

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-14-002912	26FEB2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2150261-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1339588
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1339588

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN Gopalakrishna HV		 TE Connectivity	
CHK RAGHAVENDRA		APVD RAGHAVENDRA			
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
		0 PLC ±		END FEED HD-I APPLICATOR	
		1 PLC ±			
		2 PLC ±			
		3 PLC ±			
4 PLC ±		4 PLC ±		SIZE	
MATERIAL		FINISH		CAGE CODE	
				DRAWING NO	
				RESTRICTED TO	
				C- 1339588	
				SCALE	
				SHEET 1 OF 2	
				REV A1	
				CUSTOMER DRAWING	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

LAYOUT
L1339588

SET UP GAGE
458638-3

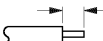
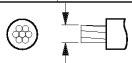
2000

RELEASED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

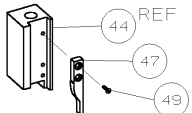
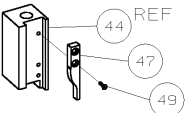
LOC
A
DIST
66

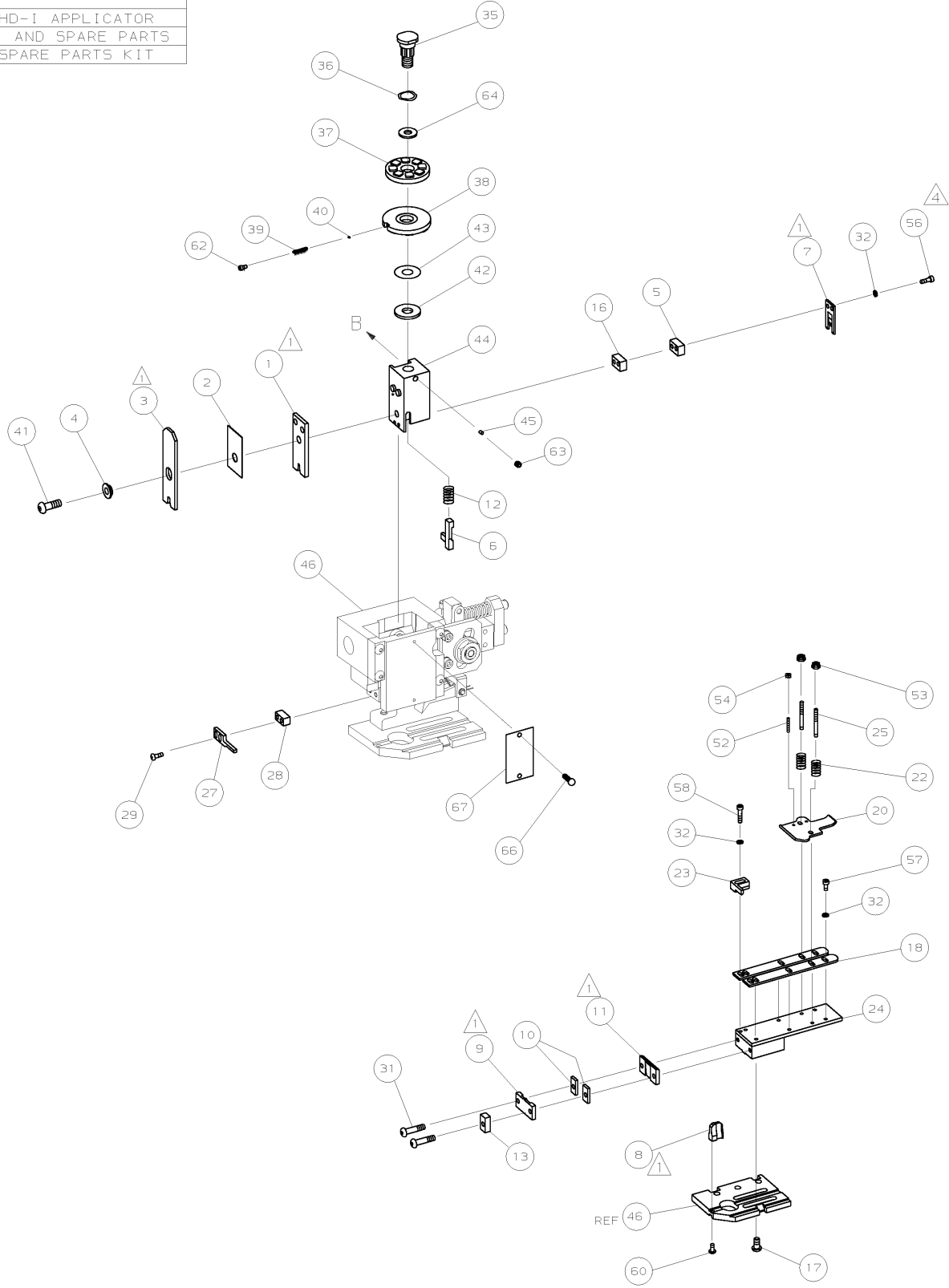
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1339588-1	A		BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HD-I APPLICATOR
7-1339588-1	A		BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1339588-7	A		-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS				
TERMINAL NAME: .110 SERIES FASTIN - FASTON RECEPTACLE				
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	1.78 [.070 IN]	F	0.50mm ² - 1.00mm ²	
INSUL	2.54 [.100 IN]	OV	1.40-2.30 [.055-.090 IN]	
WIRE STRIP LENGTH 3.90-4.70 [.154-.185 IN]			APPL INSTRUCTION 408-8323	
TERMINAL APPL SPEC 114-20021		-		FEED 16.89 [.665 IN]
TERMINALS APPLIED				
160864	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
		CRIMP HEIGHT 		PIN PN AND LENGTH [IN]
1.00mm ²		1.27 ±0.05 [.050 ±.002 IN]		2-354779-3 [.3105]
0.75mm ²		1.16 ±0.05 [.046 ±.002 IN]		3-354779-4 [.3160]
0.50mm ²		1.05 ±0.05 [.041 ±.002 IN]		4-354779-4 [.3210]
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
4. CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY.

VIEW B ROTATED 180°	
POST-FEED 40 mm STROKE	POST-FEED 30 mm STROKE
	
LEADMAKER OR BENCH G	K TERMINATOR BENCH MACHINE



PART NO		DESCRIPTION		ITEM NO
-77-71		-1		
QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST		
		MATL	HT TR	FIN
		-	-	-
		DR L.LOFTHOUSE	18SEP01	APP F.BACKHURST
		CHK -	REL 18-10-01	M.CLIFFORD
		NAME END FEED HD-I APPLICATOR		
		SCALE		
		DWG NO 1339588		
		SHEET 1 OF 1		
		REV A		
		RESTRICTED TO		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.