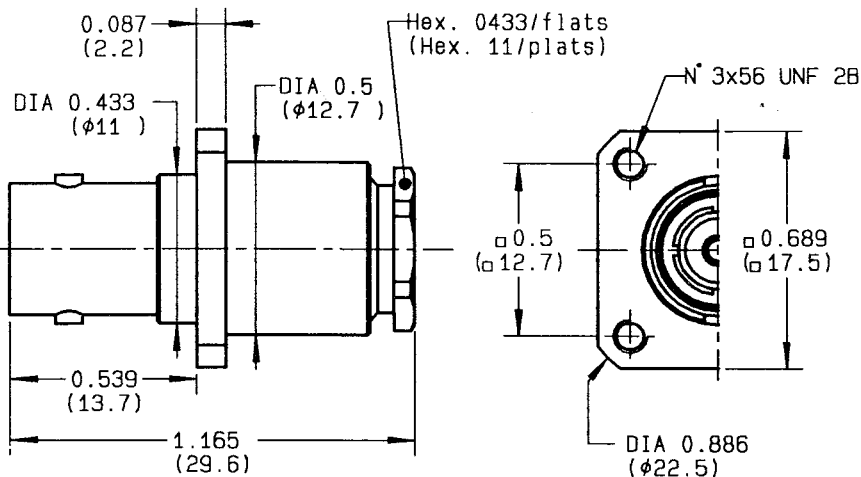


STRAIGHT FLANGE MOUNT CABLE JACK-CLAMP TYPE  
 CABLE 2.6/50+75

Series : BNC

1 / 2


 PERCAGE PANNEAU  
 MOUNTING HOLE

|    | MM    |       | INCH  |       |
|----|-------|-------|-------|-------|
|    | maxi  | mini  | maxi  | mini  |
| A  | 11.3  | 11.2  | 0.445 | 0.44  |
| Ab | 13    | 12.9  | 0.512 | 0.51  |
| B  | 2.7   | 2.6   | 0.106 | 0.102 |
| C  | 12.75 | 12.65 | 0.502 | 0.498 |

CABLES : RG174 RG179

## CHARACTERISTICS

|                                 |          |                  |
|---------------------------------|----------|------------------|
| NOMINAL IMPEDANCE               | 50       | Ω                |
| FREQUENCY RANGE                 | 0-4      | GHz              |
| TEMPERATURE RATING              | -65/+165 | °C               |
| VSWR                            | TBD +    | 0 x 5 (GHz) Maxi |
| RF INSERTION LOSS               | TBD      | √F (GHz) dB Maxi |
| VOLTAGE RATING                  | 500      | Vrms Max         |
| DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE | 1500     | Vrms min         |
| INSULATION RESISTANCE           | 5000     | MΩ min           |
| HERMETIC SEAL                   | -        | cc/s             |
|                                 | -        | Atm.cm3/s        |
| LEAKAGE (pressurized only)      | -        | psi              |
|                                 | -        | MPa              |
| WEIGHT                          | 0        | Oz               |
|                                 | -        | g                |

## STANDARDISATION

## CABLE RETENTION

## CENTER CONTACT RETENTION

|                            |       |         |
|----------------------------|-------|---------|
| Axial force - mating end   | 6.11  | lb min  |
|                            | 27.2  | N       |
| Axial force - opposite end | 5.11  | lb min  |
|                            | 27.2  | N       |
| Torque (Min)               | 0     | Inch.oz |
|                            | NA    | cm.N    |
| RECOMMENDED TORQUES        |       |         |
| Mating                     | C     | inon.lb |
|                            | NA    | cm.N    |
| Panel nut                  | 0     | inon.lb |
|                            | NA    | cm.N    |
| Clamp nut                  | 39.82 | inon.lb |
|                            | 450   | cm.N    |

## CONSTRUCTION

| CONNECTOR PARTS | MATERIALS        | FINISH |
|-----------------|------------------|--------|
| BODY            | BRASS            | NICKEL |
| OUTER CONTACT   | BRASS            | NICKEL |
| CENTER CONTACT  | BERYLLIUM COPPER | GOLD   |
| INSULATOR       | PTFE             | -      |
| -               | -                | -      |
| -               | -                | -      |
| -               | -                | -      |
| -               | -                | -      |
| -               | -                | -      |

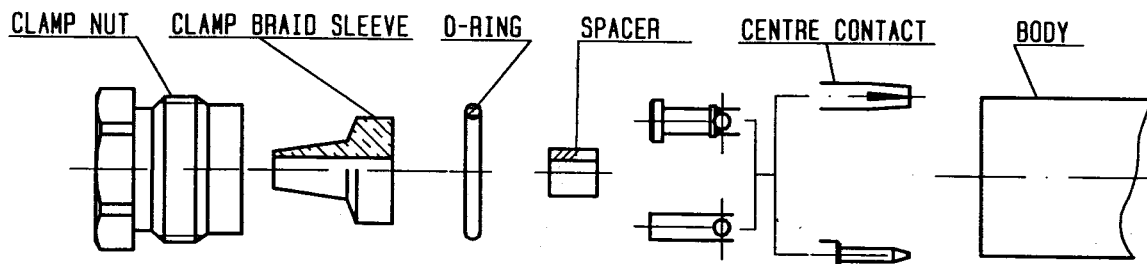
| ISSUE | REVISION No | DESCRIPTION | BY | DATE |
|-------|-------------|-------------|----|------|
| -     | -           | -           | -  | -    |
| -     | -           | -           | -  | -    |
| -     | -           | -           | -  | -    |
| -     | -           | -           | -  | -    |

Initiated on 04/02/92

 The information given here  
 is subject to change without  
 notice. Design changes may be  
 in order to improve the product.

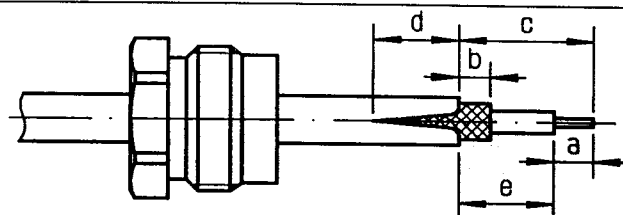

Approval by BAFFERT

GAUTIER



①

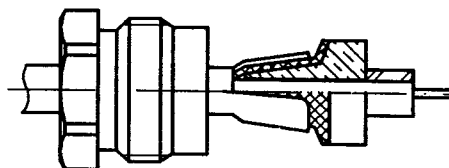
Slide clamp nut onto cable .  
Strip the cable .  
Cut the jacket ( 2 slots )  
apart if necessary .



| Stripping | a     | b     | c     | d     | e     |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|
| inch      | 0.157 | 0.079 | 0.354 | 0.079 | 0.197 |
| mm        | 4     | 2     | 9     | 2     | 5     |

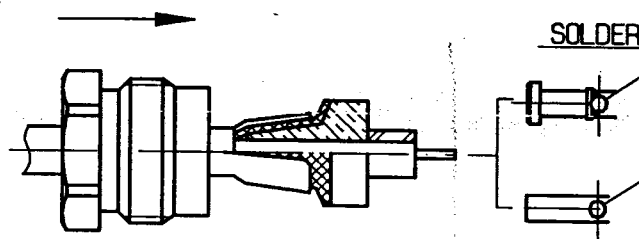
②

Slide the clamp braid sleeve between  
cable dielectric and braid .  
Cut the braid flush with the clamp  
braid sleeve .  
Slide the spacer .



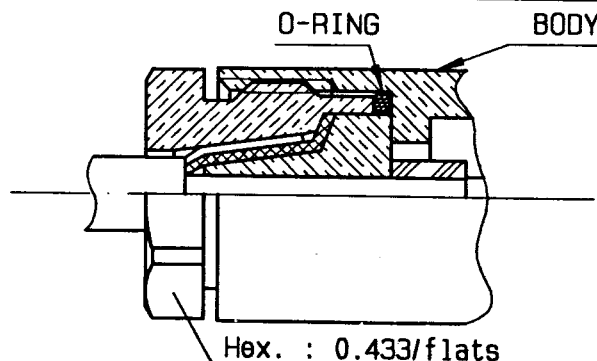
③

Solder the cable inner conductor into  
centre contact .  
Slide the back nut over the clamp  
assembly .



④

Mount the gasket into the connector .  
Screw sub-assembly into the connector  
body .  
( recommended coupling torque 39.82 in.lb )





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.