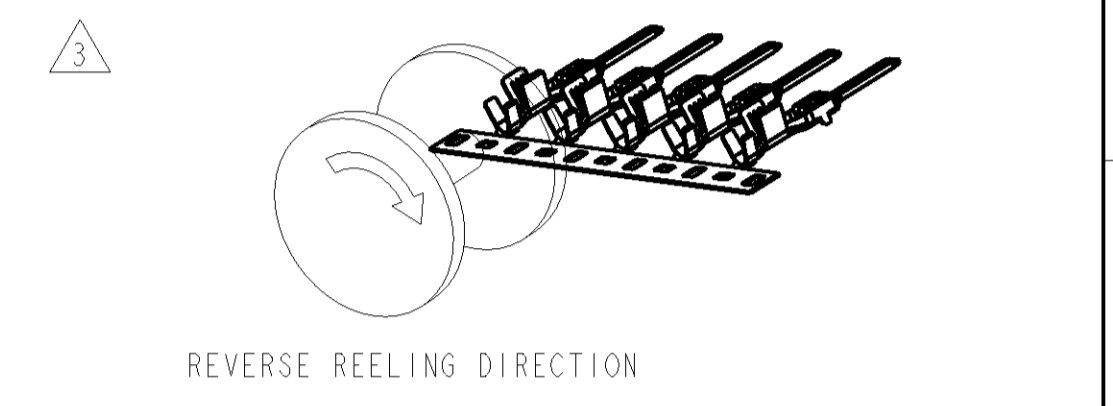
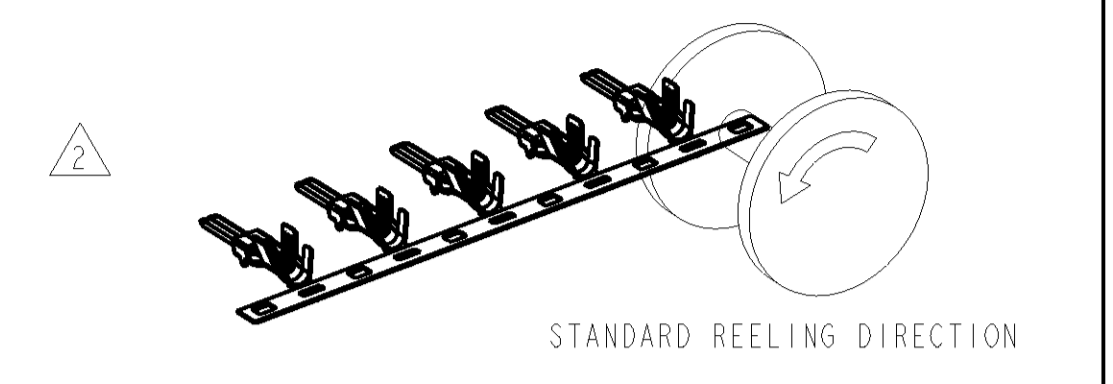
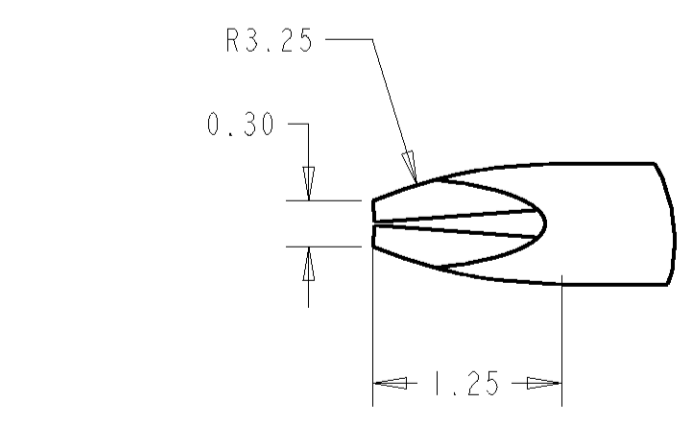
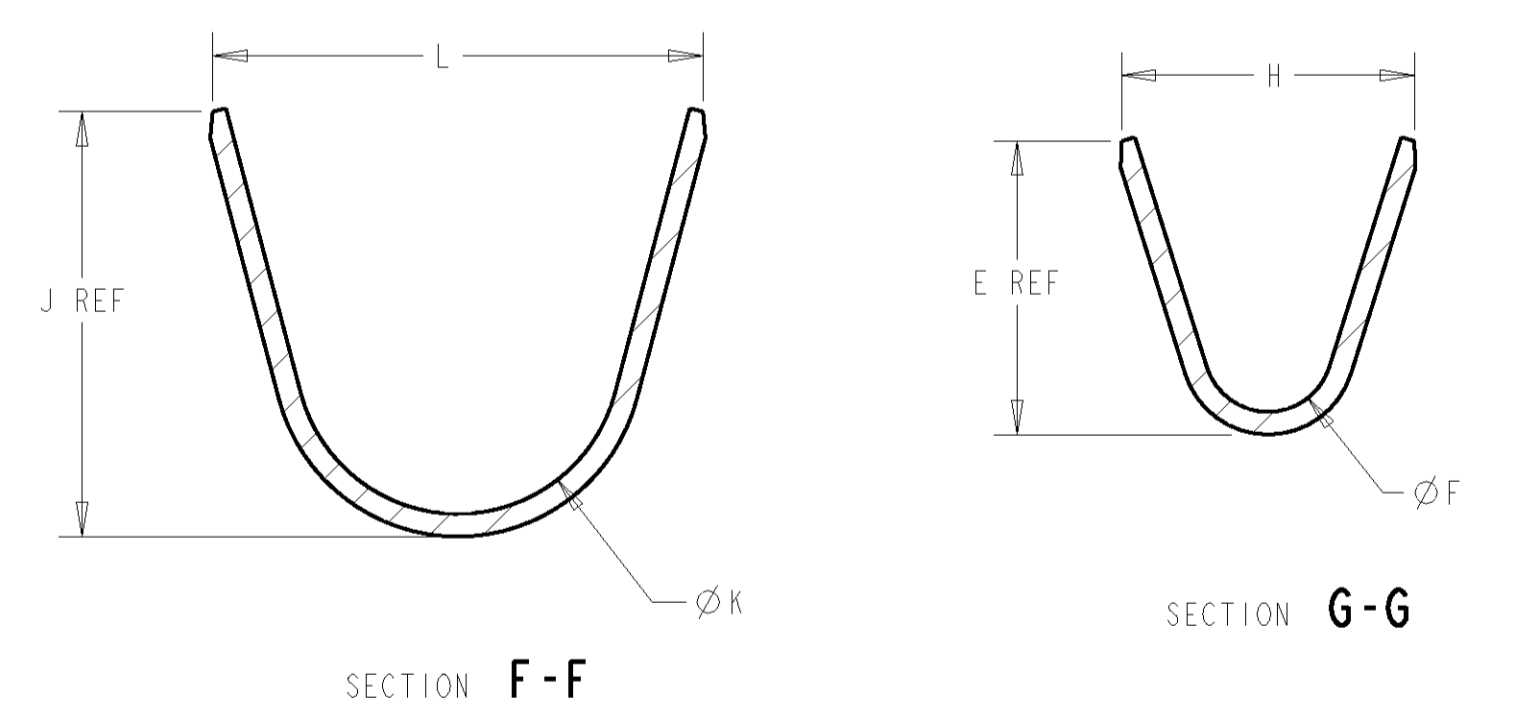
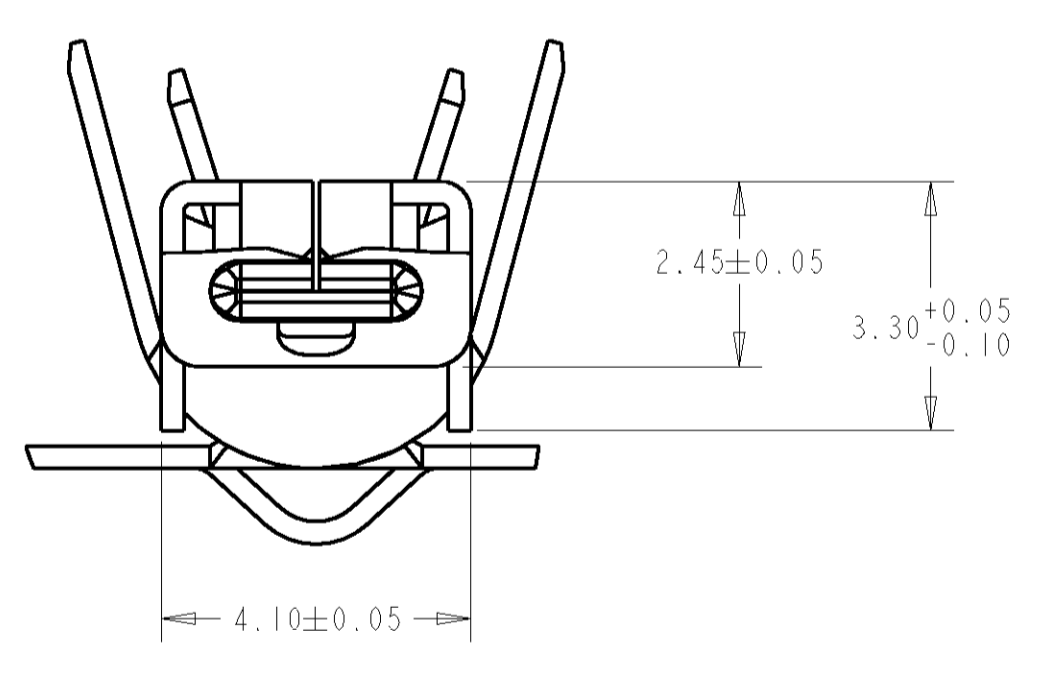
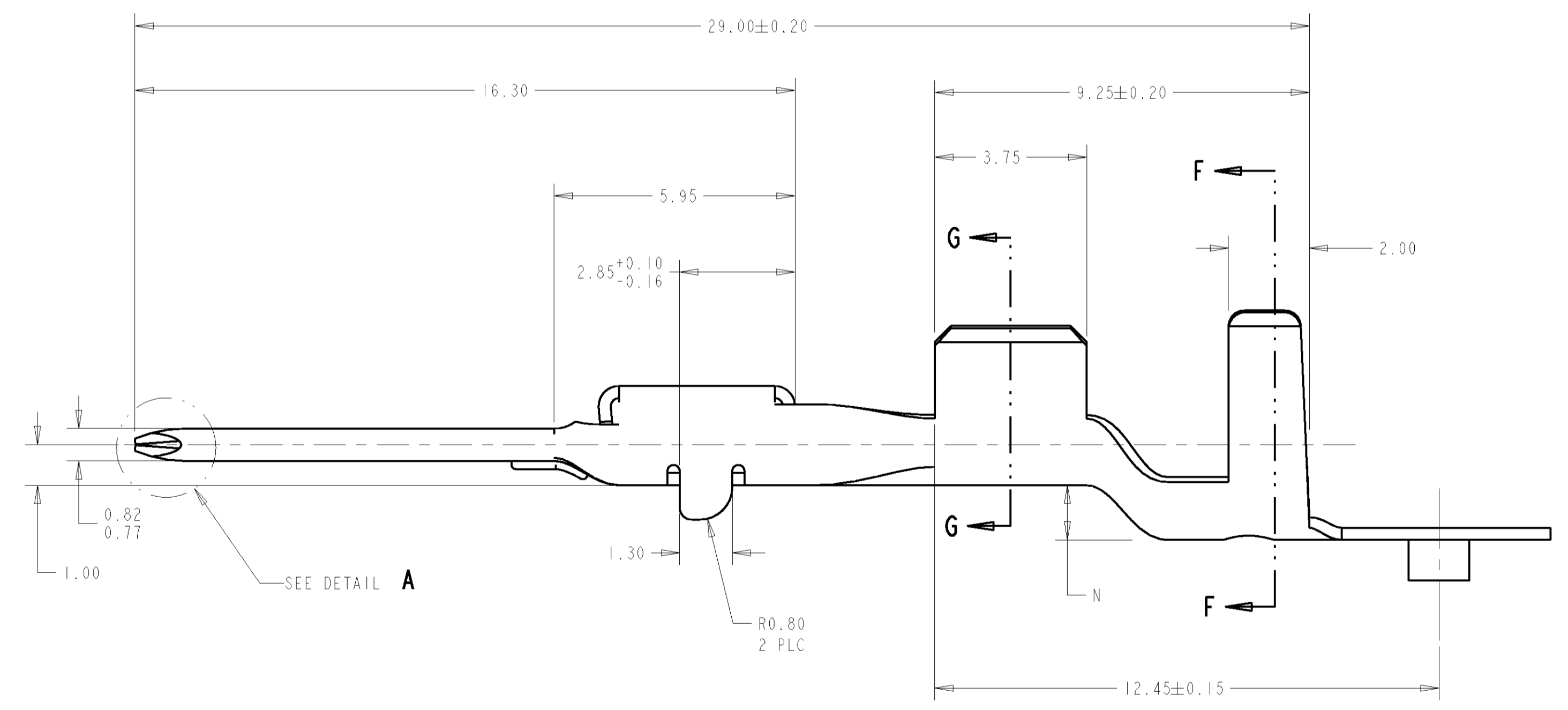
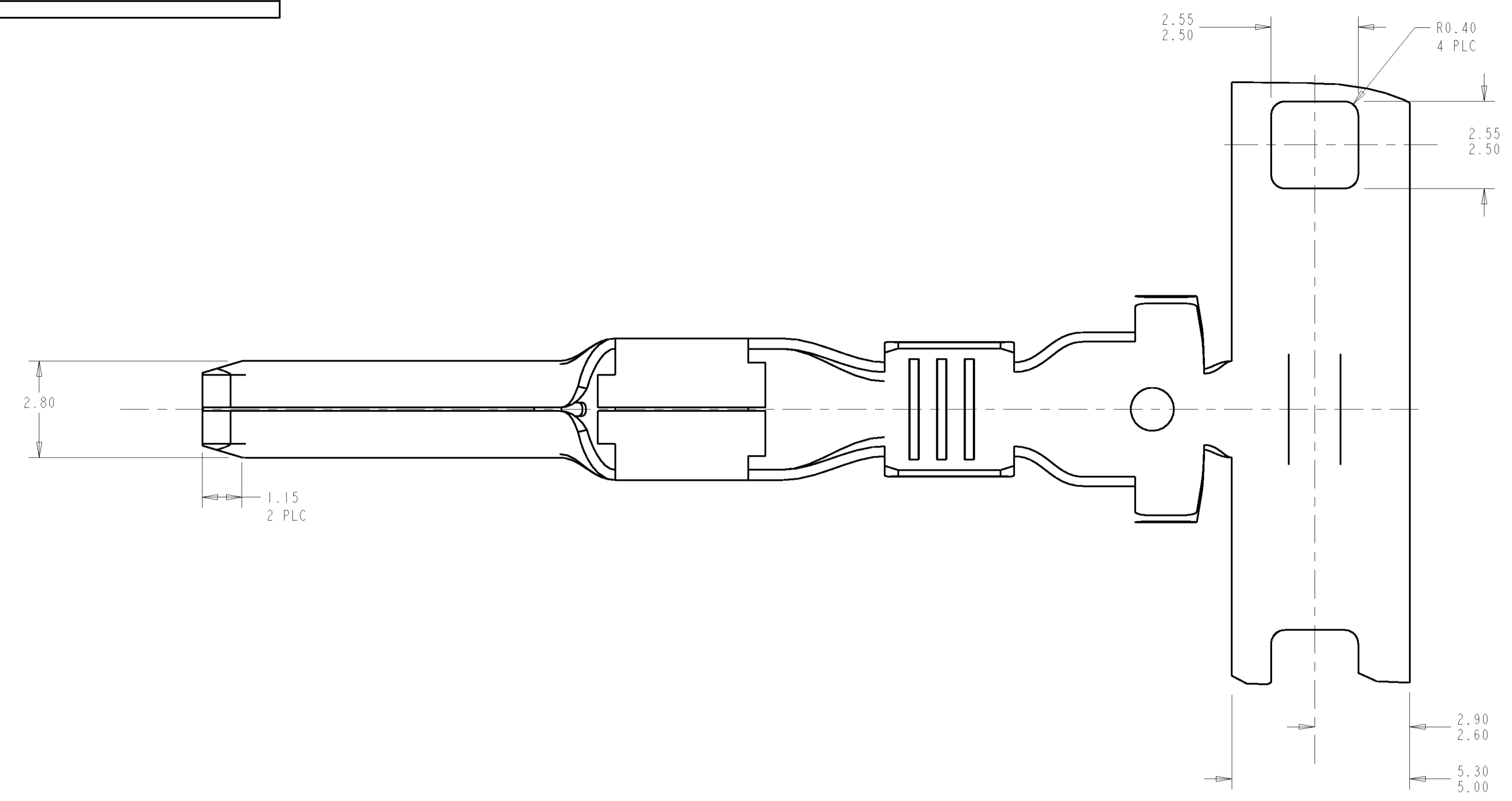


| LOC | QTY | REV | DESCRIPTION | DATE | DWN | APVD |
|-----|-----|-----|-----------------------------|-----------|-----|------|
| GE | 00 | | | | | |
| D | | | REVISED PER EC OK40-0405-02 | 17APR2002 | AH | TW |
| D1 | | | REVISED PER EC OK40-0248-03 | 02SEP2003 | AH | TW |
| E | | | REVISED PER OK40-0074-04 | 23MAR2004 | AG | TW |
| F | | | REVISED PER ECR 05-003800 | 17NOV2005 | DLD | JLT |

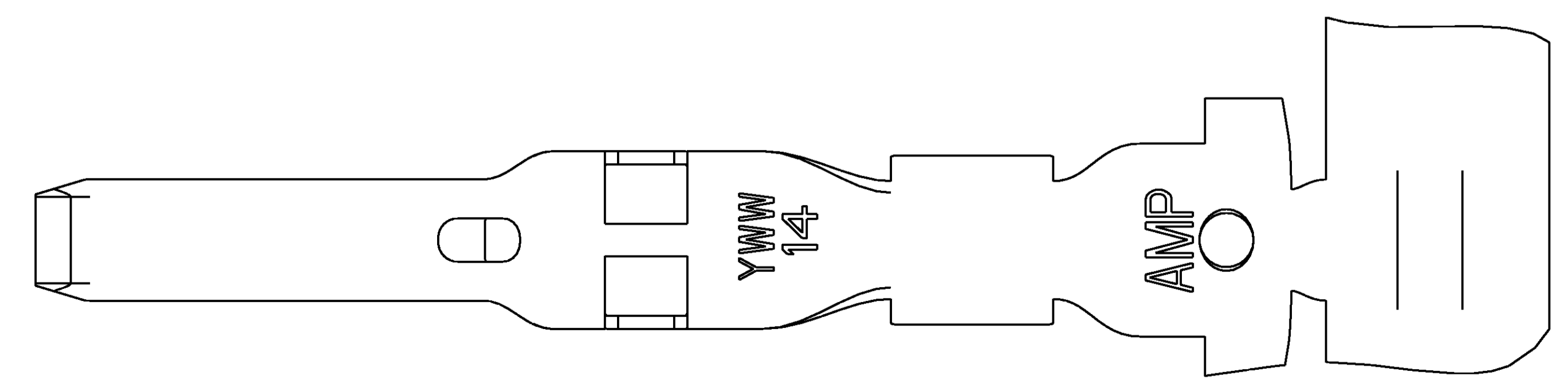
△ MATERIAL: 0.30 THICK COPPER ALLOY, PREPLATED WITH 0.0008 MINIMUM THICK MATTE TIN (ELV COMPLIANT).



4. QUALIFICATION OF THE CRIMP APPLICATION TOOLING SHALL BE CONTROLLED BY THE REQUIREMENTS ESTABLISHED UNDER USCAR 21.
5. LOOSE END SPLICING TO BE USED.



DETAIL A
SCALE 20:1



| REELING | N | L | ØK | J | H | ØF | E | WIRE SIZE | PART NO. |
|---------|------|-----|------|------|-----|------|------|-----------|-------------|
| △3 | 1.35 | 6.8 | 4.30 | 5.89 | 4.7 | 2.7 | 5.25 | 12 AWG | I-1326031-2 |
| △2 | | | | | | | | 14 AWG | I-1326031-1 |
| | | | | | | | | 16 AWG | I-1326031-0 |
| △3 | | | | | | | | 18 AWG | I-1326031-9 |
| | | | | | | | | 20 AWG | I-1326031-8 |
| | | | | | | | | 22 AWG | I-1326031-7 |
| △2 | 1.35 | 6.5 | 4.30 | 5.62 | 3.9 | 1.70 | 3.88 | 14 AWG | I-1326031-6 |
| | 1.10 | 5.6 | 3.80 | 4.54 | 3.9 | 1.70 | 3.88 | 16 AWG | I-1326031-5 |
| | 1.10 | 5.6 | 3.80 | 4.54 | 3.3 | 1.30 | 2.76 | 18 AWG | I-1326031-4 |
| | 0.90 | 5.0 | 3.40 | 4.11 | 3.3 | 1.30 | 2.76 | 20 AWG | I-1326031-3 |
| | 0.90 | 5.0 | 3.40 | 4.11 | 2.5 | 0.90 | 2.11 | 22 AWG | I-1326031-2 |

| | | | | | | | |
|------------------------|--|---|--|---|--|--|--|
| DIMENSIONS: mm | | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±0.3 2 PLC ±0.10 3 PLC ±0.15 4 PLC ±0.20 ANGLES ±0.5° | | DWN D. STRAUSSER 28APR99 CHK D. BROWN 28APR99 APVD D. BROWN 28APR99 | | Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608 | |
| MATERIAL △ FINISH △ | | PRODUCT SPEC SAE/USCAR-2 8/97 APPLICATION SPEC 114-13013 | | NAME 2.8mm BLADE, SEALED | | SIZE CASE CODE DRAWING NO A 00779 C-1326031 | |
| CUSTOMER DRAWING | | SCALE 10:1 | | SHEET 1 OF 1 | | REV F | |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.