | 0.933 | 0.496 | 0.429 |
| | 39.15 | 33.32 | 24.60 | 8.00 | 23.70 | 12.60 | 10.90 |
| 25 | 2.088 | 1.852 | 1.512 | 0.315 | 1.496 | 0.496 | 0.429 |
| | 53.04 | 47.04 | 38.40 | 8.00 | 38.00 | 12.60 | 10.90 |
| 37 | 2.729 | 2.500 | 2.157 | 0.315 | 2.142 | 0.496 | 0.429 |
| | 69.32 | 63.50 | 54.80 | 8.00 | 54.40 | 12.60 | 10.90 |
| 50 | 2.635 | 2.406 | 2.059 | 0.425 | 2.039 | 0.602 | 0.535 |
| | 66.93 | 61.11 | 52.30 | 10.80 | 51.80 | 15.30 | 13.60 |

170-YYY-27YL000

SERIES _____
 POSITIONS _____
 009 _____
 015 _____
 025 _____
 037 _____
 050 _____
 GENDER _____
 2 = FEMALE
 TERMINATION _____
 7 = CRIMP & LOAD
 SHELL PLATING _____
 2 = TIN
 3 = NICKEL
 RoHS COMPLIANT _____
 HARDWARE OPTIONS _____
 00 = NO HARDWARE
 01 = .098" CLINCH NUT (BOARD SIDE)
 02 = .236" CLINCH NUT (BOARD SIDE)
 03 = .236" CLINCH NUT (MATING SIDE)
 PLATING OPTIONS _____
 0 = NO CONTACTS

MATERIAL:


SHELL: STEEL, TIN OR NICKEL PLATED
 INSULATOR: UL 94V-O RATED, PBT-BLACK
 PROCESS TEMP.: 230°C
 CONTACTS: BRASS - GOLD PLATED

ELECTRICAL:

CURRENT RATING: 5 AMPS
 CONTACT RESISTANCE: 15 mOhms Max.
 INSULATION RESISTANCE: 1,000 MOhms min.
 VOLTAGE: 500VAC FOR 1 MINUTE
 TEMPERATURE: -50° C TO 125° C

RoHS COMPLIANT

DO NOT SCALE FROM DRAWING

| | | | |
|--|---|---------------------------------------|--------------------------------|
|  | THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION. | DRAWN: PAM JENKINS CHECKED: | DATE: 08-18-98 DATE: |
| | NorComp | SCALE: | SHEET 1 OF 2 |
| | | DWG NO. 170-YYY-27YL000 | |

DESCRIPTION: CLINCH NUT HARDWARE

TOLERANCE:
ALL DIMENSIONS ARE ± 0.010

ALL CLINCH-NUTS ARE 4-40 INTERNAL THREADS

01X 0.065" (BOARD SIDE) - CN1



02X 0.236" (BOARD SIDE) - CN2




03X..... 0.236" (MATING SIDE) - CN8



DO NOT SCALE FROM DRAWING

RoHS COMPLIANT

| | | | |
|--|---|-----------------|----------------|
|  | THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION. | DRAWN: C. SMITH | DATE: 03-08-06 |
| | | CHECKED: | DATE: |
| NorComp | SCALE: FULL | SHEET 2 OF 2 | REV 8 |
| | DWG NO. 170-YYY-17YL000 | | |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.