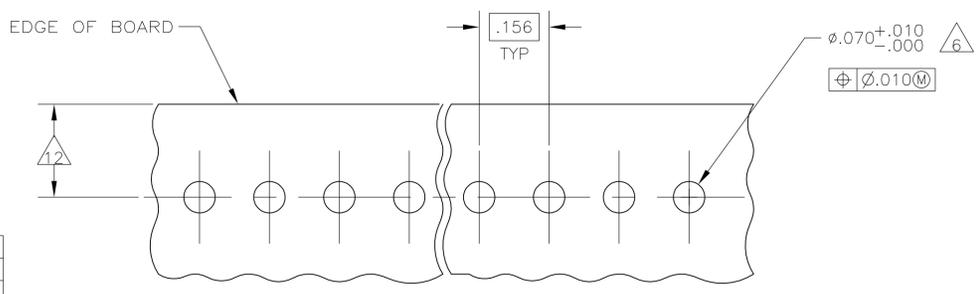
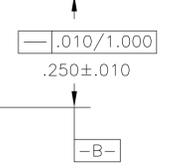
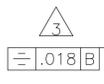


- 1 POST TO WITHSTAND 13 NEWTONS (3LBS.) MIN. AXIAL FORCE IN BOTH DIRECTIONS SHOWN WITHOUT DISLODGING.
- 2 TOLERANCES APPLY TO SOLDER SIDE OF BOARD.
- 3 MEASURED AT SURFACE -C-
- 4 PLASTIC FLASH PERMITTED IN THIS AREA.
- 5 PARTS COMPLY WITH AMP SOLDERABILITY SPEC. NO. 109-11-2.
- 6 ONE HOLE MAY BE UNDERSIZED (.065/.060 DIA.) FOR ASSEMBLY RETENTION DURING WAVE SOLDERING.
- 7 MATERIAL: HEADER-THERMOPLASTIC POLYESTER NON-FILLED 94V-0(NATURAL) POST-COPPER ALLOY (SEE NOTES 13 & 14 FOR PLATING)
- 8 COORDINATE DIMENSION APPLIES FROM CENTER OF ACTUAL FEATURE.
- 9 PLASTIC BURRS CAUSED BY CUT-OFF TOOLING ARE PERMITTED WITHIN THE MAXIMUM TOLERANCE ENVELOPE.
- 10 POST TO BE MEASURED WHEN STRIP IS HELD FLAT.
- 11 POST MUST WITHSTAND TWO 90° BENDS AGAINST EXTRUSION WITHOUT BREAKING.
- 12 DIMENSION SHOULD BE .140-.430 WHEN MATING WITH A MTA 156 CONNECTOR ASSEMBLY, .140 MIN WHEN MATING WITH A SL 156 WIRE-TO-BOARD CONNECTOR ASSEMBLY OR .140-.475 WHEN MATING WITH A SL 156 BOARD-TO-BOARD CONNECTOR ASSEMBLY.
- 13 PLATING: GOLD PLATE AREA, .000030 GOLD OR .000003 MIN GOLD FLASH OVER .000027 PALLADIUM NICKEL, PER TE CONNECTIVITY'S DISCRETION, ALL SIDES, OVER NICKEL UNDERPLATE, .000050 MIN, ALL SIDES AND ENTIRE LENGTH OF POST.
- 14 BRIGHT TIN/LEAD (93/7) PLATE AREA, .000150-.000350 THICK, ALL FOUR SIDES, .175 MIN. FOR -2 THRU -24. MATTE TIN PLATE AREA .000150-.000350 THICK ALL FOUR SIDES, .175" MIN FOR -32 THRU -54
- 15 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI



RECOMMENDED MOUNTING HOLE PATTERN FOR .063 THICK P.C. BOARD

.063	1.60	-	-
.060	1.52	-	-
.045	1.14	1.000	25.40
.030	0.76	.475	12.07
.018	0.46	.430	10.92
.015	0.38	.415	10.54
.012	0.30	.390	9.91
.010	0.25	.250	6.35
.008	0.20	.156	3.96
.005	0.13	.140	3.56
.001	0.03	.125	3.18
.000350	0.00889	.100	2.54
.000150	0.00381	.078	1.98
.000050	0.00127	.070	1.78
.000015	0.00038	.065	1.65
IN	MM	IN	MM

CONVERSION TABLE

15	SUPERCEDED BY 5-641204-4	TIN	3.744	95.10	24	5-641204-4	TIN-LEAD	3.744	95.10	24	2-641204-4-
15	SUPERCEDED BY 5-641204-3	TIN	3.588	91.14	23	5-641204-3	TIN-LEAD	3.588	91.14	23	2-641204-3-
15	SUPERCEDED BY 5-641204-2	TIN	3.432	87.17	22	5-641204-2	TIN-LEAD	3.432	87.17	22	2-641204-2-
15	SUPERCEDED BY 5-641204-1	TIN	3.276	83.21	21	5-641204-1	TIN-LEAD	3.276	83.21	21	2-641204-1-
15	SUPERCEDED BY 5-641204-0	TIN	3.120	79.25	20	5-641204-0	TIN-LEAD	3.120	79.25	20	2-641204-0-
15	SUPERCEDED BY 4-641204-9	TIN	2.964	75.29	19	4-641204-9	TIN-LEAD	2.964	75.29	19	1-641204-9-
15	SUPERCEDED BY 4-641204-8	TIN	2.808	71.32	18	4-641204-8	TIN-LEAD	2.808	71.32	18	1-641204-8-
15	SUPERCEDED BY 4-641204-7	TIN	2.652	67.36	17	4-641204-7	TIN-LEAD	2.652	67.36	17	1-641204-7-
15	SUPERCEDED BY 4-641204-6	TIN	2.496	63.40	16	4-641204-6	TIN-LEAD	2.496	63.40	16	1-641204-6-
15	SUPERCEDED BY 4-641204-5	TIN	2.340	59.44	15	4-641204-5	TIN-LEAD	2.340	59.44	15	1-641204-5-
15	SUPERCEDED BY 4-641204-4	TIN	2.184	55.47	14	4-641204-4	TIN-LEAD	2.184	55.47	14	1-641204-4-
15	SUPERCEDED BY 4-641204-3	TIN	2.028	51.51	13	4-641204-3	TIN-LEAD	2.028	51.51	13	1-641204-3-
15	SUPERCEDED BY 4-641204-2	TIN	1.872	47.55	12	4-641204-2	TIN-LEAD	1.872	47.55	12	1-641204-2-
15	SUPERCEDED BY 4-641204-1	TIN	1.716	43.59	11	4-641204-1	TIN-LEAD	1.716	43.59	11	1-641204-1-
15	SUPERCEDED BY 4-641204-0	TIN	1.560	39.62	10	4-641204-0	TIN-LEAD	1.560	39.62	10	1-641204-0-
15	SUPERCEDED BY 3-641204-9	TIN	1.404	35.66	9	3-641204-9	TIN-LEAD	1.404	35.66	9	641204-9-
15	SUPERCEDED BY 3-641204-8	TIN	1.248	31.70	8	3-641204-8	TIN-LEAD	1.248	31.70	8	641204-8-
15	SUPERCEDED BY 3-641204-7	TIN	1.092	27.74	7	3-641204-7	TIN-LEAD	1.092	27.74	7	641204-7-
15	SUPERCEDED BY 3-641204-6	TIN	.936	23.77	6	3-641204-6	TIN-LEAD	.936	23.77	6	641204-6-
15	SUPERCEDED BY 3-641204-5	TIN	.780	19.81	5	3-641204-5	TIN-LEAD	.780	19.81	5	641204-5-
15	SUPERCEDED BY 3-641204-4	TIN	.624	15.85	4	3-641204-4	TIN-LEAD	.624	15.85	4	641204-4-
15	SUPERCEDED BY 3-641204-3	TIN	.468	11.89	3	3-641204-3	TIN-LEAD	.468	11.89	3	641204-3-
15	SUPERCEDED BY 3-641204-2	TIN	.312	7.92	2	3-641204-2	TIN-LEAD	.312	7.92	2	641204-2-

DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		FINISH		MATERIAL	
0 PLC	± .005	1 PLC	± .005	1	± .005	1	± .005
2 PLC	± .005	2	± .005	2	± .005	2	± .005
3 PLC	± .005	3	± .005	3	± .005	3	± .005
4 PLC	± .005	4	± .005	4	± .005	4	± .005
ANGLES	± .005						

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIM N. GANNON 08DEC92. CHK R. SWING 08DEC92. APVD R. SPEER 11JAN93. NAME MTA-156 HEADER ASSEMBLY, PLAIN, RIGHT ANGLE, .045 SQUARE POST, .000030 GOLD. APPLICATION SPEC. SIZE A1. CASE CODE 00779. DRAWING NO. 641204. WEIGHT. RESTRICTED TO CUSTOMER DRAWING. SCALE 5:1. SHEET 1 OF 1. REV Z.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.