

DIM "A" TYP  
TAIL LENGTH  
(SEE TABLE)

spec ref	-	dr	Liu Jenson	2014/12/24	projection	mm	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Hai-Ling Liu	2015/01/18			ecn no	-	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	product family			-	dwg no	10132925	rev	A
surface	ASME Y14.5	appr	Pei-Ming Zheng	2015/01/18			www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 3
		linear	0.X	±0.5			<b>VERTICAL HEADER 16HP</b>				
			0.XX	±0.25	HPCE CTB VERTICAL - HEADER						
		angular	0°	±2°							

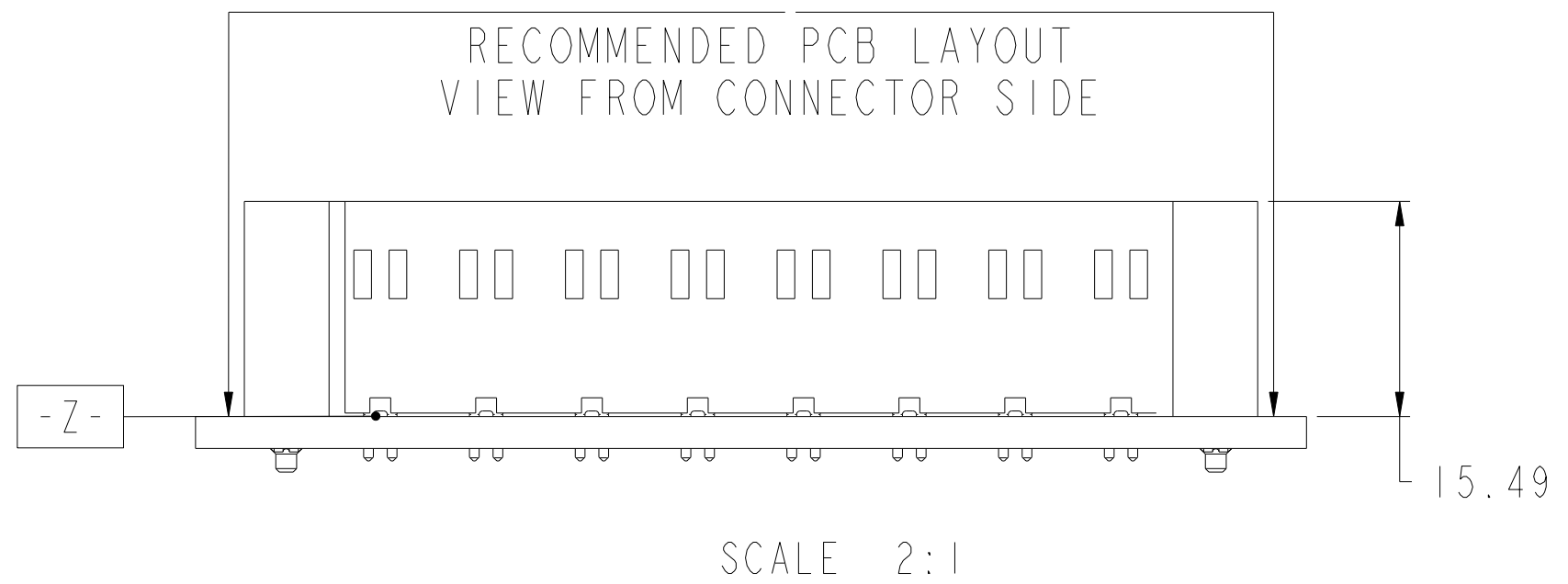
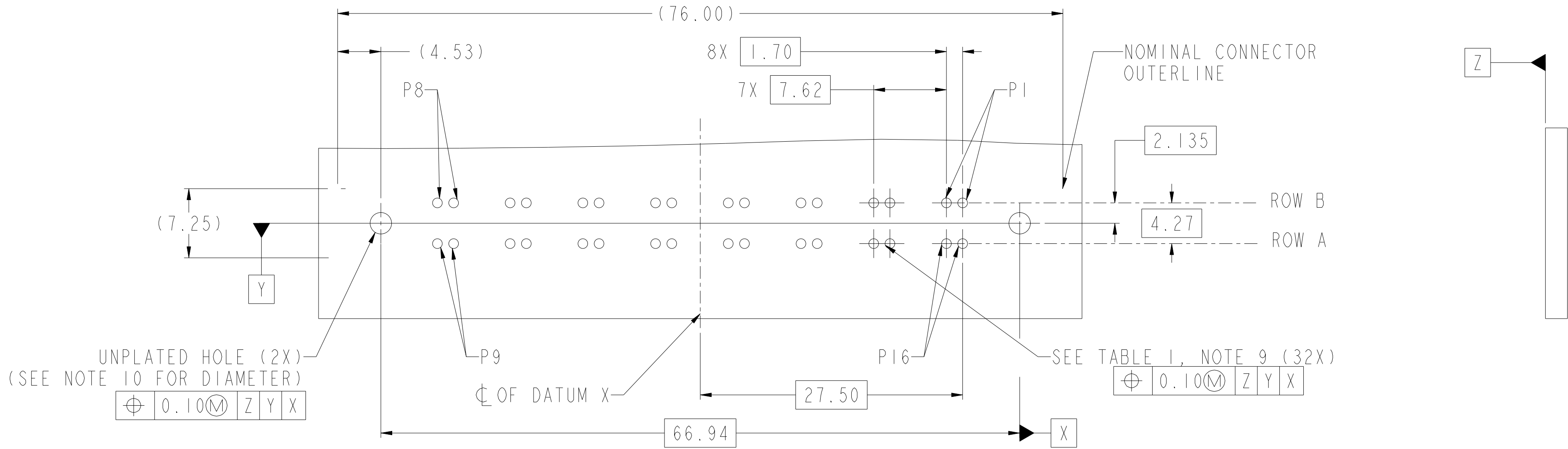
PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Jan 20, 2015

Copyright FCI. FCI

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10



dr	Liu Jenson	2014/12/24	projection	mm	size	A2	scale	4:1
eng	Hai-Ling Liu	2015/01/18		mm	ecn no	-	rel level	Released
chr	-	-						
appr	Pei-Ming Zheng	2015/01/18	product family	-	rel level	-	rel level	Released
		<b>TITLE</b> VERTICAL HEADER 16HP HPCE CTB VERTICAL - HEADER			<b>dwg no</b> 10132925		<b>rev</b> A	
www.fci.com		cat. no.		-		Product - Customer Drw		sheet 2 of 3

PRODUCT PART NUMBER

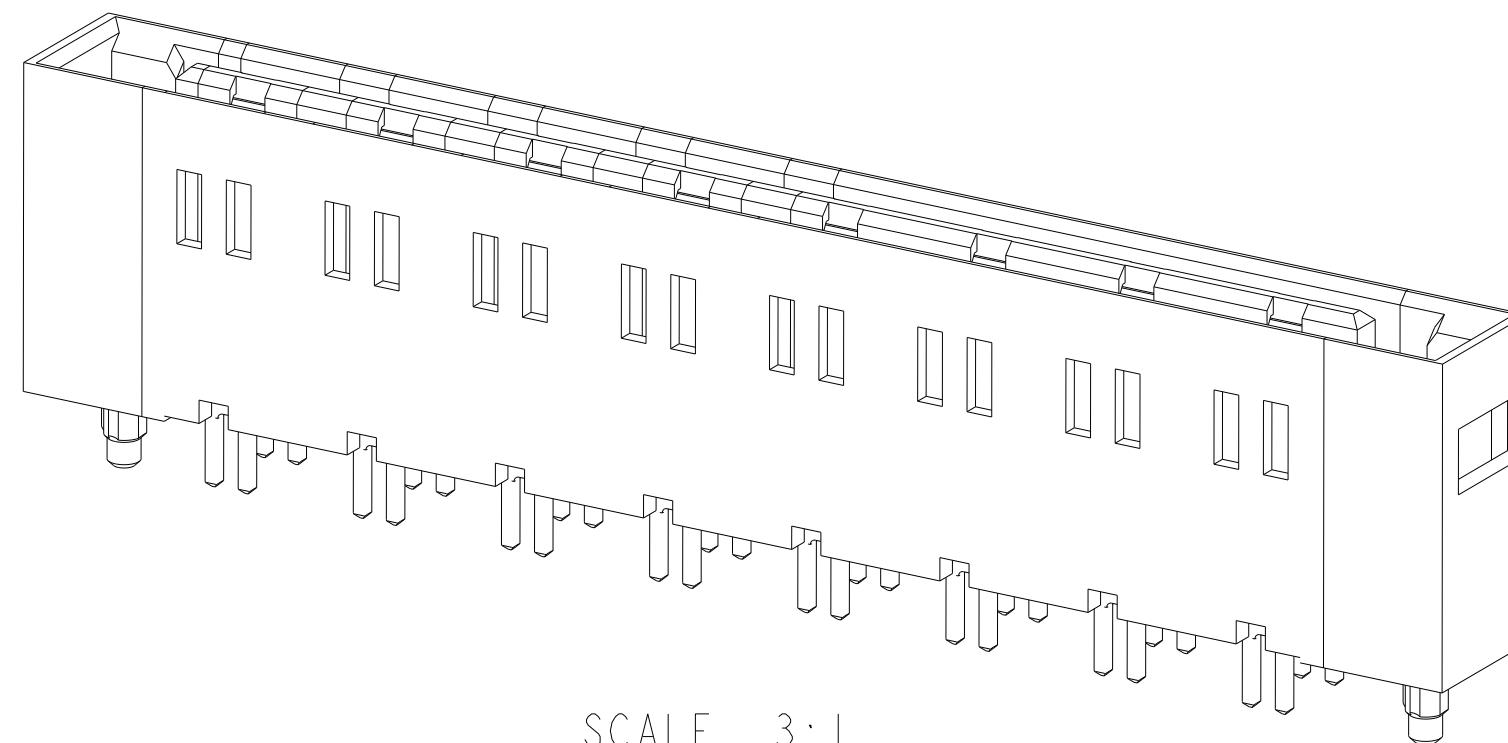
10132925-□□□□□LF

BASE PART NUMBER

CONTACT AREA PLATING  
 UNDERPLATED 50u"(1.27um) MIN. NICKEL  
 1: 30u"(0.760um) MIN. GXT

FIRST MATE LAST BREAK PIN POSITION  
 000: ALL PINS ARE LONG PINS SEE TABLE

DIM "A", TAIL LENGTH  
 1: 2.60±0.25mm (PCB THK 1.57±0.13mm)  
 2: 3.25±0.25mm (PCB THK 2.36±0.13mm)



SCALE 3:1

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:  
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK UL 94V-0 COMPLIANT  
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-1031 SECTION 5.2
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-1031
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0369
- ⑤ PRODUCT MARKING (FCI PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-2272
- ⑦ HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
- ⑧ COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
- ⑨ ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
- ⑩ MOUNTING HOLES ARE UNPLATED  
 $\varnothing$  2.25±0.05 FOR SOLDER TAILS

dr	Liu Jenson	2014/12/24	projection	mm	size	A2	scale	4:1
eng	Hai-Ling Liu	2015/01/18			ecn no	-		
chr	-	-			rel level	Released		
appr	Pei-Ming Zheng	2015/01/18	product family	-	cat. no.	10132925	rev	A
www.fci.com			Product - Customer Drw		sheet 3 of 3			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.