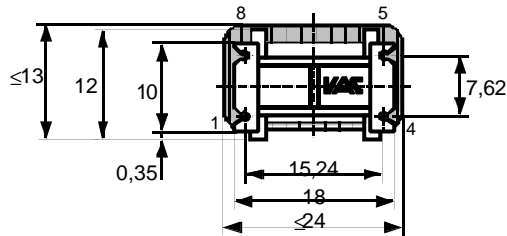
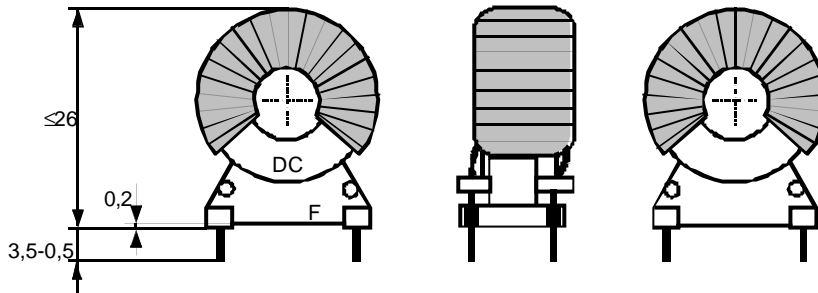


K-Nr.: Transduktordrossel / Magnetic Amplifiers Datum: 28.01.1999
 K-no.: Date:

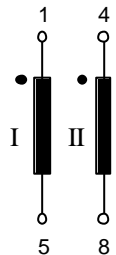
 Kunde: Typenelement / Standard Type Kd. Sach Nr.: Seite 1 von 2
 Customer Customers part no.: Page of

 Maßbild (mm): Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c Anschlüsse:
 Mechanical outline General tolerances Connections:

 Toleranz der Stiftabstände $\pm 0,3\text{mm}$
 (Tolerances grid distance)

 DC = Date Code
 F = Factory

 Cu-verzinkt: $\varnothing 0,85\text{ mm}$
 Cu-tinned

 Beschriftung:
 marking

 DC
 X034 F

 Anschlußschema:
 Schematic diagram

 $\ddot{u} = 1 : 1$

 Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Nichtwerte):
 Operational data/characteristic data (nominal values):

Reihenschaltung:
 $I_{Ao} = 7\text{ A bei } \tau_{Hmax} = 0,45$
 $\Delta U_{Amax}/f = 0,25\text{ V/kHz}$
 $\Delta U_{Amin}/f = 0,018\text{ V/kHz}$
Parallelschaltung:
 $I_{Ao} = 14\text{ A bei } \tau_{Hmax} = 0,45$
 $\Delta U_{Amax}/f = 0,125\text{ V/kHz}$
 $\Delta U_{Amin}/f = 0,009\text{ V/kHz}$

 Umgebungstemperatur/ambient temperature: $-40^{\circ}\text{C} \dots +60^{\circ}\text{C}$

 Lagertemperatur/storage temperature: $-40^{\circ}\text{C} \dots +85^{\circ}\text{C}$

Endprüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)

Final inspection

1) (AQL 0,25)	M3210:	Einstellwerte Settings	Prüfwerte Test values
		2.1 $\hat{I}_1 = 816\text{ mA}$	$\Phi_S = 84\ \mu\text{Vs} +20\% - 15\%$
		2.2 $\hat{I}_1 = 816\text{ mA}$	$\Delta\Phi_{RS} \leq 7,2\ \mu\text{Vs}$
		2.3 $ U_1 = 8\text{ V}$	$P_{Fe} \leq 218\text{ mW}$
		$f = 35\text{ kHz}$	
2) (AQL 1/S4)		$R_{Cul} = R_{Cull} \leq 12\text{ m}\Omega^*$	
3) (AQL 1/S4)	M3029:	Lötbarkeitstest Soldering test	

Messungen nach Temperaturangleich der Prüflinge an Raumtemperatur

*vorläufig/preliminary

Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature

 Weitere Vorschriften: Sockeltrog: UL-gelisted
 Applicable documents: Trough and connector: UL-listed

Datum	Name	Index	Änderung
28.01.99	Ul.	80	Neues Formblatt verwendet. Maßbild aktualisiert. Umgebungs- und Lagertemperatur mitaufgenommen

Hrsg.: KB-FB FT editor	Bearb.: Ul. designer		KB-PM B: Kei. check		freig.: Ul. released
---------------------------	-------------------------	--	------------------------	--	-------------------------



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.