



Anschlagwerkzeug CRIMPING TOOLS

Leitungsquerschnitt CONDUCTOR SIZE mm ²	Werkzeugtypen TOOL	Bestell - Nr. ORDER NO.	Bemerkung REMARKS
0.35 bis 0.5	Typ A / TYPE A Handbetätigung für Einzelkontakte HAND ACTIVITY FOR SINGLE CONTACTS	V23599-M1011-C5	Einzelkontakte SINGLE CONTACTS
0.35 bis 0.5	Typ B / TYPE B elektrisch für Bandware ELECTRICAL FOR TAPE WARE	V23599-E5004-C4	Kontakte am Band CONTACTS ON TAPE

Oberfläche SURFACE

Ausführung Au: VERSION Au:	
Zone I / AREA I	>= 0,8 µm Au über/OVER >= 0,6 µm Pd über/OVER 2±1 µm Ni
Zone II / AREA II	Au- bzw. Pd- bzw. SnPb10-Auslauf über/ -AND/OR -RUNOUT OVER <= 4 µm Ni
Zone III / AREA III	3±1 µm SnPb10 über/OVER <= 1 µm Ni
Zone IV / AREA IV	>= 1 µm SnPb10 <= 1 µm Ni
Zone V / AREA V	>= 0.5 µm Au über/OVER >= 0.3 µm Pd über/OVER 2±1 µm Ni

Ausführung Sn: VERSION Sn:	
Zone I / AREA I	3±1 µm SnPb10 über/OVER 2±1 µm Ni
Zone II / AREA II	SnPb10-Auslauf über/ -RUNOUT OVER <= 4 µm Ni
Zone III / AREA III	3±1 µm SnPb10 über/OVER <= 1 µm Ni
Zone IV / AREA IV	>= 1 µm SnPb10 <= 1 µm Ni
Zone V / AREA V	3±1 µm SnPb10 über/OVER 2±1 µm Ni

Siemens Bestell - Nr. PIN CONTACT SIEMENS ORDER-NO.	Leitungs- querschnitt CONDUCTOR SIZE	Ober- fläche SURFACE	a	b	c	d	T Teilung PITCH
V23540-M5300-Y61	0.35 - 0.50	Sn	2	1.85	2.8	2.5	5.08
V23540-M5300-Y60	0.35 - 0.50	Au	2	1.85	2.8	2.5	5.08

*) Längen, Winkel, Form und Lage: DIN ISO 2768-mK
LENGTH, ANGLES, FORM AND POSITION: DIN ISO 2768-mK

Maßgebend ist der deutsche Text .
ONLY THE GERMAN-LANGUAGE VERSION
SHALL BE BINDING .

Tol.: ISO 8015 (*)		Maßstab 10:1	
		Datum	30.08.94
		Bearb.	Flieger
04	WO91/5786	21.05.97	gw
05	WO91/5724	05.12.96	gw
02	WO96/5775	05.07.96	D.M.
01	WO96/5771	08.05.96	D.M.
52		26.09.94	Fl
51		30.08.94	Fl
Zust.	Mitteilung	Datum	Name

Maßbild / DIMENS. DRAWING
Crimpstift 0.35 / 0.5
CRIMP PIN 0.35 / 0.5

Blatt 1
1 BL

Weitergabe sowie Verfielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zwischenhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte vorbehalten, insbesondere für den Fall der Patenterteilung oder GW-Eintragung.
The reproduction, transmission or use of this document or its contents is not permitted without express written authority.
Offenders will be liable for damages.
All rights, including rights created by patent grant or registration of an utility model or design, reserved.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.