Kingbright

3.0mmx1.0 mm RIGHT ANGLE INFRARED EMITTING DIODE

Part Number: APA3010F3C-GX

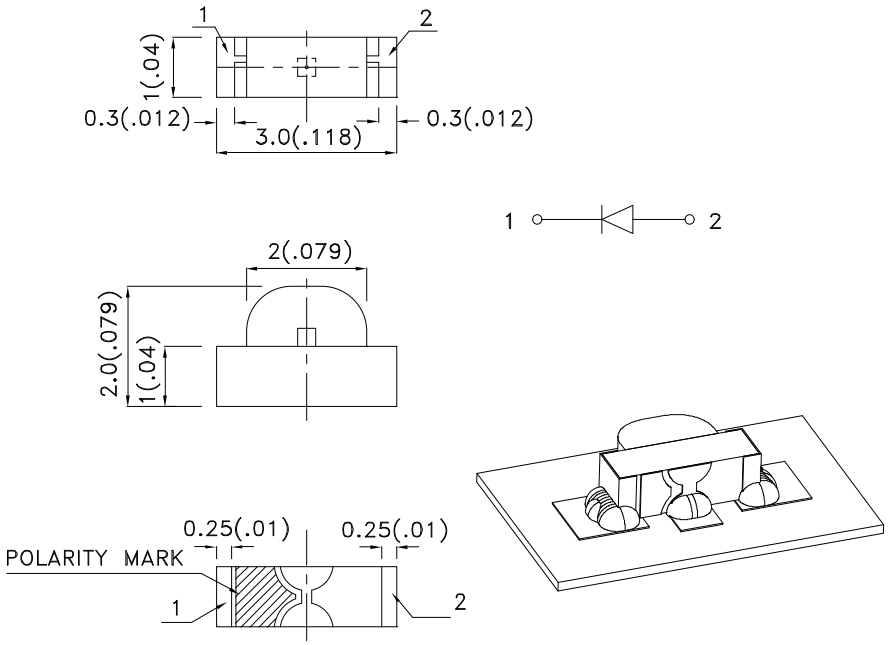
Features

- 3.0mmx1.0mm right angle SMT LED, 2.0mm thickness.
- Mechanically and spectrally matched to phototransistor.
- Package : 2000pcs / reel.
- Moisture sensitivity level : level 3.
- Tinned pads for improved solderability.
- RoHS compliant.

Description

F3 Made with Gallium Arsenide Infrared Emitting diodes.

Package Dimensions



Notes:
1. All dimensions are in millimeters (inches).
2. Tolerance is ±0.15(0.006") unless otherwise noted.
3. The specifications, characteristics and technical data described in the datasheet are subject to change without prior notice.
4.The device has a single mounting surface. The device must be mounted according to the specifications.

Selection Guide

Part No.	Dice	Lens Type	Po (mW/sr) [2] @ 20mA		Viewing Angle [1]
			Min.	Typ.	2θ1/2
APA3010F3C-GX	F3 (GaAs)	Water Clear	1.2	3	120°
			*0.8	*2	

Notes:
1. θ1/2 is the angle from optical centerline where the luminous intensity is 1/2 of the optical peak value.
2. Radiant Intensity/ luminous flux: +/-15%.
*Radiant Intensity value is traceable to the CIE127-2007 compliant national standards.

Electrical / Optical Characteristics at TA=25°C

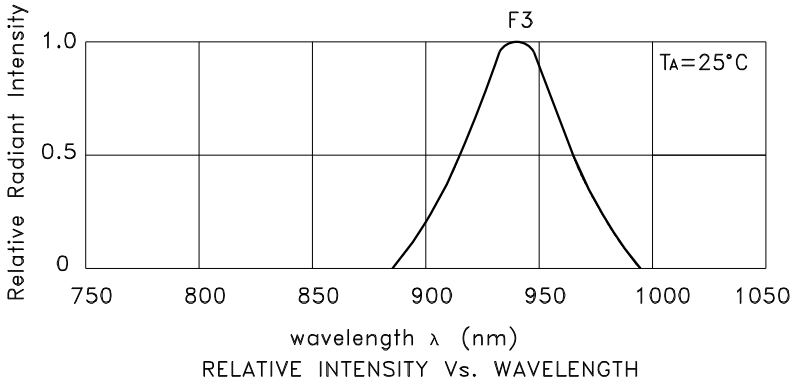
Parameter	P/N	Symbol	Typ.	Max.	Units	Test Conditions
Forward Voltage [1]	F3	V_F	1.2	1.6	V	I_F=20mA
Reverse Current	F3	I_R		10	uA	V_R = 5V
Capacitance	F3	C	90		pF	V_F=0V;f=1MHz
Peak Spectral Wavelength	F3	λP	940		nm	I_F=20mA
Spectral Bandwidth	F3	Δλ1/2	50		nm	I_F=20mA

Notes:
1.Forward Voltage: +/-0.1V.
2.Wavelength value is traceable to the CIE127-2007 compliant national standards.

Absolute Maximum Ratings at TA=25°C

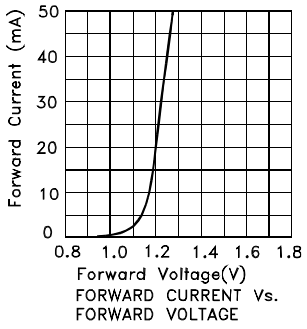
Parameter	Symbol	F3	Units
Power dissipation	P_D	80	mW
DC Forward Current	I_F	50	mA
Peak Forward Current [1]	i_{FS}	1.2	A
Reverse Voltage	V_R	5	V
Operating Temperature	T_A	-40 To +85	°C
Storage Temperature	T_{STG}	-40 To +85	°C

Note:
1. 1/100 Duty Cycle, 10μs Pulse Width.

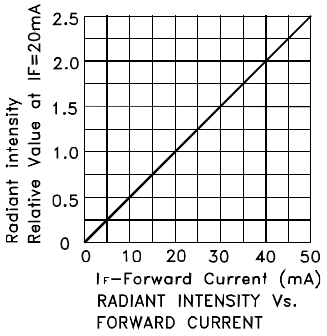


RELATIVE INTENSITY Vs. WAVELENGTH

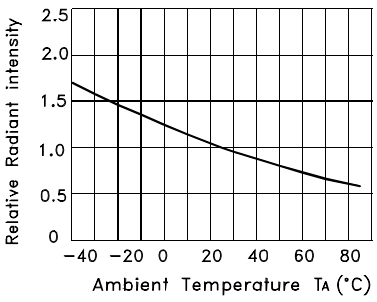
APA3010F3C-GX



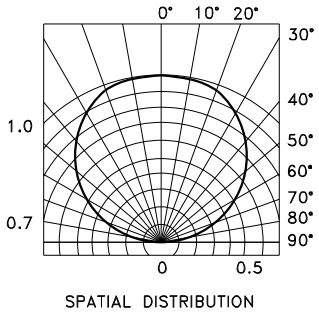
FORWARD CURRENT Vs.
FORWARD VOLTAGE



RADIANT INTENSITY Vs.
FORWARD CURRENT



RADIANT INTENSITY Vs.
AMBIENT TEMPERATURE

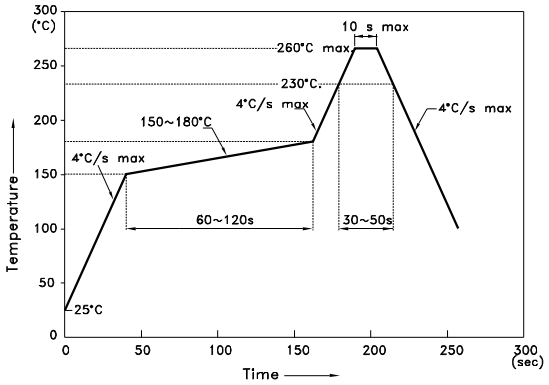


SPATIAL DISTRIBUTION

APA3010F3C-GX

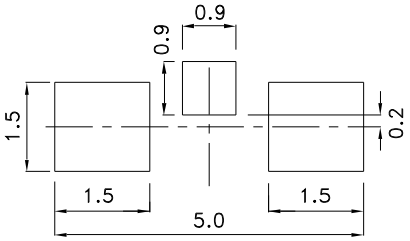
Reflow soldering is recommended and the soldering profile is shown below.
Other soldering methods are not recommended as they might cause damage to the product.

Reflow Soldering Profile For Lead-free SMT Process.

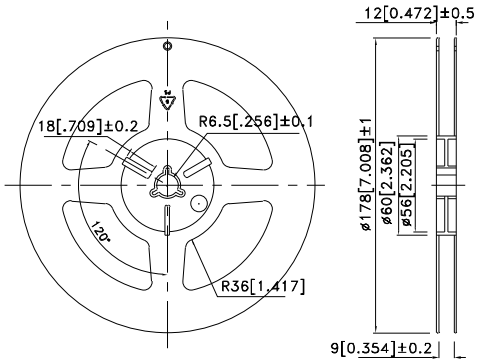


NOTES:
1. We recommend the reflow temperature 245°C(+/-5°C).The maximum soldering temperature should be limited to 260°C.
2. Don't cause stress to the epoxy resin while it is exposed to high temperature.
3. Number of reflow process shall be 2 times or less.

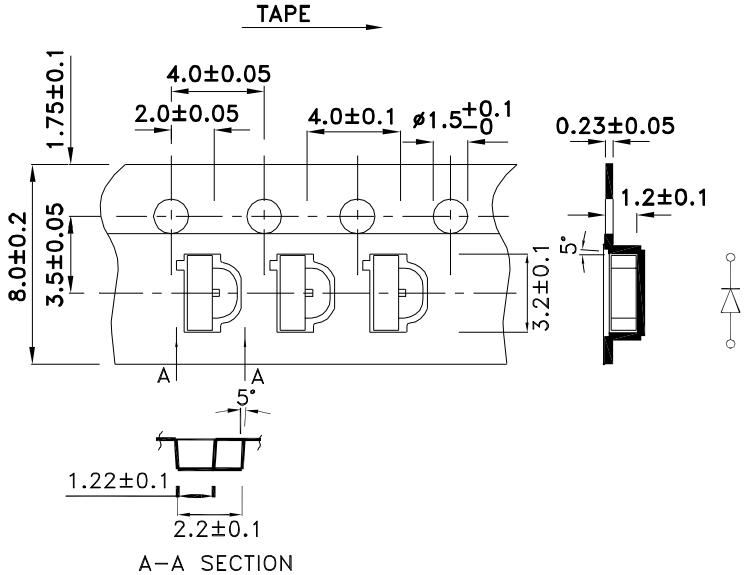
Recommended Soldering Pattern
(Units : mm; Tolerance: ± 0.1)



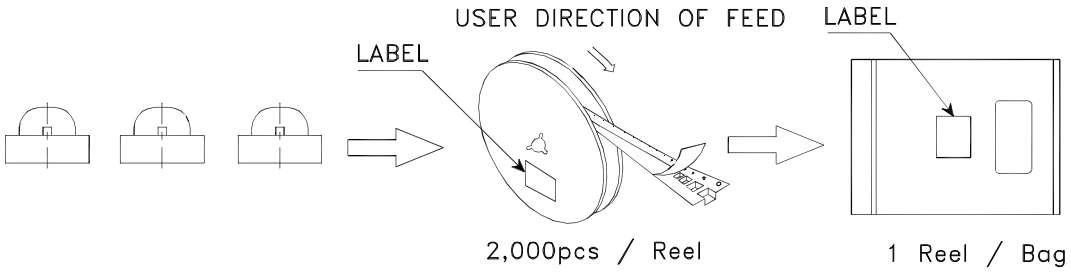
Reel Dimension

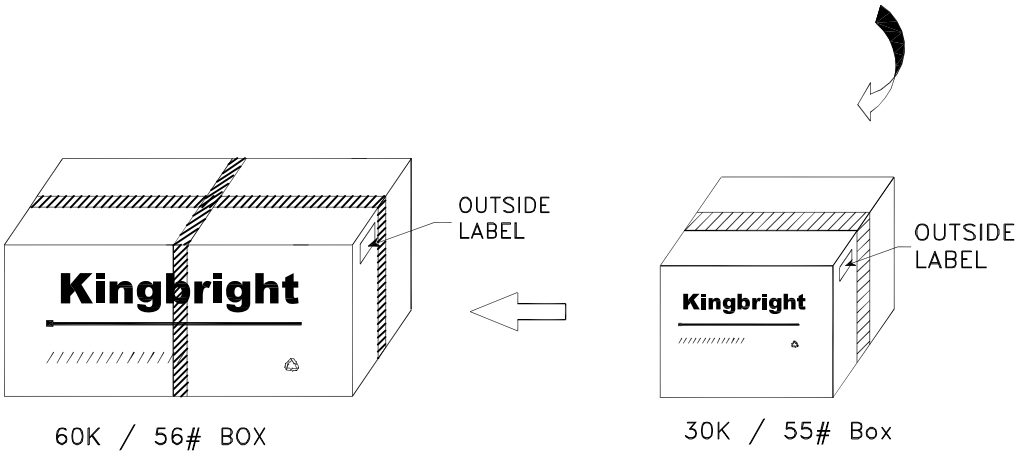


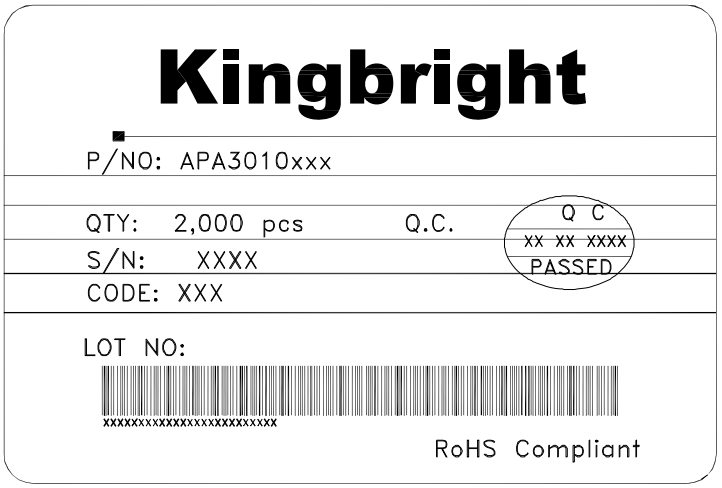
Tape Specifications
(Units : mm)



PACKING & LABEL SPECIFICATIONS **APA3010F3C-GX**







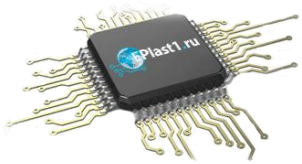
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.