



N = Number of poles
 Dim A = $N \times 9.5 + 1.5$
 Dim B = $(N - 1) \times 9.5$

| Poles | Tol. | Dim A & B |
|--------|------|------------|
| 2-4p | | ± 0.20 |
| 5-8p | | ± 0.25 |
| 9-16p | | ± 0.35 |
| 17-23p | | ± 0.40 |
| 24-30p | | ± 0.50 |

| SIGN | DATE | DESCRIPTION | APPROVER |
|------|----------|--|----------|
| △ | 10/20'08 | Add APPROVAL: CQC | Kind |
| △ | 4/17'09 | Explanation changed | Eris |
| △ | 06/04'11 | Critical dimension is changed. | Tason |
| △ | 06/04'11 | The Wire Range is changed from 20-14AWG to 22-14AWG | Tason |
| △ | 06/04'11 | The tolerance table is changed. | Tason |
| △ | 06/16'11 | The dimension is changed from 5.56 to 5.5 | Tason |
| △ | 06/16'11 | The dimension is changed from 1.6 to 1.5 | Tason |
| △ | 11/10'12 | Change the screw plating specification | Jacky |
| △ | 12/23'13 | Change the withstand voltage, current, Screw Torque. | Guoxue |

THIS IS CAD DRAWING, DO NOT REVISE MANUALLY!!!

- MATERIALS ELECTRICAL cULus CQC
- △ 2) RATED VOLTAGE & CURRENT: 300 V, 30A / 300V 24A △ 9
 - WITHSTAND VOLTAGE: AC2500V/min △
 - INSULATION RESISTANCE: 1000 MΩ OR MORE AT DC 500 V
 - OPERATING TEMPERATURE RANG: -40 °C ~ +115 °C
 - SCREW TORQUE VALUE: 10.54 Lb-In. / 0.8Nm △ 9
 - △ 2) WIRE RANGE: 22 - 10 AWG / 22-14 AWG △
 - 1) MOLDED PARTS: Thermoplastic, UL 94 V-0 BLACK
 - 2) TERMINAL: BRASS, 0.8t, Tin PLATED
 - △ 3) 3) TERMINAL SCREWS: STEEL, M3.5
 - 4) Flange: Thermoplastic, UL 94 V-0 BLACK
 - △ 3) Critical dimension: △
 - △ 1) APPROVAL: cULus CQC

YK 443 xx 3 x x 00G G:RoHS compliant (lead<4%) in copper alloy

- NO. OF POLES _____ MARK _____
- 02: 2 POLES
 - 03: 3 POLES
 - 04: 4 POLES
 - ...
 - 30: 30 POLES
- TERMINAL & SCREW PLATED
- △ 8) 0: TERMINAL & SCREW: G/F
 - 1: TERMINAL: G/F, SCREW: Zinc
 - 2: TERMINAL: Sn, SCREW: G/F
 - △ 3) 3: TERMINAL: Sn, SCREW: Zinc

| | | | | | | | |
|---------------|--|----------------------|--|----------------------|--|-------------|--|
| ANYTEK | | | | CUSTOMER COPY | | | |
| | | | | | | | |
| TITLE | | YK-443 Series | | DWG NO. | | 8YK0001-443 | |
| PART NO. | | YK443xx3xx00G | | DWG NO. | | 8YK0001-443 | |
| APPROVED | | CHECKED | | DESIGNED | | DRAWN | |
| | | Guoxue 2014.01.07 | | Guoxue 2014.01.07 | | CUST NO. | |
| | | | | | | Tolerance | |
| | | | | | | X. ±0.50 | |
| | | | | | | X.X ±0.30 | |
| | | | | | | X.XX ±0.10 | |
| | | | | | | X° ±1° | |
| | | | | SHEET: 01/01 | | REV.: J | |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.