

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

SEP ,2004.

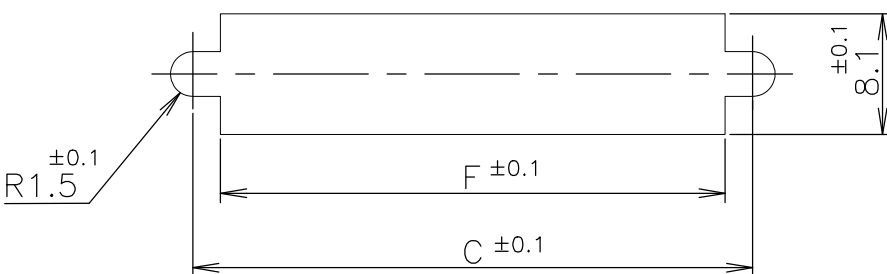
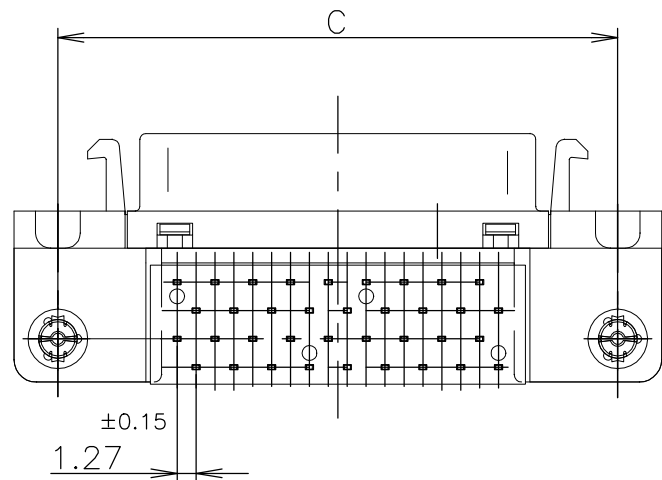
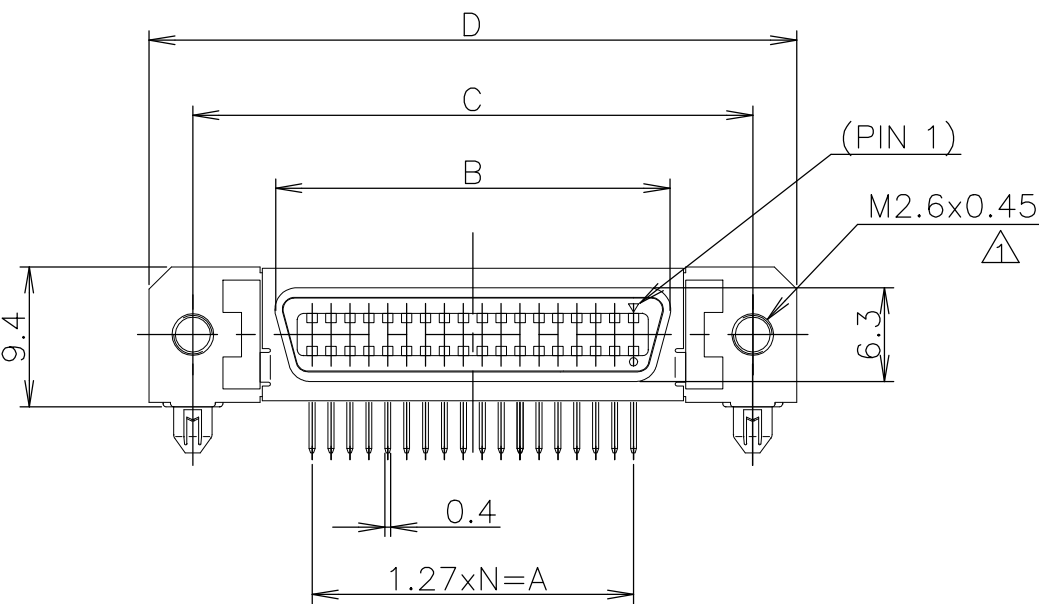
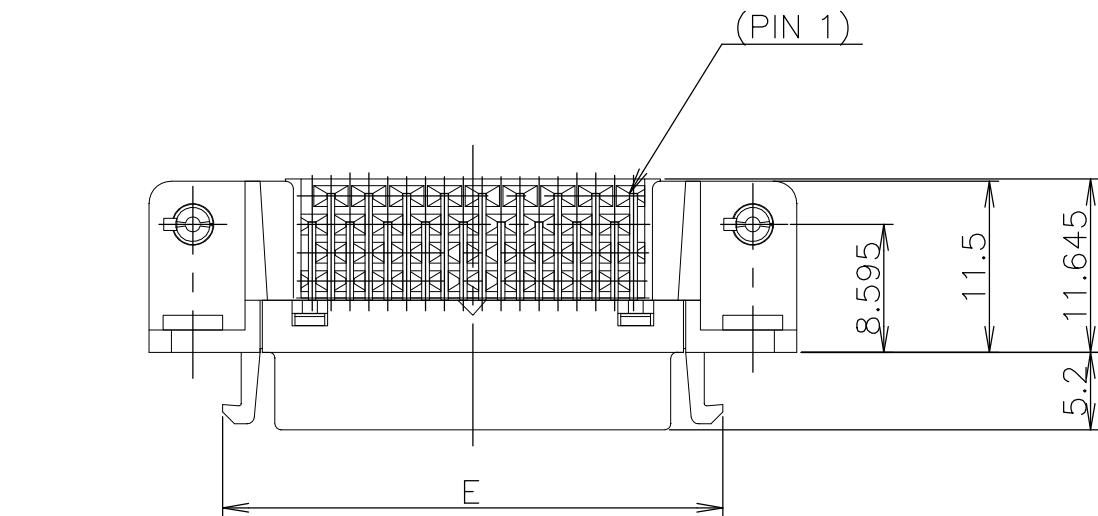
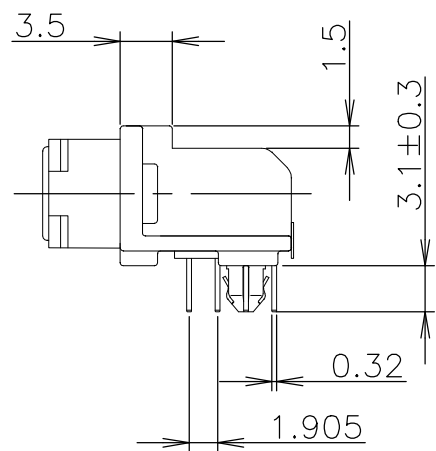
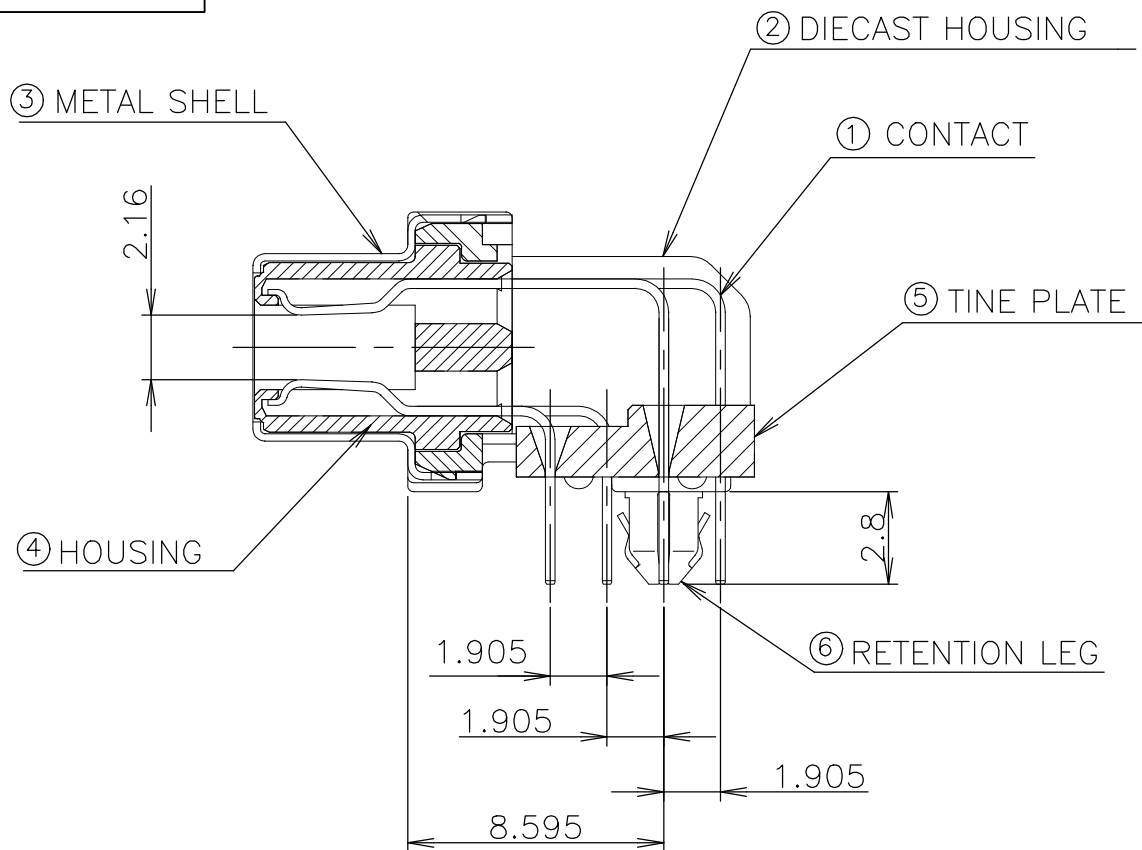
© COPYRIGHT 2004 By --

ALL RIGHTS RESERVED.

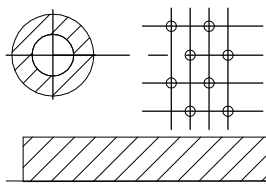
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	B	REVISED PER ECO-17-008763	21JAN2018	RG	SH

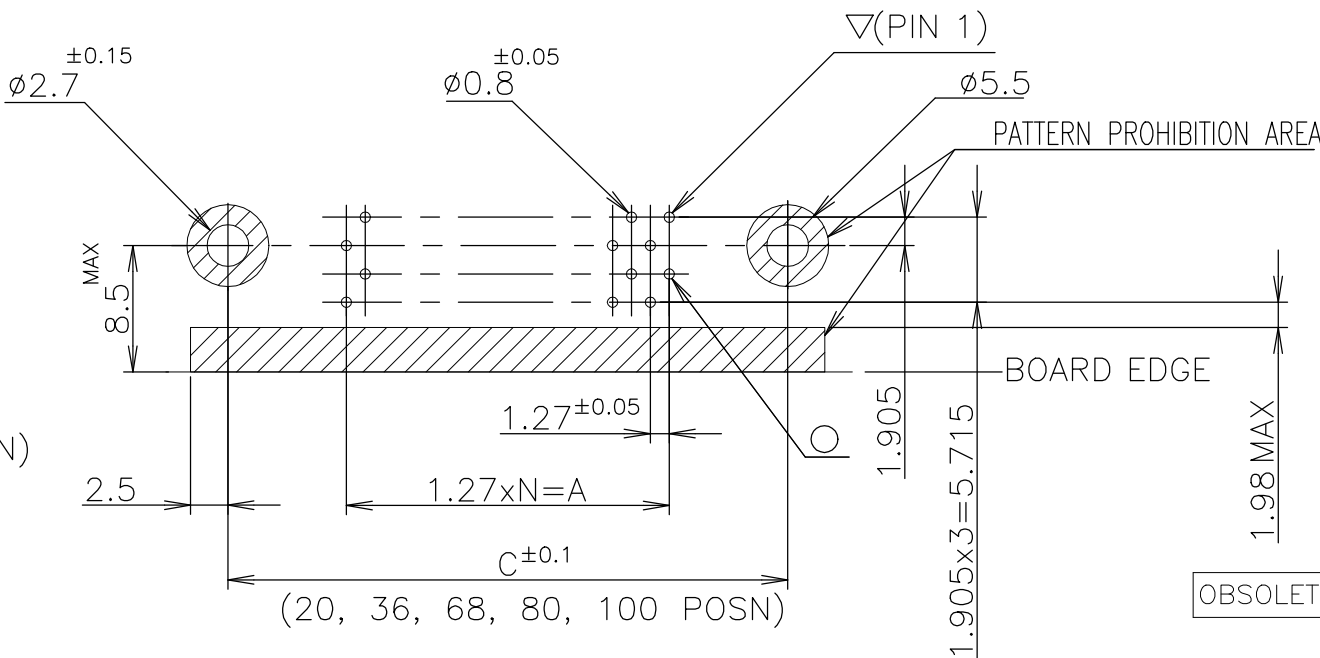
ITEM	MATERIAL	FINISH
①	COPPER ALLOY	NICKEL UNDER PLATE ALL OVER CONTACT AREA ; Au(0.3u, 0.76u) SOLDER TINE AREA ; TIN PLATE
②	ZINC	NICKEL PLATING
③	STEEL t0.25	NICKEL PLATE OVER COPPER UNDERPLATE
④ ⑤	THERMO-PLASTIC(UL:94V-0)	COLOR; BLACK
⑥	COPPER ALLOY	TIN PLATE OVER NICKEL UNDERPLATE



RECOMENDED PANEL CUTOUT
THK,2mm MAX



(14, 26, 50 POSN)



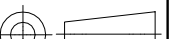
RECOMMENDED PC BOARD
MOUNTING DIMMENSION
(COMPONENT SIDE)

LEAD FREE

NOTES:

- RECOMMENDED SCREW SIZE ; M2.6 PANHEAD SCREW(L=5)
- RECOMMENDED P.C BOARD THICKNESS ; 1.6mm (REF)
- CONNECTOR TO BE MATED;175677
- INSERTION FORCE OF RETENTION LEG TO P.C.B; 21.56N(2.2kgf) MAX/CONNECTOR.
- RETENTIVITY OF RETENTION LEG TO P.C.B; 4.9N(0.5kgf) MIN/CONNECTOR.

39	61.9	61.55	71.45	65.55	54.53	49.53	0.76um	80	3-5178238-0
49	74.6	74.25	84.15	78.25	67.23	62.23	0.76um	100	2-5178238-9
33	54.2	53.93	63.83	57.93	46.91	41.91	0.76um	68	2-5178238-8
24	42.8	42.50	52.40	46.50	35.48	30.48	0.76um	50	2-5178238-7
17	33.9	33.61	43.51	37.61	26.59	21.59	0.76um	36	2-5178238-5
12	27.6	27.26	37.16	31.26	20.24	15.24	0.76um	26	2-5178238-4
9	23.8	23.45	33.35	27.45	16.43	11.43	0.76um	20	2-5178238-2
6	19.9	19.64	29.54	23.64	12.62	7.62	0.76um	14	2-5178238-1
39	61.9	61.55	71.45	65.55	54.53	49.53	0.3 um	80	1-5178238-0
~~49~~	~~74.6~~	~~74.25~~	~~84.15~~	~~78.25~~	~~67.23~~	~~62.23~~	~~0.3 um~~	~~100~~	~~5178238-9~~
33	54.2	53.93	63.83	57.93	46.91	41.91	0.3 um	68	5178238-8
24	42.8	42.50	52.40	46.50	35.48	30.48	0.3 um	50	5178238-7
17	33.9	33.61	43.51	37.61	26.59	21.59	0.3 um	36	5178238-5
12	27.6	27.26	37.16	31.26	20.24	15.24	0.3 um	26	5178238-4
9	23.8	23.45	33.35	27.45	16.43	11.43	0.3 um	20	5178238-2
6	19.9	19.64	29.54	23.64	12.62	7.62	0.3 um	14	5178238-1
N	F	E	D	C	B	A	Au PLT.	POSITION	PART NO.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DWN T.KAWAMAE CHK L.NOMOTO APVD L.NOMOTO PRODUCT SPEC 108-5288 APPLICATION SPEC		13DEC04 13DEC04 13DEC04		 TE Connectivity Ltd.					
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				NAME		RECEPTACLE HDR ASSY (3.1mm) RETENTION LEG TYPE STANDARD CHAMP.050 SERIES (II)					
		0 PLC ± 0.2 1 PLC ± 0.2 2 PLC ± 0.2 3 PLC ± 0.2 4 PLC ± 0.2 ANGLES ± 3°				SIZE		CAGE CODE		DRAWING NO		RESTRICTED TO	
MATERIAL SEE TABLE		FINISH SEE TABLE		WEIGHT 0.000000		A2		00779		C-5178238			
CUSTOMER DRAWING						SCALE 2:1		SHEET 1 of 1		REV B			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.