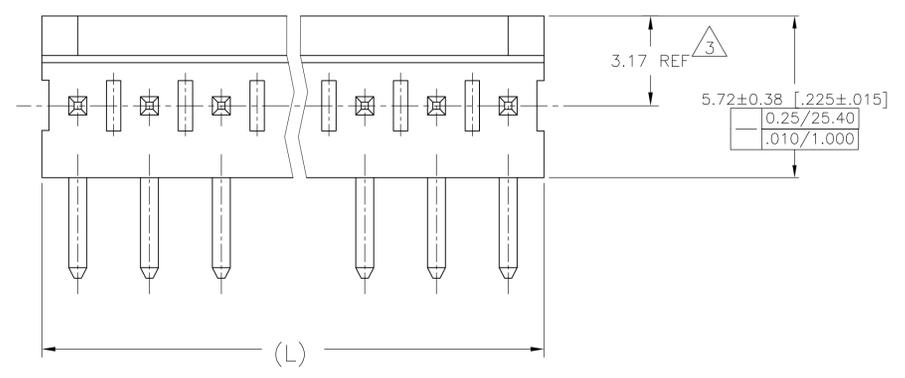
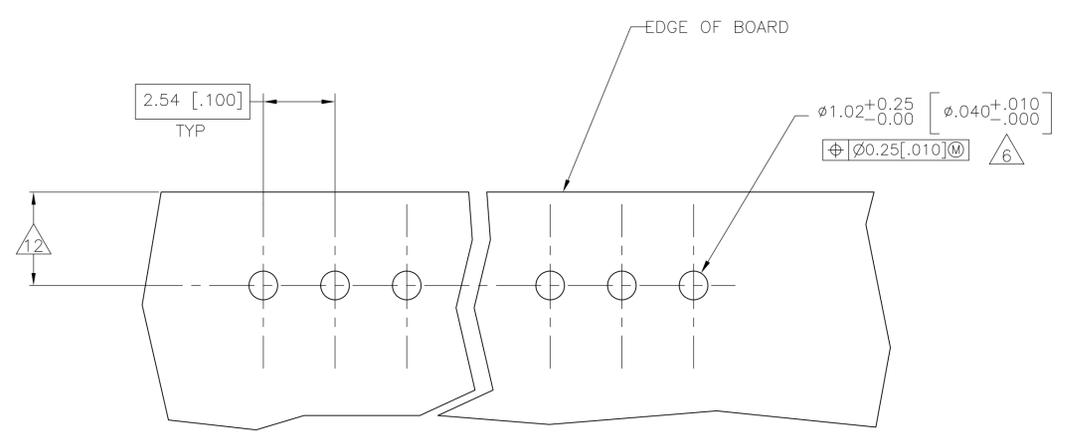
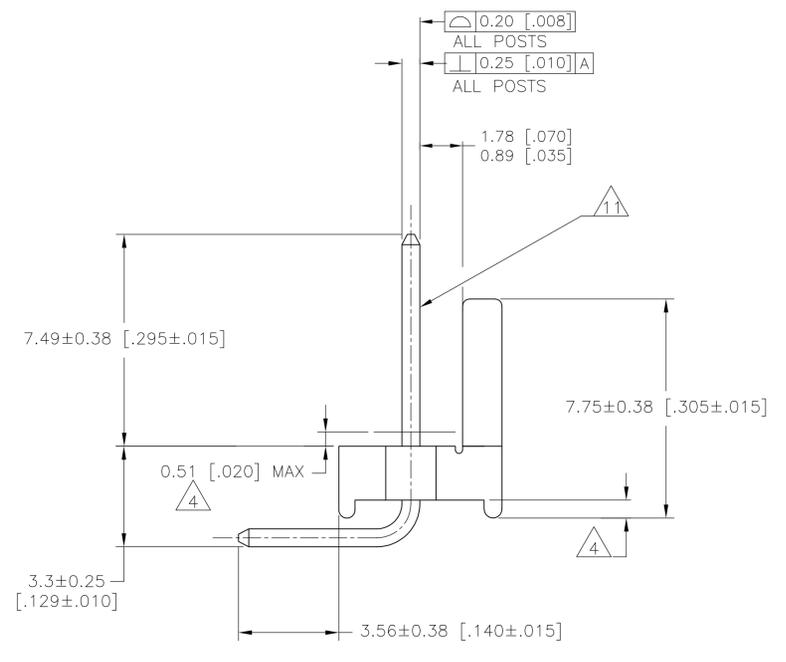
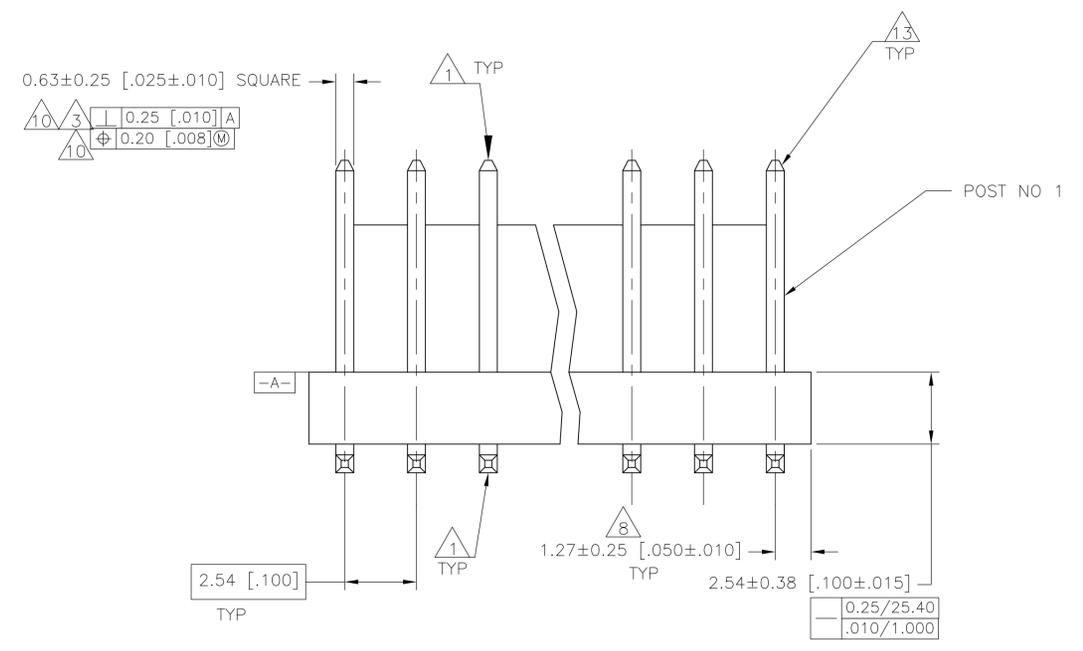


| REVISIONS | | | | |
|-----------|-------------|---------------|-----------|-------|
| P | LTR | DESCRIPTION | DATE | APP'D |
| Y3 | REVISED PER | ECR-15-014064 | 03MAR2016 | NK NL |



- 1 POST TO WITHSTAND 13 NEWTONS [3 LBS.] MIN. AXIAL FORCE IN BOTH DIRECTIONS SHOWN WITHOUT DISLODGING.
- 2 TOLERANCES APPLY TO SOLDER SIDE OF BOARD.
- 3 MEASURED AT SURFACE $\overline{-A-}$
- 4 PLASTIC FLASH PERMITTED IN THIS AREA.
- 5 PARTS COMPLY WITH SOLDERABILITY SPEC. 109-11-2
- 6 ONE HOLE MAY BE UNDERSIZED 0.81-0.89 [.032-.035] DIA. FOR ASSEMBLY RETENTION DURING WAVE SOLDERING.
- 7 MATERIAL: HEADER-THERMOPLASTIC POLYESTER
94V-0(NATURAL)
POST-COPPER ALLOY (TIN PLATED)
- 8 COORDINATE DIMENSION APPLIES FROM CENTER OF ACTUAL FEATURE.
- 9 PLASTIC BURRS CAUSED BY CUT-OFF TOOLING ARE PERMITTED WITHIN THE MAXIMUM TOLERANCE ENVELOPE.
- 10 POSTS TO BE MEASURED WHEN STRIP IS HELD FLAT.
- 11 POSTS MUST WITHSTAND TWO 90° BENDS AGAINST EXTRUSION WITHOUT BREAKING.
- 12 DIMENSION SHOULD BE 2.79-4.06 [.110-.160] WHEN MATING WITH A MTA 100 CONNECTOR ASSEMBLY OR 2.79-3.05 [.110-.120] WHEN MATING WITH A CST 100 CONNECTOR.
- 13 PIN BURR OF 0.13 [.005] MAX. VERTICAL AND 0.08 [.003] MAX. HORIZONTAL PERMITTED AT POST TIPS ON BOTH ENDS.



RECOMMENDED MOUNTING HOLE PATTERN FOR 1.60 [.063] THICK P.C. BOARD

| MM | [IN] | NO OF POSITIONS | PART NUMBER |
|-------|-------|-----------------|-------------|
| 71.12 | 2.800 | 28 | 2-640455-8 |
| 68.58 | 2.700 | 27 | 2-640455-7 |
| 66.04 | 2.600 | 26 | 2-640455-6 |
| 63.50 | 2.500 | 25 | 2-640455-5 |
| 60.96 | 2.400 | 24 | 2-640455-4 |
| 58.42 | 2.300 | 23 | 2-640455-3 |
| 55.88 | 2.200 | 22 | 2-640455-2 |
| 53.34 | 2.100 | 21 | 2-640455-1 |
| 50.80 | 2.000 | 20 | 2-640455-0 |
| 48.26 | 1.900 | 19 | 1-640455-9 |
| 45.72 | 1.800 | 18 | 1-640455-8 |
| 43.18 | 1.700 | 17 | 1-640455-7 |
| 40.64 | 1.600 | 16 | 1-640455-6 |
| 38.10 | 1.500 | 15 | 1-640455-5 |
| 35.56 | 1.400 | 14 | 1-640455-4 |
| 33.02 | 1.300 | 13 | 1-640455-3 |
| 30.48 | 1.200 | 12 | 1-640455-2 |
| 27.94 | 1.100 | 11 | 1-640455-1 |
| 25.40 | 1.000 | 10 | 1-640455-0 |
| 22.86 | .900 | 9 | 640455-9 |
| 20.32 | .800 | 8 | 640455-8 |
| 17.78 | .700 | 7 | 640455-7 |
| 15.24 | .600 | 6 | 640455-6 |
| 12.70 | .500 | 5 | 640455-5 |
| 10.16 | .400 | 4 | 640455-4 |
| 7.62 | .300 | 3 | 640455-3 |
| 5.08 | .200 | 2 | 640455-2 |
| L | | | |

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

| | | | | |
|-------------------------|--|-----------------------------------|---------------------|--|
| DIMENSIONS: mm [INCHES] | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: | DIN S. HAMM 22-OCT-2001 | 22-OCT-2001 | TE Connectivity |
| 0 PLC ± - | 1 PLC ± - | 2 PLC ± - | 3 PLC ± 0.13 [.005] | 4 PLC ± - |
| ANGLES ± 0°30' | | | | |
| MATERIAL | FINISH | APPROVED BY: D. ROSSI 22-OCT-2001 | NAME | MTA-100 HDR ASSY, POLARIZED, NOTCHED, .025 SQUARE RIGHT ANGLE POST, TIN PLATED |
| | | APPLICATION SPEC | SIZE | 00779 |
| | | WEIGHT | SCALE | 8:1 |
| | | CUSTOMER DRAWING | SHEET | 1 OF 1 |
| | | | REV | Y3 |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.