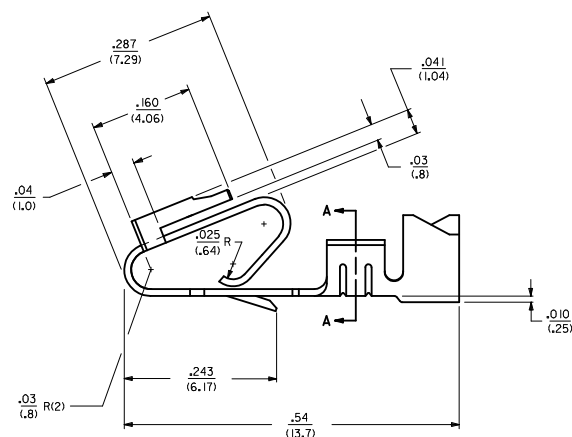
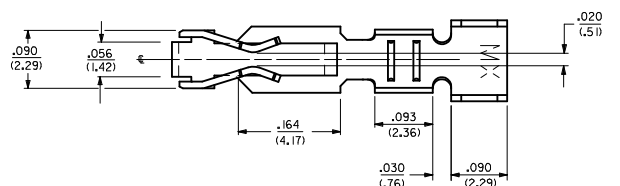
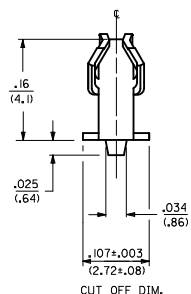
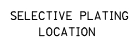
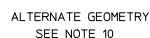




SECTION A-A

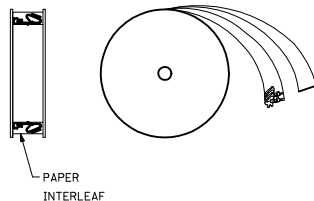
LEGEND: 6838-• (*) • •

MATERIAL: _____
(.27)/.0106 THK
BLANK=BRASS
A=PHOS BRONZE

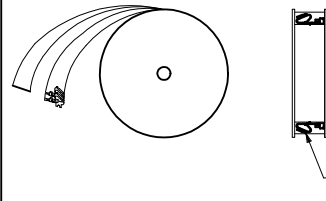
WINDING
A= PER DETAIL A
BLANK= PER DETAIL B

FORM
BLANK= CHAIN
L= LOOSE

PLATING
SEE NOTE 2



INTERLEAF



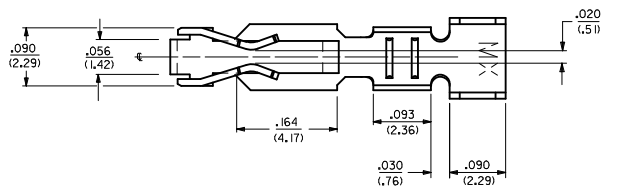
INTERLEAF

102 TO 154 PLTG.		EC NO.: UC20202-821 DRAWING NO.: 2012/01/04 CHECKED BY: CHIKASHI PER APPR: F53H TH 2012/01/05 2012/02/02		QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0		GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED) mm INCH 4 PLACES ±.125 ±.010 3 PLACES ±.125 ±.010 2 PLACES ±.125 ±.015 1 PLACE ±.036 ±.015 ANGULAR ±1/2°		DIMENSION STYLE IN/MM DRAWN BY: GUZIK CHECKED BY: PATEL APPROVED BY: LENZ		SCALE --- DATE: 11/15/89 DATE: 11/15/89 DATE: 11/15/89		DESIGN UNITS INCH THIRD ANGLE PROJECTION		SHEET NO. 1 OF 2	
DRAWING TITLE 102 TO 154 PLTG. ER		DESCRIPTION TRIFURCATED CRIMP TYPE, .156 CENTERS 18 TO 20 AWG WIRE MOLEX INCORPORATED		MATERIAL NO. SEE CHART		DOCUMENT NO. SD-6838		SHEET NO. 1 OF 2		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION					

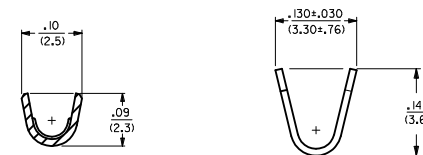
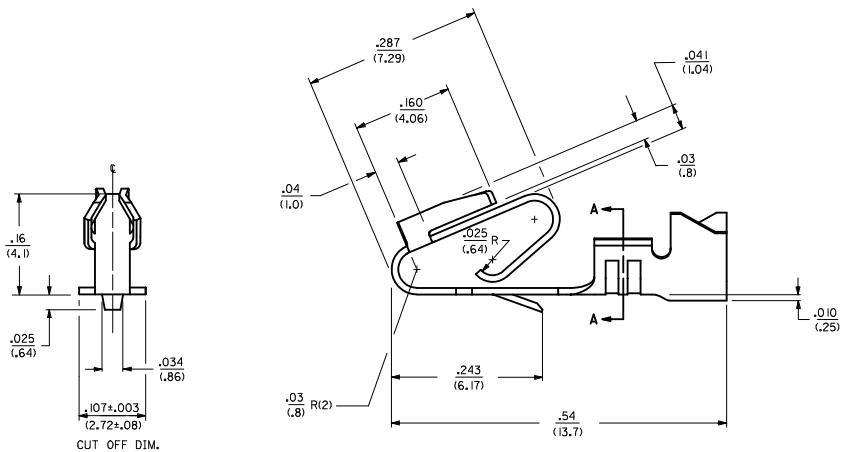
	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	
M	6838-(*)**					6838-A(*)**															M
	PART NO.	ENG. NO.				PART NO.	ENG. NO.														
	08-50-0187	6838-(P909)		SEE NOTE 1		08-58-0187	6838-A(P558)														
	08-50-0189	6838-(P909)L		SEE NOTE 1		08-58-0189	6838-A(P558)L														
	08-50-0275	6838-(P909)-A				08-52-0112	6838-A(P909)		SEE NOTE 1												
L						08-52-0113	6838-A(P909)L		SEE NOTE 1												L
						08-50-0024	6838-A(154)														
						08-50-0251	6838-A(154)L														
						08-58-0105	6838-A(P555)														
K						08-58-0106	6838-A(P555)L														K
						08-58-0110	6838-A(P56 I)		SEE NOTE 1												
						08-58-0111	6838-A(P56 I)L		SEE NOTE 1												
						08-58-0118	6838-A(56 I)														
						08-58-0119	6838-A(56 I)L														
J																					J
I																					I
H																					H
G																					G
F																					F
E																					E
D																					D
C																					C
B																					B
A																					A

NOTES:
1. PART MANUFACTURED WITH ALTERNATE GEOMETRY. SEE SHEET 1.

SEE SHEET 1 EC NO. UCP2012-1821 DRAWN BY: CHYKMK/PPER CHECKED BY: APPR:FSM/TH AR	REV DESCRIPTION 2012/01/04 2012/01/05 2012/02/02	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE IN/MM		SCALE ---		DESIGN UNITS INCH		THIRD ANGLE PROJECTION	
					DRAWN BY DATE				TITLE			
			4 PLACES ±--- ±---		GUZIK 11/15/89				TRIFURCON TERMINAL			
			3 PLACES ±--- ±---		CHECKED BY DATE				CRIMP TYPE .156 CENTERS			
			2 PLACES ±--- ±---		PATEL 11/15/89				18 TO 20 AWG WIRE			
			1 PLACE ±--- ±---		APPROVED BY DATE				MOLEX INCORPORATED			
			ANGULAR ±1/2°		LENZ 11/15/89							
					MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.				SHEET NO.	
			DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SEE CHART		SD-6838				2 OF 2	
					SIZE D		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION					



- NOTES:
1. MATERIAL: SEE LEGEND
 2. FINISH: 909 - OVERALL HOT TIN DIP: .000100/10.00254) MIN.
 3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-40-02
 4. PACKAGING SPECIFICATION: PK-6838-001
 5. PART IS FOR USE WITH 18 TO 20 GA. WIRE WITH MAX. INSULATION DIA. OF .110/12.79), STRIP LENGTH OF .125/100 / (3.18/2.54).
 6. SEE 7258 SERIES FOR THIS PART WITH CRIMP FOR 22-26 AWG. WIRE.
 7. TERMINAL FOR USE IN 6442 AND 41695 SERIES HOUSINGS.
 8. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
 9. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002.

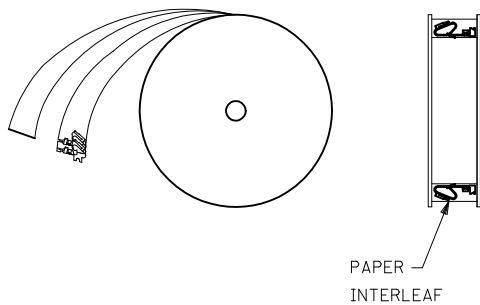
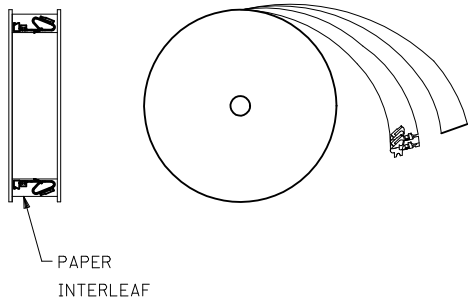


SECTION A-A

LEGEND: 6838- (P909) * *
 MATERIAL: (27)/.0106 THK
 BLANK=BRASS
 WINDING
 BLANK= PER DETAIL B
 FORM
 BLANK= CHAIN
 PLATING PER SDES-88
 SEE NOTE 2

WINDING DETAIL "A"

WINDING DETAIL "B"



UPDATE GEOMETRY EC NO: UCP2011-0681 DRWN:KIPER 2010/09/14 CHKD:SSOUEK 2011/02/23 APPR:FSM TH 2011/02/25		QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION		
			mm	INCH	IN/MM		---	INCH			
  	DESCRIPTION		4 PLACES ± --- ± ---		DRAWN BY	DATE	TITLE TRIFURCON TERMINAL CRIMP TYPE .156 CENTERS 18 TO 20 AWG WIRE				
			3 PLACES ± --- ± .010		CHECKED BY	DATE					
			2 PLACES ± 0.25 ± .015		KSS	07/29/04	MOLEX INCORPORATED				
			1 PLACE ± 0.36 ± ---		APPROVED BY	DATE					
			ANGULAR ±1/2°		YM	07/29/04					
	REVIEW		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS				MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.	SHEET NO.	
							50291639		SD-6838-001		1 OF 1
							SIZE D		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.