

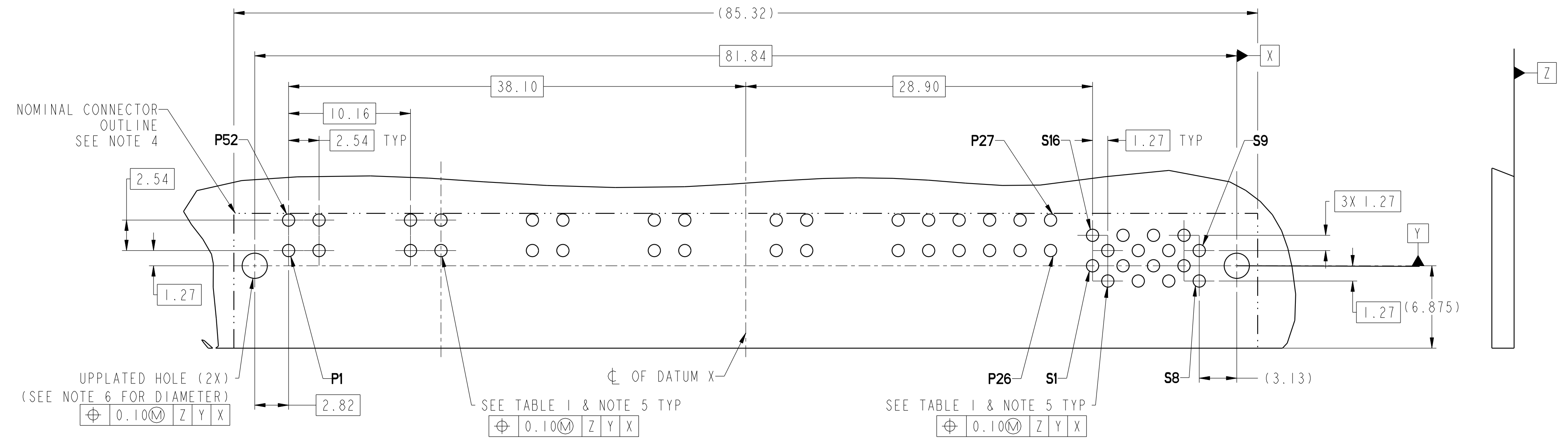
spec ref	-	dr	Leborn Luo	2017/09/22	projection	MM	size	A2	scale	4:1		
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Leborn Luo	2017/10/11			ecn no	-	rel level	Released		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Kaka Zhang	2017/10/11								
surface	linear	0.X	±0.50		product family		HPCE R/A REC 26LP16S OMITTED IOLP	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 1 of 4		
		0.XX	±0.25		dwg no	10145584					rev	A
	angular	0°	±2°		apppr	Pei-Ming Zheng					2017/10/11	

Amphenol FCI

© 2016 AFCI

TABLE I (HPCE / SOLDER TAILS)  
PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
		TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--
POWER & SIGNAL	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10



RECOMMENDED PCB LAYOUT

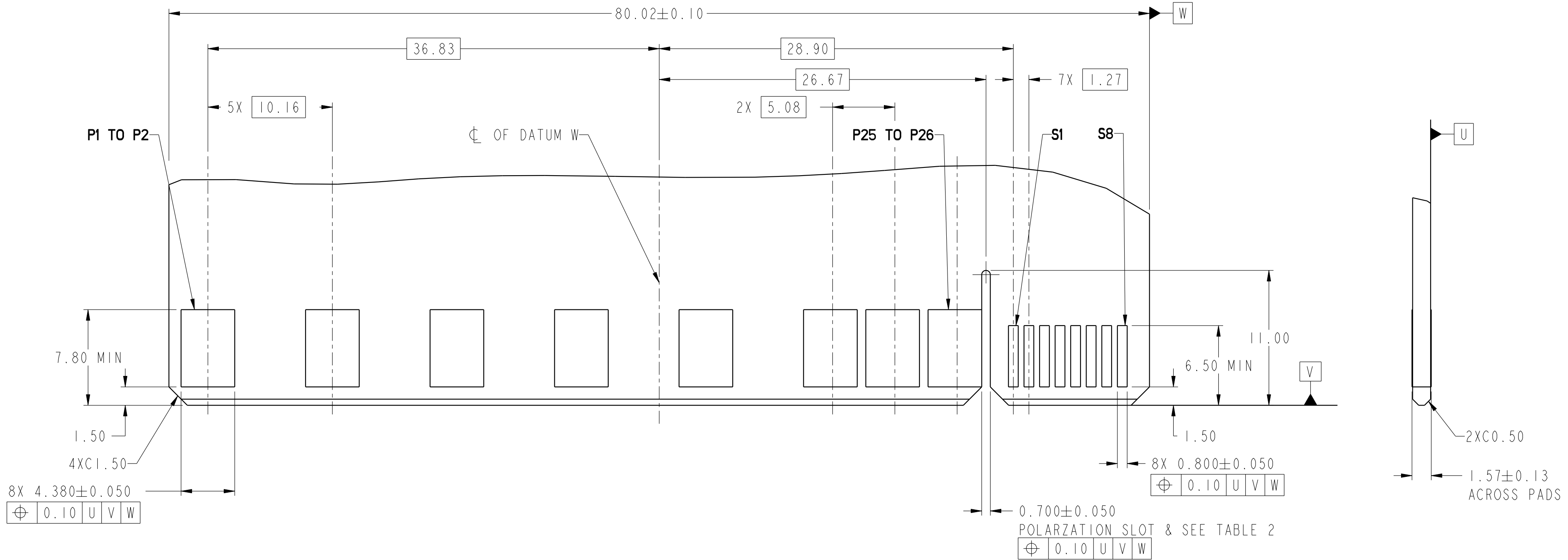
spec ref	-	dr	Leborn Luo	2017/09/22	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Leborn Luo	2017/10/11			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Kaka Zhang	2017/10/11						
surface	linear	0.X	±0.50		HPCE R/A REC 26LP16S OMITTED IOLP	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4	rev A	
		0.XX	±0.25							
		0.XXX	±0.10							
	angular	0°	±2°							

Amphenol FCI

© 2016 APCI

1 2 3 4 5 6 7 8

A B C D E F



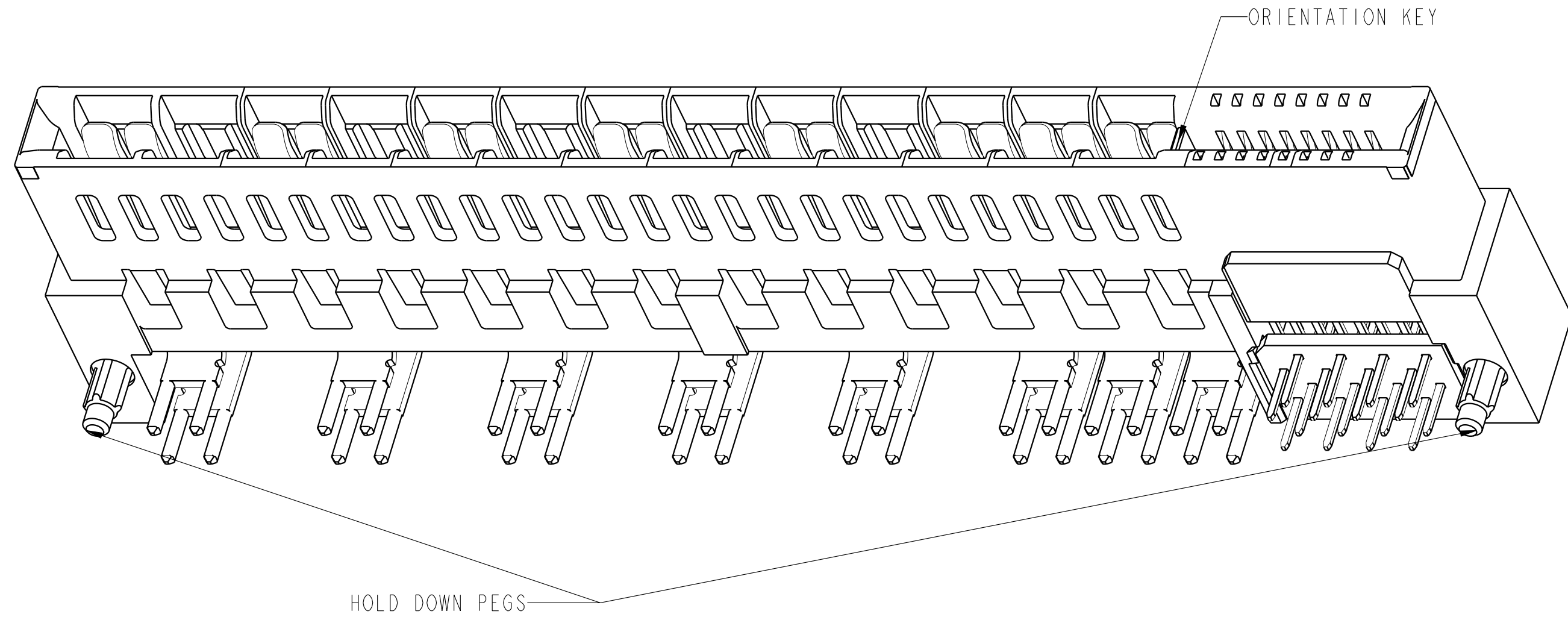
### RECOMMENDED MATING BOARD FOOTPRINT

Amphenol  
FCI

© 2016 APCI

spec ref	-	dr	Leborn Luo	2017/09/22	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Leborn Luo	2017/10/11			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Kaka Zhang	2017/10/11						
surface	ISO 1302	appr	Pei-Ming Zheng	2017/10/11	product family	-	rel level	Released	cat. no.	-
	linear	0.X	±0.50		title HPCE R/A REC 26LP16S OMITTED IOLP		dwg no	10145584	rev	A
		0.XX	±0.25		Product - Customer Drw		sheet 3 of 4			
	angular	0°	±2°		STATUS: Released		Printed: Nov 10, 2017			

HPCE PART NUMBER (TABLE 2)					
PART NUMBER	TAIL TYPE	HOLD-DOWN OPTION	ORIENTATION KEY	DIM "T" TYPICAL TAIL LENGTH	
I0145584-001LF	SOLDER TAIL	YES	YES	2.60±0.25	
I0145584-002LF			NO		
I0145584-003LF		NO	YES		
I0145584-004LF			NO		
I0145584-005LF	SOLDER TAIL	YES	YES		3.25±0.25
I0145584-006LF			NO		
I0145584-007LF		NO	YES		
I0145584-008LF			NO		



NOTES:

- ① PRODUCT MARK:  
PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE .  
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
2. MATERIALS:  
-HOUSING : HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC WITH GLASS FIBER, UL94V-0, BLACK.  
-CONTACT : COPPER ALLOY.
3. CONTACT FINISH REF: GS-12-604 SECTION 5.2.
- ④ DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- ⑤ ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- ⑥ MOUNTING HOLES ARE UNPLATED  
Ø2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS
7. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 245°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS  
IN A WAVE SOLDER APPLICATION .
8. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY  
REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-47-0004.
9. PRODUCT SPECIFICATION : GS-12-604.  
APPLICATION SPECIFICATION : GS-20-128.  
PACKAGING SPECIFICATION: GS-14-937.

spec ref	-	dr	Leborn Luo	2017/09/22	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Leborn Luo	2017/10/11			ecn no	-	rel level <b>Released</b>		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Kaka Zhang	2017/10/11			product family				
surface	linear	appr	Pei-Ming Zheng	2017/10/11			<b>Amphenol FCI</b> HPCE R/A REC 26LP16S OMITTED IOLP		dwg no	I0145584	rev
ISO 1302	angular				cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 4 of 4		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.