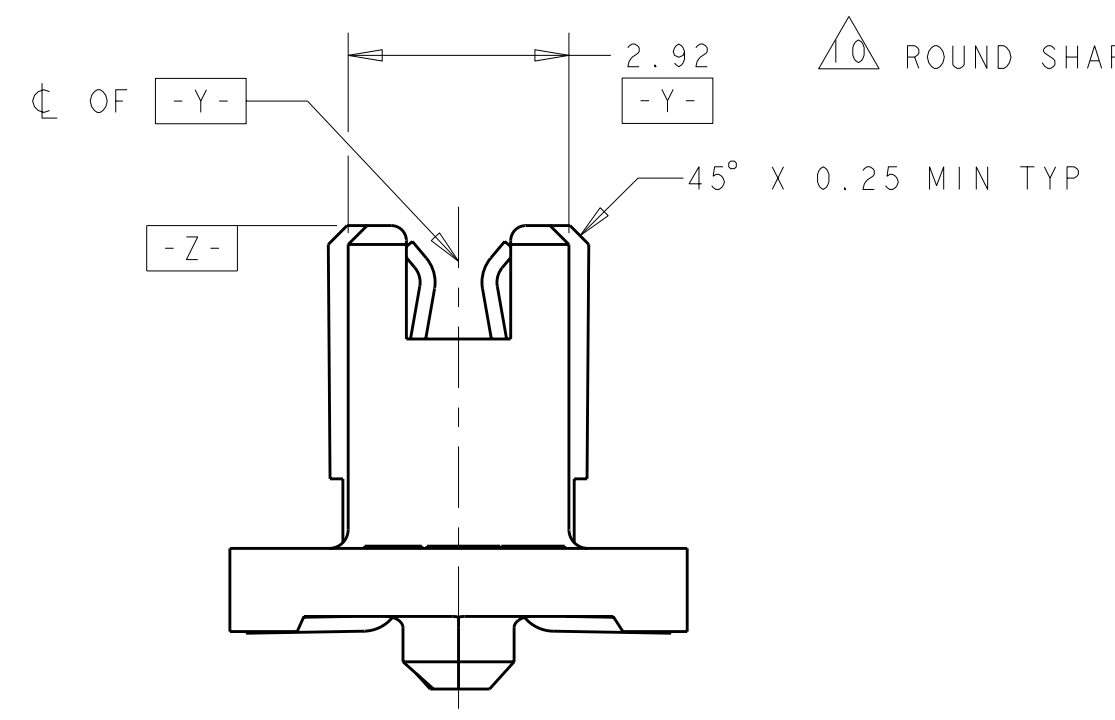
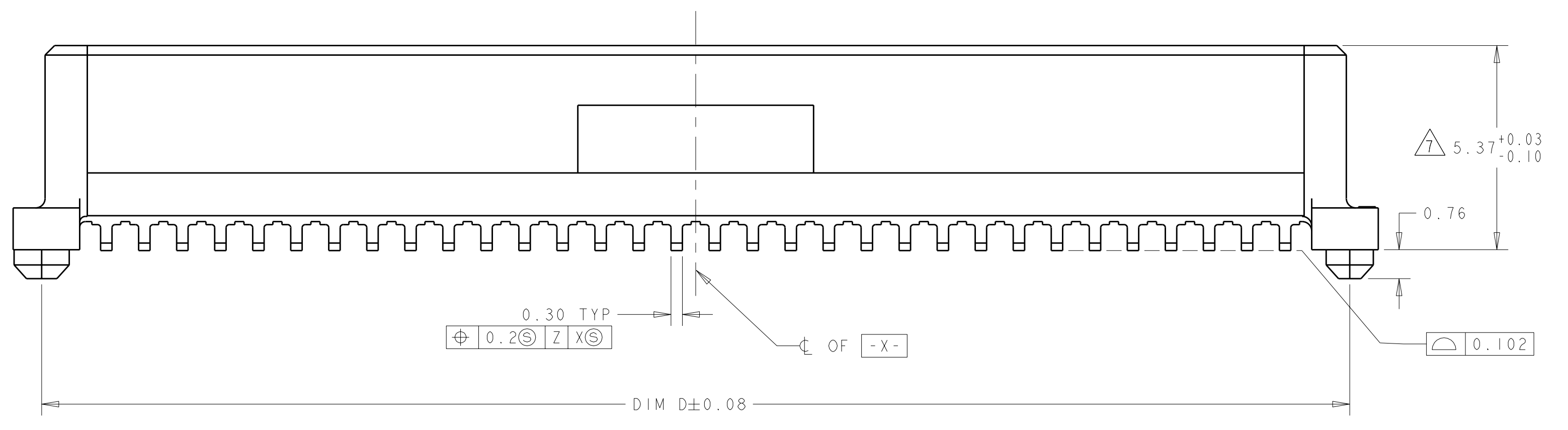
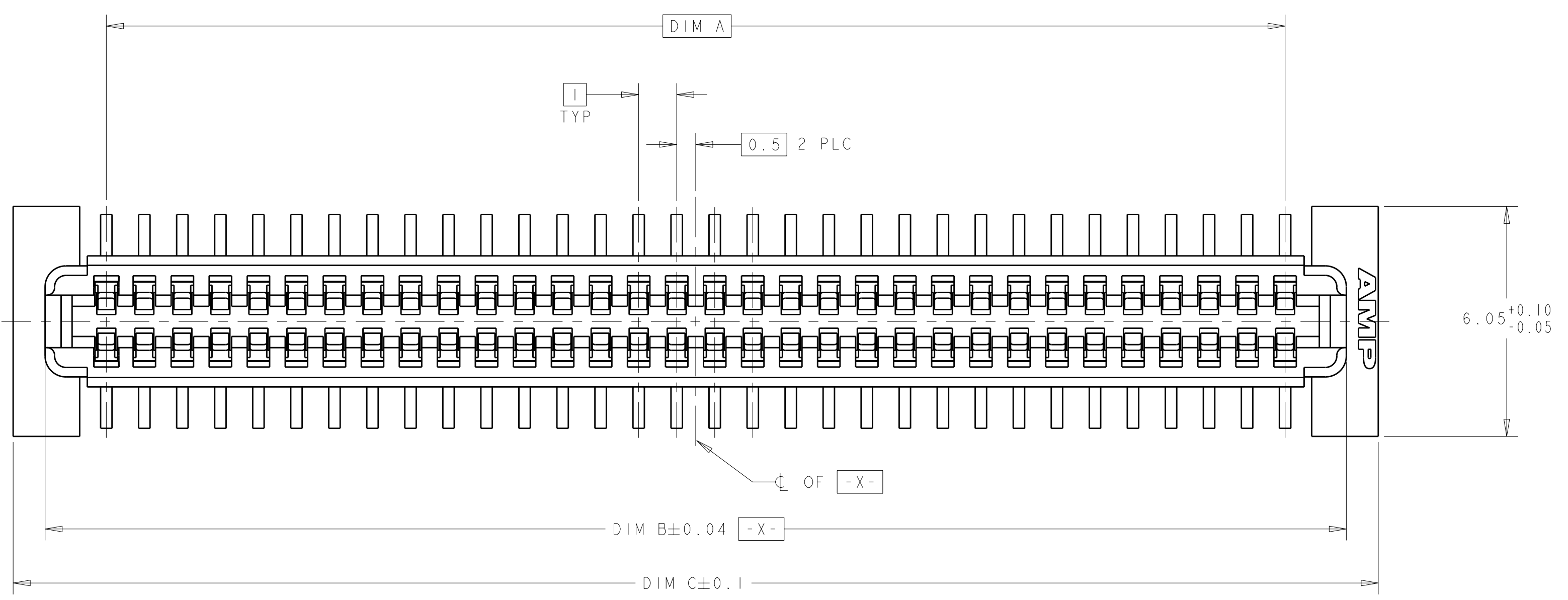
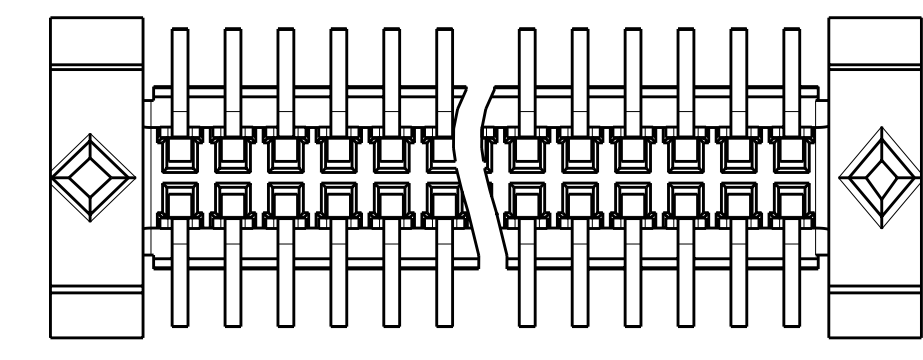


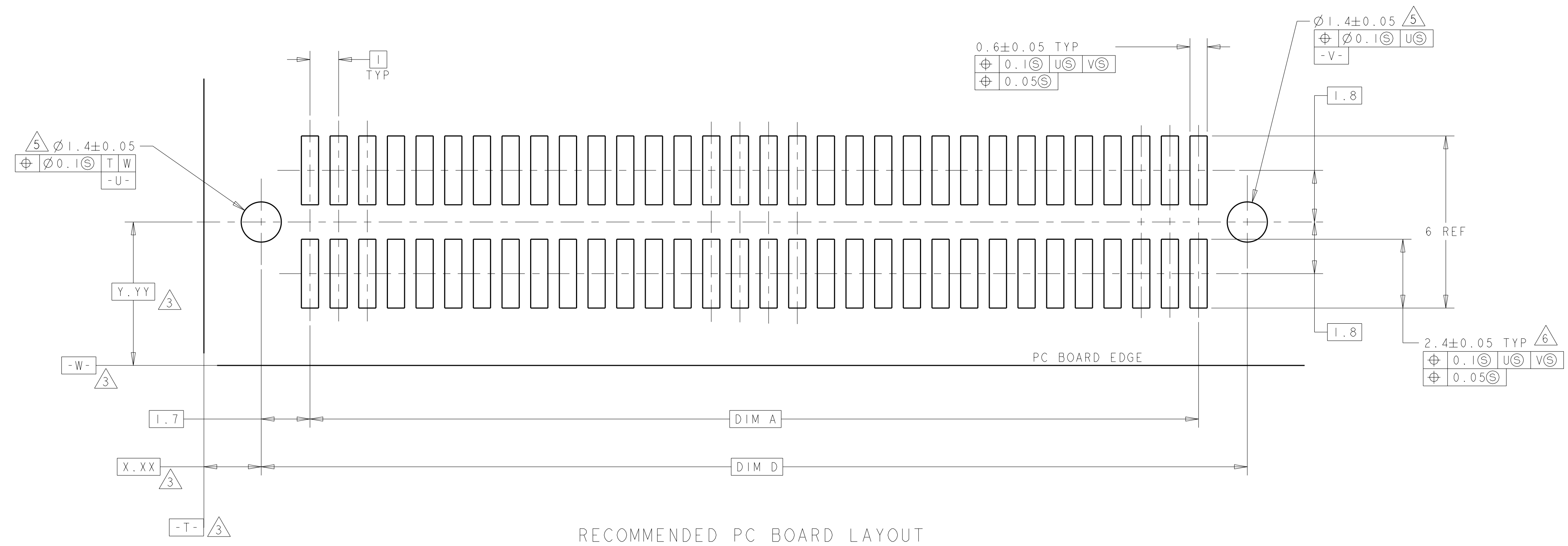
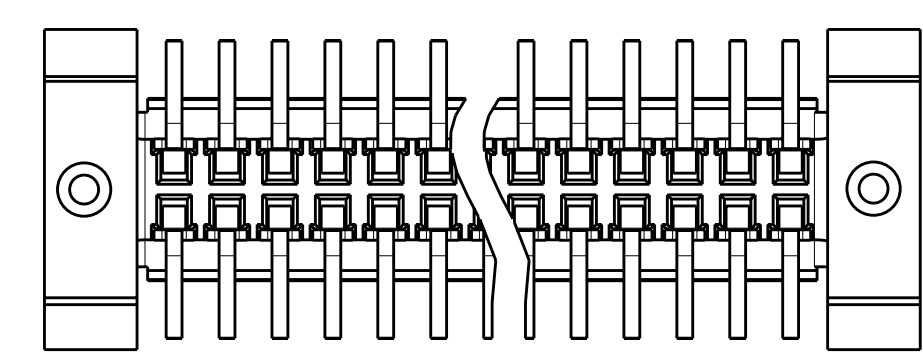
LOC	DIST	REV	DATE	BY	CHK	APPD
AD	00	A2	11MAR2011	RK	HMR	



9 STYLE A POSTS



10 STYLE B POSTS



RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT

1. HOUSING MATERIAL: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, COLOR: BLACK. CONTACT MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
2. CONTACT FINISH: NICKEL UNDERPLATE ALL OVER, MATING SURFACES PLATED TO MEET PL1 PERFORMANCE REQUIREMENTS OF INDUSTRY SPECIFICATION EIA-700AAAB, SOLDER TAILS PLATED TIN.
3. DATUM LOCATIONS AND BASIC DIMENSIONS TO BE ESTABLISHED BY THE CUSTOMER. CONSULT AMP ENGINEERING WHEN PLACING MULTIPLE CONNECTORS ON A PC BOARD.
4. PACKAGED IN TAPE ON REEL PER EIA-481.
5. 1.5 MIN DIAMETER HOLE SHOULD BE USED IF USING POST STYLE "A" AND PLACING ON PCB WITH VACUUM PLACEMENT EQUIPMENT.
6. SHORTER SOLDER LANDS MAY BE USED PER EIA 700AAAB, HOWEVER 2.4 LENGTH ASSURES OPTIMUM SOLDER FILLET REGARDLESS OF MANUFACTURER OF CONNECTOR.
7. REFERRED TO AS DIM H = 5.30±0.1 IN EIA700AAAB SPECIFICATION.
8. CONTACT FINISH: 0.00381 MINIMUM MATTE TIN PER ASTM B 545 ON SOLDER AREA, 0.00127 MINIMUM GOLD PER ASTM B 488 ON MATING AREA, BOTH OVER 0.00127 MINIMUM NICKEL PER SAE-AMS-QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
9. SQUARE AND DIAMOND SHAPED POSTS
10. ROUND SHAPED POSTS

POST STYLE	FINISH	DIM D	DIM C	DIM B	DIM A	STACK HGTS	POS	PART NO
10	8	44.4	45.9	44.22	41	8, 9, 10	84	3-5120521-2
10	8	34.4	35.9	34.22	31	8, 9, 10	64	3-5120521-1
10	2	44.4	45.9	44.22	41	8, 9, 10	84	2-5120521-2
10	2	34.4	35.9	34.22	31	8, 9, 10	64	2-5120521-1
9	8	44.4	45.9	44.22	41	8, 9, 10	84	1-5120521-2
9	8	34.4	35.9	34.22	31	8, 9, 10	64	1-5120521-1
9	2	44.4	45.9	44.22	41	8, 9, 10	84	5120521-2
9	2	34.4	35.9	34.22	31	8, 9, 10	64	5120521-1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm
 TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
 9 PLC ±
 1 PLC ±0.03
 2 PLC ±0.003
 3 PLC ±
 4 PLC ±
 ANGLES 40°-1°
 FINISH SEE TABLE

DWG: B. CARBO 29SEP04
 CHK: R. WERTZ 29SEP04
 APPD: R. WERTZ 29SEP04
 NAME: RECEPTACLE ASSY, 1.0mm FH (IEEE1386) CONNECTOR
 PRODUCT SPEC: 502-1079
 APPLICATION SPEC: 114-25045
 WEIGHT: -
 CUSTOMER DRAWING

SCALE: 10:1
 SHEET: 1 OF 1
 REV: A2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.