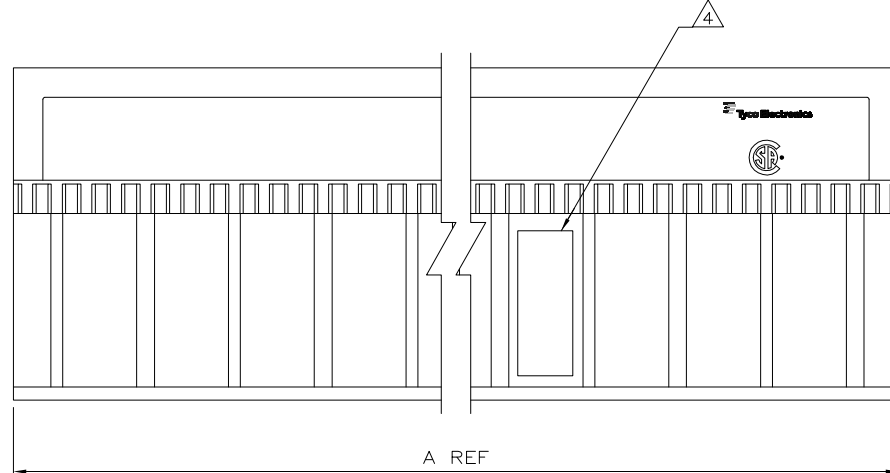
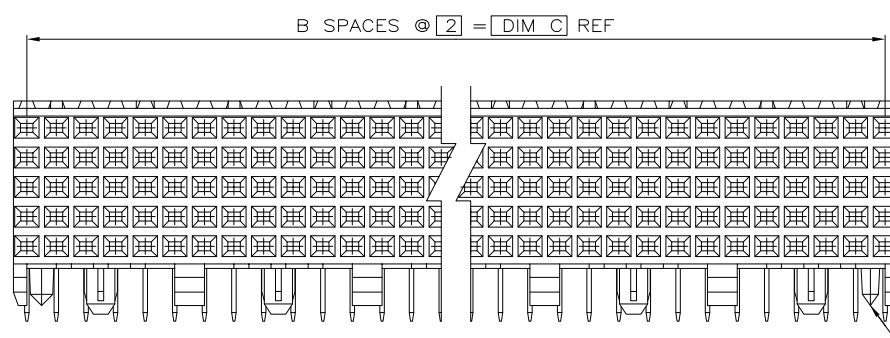


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS					
AD	00	#	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APPD
		C		REVISED PER ECR-15-012883	06SEP15	DS	FY



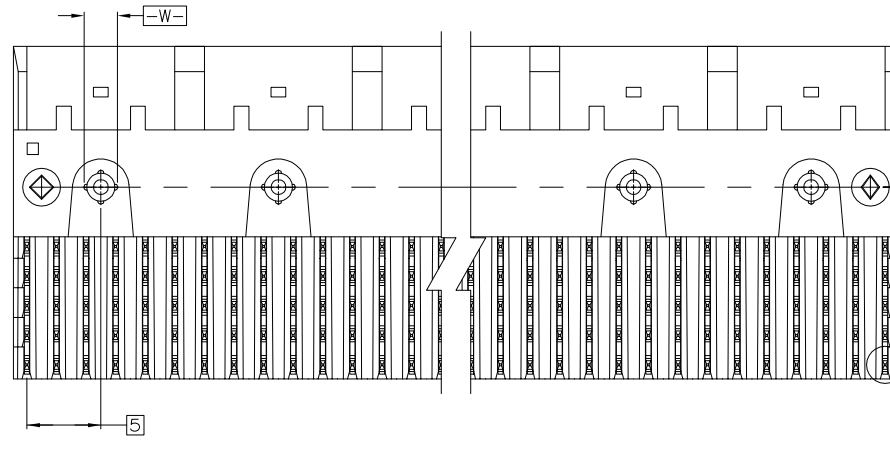
A REF



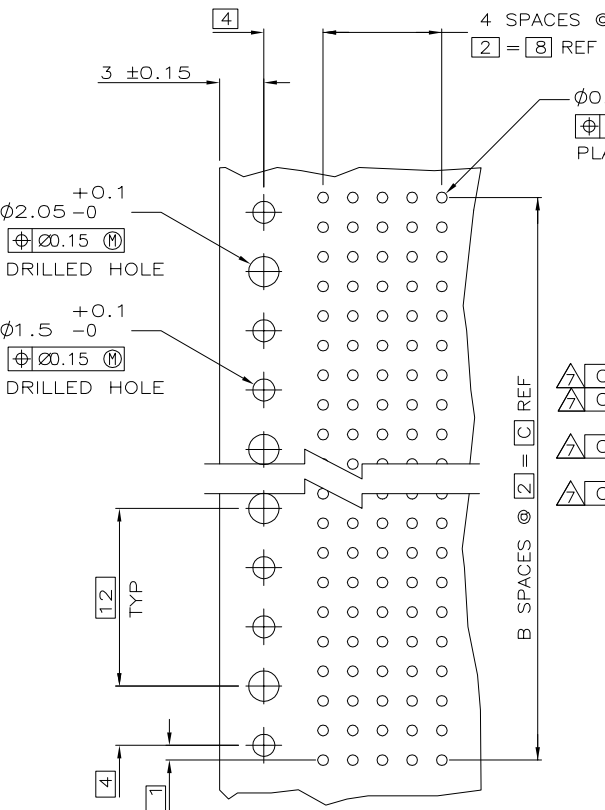
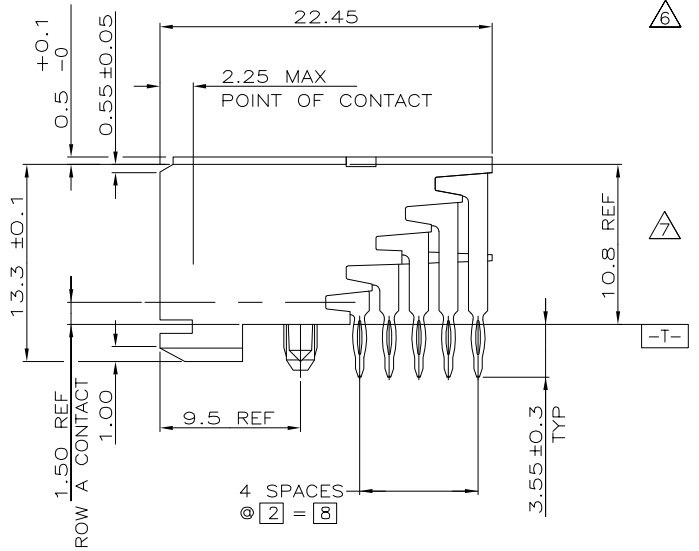
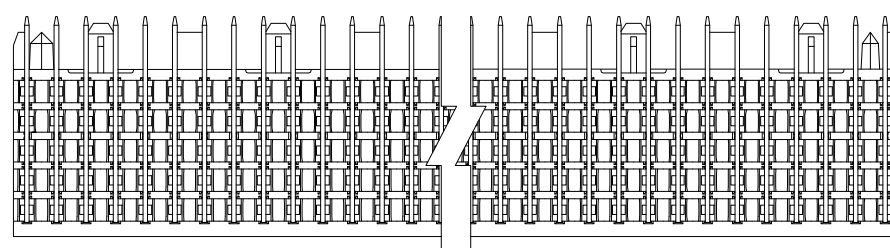
B SPACES @ [2] = [DIM C] REF

ROW E
ROW D
ROW C
ROW B
ROW A
POSITION A1

SEE TABLE



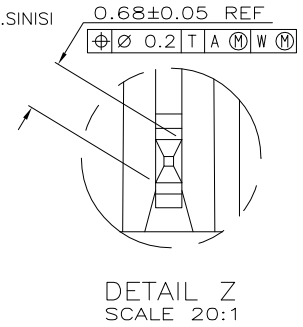
SEE DETAIL Z



RECOMMENDED CIRCUIT PATTERN
PER IPC-D300 TYPE II, CLASS C
(COMPONENT SIDE)

- ① HOUSING MATERIAL: LIQUID CRYSTAL POLYMER
COLOR: NATURAL.
- ② CONTACT MATERIAL: PHOSPHOR-BRONZE.
- ③ CONTACT FINISH:
UNDERPLATE (ENTIRE CONTACT):
0.00127 MIN NICKEL PER SAE-AMS-QQ-N-290
ON MATING SURFACES:
CONFORMS TO ALL TESTING SPECIFIED FOR TELCORDIA
UNCONTROLLED ENVIRONMENT.
ON LEADS:
0.0006 MIN MATTE TIN PER ASTM B 545 OVER UNDERPLATE.
LUBRICATION (MIN MATING SURFACES):
SURFACE CONDITIONER AFTER PLATING.
- ④ PART MARKING LOCATED APPROXIMATELY AS SHOWN.
- ⑤ CONTACT FINISH:
UNDERPLATE (ENTIRE CONTACT):
0.00127 MIN NICKEL PER SAE-AMS-QQ-N-290
ON MATING SURFACES:
0.00076 MIN NICKEL OR COBALT HARDENED GOLD
PER ASTM B-488 OVER UNDERPLATE.
ON LEADS:
0.0006 MIN MATTE TIN PER ASTM B 545 OVER UNDERPLATE.
LUBRICATION (MIN MATING SURFACES):
SURFACE CONDITIONER AFTER PLATING.
- ⑥ CONTACT FINISH:
UNDERPLATE (ENTIRE CONTACT):
0.00127 MIN NICKEL PER SAE-AMS-QQ-N-290
ON MATING SURFACES:
0.00127 MIN NICKEL OR COBALT HARDENED GOLD
PER ASTM B-488 OVER UNDERPLATE.
ON LEADS:
0.0006 MIN MATTE TIN PER ASTM B 545 OVER UNDERPLATE.
LUBRICATION (MIN MATING SURFACES):
SURFACE CONDITIONER AFTER PLATING.

OBsolete PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI



DETAIL Z
SCALE 20:1

REV	DESCRIPTION	DATE	DWN	APPD		
5	NO	22	11	23.88	60	3-5223008-2
5	YES	10	5	11.88	30	3-5223008-1
5	NO	46	23	47.88	120	3-5223008-4
6	NO	46	23	47.88	120	2-5223008-4
3	NO	214	107	215.88	540	1-5223008-2
3	NO	130	65	131.88	330	1-5223008-1
3	NO	118	59	119.88	300	1-5223008-0
3	NO	106	53	107.88	270	5223008-9
3	NO	94	47	95.88	240	5223008-8
3	NO	82	41	83.88	210	5223008-7
3	NO	70	35	71.88	180	5223008-6
3	NO	58	29	59.88	150	5223008-5
3	NO	46	23	47.88	120	5223008-4
3	NO	34	17	35.88	90	5223008-3
3	NO	22	11	23.88	60	5223008-2
3	YES	10	5	11.88	30	5223008-1

FINISH	POSITIONING PEGS	C	B	A	NO OF SIGNAL POSN	PART NUMBER
		C	B	A		

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWI: B.MCMASTER 22NOV04
CHK: R.WERTZ 22NOV04
APPD: R.WERTZ 22NOV04

TE Connectivity

ASSEMBLY, RECEPTACLE, SIGNAL, RIGHT ANGLE, Z-PACK 2mm FB, 5 ROW, PRESS FIT LEAD

APPROVALS: DIMENSIONS (mm), TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, MATERIAL, FINISH, WEIGHT, CUSTOMER DRAWING

SIZE: A1, CAGE CODE: 00779, DRAWING NO: C=5223008, SCALE: 4:1, SHEET 1 OF 1, REV C



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.