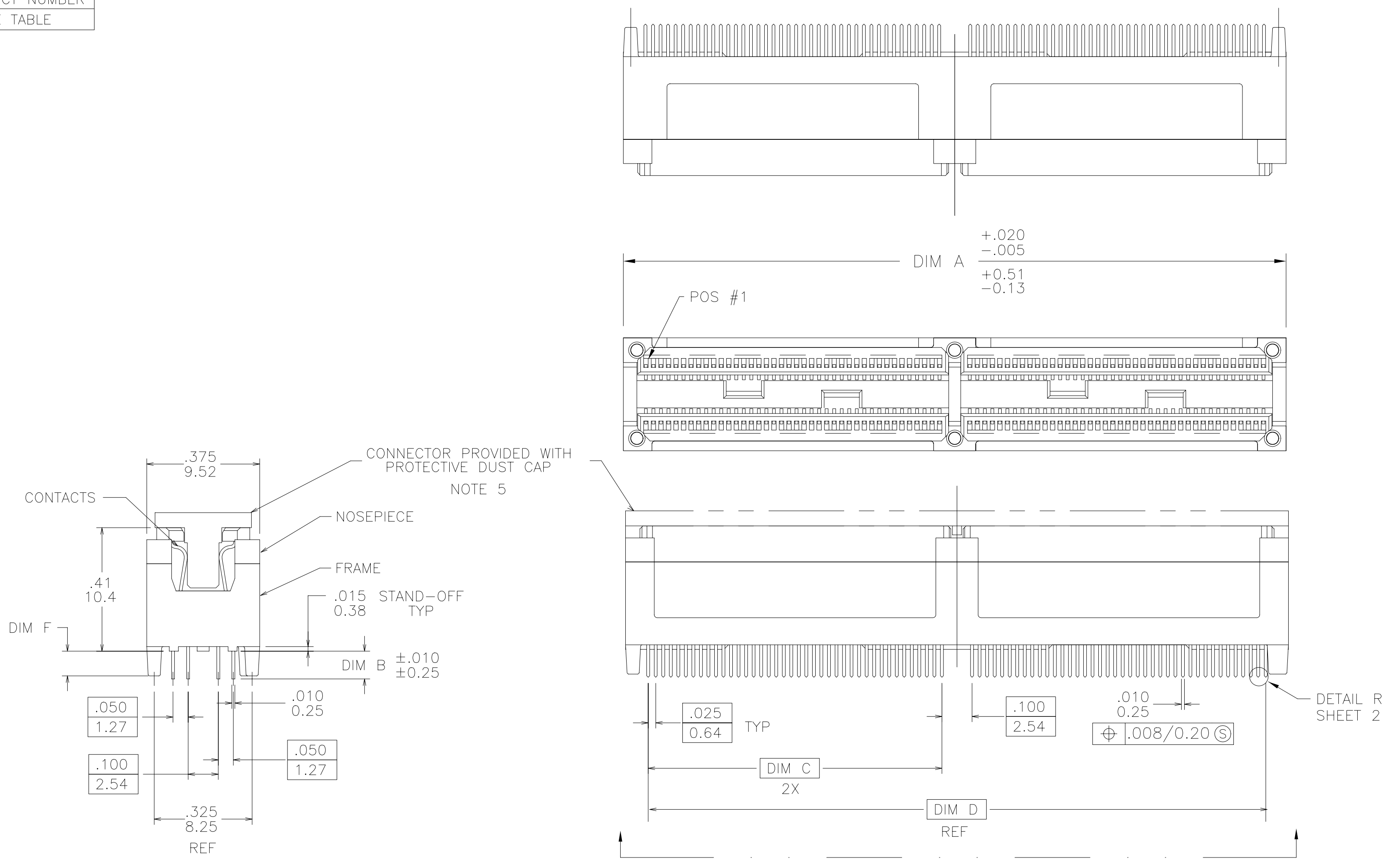
PRODUCT NUMBER
SEE TABLE



VIEW K (SHEET 2)

mat'l. code	surface ISO 1302	tolerance ISO 406 ISO 1101	projection	product family MICROPAX

ltr	ecn no	dr	date
H	V32226	MRC	12/23/93
J	V60714	EPK	7/01/96
K	V71714	EPK	7/09/98
L	V12115	CRG	8/16/01
M	V20402	MEM	3/08/02
N	M05−0082	MHT	5/05/05
P	M06−0279	MNR	7/22/06

tolerances unless otherwise specified

angles	linear	
0°±2°		.XX±.01/.3
		.XXX±.005/.13
		.XXXX±.0020/.051

INCH/MM

scale 2:1

dr	L. POTTEIGER	4/16/91
engr	T. LEMKE	4/16/91
chr	T. LEMKE	4/16/91
appd	T. LEMKE	4/16/91

title
MICROPAX .025M VERTICAL
RECEPT. DBL MODULE

dwg no 89648 sheet 1 of 3 size A3

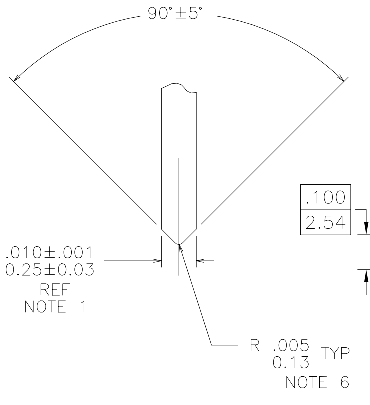
type Product Customer Drawing

sheet index	revision	P	P	P
	sheet	1	2	3

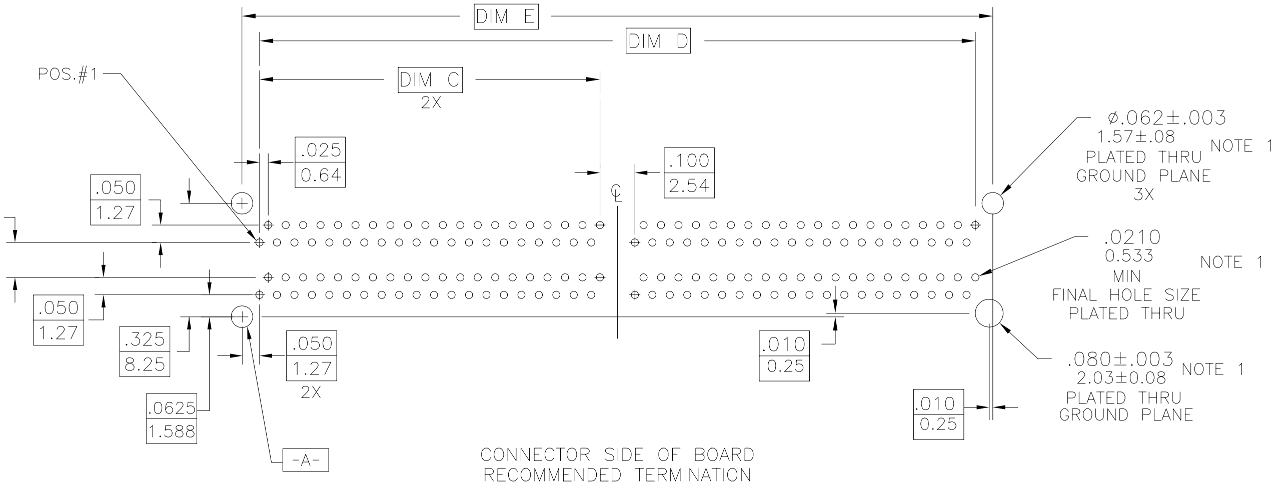
FCIconnect.com

Copyright FCI

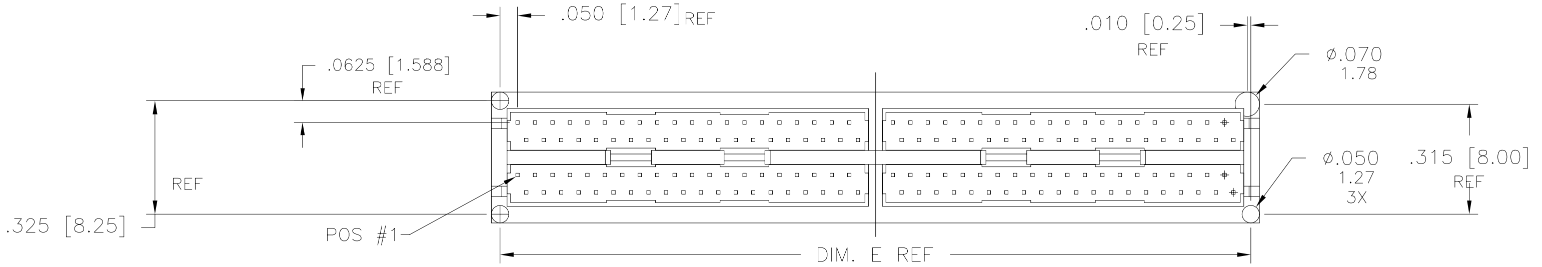
PDM: Rev:P STATUS Released Printed: Jul 22, 2010



DETAIL R
SCALE 10:1



CONNECTOR SIDE OF BOARD
RECOMMENDED TERMINATION
REQUIREMENT



BOTTOM VIEW K

FCIconnect.com

Copyright FCI

mat'l. code	surface ISO 1302 √	tolerance ISO 406 ISO 1101	projection
ltr | ecn no | dr | date	tolerances unless otherwise specified		INCH/MM
P	angles	linear .XX±.01/.3 .XXX±.005/.13 .XXXX±.0020/.051	
	0°±2°		scale 2:1

product family
MICROPAX

title
MICROPAX .025M VERTICAL
RECEPT. DBL MODULE

dr	L. POTTEIGER	4/16/91
engr	T. LEMKE	4/16/91
chr	T. LEMKE	4/16/91
appd	T. LEMKE	4/16/91

dwg no 89648
sheet 2 of 3
size A3
type Product Customer Drawing

sheet index | revision sheet

form: A3

PDM: Rev:P STATUS: Released Printed: Jul 22, 2010

PRODUCT NUMBER	NO. OF CONTACTS	DIM A	DIM B	DIM C	DIM D	DIM E	DIM F	BOARD THICKNESS	PLATING
89648-001	160	2.200/55.88	.092/2.34	.975/24.76	2.050/52.07	2.150/54.61	.082/2.08	.062/1.58	NOTE 3
89648-002			.155/3.94				.144/3.66	.125/3.18	NOTE 4
89648-001LF	160	2.200/55.88	.092/2.34	.975/24.76	2.050/52.07	2.150/54.61	.082/2.08	.062/1.58	NOTE 3
89648-002LF			.155/3.94				.144/3.66	.125/3.18	NOTE 4

NOTES :

① ALL BOARD HOLES | ⌖ | Ø .006/.15 Ⓢ | A Ⓢ |

② MATERIALS : DIELECTRIC : LCP
CONTACTS : Cu Be
FRAME : ZINC ALLOY #3

③ PLATING : -001
SOLDER TAILS : 150u"/3.81um Sn Pb
FRAME : 100u"/2.54um NICKEL
CONTACT : 30u"/.76um GXT OVER 50u"/1.27um Ni

LEAD FREE OPTION:
SOLDER TAILS : 150u"/3.81um Sn
FRAME : 100u"/2.54um NICKEL
CONTACT : 30u"/.76um GXT OVER 50u"/1.27um Ni

④ PLATING : -002
SOLDER TAILS : 150u"/3.81um Sn Pb
FRAME : 150u"/3.81um SnPb
CONTACT : 30u"/.76um GXT OVER 50u"/1.27um Ni

LEAD FREE OPTION:
SOLDER TAILS : 150u"/3.81um Sn
FRAME : 150u"/3.81um Sn
CONTACT : 30u"/.76um GXT OVER 50u"/1.27um Ni

⑤ DO NOT REMOVE PROCESSING CAP UNTIL SOLDERING IS COMPLETED. CAP WILL PREVENT POTENTIAL NOSE PIECE BOW DURING HIGH TEMP. SOLDERING PROCESS.

⑥ .002/0.05 MAX BURR PERMITTED.

⑦ PART NUMBERS WITH LF AT THE END ARE LEAD FREE.

8. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 20 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN. SEE APPLICATION NOTE/PROCEDURES IF THEY ARE AVAILABLE.

THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 20 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION WITH A 1.5mm MINIMUM THICK CIRCUIT BOARD. SEE APLICATION NOTES/PROCEDURES IF THEY ARE AVAILABLE

⑨ IF "LF" P/N THE PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATION AS DESCRIBED IN GS-22-008.

FCIconnect.com
Copyright FCI

mat'l. code
surface ISO 1302
tolerance ISO 406 ISO 1101
projection
product family MICROPAX

ltr	ecn no	dr	date
P			

tolerances unless otherwise specified
angles 0°±2°
linear .XX±.01/.3
.XXX±.005/.13
.XXXX±.0020/.051
INCH/MM
scale 2:1

title
MICROPAX .025M VERTICAL
RECEPT. DBL MODULE

dr	L. POTTEIGER	4/16/91
engr	T. LEMKE	4/16/91
chr	T. LEMKE	4/16/91
appd	T. LEMKE	4/16/91

dwg no 89648
sheet 3 of 3
size A3
type Product Customer Drawing

sheet index
revision sheet

form: A3

EPlast1.ru

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.