

DESCRIPTION: FEMALE - CRIMP AND LOAD



No. OF PINS	DIMENSIONS						
	A	B	C	D	E	F	G
9	1.213	0.984	0.642	0.315	0.618	0.496	0.429
	30.80	24.99	16.30	8.00	15.70	12.60	10.90
15	1.541	1.312	0.969	0.315	0.933	0.496	0.429
	39.15	33.32	24.60	8.00	23.70	12.60	10.90
25	2.088	1.852	1.512	0.315	1.496	0.496	0.429
	53.04	47.04	38.40	8.00	38.00	12.60	10.90
37	2.729	2.500	2.157	0.315	2.142	0.496	0.429
	69.32	63.50	54.80	8.00	54.40	12.60	10.90
50	2.635	2.406	2.059	0.425	2.039	0.602	0.535
	66.93	61.11	52.30	10.80	51.80	15.30	13.60

170-YYY-27YL000

SERIES _____
 POSITIONS _____
 009 _____
 015 _____
 025 _____
 037 _____
 050 _____
 GENDER _____
 2 = FEMALE
 TERMINATION _____
 7 = CRIMP & LOAD
 SHELL PLATING _____
 2 = TIN
 3 = NICKEL
 RoHS COMPLIANT _____
 HARDWARE OPTIONS _____
 00 = NO HARDWARE
 01 = .098" CLINCH NUT (BOARD SIDE)
 02 = .236" CLINCH NUT (BOARD SIDE)
 03 = .236" CLINCH NUT (MATING SIDE)
 PLATING OPTIONS _____
 0 = NO CONTACTS

MATERIAL:

SHELL: STEEL, TIN OR NICKEL PLATED
 INSULATOR: UL 94V-O RATED, PBT-BLACK
 PROCESS TEMP.: 230°C
 CONTACTS: BRASS - GOLD PLATED

ELECTRICAL:

CURRENT RATING: 5 AMPS
 CONTACT RESISTANCE: 15 mOhms Max.
 INSULATION RESISTANCE: 1,000 MOhms min.
 VOLTAGE: 500VAC FOR 1 MINUTE
 TEMPERATURE: -50° C TO 125° C

RoHS COMPLIANT

DO NOT SCALE FROM DRAWING

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.	DRAWN: PAM JENKINS CHECKED:	DATE: 08-18-98 DATE:
	<h1>NorComp</h1>	SCALE:	SHEET 1 OF 2
		DWG NO. 170-YYY-27YL000	

DESCRIPTION: CLINCH NUT HARDWARE

TOLERANCE:
ALL DIMENSIONS ARE ± 0.010

ALL CLINCH-NUTS ARE 4-40 INTERNAL THREADS

01X 0.065" (BOARD SIDE) - CN1



02X 0.236" (BOARD SIDE) - CN2




03X..... 0.236" (MATING SIDE) - CN8



DO NOT SCALE FROM DRAWING

RoHS COMPLIANT

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.	DRAWN: C. SMITH	DATE: 03-08-06	
		CHECKED:	DATE:	
NorComp		SCALE: FULL	SHEET 2 OF 2	REV 8
		DWG NO. 170-YYY-17YL000		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.