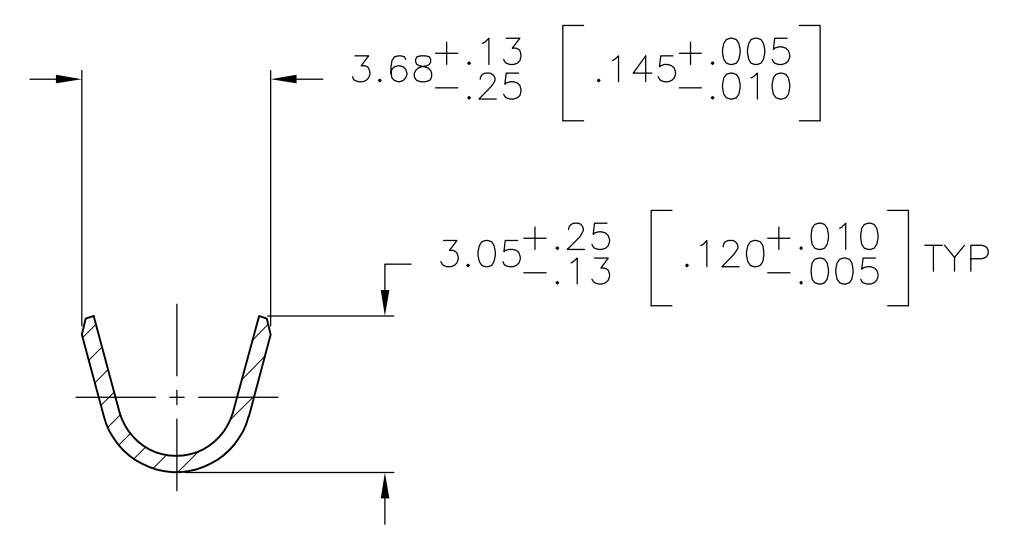
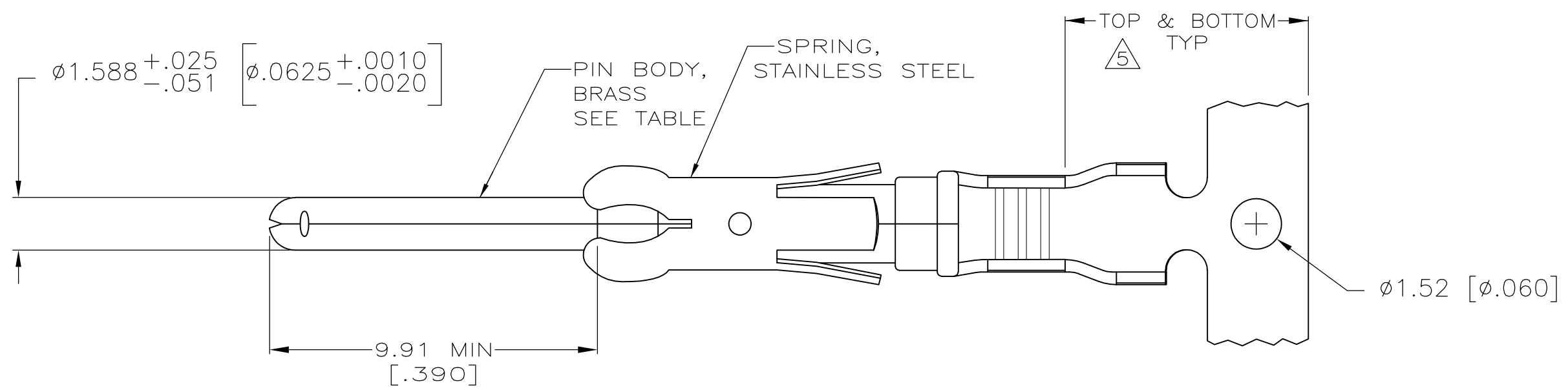
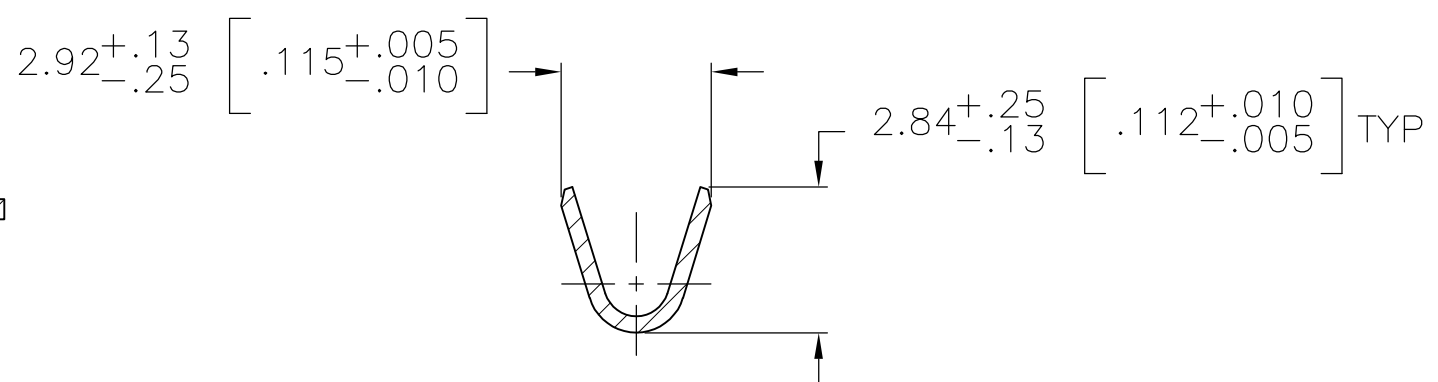
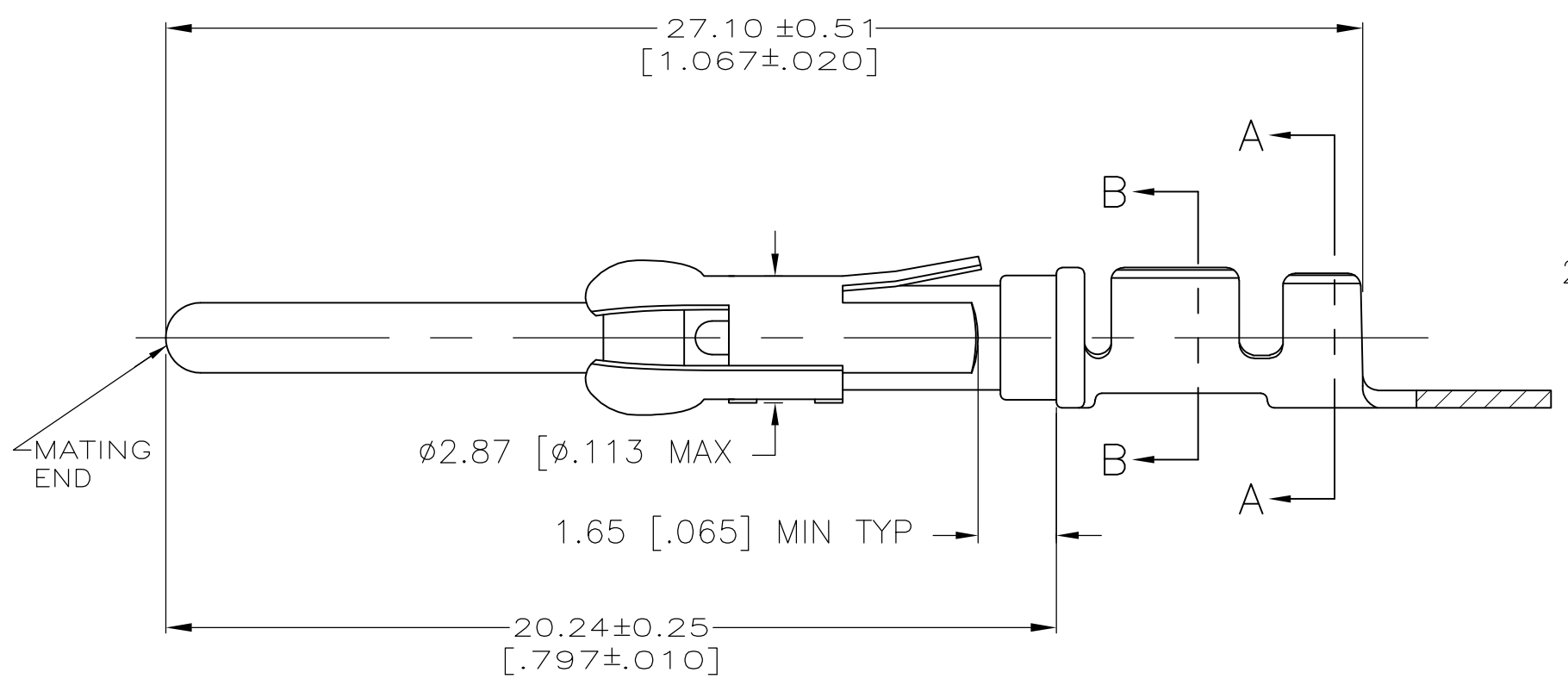


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

| LOC | DIST | REVISIONS | | | |
|-----|------|-------------|---------------------------|-----------|-------|
| P | LTR | DESCRIPTION | DATE | DWN | APVD |
| FT | 47 | AG1 | REVISED PER ECO-15-003583 | 07MAR2015 | NK MZ |



SECTION A-A



SECTION B-B

- 1 REVERSE REELED FOR MINI-APPLICATOR.
- 2 $0.76\mu\text{m}$ [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN NICKEL PLATE. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).
- 3 $0.76\mu\text{m}$ [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO $0.25\mu\text{m}$ [.000010] ON REMAINDER, OVER $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN NICKEL PLATE. GOLD FLASH ALL OVER. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).
- 4 $0.38\mu\text{m}$ [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 5 GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA.
- 6 $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 7 ALL PART NUMBERS ON THIS DRAWING HAVE APPLICATION TOOLING AVAILABLE TO CRIMP TO 18-16 AWG WIRE WITH AN INSULATION RANGE OF $\phi 2.03-2.54$ [.080-.100] ADDITIONALLY, LOOSE PIECE AND REVERSE REELED PART NUMBERS HAVE APPLICATION TOOLING AVAILABLE TO CRIMP 0.75mm^2 WIRE WITH AN INSULATION RANGE OF $\phi 1.35-1.65$ [.053-.065] OR 1.0mm^2 WIRE WITH AN INSULATION RANGE OF $\phi 1.45-1.80$ [.057-.071].
- 8 $0.38\mu\text{m}$ [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 ON OPPOSITE END FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN, BOTH OVER $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 9 $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

SUPERCEDED BY 66098-8

| | | | |
|----------|-----------------|-----------------|-------------|
| STANDARD | 9 | 1-66099-5 | 1-66098-9 |
| 1 | 9 | 1-66099-5 | 1-66098-8 |
| 1 | 8 | 1-66099-0 | 1-66098-6 |
| 1 | 2 | 66099-4 | 66098-9 |
| 1 | 4 | 66099-3 | 66098-8 |
| 1 | 6 | 66099-2 | 66098-7 |
| 1 | 3 | 66099-1 | 66098-6 |
| STANDARD | 2 | 66099-4 | 66098-4 |
| STANDARD | 4 | 66099-3 | 66098-3 |
| STANDARD | 6 | 66099-2 | 66098-2 |
| STANDARD | 3 | 66099-1 | 66098-1 |
| REELING | PIN BODY FINISH | LOOSE PIECE REF | PART NUMBER |

| | | | | |
|--|--|----------------------------|-------------------------------|-----------------|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. | | DWN V. FURLER 19JUN2003 | TE Connectivity | |
| DIMENSIONS: mm [INCHES] | | CHK G. STEINHAUER 19JUN03 | | |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: | | APVD G. STEINHAUER 19JUN03 | NAME | |
| 0 PLC ± - | | PRODUCT SPEC | PIN ASSEMBLY, .062, TYPE III+ | |
| 1 PLC ± - | | APPLICATION SPEC | SIZE A2 | CAGE CODE 00779 |
| 2 PLC ± 0.13 [.005] | | WEIGHT - | DRAWING NO C-66098 | RESTRICTED TO - |
| 3 PLC ± - | | CUSTOMER DRAWING | SCALE 1:1 | SHEET 1 OF 1 |
| 4 PLC ± - | | | REV AG1 | |
| ANGLES ± - | | | | |
| FINISH | | | | |
| SEE CALLOUTS | | SEE TABLE | | |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.