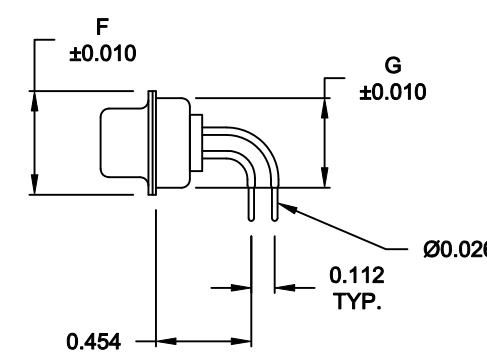
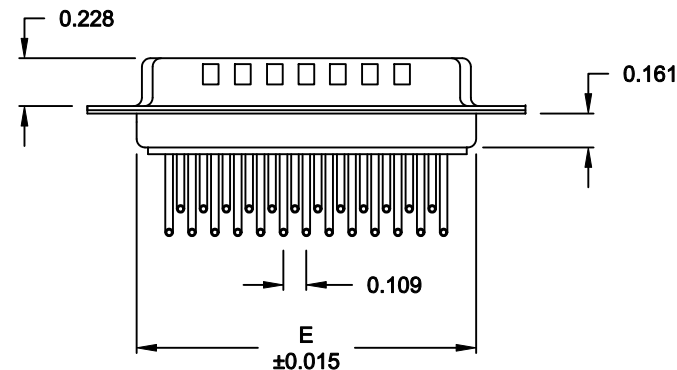
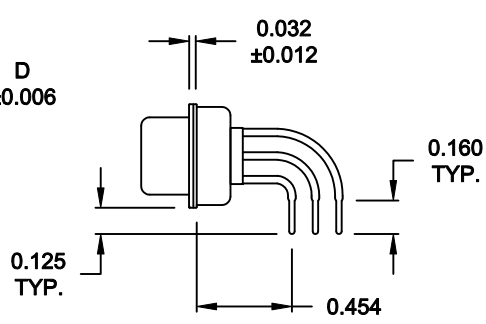
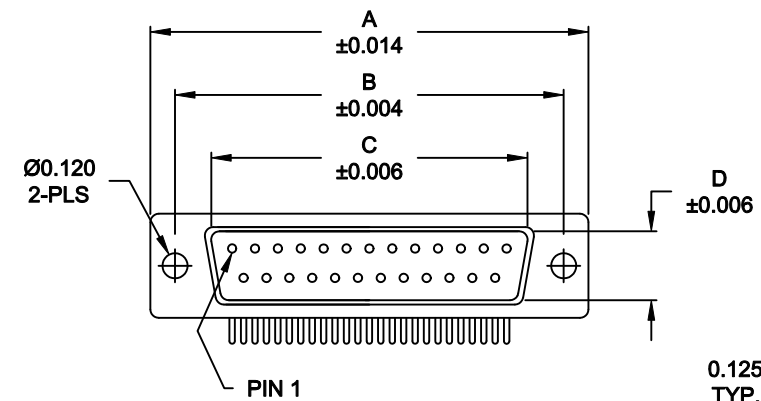


DESCRIPTION: MALE - 0.454 RIGHT ANGLE / MACHINED



No. OF PINS	DIMENSIONS						
	A	B	C	D	E	F	G
9	1.213	0.984	0.669	0.331	0.760	0.480	0.429
	30.80	24.99	17.00	8.40	19.30	12.20	10.90
15	1.541	1.312	0.996	0.331	1.083	0.480	0.429
	39.15	33.32	25.30	8.40	27.51	12.20	10.90
25	2.088	1.852	1.535	0.331	1.630	0.480	0.429
	53.04	47.04	39.00	8.40	41.40	12.20	10.90
37	2.729	2.500	2.181	0.331	2.276	0.480	0.429
	69.32	63.50	55.40	8.40	57.81	12.20	10.90
50	2.635	2.406	2.079	0.437	2.182	0.598	0.535
	66.93	61.11	52.80	11.10	55.42	15.20	13.60

MATERIAL:

SHELL: STEEL, TIN PLATED
INSULATOR: UL 94V-O RATED, BEIGE PBTP
PROCESS TEMP.: 260° PROCESS TEMPERATURE
CONTACT: BRASS

ELECTRICAL:

CURRENT RATING: 5 AMPS
CONTACT RESISTANCE: 15 mOhms Max.
INSULATION RESISTANCE: 1,000 MOhms min.
VOLTAGE: 500VAC FOR 1 MINUTE
TEMPERATURE: -50° C TO 100° C

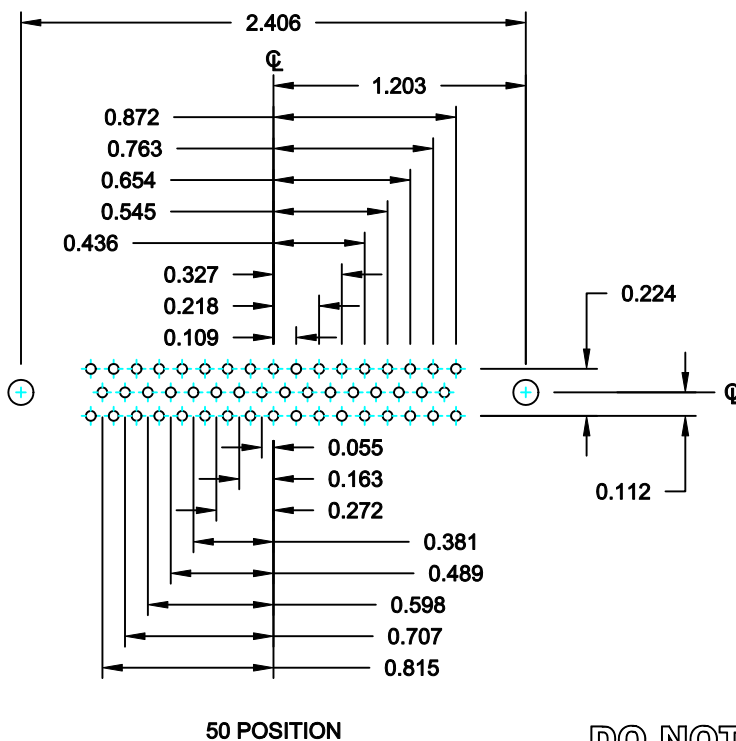
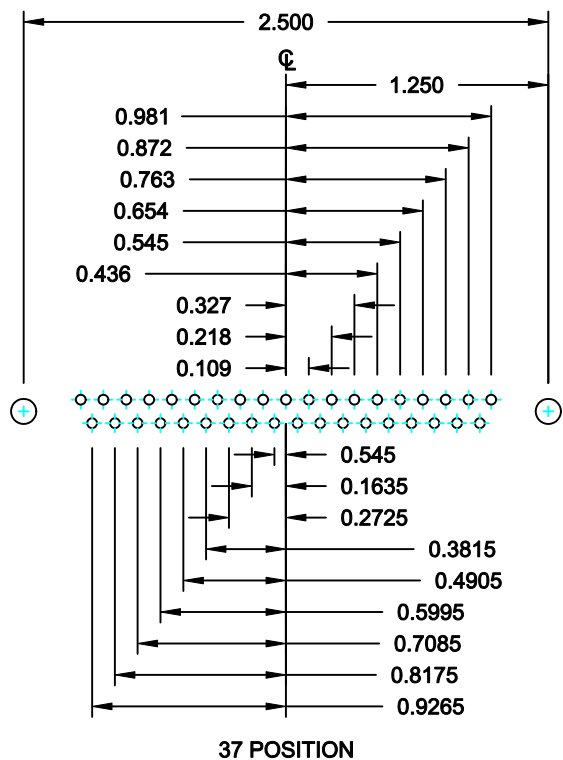
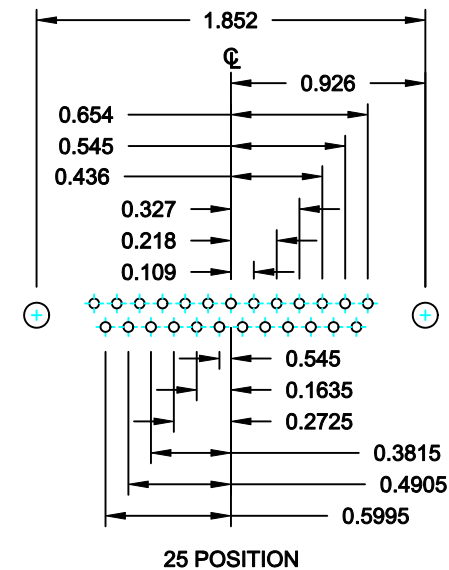
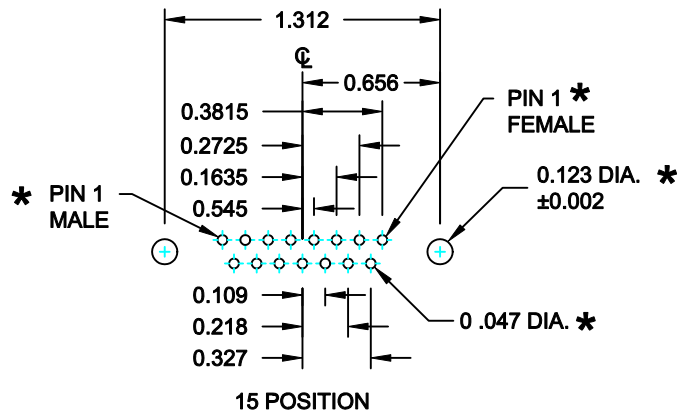
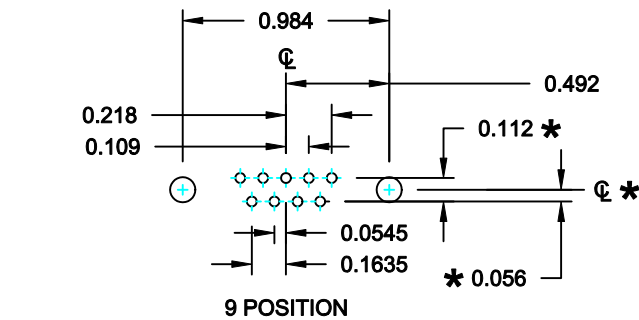
RoHS COMPLIANT

175-YYY-112RYY1

SERIES _____
POSITIONS _____
009 _____
015 _____
025 _____
037 _____
050 _____
GENDER _____
1 = MALE
TERMINATION _____
1 = PC MOUNTING
SHELL PLATING _____
2 = TIN (GROUND INDENTS)
RoHS COMPLIANT _____
HARDWARE OPTIONS _____
00 = NO HARDWARE
15 = SHORT BRACKET WITH 4-40 SCREW LOCK
25 = SHORT BRACKET WITH 4-40 SCREW
PLATING OPTIONS _____
1 = GOLD FLASH
2 = 30MICRO-INCH GOLD

DO NOT SCALE FROM DRAWING

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: WAYNE ROBBINS		DATE: 09-16-05			
			CHECKED:		DATE:			
NorComp			SCALE: 1 : 1	SHEET 1 OF 3	REV 6			
			DWG NO. 175-YYY-112RYY1					



* TYP. ON ALL SIZES

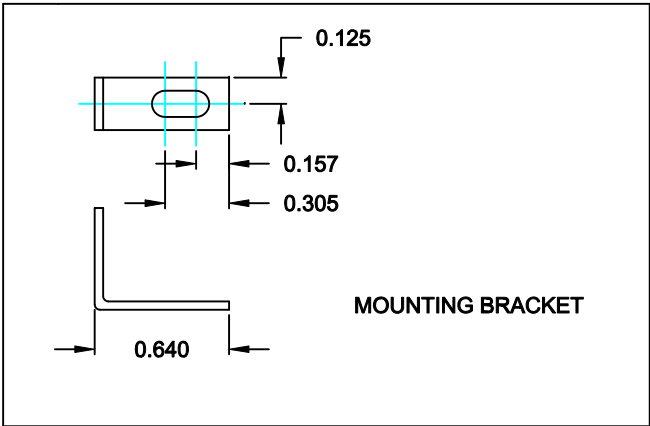
DO NOT SCALE FROM DRAWING

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.	DRAWN: C. SMITH		DATE: 03-08-06		
		CHECKED:		DATE:		
		SCALE: FULL		SHEET 2 OF 3		REV 6
		DWG NO. 175-YYY-112RYY1				

HARDWARE OPTIONS

REPLACE -YY IN LAST 3 DIGITS WITH OPTION CHOSEN

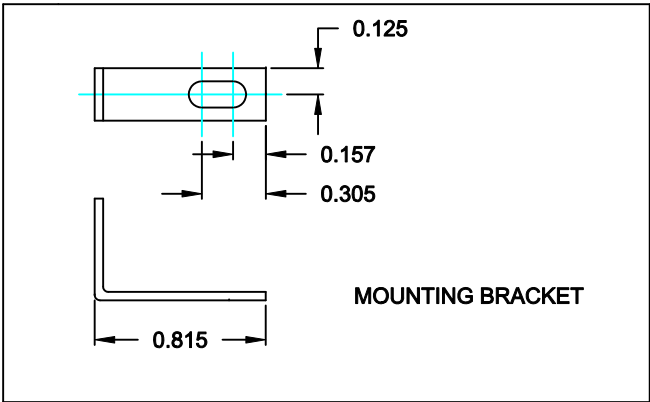
173/174 SERIES



173 / 174 SERIES

14Y = SHORT BRACKET & 4-40 FEMALE HEX SOCKET
24Y = SHORT BRACKET & 4-40 SCREW

175/176 SERIES



175 / 176 SERIES

15Y = LONG BRACKET & 4-40 FEMALE HEX SOCKET
25Y = LONG BRACKET & 4-40 SCREW

MATERIAL: COLD ROLLED STEEL
PLATING: CLEAR ZINC

RoHS COMPLIANT

DO NOT SCALE FROM DRAWING

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.	DRAWN: PAM JENKINS		DATE: 02-20-02	
		CHECKED:		DATE:	
NorComp	SCALE:	SHEET 3 OF 3		REV 6	
	DWG NO. 175-YYY-112RYY1				



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.