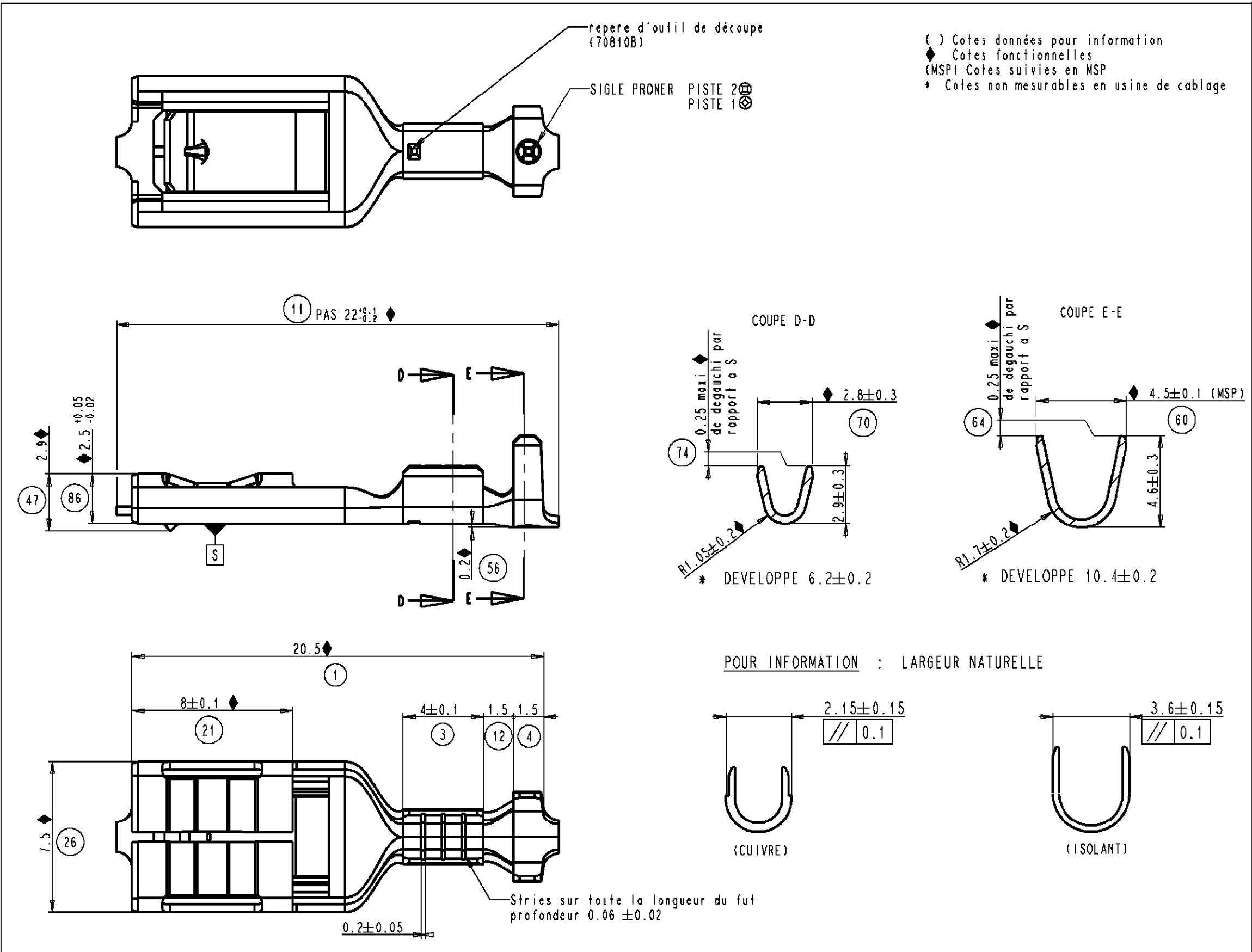
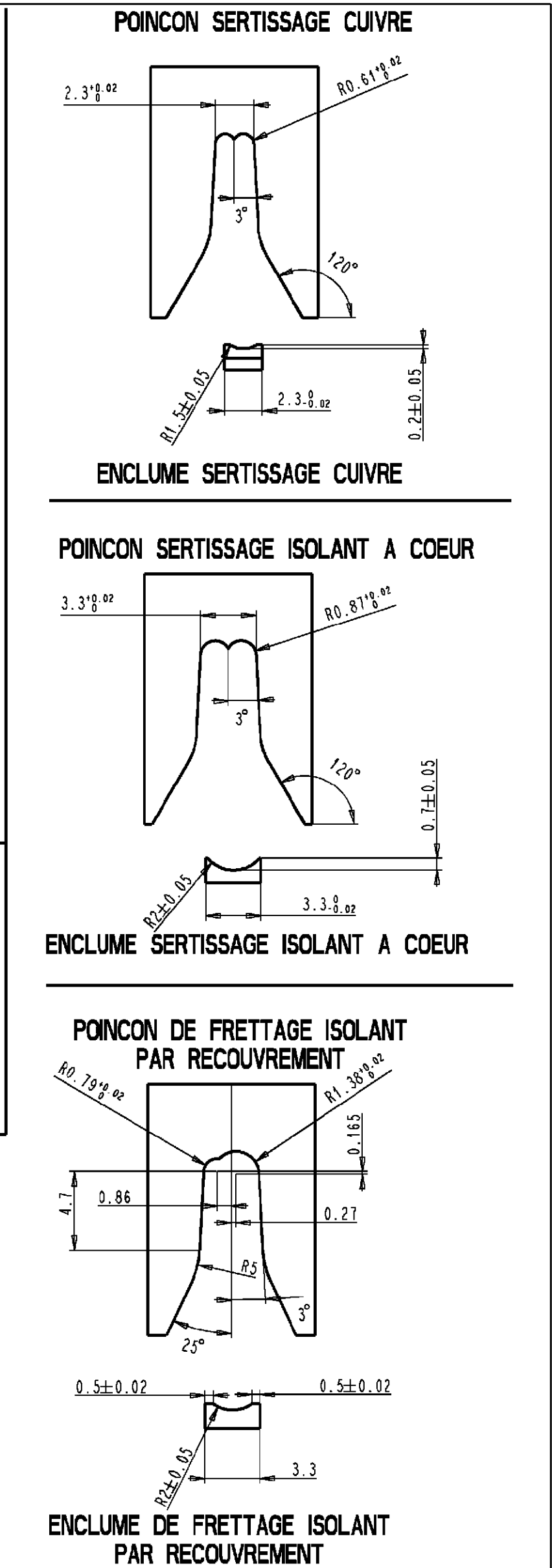




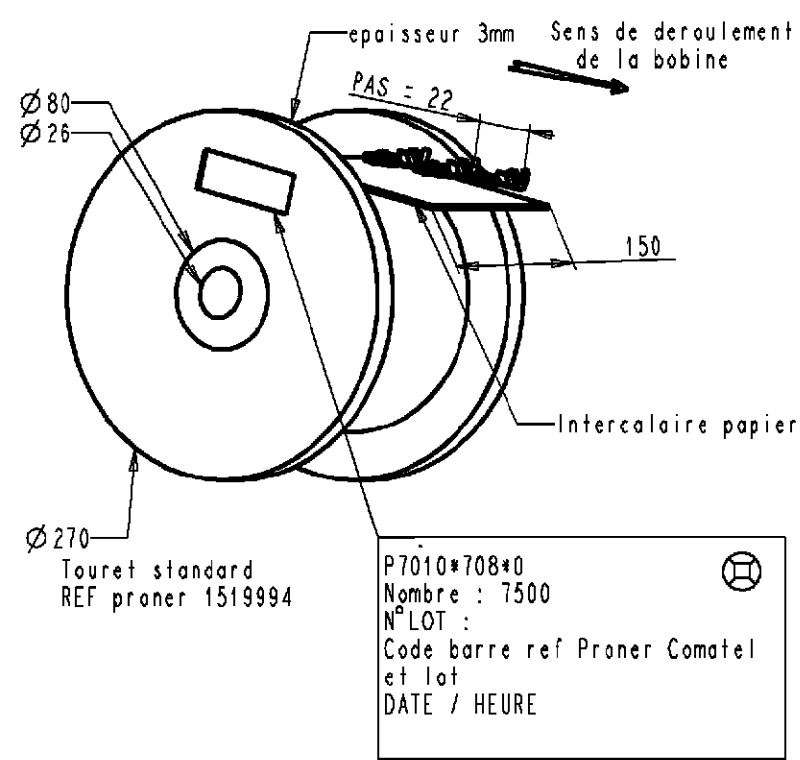
PARAMETRES DE SERTISSAGE POUR CLIP 6.35mm SECURITE CAPACITE 0.35 A 1 mm2													
SERTISSAGE DU CUIVRE (1)		LONGUEUR D'ALE: 6.2 EPAISSEUR DU METAL : 0.4				FRETTAGE DE L'ISOLANT (2)		LONGUEUR D'ALE : 10.4 EPAISSEUR DU METAL : 0.4					
									A COEUR		PAR RECOUVREMENT		
Section		Largeur P ±0,1	Hauteur C ±0,05	TRACTION (daN)		Configuration representative	Ø equivalent	Surface a fretter	Largeur M ±0,1	Hauteur D ±0,1	Largeur M ±0,1	Hauteur D ±0,1	
Catalogue	Reelle												
0.35	0.34	2.32	1.40	rupture > 6			0.35	1.3	1.33	3.33	2.05	3.35	2.30
0.5	0.49	2.33	1.45	rupture > 6			0.5	1.45	1.65	3.34	2.30	3.35	2.40
0.6	0.59	2.34	1.5	rupture > 10		0.6	1.8	2.54	3.37	2.70	3.36	2.50	
0.75	0.79	2.35	1.55	rupture > 10		0.75	1.7	2.27	3.35	2.50	3.36	2.45	
1	0.93	2.35	1.57	rupture > 14		1	2.0	3.14	3.4	2.90	3.38	2.80	



MISE EN BANDE ET CONDITIONNEMENT

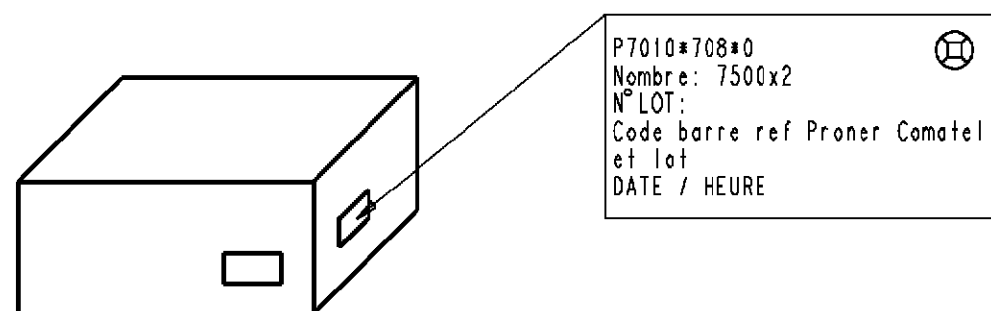
Aucun raccord de bande ne sera accepte

CONDITIONNEMENT BOBINE :



CONDITIONNEMENT CARTON:

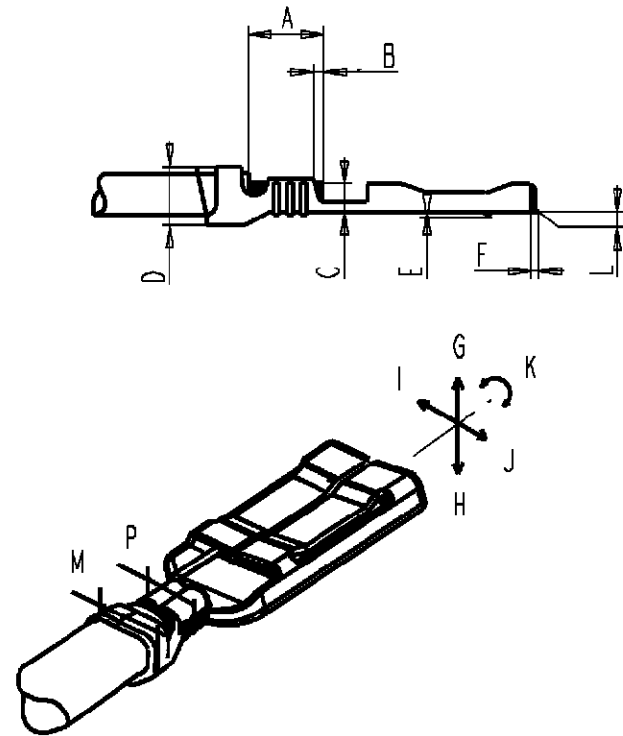
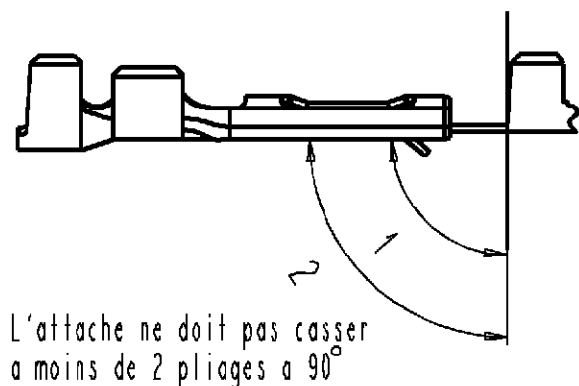
CARTON DE DEUX BOBINES :550x275x165
NOTA : CHAQUE CARTON EST MUNI DE DEUX ETIQUETTES D'IDENTIFICATION SEMBLABLE A CELLES DES BOBINES.



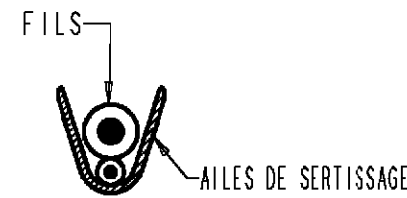
CARACTERISTIQUES A VERIFIER		Valeur a mesurer	REPERE
Deformation apres sertissage	Flexion vers le haut	2° maxi	G
	Flexion vers le bas	4° maxi	H
	Torsion	5° maxi	K
Deformation suivant l'axe de la piece		2° maxi	I-J
Longueur de dénudage		(5)	A
Déassement du fil		0.8±0.4	B
Temoin de découpe		0.3 maxi	F
Deformation du temoin de découpe ou bavure		0.05 maxi	L
Cote d'accrochage		0.3 mini	E

NOTICE DE CONTROLE

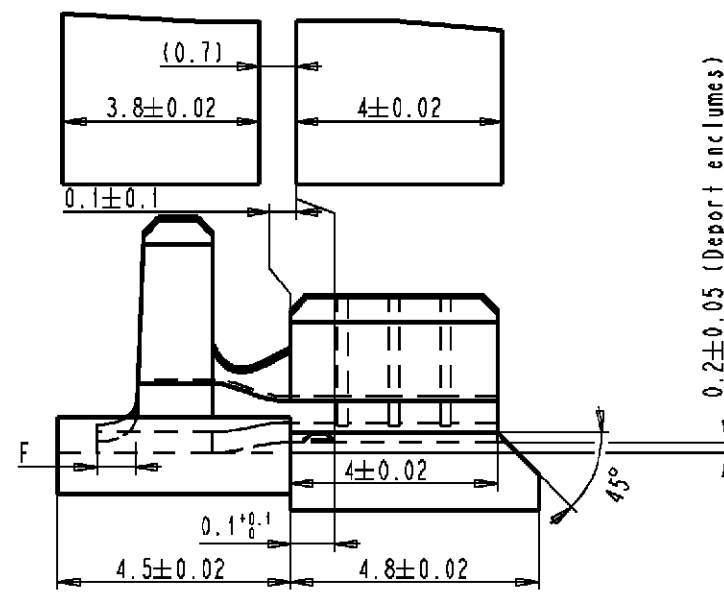
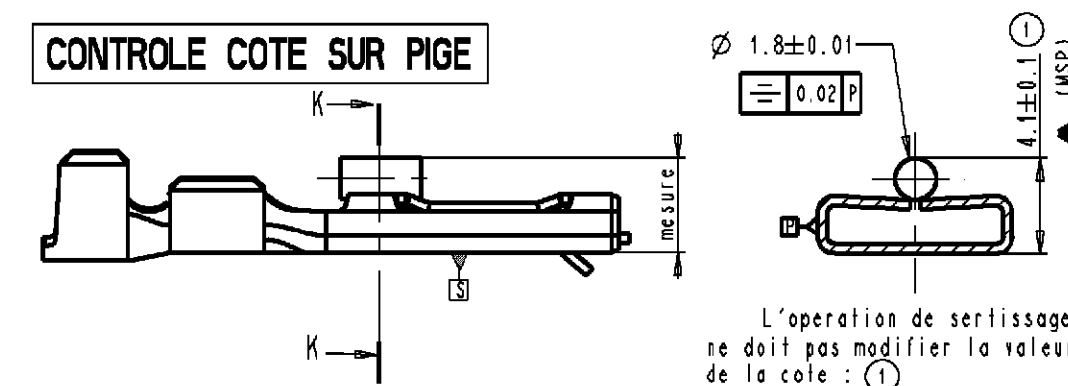
Au pied a coulisse ou au projecteur de profil, verifier les cotes indiquees sur le dessin du clip ci-dessus.



Sertissage avec fils superposes, le plus petit en partie basse:



CONTROLE COTE SUR PIGE



CONTROLE FI / FE

- Utilisation du calibre : essais dynamiques
Realiser l'essai d'insertion : a la premiere manœuvre avec le calibre acier (0.77), et ergot neutralise mesurer la 1re FI > 6N
- Le clip ayant subi l'essai n'est pas reutilisable pour une seconde mesure.

ESSAIS DYNAMIQUES REALISES (sur languette laiton brut (0.8^{+0.02}_{-0.005}))
Effort d'insertion : 20N maxi à la premiere insertion
Effort d'extraction : 100N mini à la premiere extraction

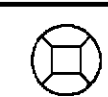
PRONER COMATEL P/N	Tyco Electronics P/N
P7010070810	0-1544503-1
P7010070860	0-1544503-2
P7010370860	0-1544503-3

P7010370860	bronze (SW147)	/	Gr 1123002 (0.8 a 1) Gr 1123194 (0.8 a 1) Gr 1123001 (0.8 a 1)	/
p7010370810	bronze (SW147)	/	/	/
P7010070860	laiton (SW115)	/	Gr 1123002 (0.8 a 1) Gr 1123194 (0.8 a 1) Gr 1123001 (0.8 a 1)	/
P7010070810	laiton (SW115)	/	/	/
Référence/Désignation	Matière	Traitement	Protection	Quantité

Sous-Ens.: //

Ensemble: //

CLIP 6.35 SECURITE capacite 0.35 a 1 mm²



PRONER COMATEL

DEPARTEMENT TECHNIQUE

38530 CHAPAREILLAN

Tél: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 34 27

Reproduction et diffusion interdites sans autorisation

Echelle: // Masse: //

Tol. Lin.: ±0.1

Tol. Ang.: ±2°

Format A1

4269 C 001

ER00-0359-04

M. A. J. des rayons de futs.

CREATION DU PLAN, Annule et remplace ancien plan C3059 ind H7 du 30/06/98, suite aux modifications du linguet et des stries.

Nature de la Modification

J

Srd

15/07/2004

J

B

1282

J. Cr.

08.01.2001

A2

1282

J.Cr.

11.10.2000

J. Dr.

A1

N° Avis modif.

Dessiné par

Date

Approuvé par

Ind.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.