

SPECIFICATION (Reference sheet)

- Supplier : Samsung electro-mechanics
- Product : Multi-layer Ceramic Capacitor
- Samsung P/N : **CL05A104KA5NNNC**
- Description : **CAP, 100nF, 25V, ±10%, X5R, 0402**

A. Samsung Part Number

CL **05** **A** **104** **K** **A** **5** **N** **N** **N** **C**
 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪

① Series	Samsung Multi-layer Ceramic Capacitor				
② Size	0402 (inch code)	L: 1.00 ± 0.05 mm	W: 0.50 ± 0.05 mm		
③ Dielectric	X5R	⑧ Inner electrode	Ni		
④ Capacitance	100 nF	Termination	Cu		
⑤ Capacitance tolerance	±10 %	Plating	Sn 100% (Pb Free)		
⑥ Rated Voltage	25 V	⑨ Product	Normal		
⑦ Thickness	0.50 ± 0.05 mm	⑩ Special	Reserved for future use		
		⑪ Packaging	Cardboard Type, 7" reel		

B. Samsung Reliability Test and Judgement condition

	Performance	Test condition
Capacitance	Within specified tolerance	1kHz±10% 1.0±0.2Vrms *A capacitor prior to measuring the capacitance is heat treated at 150℃+0/-10℃ for 1 hour and maintained in ambient air for 24±2 hours.
Tan δ (DF)	0.035 max.	
Insulation Resistance	10,000Mohm or 100Mohm·μF Whichever is Smaller	Rated Voltage 60~120 sec.
Appearance	No abnormal exterior appearance	Visual inspection
Withstanding Voltage	No dielectric breakdown or mechanical breakdown	250% of the rated voltage
Temperature Characteristics	X5R (From -55℃ to 85℃, Capacitance change should be within ±15%)	
Adhesive Strength of Termination	No peeling shall be occur on the terminal electrode	500g·F, for 10±1 sec.
Bending Strength	Capacitance change : within ±12.5%	Bending to the limit (1mm) with 1.0mm/sec.
Solderability	More than 75% of terminal surface is to be soldered newly	SnAg3.0Cu0.5 solder 245±5℃, 3±0.3sec. (preheating : 80~120℃ for 10~30sec.)
Resistance to Soldering heat	Capacitance change : within ±7.5% Tan δ, IR : initial spec.	Solder pot : 270±5℃, 10±1sec.

	Performance	Test condition
Vibration Test	Capacitance change : within $\pm 5\%$ Tan δ , IR : initial spec.	Amplitude : 1.5mm From 10Hz to 55Hz (return : 1min.) 2hours $\times$ 3 direction (x, y, z)
Moisture Resistance	Capacitance change : within $\pm 12.5\%$ Tan δ : 0.05 max IR : 500Mohm or 12.5Mohm $\cdot \mu F$ Whichever is Smaller	With rated voltage 40 $\pm 2^\circ C$, 90~95%RH, 500+12/-0 hours
High Temperature Resistance	Capacitance change : within $\pm 12.5\%$ Tan δ : 0.05 max IR : 1000Mohm or 12.5Mohm $\cdot \mu F$ Whichever is Smaller	With 150% of the rated voltage Max. operating temperature 1000+48/-0 hours
Temperature Cycling	Capacitance change : within $\pm 7.5\%$ Tan δ , IR : initial spec.	1 cycle condition Min. operating temperature $\rightarrow 25^\circ C$ $\rightarrow$ Max. operating temperature $\rightarrow 25^\circ C$ 5 cycles test

※ The reliability test condition can be replaced by the corresponding accelerated test condition.

C. Recommended Soldering method :

Reflow (Reflow Peak Temperature : 260+0/-5 $^\circ C$, 10sec. Max)



Product specifications included in the specifications are effective as of March 1, 2013.

Please be advised that they are standard product specifications for reference only.

We may change, modify or discontinue the product specifications without notice at any time.

So, you need to approve the product specifications before placing an order.

Should you have any question regarding the product specifications,
please contact our sales personnel or application engineers.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.