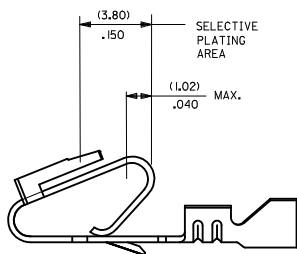
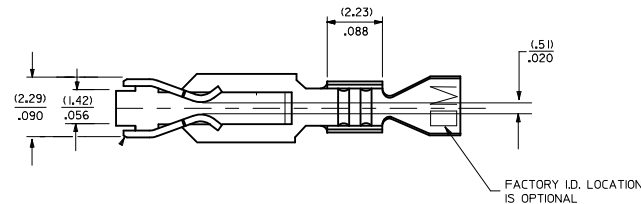
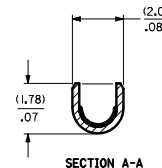
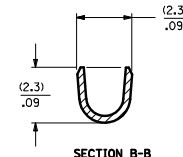
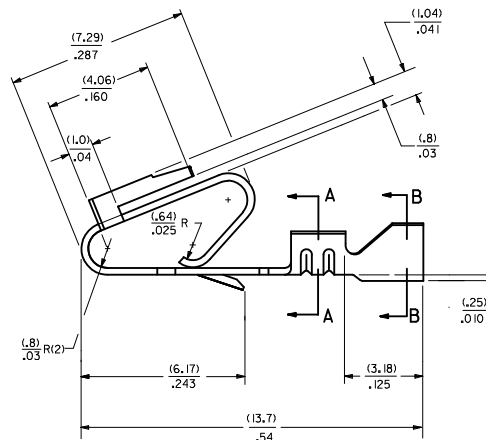
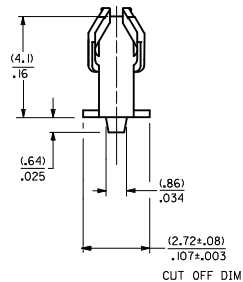


20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

- NOTES:
1. MATERIAL: SEE LEGEND
2. FINISH: SEE LEGEND
3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-40-02
4. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
5. CRIMP FOR 22 TO 26 GA. WIRE WITH MAX. INSULATION DIA. OF (.165)/.065
6. THIS PRODUCT CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002.



SELECTIVE PLATING AREA



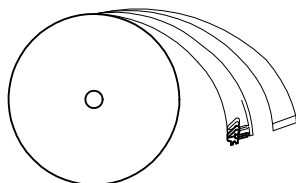
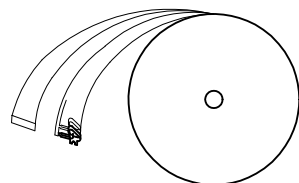
MAT'L: (.27)/.0106 THK
7258-*(*)-
FORM
BLANK= CHAIN PER DETAIL B
A=CHAIN PER DETAIL A
L= LOOSE

PLATING PER SDES- 88

- (909) - HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN.
(558) - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
(561) - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
(555) - SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.

WINDING DETAIL B

WINDING DETAIL A



REMOVE P/N'S		QUALITY SYMBOLS		GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE		DESIGN UNITS		THIRD ANGLE PROJECTION	
IEC NO: UCP2012-1821		▽=0		mm INCH		MM/IN		---		INCH		☉	
DRAWN BY: CHYKMKIPER		▽=0		4 PLACES ± --- ± ---		DRAWN BY: JJS		DATE: 12/03/87		TRIFURCON TERMINAL CRIMP TYPE .156 CENTERS 22 TO 26 AWG			
APPROVED BY: APPR:FSMTH		▽=0		3 PLACES ± --- ± .010		CHECKED BY: PATEL		DATE: 12/03/87					
				2 PLACES ± 0.25 ± .014		APPROVED BY: LENZ		DATE: 12/03/87		MOLEX INCORPORATED			
				1 PLACE ± 0.36 ± ---		MATERIAL NO. 7258-*(*)-		SEE CHART					
				ANGULAR ±1/2°		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SIZE D		DOCUMENT NO. SD-7258		SHEET NO. 1 OF 2	
THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION													

	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	
	7258-(*)*			7258-A(*)*																	
M	PART NO.	ENG. NO.		PART NO.	ENG. NO.		PART NO.	ENG. NO.		PART NO.	ENG. NO(SUFFIX ONLY)		PART NO.	ENG. NO(SUFFIX ONLY)	VOID CKT.	PART NO.	ENG. NO(SUFFIX ONLY)	VOID CKT.			
	08-50-0183	7258-(P909)		08-04-0001	7258-A(999)																
	08-50-0185	7258-(P909)L		08-65-0121	7258-A(P56 I)	ES-276-P56 I															
	08-50-0283	7258-(P909)A		08-65-0122	7258-A(P56 I)L																
				08-56-0123	7258-A(P558)	MAKE FROM															
				08-56-0124	7258-A(P558)L	7258-A(P56 I)															
L																					
					7258-A(56 I)																
					7258-A(56 I)L																
				08-52-0124	7258-A(P909)																
				08-52-0125	7258-A(P909)L																
K				08-65-0126	7258-A(P555)	ES-276-P555															
				08-65-0127	7258-A(P555)L																
J																					
I																					
H																					
G																					
F																					
E																					
	COLUMN NO. 1	CON'T. IN COLUMN NO.	SHEET NO.	COLUMN NO. 2	CON'T. IN COLUMN NO.	SHEET NO.	COLUMN NO. 3	CON'T. IN COLUMN NO.	SHEET NO.	COLUMN NO. 4	CON'T. IN COLUMN NO.	SHEET NO.	COLUMN NO. 4	CON'T. IN COLUMN NO.	SHEET NO.	COLUMN NO. 4	CON'T. IN COLUMN NO.	SHEET NO.			
D																					
C																					
B																					
A																					

SEE SHEET 1

EC NO: UCP2012-1821

U

2012/01/04

2012/01/05

2012/02/02

DRW:MMSTROH

CHK:MKIPPER

APP:FSMTH

REV

DESCRIPTION

QUALITY SYMBOLS

▽=0

▽=0

▽=0

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

mm

INCH

4 PLACES ± --- ± ---

3 PLACES ± --- ± ---

2 PLACES ± --- ± ---

1 PLACE ± --- ± ---

ANGULAR ±1/2°

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE

MM ONLY

DRAWN BY

JJS

DATE

12/07/187

CHECKED BY

PATEL

DATE

12/07/187

APPROVED BY

LENZ

DATE

12/07/187

MATERIAL NO.

SEE CHART

SIZE

D

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

SCALE

DESIGN UNITS

INCH

THIRD ANGLE PROJECTION

TITLE

TRIFURCON TERMINAL CRIMP TYPE

DOCUMENT NO.

SD-7258

SHEET NO.

2 OF 2

MOLEX

MOLEX INCORPORATED



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.