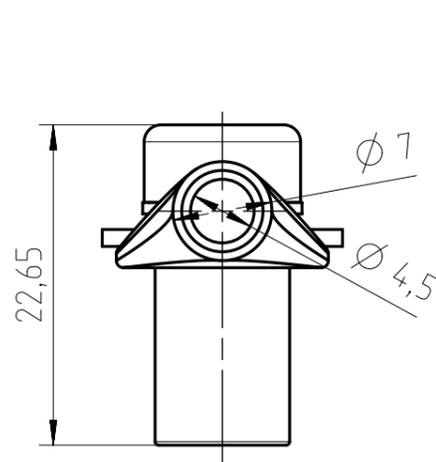
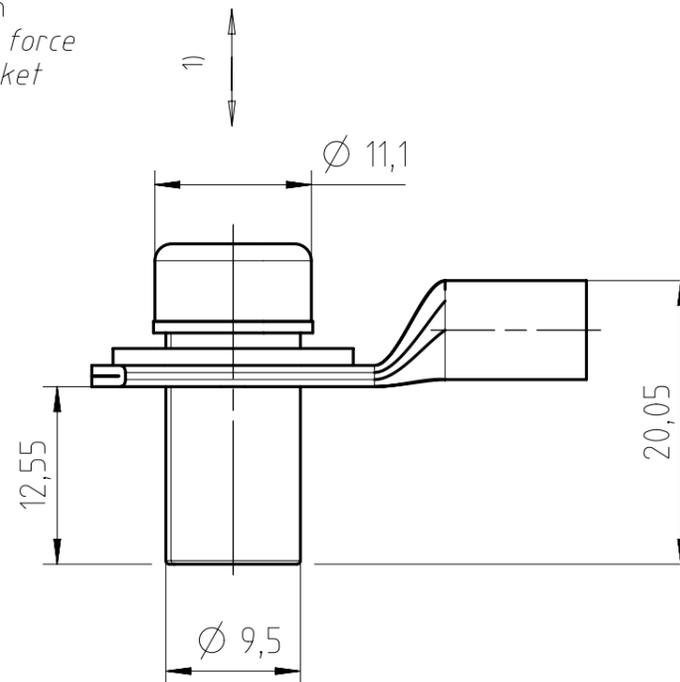


1) Die Kräfteinleitung beim Stecken und Ziehen muss entlang der Achse der Kontaktbuchse erfolgen
the initiation of the insertion and withdrawal force has to be along the axis of the contact socket



Steckrichtung
direction of insertion



press|mate
Eine Technologiekooperation von
WEITKOWITZ und **Amphenol**



N 01 060 6602 001

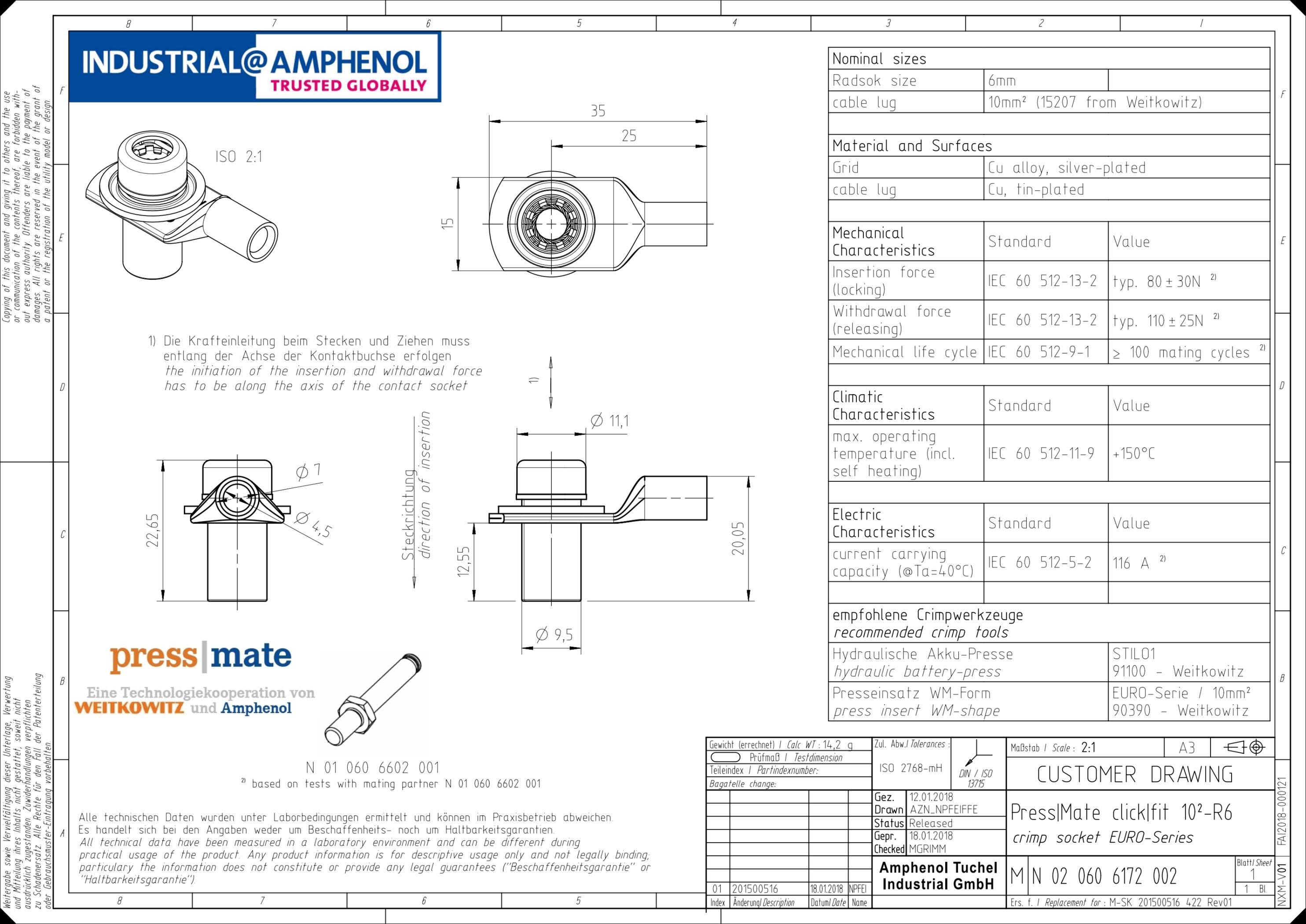
²⁾ based on tests with mating partner N 01 060 6602 001

Alle technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können im Praxisbetrieb abweichen.
Es handelt sich bei den Angaben weder um Beschaffenheits- noch um Haltbarkeitsgarantien.
All technical data have been measured in a laboratory environment and can be different during practical usage of the product. Any product information is for descriptive usage only and not legally binding; particularly the information does not constitute or provide any legal guarantees ("Beschaffenheitsgarantie" or "Haltbarkeitsgarantie").

| | | |
|--|---|--|
| Nominal sizes | | |
| Radsok size | 6mm | |
| cable lug | 10mm ² (15207 from Weitkowitz) | |
| Material and Surfaces | | |
| Grid | Cu alloy, silver-plated | |
| cable lug | Cu, tin-plated | |
| Mechanical Characteristics | | |
| Standard | | Value |
| Insertion force (locking) | IEC 60 512-13-2 | typ. 80 ± 30N ²⁾ |
| Withdrawal force (releasing) | IEC 60 512-13-2 | typ. 110 ± 25N ²⁾ |
| Mechanical life cycle | IEC 60 512-9-1 | ≥ 100 mating cycles ²⁾ |
| Climatic Characteristics | | |
| Standard | | Value |
| max. operating temperature (incl. self heating) | IEC 60 512-11-9 | +150°C |
| Electric Characteristics | | |
| Standard | | Value |
| current carrying capacity (@Ta=40°C) | IEC 60 512-5-2 | 116 A ²⁾ |
| empfohlene Crimpwerkzeuge recommended crimp tools | | |
| Hydraulische Akku-Pressen hydraulic battery-press | | STILO1 91100 - Weitkowitz |
| Presseinsatz WM-Form press insert WM-shape | | EURO-Serie / 10mm ² 90390 - Weitkowitz |

| | | | | | | | |
|---------------------------------------|--|-----------------------|--|---|--|---|--|
| Gewicht (errechnet) / Calc WT: 14,2 g | | Zul. Abw./Tolerances: | | Maßstab / Scale: 2:1 | | A3 | |
| Prüfmaß / Testdimension | | ISO 2768-mH | | DIN / ISO 13715 | | CUSTOMER DRAWING | |
| Teileindex / Partindexnumber: | | Gez. 12.01.2018 | | Status Released | | PressMate click fit 10 ² -R6 | |
| Bagatelle change: | | Drawn AZN_NPFEIFFE | | Gepr. 18.01.2018 | | crimp socket EURO-Series | |
| | | Checked MGRIMM | | Amphenol Tuchel Industrial GmbH | | Blatt / Sheet 1 | |
| 01 201500516 | | 18.01.2018 NPFEI | | M N 02 060 6172 002 | | 1 Bl. | |
| Index Änderung / Description | | Datum / Date Name | | Ers. f. / Replacement for: M-SK 201500516 422 Rev01 | | NXM-V01 | |

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.