REVISION U

TABLE 1
TERMINAL SPECIFICATION

LEAD STYLE	SOCKET	"L" REF
−2	SC−1P1−XX	.300
−3	SC−1S1−XX	.203
−10	SC−3P1−XX	.230
−11	SC−4P1−XX	.240
−12	SC−5P1−XX	.190
−15	SC−1M2−XX	.167
−18	SC−6P1−XX	.353
−19	SC−8P1−XX	.165
−22	EZ−1P1−XX	.300
−30	EZ−3P1−XX	.230
−31	EZ−4P1−XX	.240
−32	EZ−5P1−XX	.190
−38	EZ−6P1−XX	.353

UNLESS OTHERWISE NOTED
DIMENSIONS ARE IN INCHES — TOLERANCES ARE:
ONE PLACE DECIMALS: ±.1[3] — THREE PLACE DECIMALS: ±.005[.13] — ANGLES ±2°
TWO PLACE DECIMALS: ±.01[.3] — FOUR PLACE DECIMALS: ±.0020[.051]

TITLE: HLS ASSEMBLY

DWG NO: HLS−XXXX−XX−XX−X
SHEET 1 OF 1

HLS−XXXX−XX−XX−X

ROW SPECIFICATION
(SEE FIG. 1)
EXPRESSED IN NO. OF ROWS
1 THRU 20

BODY LENGTH SPECIFICATION
(SEE FIG. 1)
EXPRESSED IN NO. OF POS. PER ROW
1 THRU 20

OPTION
−L LOCKING LEAD
(USE ONLY WITH LEAD
STYLE − 2 OR −22)

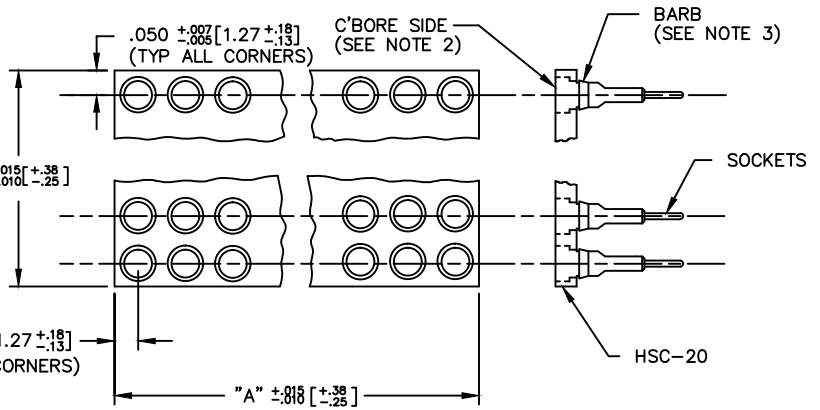
LEAD STYLE SPECIFICATION
(SEE TABLE I)

PLATING SPECIFICATION
−G: GOLD, SPECIFY −GG IN SOCKET SUFFIX −XX
−T: TIN, SPECIFY −GT IN SOCKET SUFFIX −XX
(−3 LEAD STYLE NOT AVAILABLE)
−TT: TIN/TIN, SPECIFY −TT IN SOCKET SUFFIX −XX
(STYLE 2,10,11,12,18,22,30,31,&32 ONLY)
−S: SELECTIVE, SPECIFY −ST IN SOCKET SUFFIX −XX
(STYLE −2 & −22 ONLY)

TABLE 2

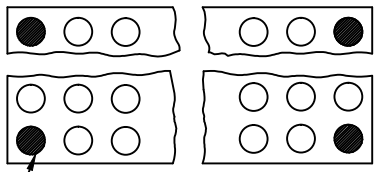
ROW SPECIFICATION	LEAD STYLE	PLUG	TUBE
01	−3	TP−12	PT−1−24−01−23
02	−10,−12,−32,−38	TP−03	PT−1−24−01−14
03	−12, −23	TP−03	PT−1−24−01−59

ASSEMBLY INSTRUCTIONS



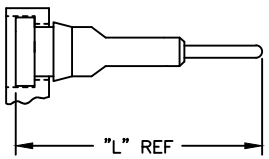
NOTES:
1.) FILL ALL POSITIONS.
2.) PINS TO ENTER BODY FROM C'BORE SIDE.
3.) BARB ON SOCKET MUST BE VISABLE BELOW BODY.
4.) DELETED
5.) ALL OPTIONS ROWS 4−20, WITH LEAD STYLE 02, 10, 11, 12, AND 18, TO BE PACKAGED ON BEAD BOARD.
6.) ALL OPTIONS ROWS 1−3, TO BE PACKAGED IN TUBES. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL OTHER PARTS TO BE BULK PACKAGED.
7.) MAXIMUM ALLOWABLE FLASH: .010[0.25].

−L OPTION
AVAILABLE IN STYLES −2 & −22 ONLY



REPLACE CORNER POSITIONS WITH
SC−1L1−GT (WHEN USING SC LEAD STYLE)
OR EZ−1L1−GT WHEN USING EZ LEAD STYLE)
NOTE: FOR −ST PLATING SPEC.
USE SC−1L1−GT OR EZ−1L1−GT

STYLES
−11,12,15,19,31 & 32



SOCKETS TO BE RECESSED (COUNTER−SUNK)
INTO BODY TO ALLOW BARB
PROTRUSION AT BOTTOM

FIGURE 1

* PROPRIETARY NOTE *
THIS DOCUMENT CONTAINS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY INFORMATION AND ALL DESIGN, MANUFACTURING, REPRODUCTION, USE, PATENT RIGHTS AND SALES RIGHTS ARE EXPRESSLY RESERVED BY SAMTEC, INC. THIS DOCUMENT SHALL NOT BE DISCLOSED, IN WHOLE OR PART, TO ANY UNAUTHORIZED PERSON OR ENTITY NOR REPRODUCED, TRANSFERRED OR INCORPORATED IN ANY OTHER PROJECT IN ANY MANNER WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN CONSENT OF SAMTEC, INC.

EXISPROD\ASSEMBLY\100
HLS−ASM

samtec
520 PARK EAST BLVD. NEW ALBANY, INDIANA 47150
PHONE (812) 944−6733 P.O. BOX 1147
CODE 55322

MADE BY: JORDAN 5−30−85
CHECKED BY: THRUSTON 6−4−85
ENGINEER APPROVAL BET 6−4−85

HLS−XXXX−XX−XX−X
SHEET 1 OF 1

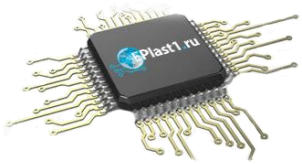
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.