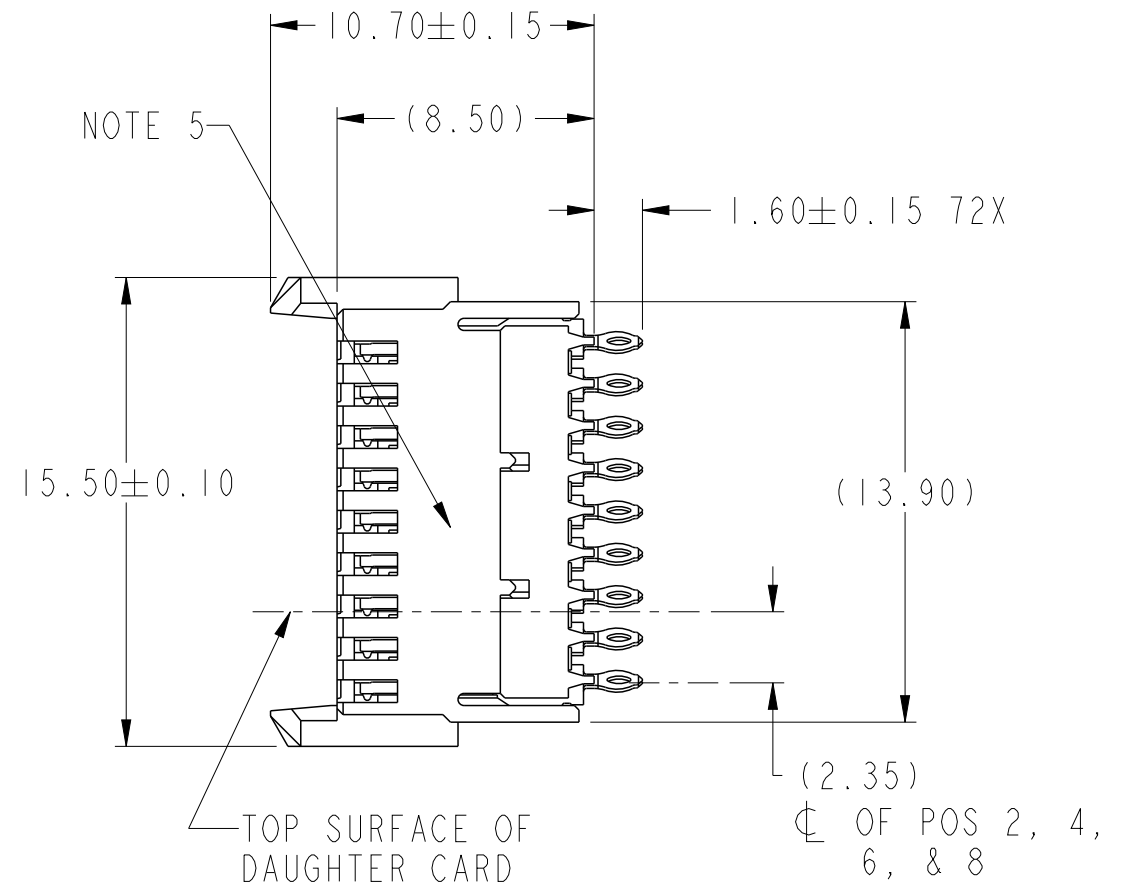
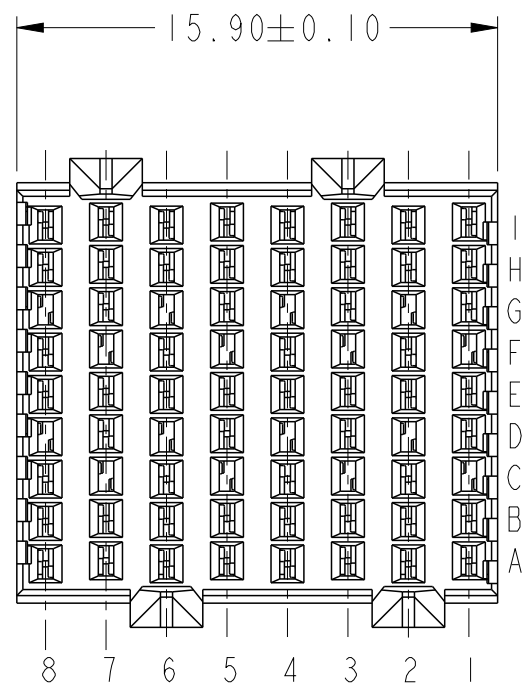
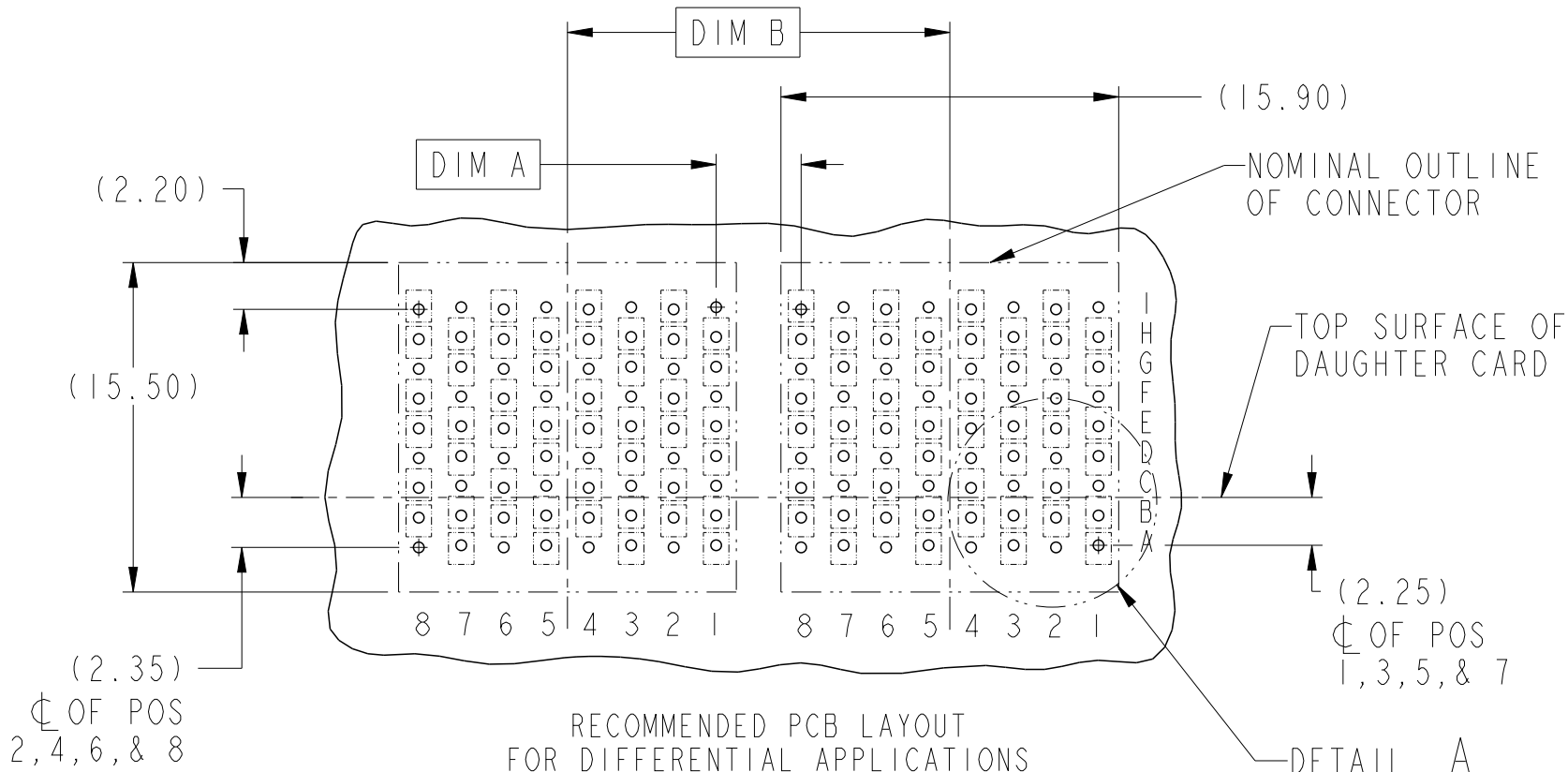


PRODUCT NUMBER
SEE TABLE, SHEET 5

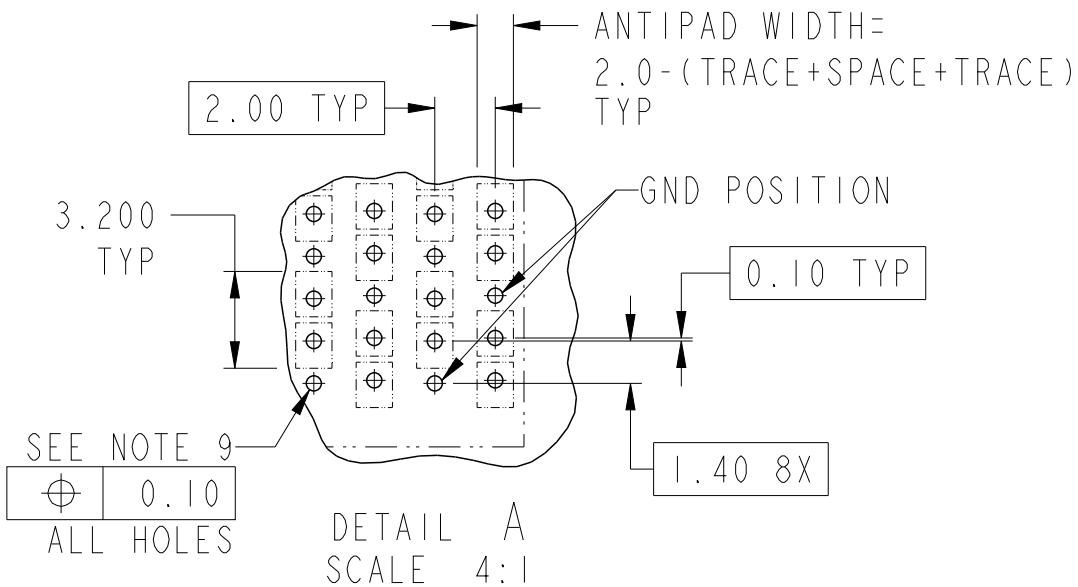


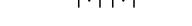
spec ref				dr	Sandar Soe	2013/05/22	projection	MM	size	A3	scale	4:1	
tolerance std ASME Y14.5 -	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Sandar Soe	2013/12/20			ecn no				-
				chr	-	-			rel level				Released
				appr	Chen-Hong Tan	2013/12/20			product family		AirMax VS		
surface ASME Y14.5	linear	0.X	±0.3		title AirMax VS2 VERT RECEPT ASSY PRESS-FIT, 72POS, 16mm, GXT+			dwg no 10125811			rev A		
		0.XX	±0.10										
		0.XXX	±0.050										
	angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.		-	Product - Customer Drw			sheet 1 of 4		

ADJACENT HEADER WIDTHS	DIM A	DIM B
16MM/16MM	2.00	16.00
18MM/18MM	4.00	18.00
16MM/18MM	3.00	17.00



RECOMMENDED PCB LAYOUT
FOR DIFFERENTIAL APPLICATIONS
COMPONENT SIDE
(TWO ADJACENT FOOTPRINTS SHOWN)
NOTES 6 & 7

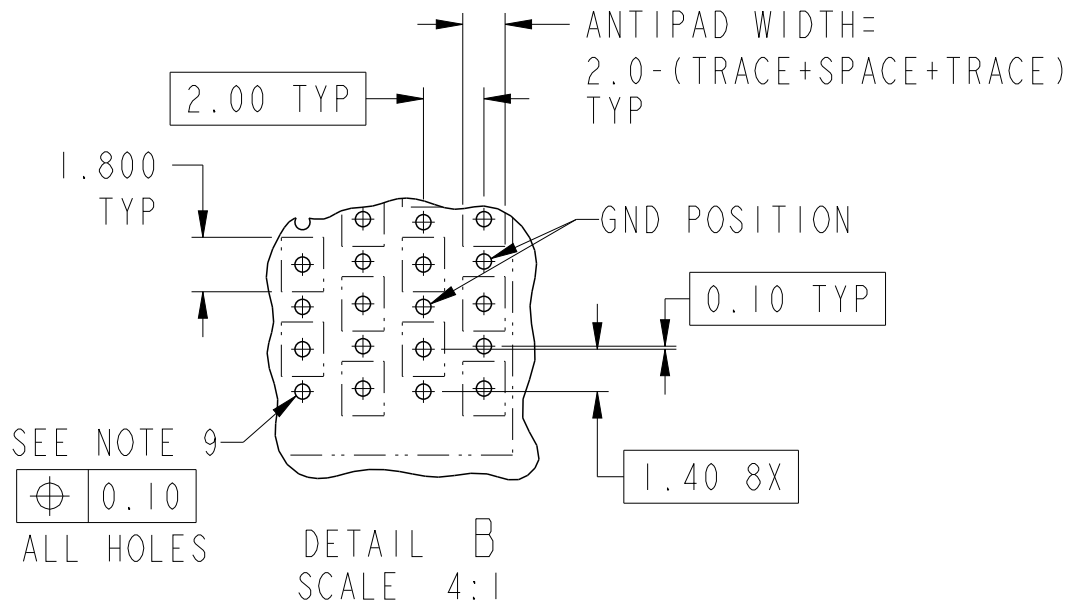
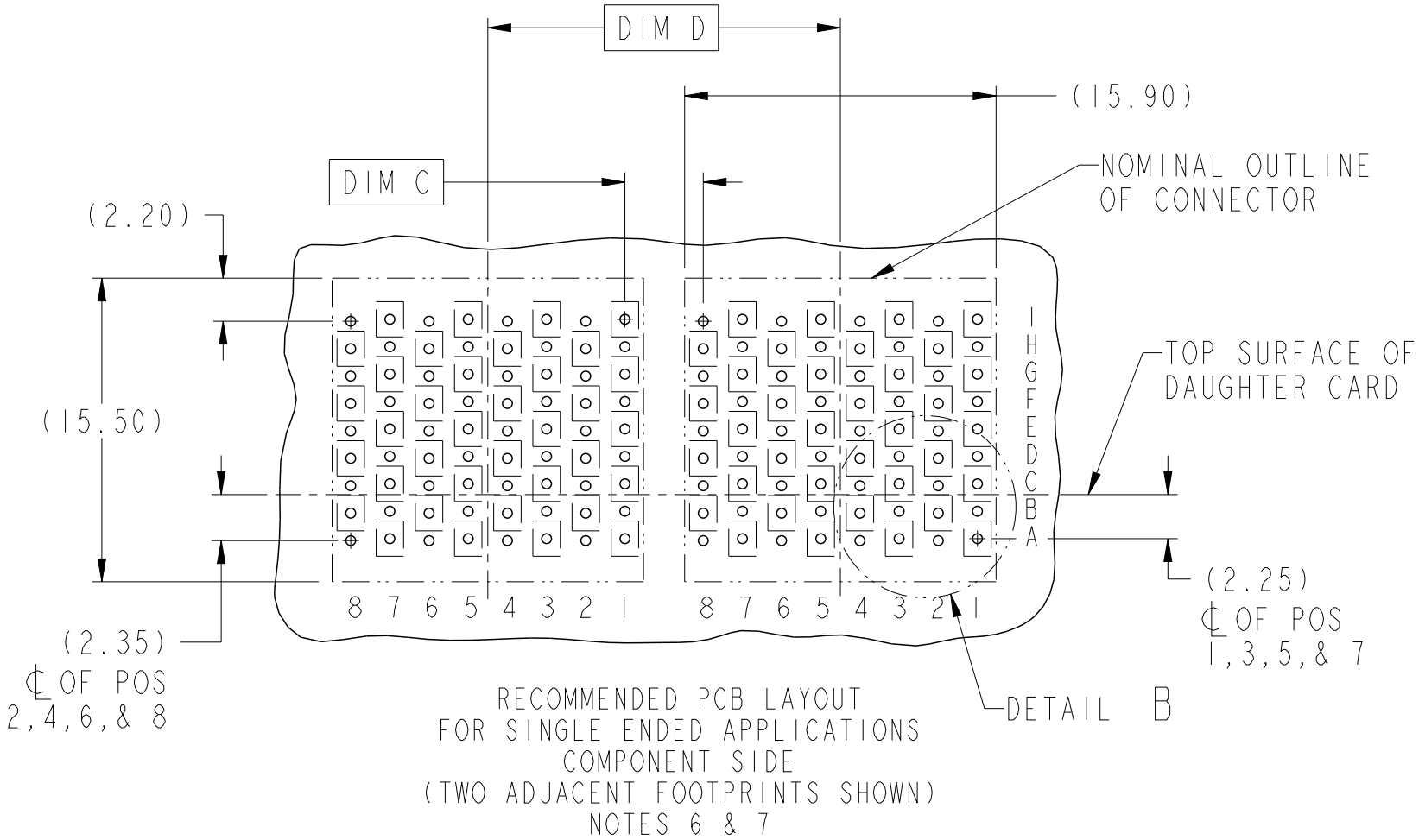


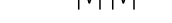
spec ref				dr		Sandar Soe	2013/05/22		projection		MM		size		A3		scale		3:1								
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng		Sandar Soe	2013/12/20						ecn no						-								
ASME Y14.5				chr		-																					
-						appr		Chen-Hong Tan		2013/12/20		product family						rel level				Released					
surface				linear		0.X		±0.3				title		AirMax VS2 VERT RECEPT ASSY		dwg no		10125811		rev		A					
																								0.XX		±0.10	
																								0.XXX		±0.050	
ASME Y14.5		angular		0°		±2°		www.fci.com		cat. no.		-		Product - Customer Drw						sheet 2 of 4							



Copyright FCI.

ADJACENT HEADER WIDTHS	DIM C	DIM D
16MM/16MM	2.00	16.00
18MM/18MM	4.00	18.00
16MM/18MM	3.00	17.00



spec ref				dr		Sandar Soe	2013/05/22	projection		MM		size		A3	scale		3:1					
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				eng		Sandar Soe	2013/12/20					ecn no				-				
ASME Y14.5						chr		-	-					rel level				Released				
-						appr		Chen-Hong Tan	2013/12/20	product family												
surface  3.200 linear		0.X		±0.3				title AirMax VS2 VERT RECEPT ASSY PRESS-FIT, 72POS, 16mm, GXT+						dwg no		10125811				rev		A
		0.XX		±0.10																		
		0.XXX		±0.050																		
ASME Y14.5		angular		0°		±2°		www.fci.com		cat. no.		-		Product - Customer Drw						sheet 3 of 4		



Copyright FCI.

A

B

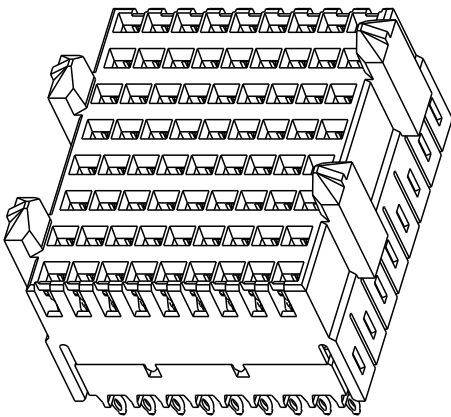
C

D

PART NUMBER	PRESS-FIT TAIL PLATING TYPE
10125811-102	TIN/LEAD ALLOY OVER NICKEL
10125811-102LF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING & RETAINER: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, NATURAL, UL94V-0
IMLA PLASTIC: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, BLACK, UL94V-0
CONTACT: COPPER ALLOY
2. CONTACT PLATING:
SEPARABLE INTERFACE: PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET
THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-239, INCLUDING
TELCORDIA GR-1217-CORE (November 1995) CENTRAL OFFICE TEST SEQUENCE.
- PRESS-FIT TAILS: SEE TABLE
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-239
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-035
5. PRODUCT MARKING, (PART NUMBER & LOT CODE), ON THIS SURFACE
6. REFER TO CUSTOMER DRAWING 10035911 FOR INFORMATION REGARDING
PCB LAYOUT OF POWER AND GUIDE MODULES RELATIVE TO SIGNAL MODULES
7. POSITIONS F OF ODD NUMBERED COLUMNS AND POSITIONS G
OF EVEN NUMBERED COLUMNS CORRESPOND TO EARLY MATE HEADER PINS
8. THERE IS NO GROUND BUSSING WITHIN THE CONNECTOR SYSTEM
9. REFER TO CUSTOMER DRAWING 10045979 FOR INFORMATION ON PCB HOLE
DIAMETERS AND PLATING OPTIONS.
10. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER
COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
11. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE
FOR 40 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE
REFLOW OVEN.
12. PACKAGING MEETS GS-14-920 LEAD FREE LABELING SPECIFICATION.

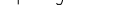


A

B

C

D

spec ref				dr		Sandar Soe	2013/05/22			size	A3	scale	3:1			
tolerance std ASME Y14.5 -	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng		Sandar Soe	2013/12/20			ecn no	-					
				chr		-	-			rel level			Released			
				appr		Chen-Hong Tan	2013/12/20	product family		AirMax VS						
surface 	linear	0.X		±0.3			title AirMax VS2 VERT RECEPT ASSY PRESS-FIT, 72POS, 16mm, GXT+				dwg no	10125811		rev	A	
		0.XX		±0.10												
		0.XXX		±0.050												
ASME Y14.5				angular	0°		±2°		www.fci.com	cat. no.		-	Product - Customer Drw		sheet 4 of 4	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.