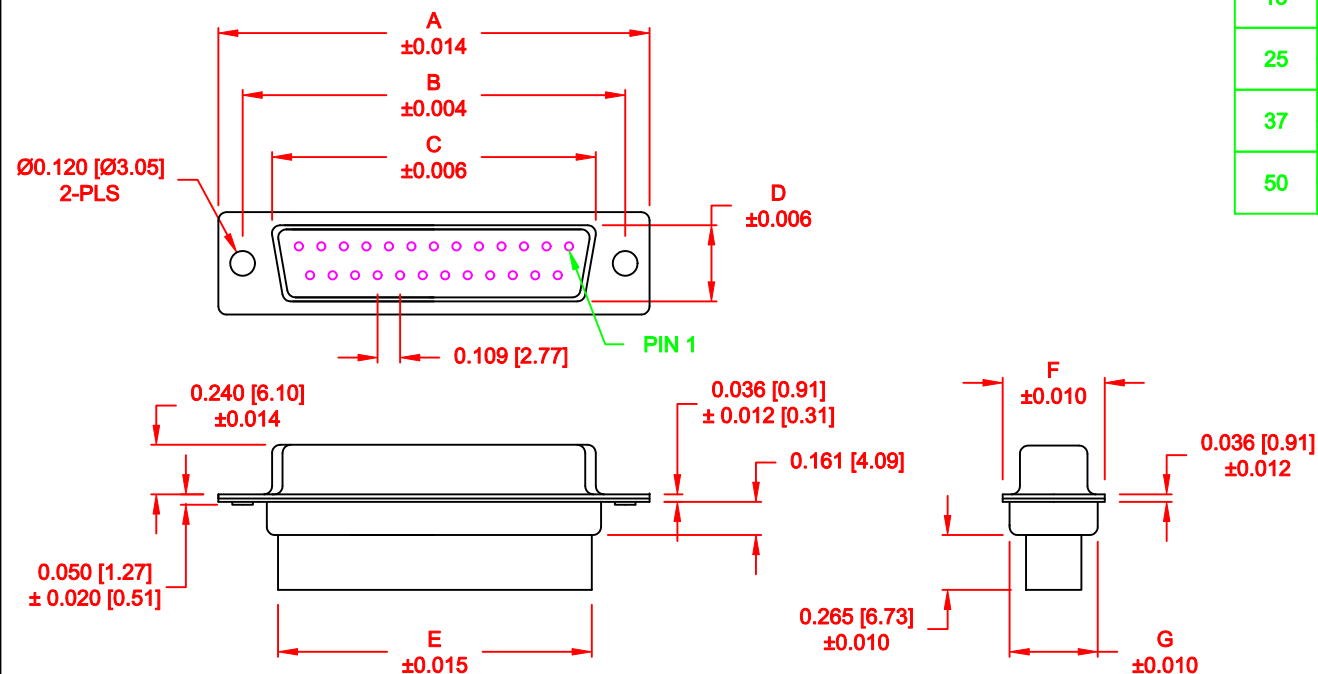


DESCRIPTION: FEMALE - CRIMP AND LOAD



No. OF PINS	DIMENSIONS						
	A	B	C	D	E	F	G
9	1.213	0.984	0.642	0.315	0.618	0.496	0.429
	30.80	24.99	16.30	8.00	15.70	12.60	10.90
15	1.541	1.312	0.969	0.315	0.933	0.496	0.429
	39.15	33.32	24.60	8.00	23.70	12.60	10.90
25	2.088	1.852	1.512	0.315	1.496	0.496	0.429
	53.04	47.04	38.40	8.00	38.00	12.60	10.90
37	2.729	2.500	2.157	0.315	2.142	0.496	0.429
	69.32	63.50	54.80	8.00	54.40	12.60	10.90
50	2.635	2.406	2.059	0.425	2.039	0.602	0.535
	66.93	61.11	52.30	10.80	51.80	15.30	13.60

170-YYY-27YL000

SERIES _____

POSITIONS _____

009
015
025
037
050

GENDER _____

2 = FEMALE

TERMINATION _____

7 = CRIMP & LOAD

SHELL PLATING _____

2 = TIN
3 = NICKEL

RoHS COMPLIANT _____

HARDWARE OPTIONS _____

00 = NO HARDWARE
01 = .098" CLINCH NUT (BOARD SIDE)
02 = .236" CLINCH NUT (BOARD SIDE)
03 = .236" CLINCH NUT (MATING SIDE)

PLATING OPTIONS _____

0 = NO CONTACTS

DO NOT SCALE FROM DRAWING

MATERIAL:

SHELL: STEEL, TIN OR NICKEL PLATED
INSULATOR: UL 94V-O RATED, PBT-BLACK
PROCESS TEMP.: 230°C
CONTACTS: BRASS - GOLD PLATED

ELECTRICAL:

CURRENT RATING: 5 AMPS
CONTACT RESISTANCE: 15 mOhms Max.
INSULATION RESISTANCE: 1,000 MOhms min.
VOLTAGE: 500VAC FOR 1 MINUTE
TEMPERATURE: -50° C TO 125° C

RoHS COMPLIANT

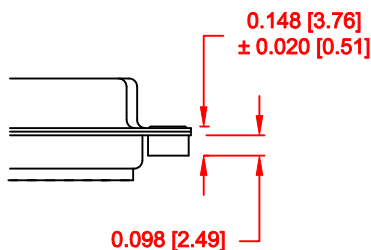
	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.	DRAWN: PAM JENKINS		DATE: 08-18-98	
		CHECKED:		DATE:	
NorComp	SCALE:		SHEET 1		OF 2
	DWG NO.		REV 8		
	170-YYY-27YL000				

DESCRIPTION: CLINCH NUT HARDWARE

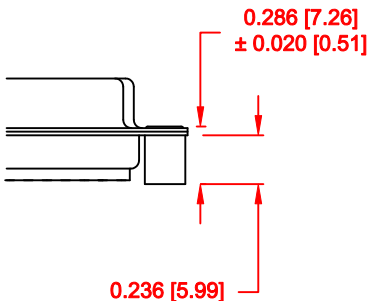
TOLERANCE:
ALL DIMENSIONS ARE ± 0.010

ALL CLINCH-NUTS ARE 4-40 INTERNAL THREADS

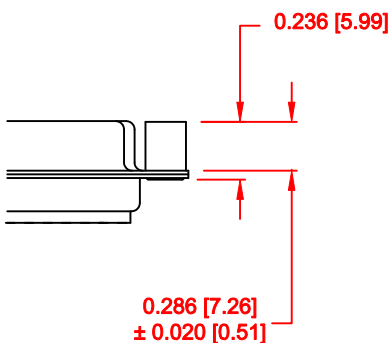
01X 0.065" (BOARD SIDE) - CN1



02X 0.236" (BOARD SIDE) - CN2



03X..... 0.236" (MATING SIDE) - CN8



DO NOT SCALE FROM DRAWING

RoHS COMPLIANT

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.	DRAWN: C. SMITH		DATE: 03-08-06		
		CHECKED:		DATE:		
NorComp		SCALE: FULL		SHEET 2 OF 2		REV 8
		DWG NO. 170-YYY-17YL000				



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.