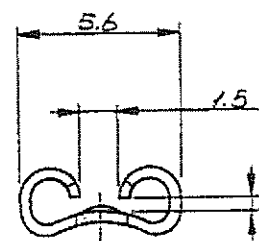
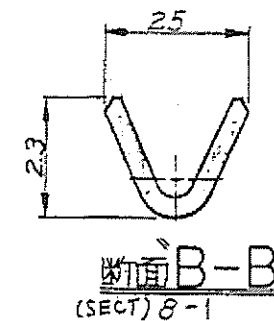
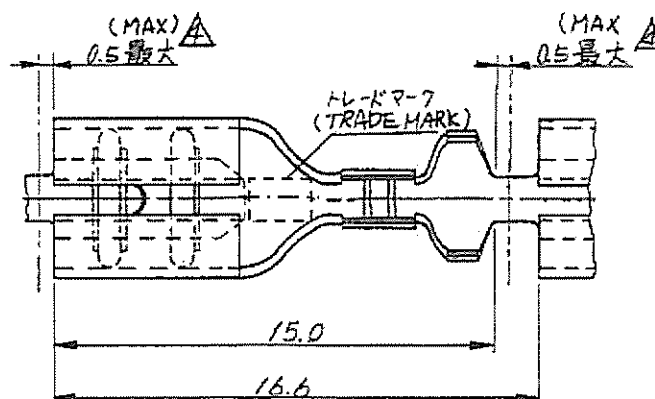
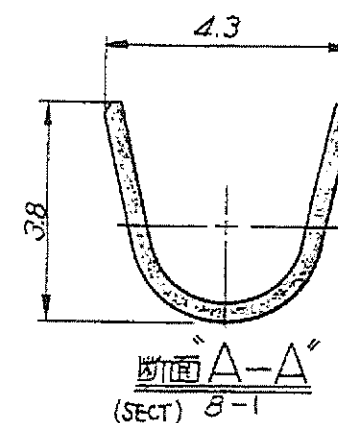
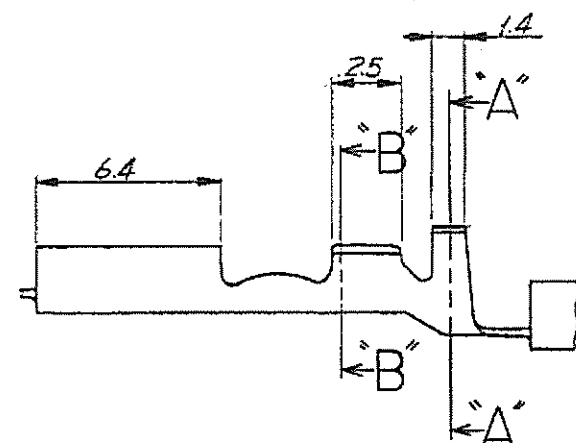


P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
E1		REVISED PER ECO-11-005030	23MAR11	RK	HMR



この寸法は嵌合力によって
管理される。
(BE CONTROLLED BY
MATING FORCE)



注

1. 嵌合するファストンタブの詳細については、CP63-046Jの図面参照。
2. 手動工具による場合、タブの配列が極端に密集しているときは、絶縁スリーブを使用すること。
- △ 手動工具番号：720760（電線サイズにかなわず圧着はシンボルマーク20を使用のこと）
- △ バラ端子切断寸法
- △ ストレス除去処理
処理法により外観が変わります。
不活性ガス加熱方式……無光沢
大気加熱方式………光沢

NOTES: 1. SEE DRAWING OF CP63-046J FOR THE DETAIL OF MATING TAB.
2. IN CASE OF HAND TOOL, USE INSULATION SLEEVE WHEN TAB ARRANGEMENT IS HIGH DENSITY.
△ HAND TOOL P/N: 720760 (IN SPITE OF WIRE SIZE, CRIMP MUST USE SYMBOL MARK #20)
△ L.P. CUT DIMENTION
△ STRESS RELIEVING
FINISH IS SUBJECT TO CHANGE BY THE TYPE OF
STRESS RELIEVING PROCESS
INERT FURNACE MATTE
ATMOSPHERIC FURNACE FOLLOWED BY ACID PICKLE BRIGHT

番号 (P/N)	LP 番号 (LP)	材質 (MATERIAL)	仕上 (FINISH)	相対タブ厚 (mm) (MATING TAB THICK)
170214-1		黄銅 (BRASS) ±0.32		
170214-2	170203-2	黄銅 (BRASS) ±0.32	電気鍍メッキ (ELECTRICAL TIN PL)	0.5

WIRE RANGE
相合電線断面積
0.20~0.56 mm² (AWG 24~20)

INSULATION DIA
絶縁外径
1.5~2.5 mm (—1N)

DIMENSIONS 単位: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		DWN J. Hatano 18 JUL '96		CHK Sh. Sugita 18 JUL '96		APP T. Kato 18 JUL '96		NAME TE Connectivity	
一般公差		10% ±0.2 30% ±0.25 100% ±0.3		PRODUCT SPEC 108-5008		NAME (187 SERIES FASTON RECEPTACLE)		SIZE A3		CAGE CODE 00779	
MATERIAL 材料		FINISH 仕上		APPLICATION SPEC 114-5084		DRAWING NO C=170214		SCALE 4-1		SHEET 1 OF 1	
表参照 (SEE TABLE)		表参照 (SEE TABLE)		WEIGHT —		CUSTOMER DRAWING		REV E1			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.