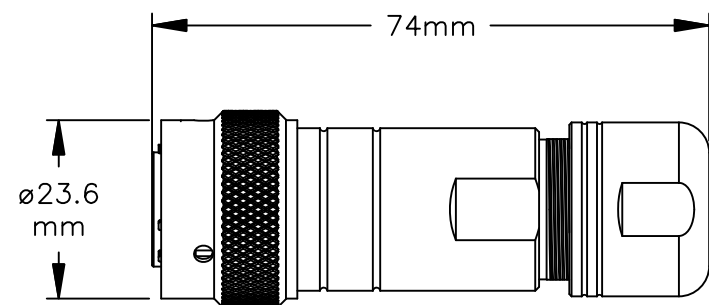


| REVISIONS | | | | | |
|-----------|-----|------------------|------|----|------|
| REV | ECD | DESCRIPTION | DATE | BY | APPR |
| 01 | - | CUSTOMER DRAWING | - | - | - |



ASSEMBLED VIEW

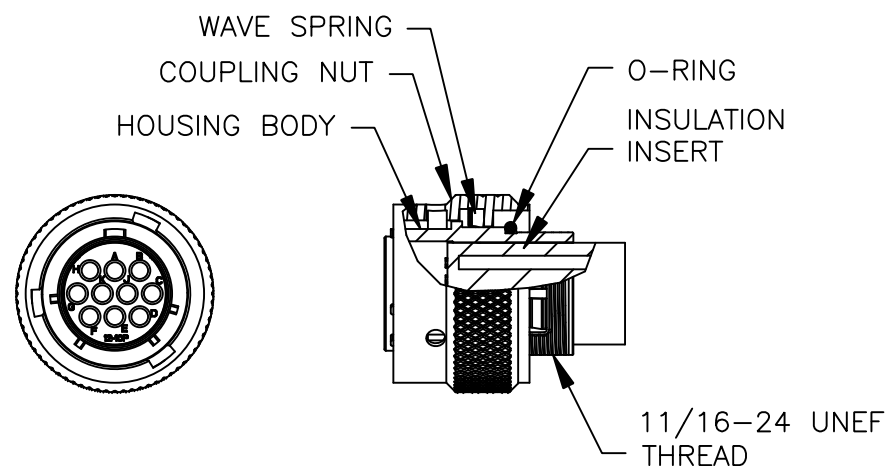
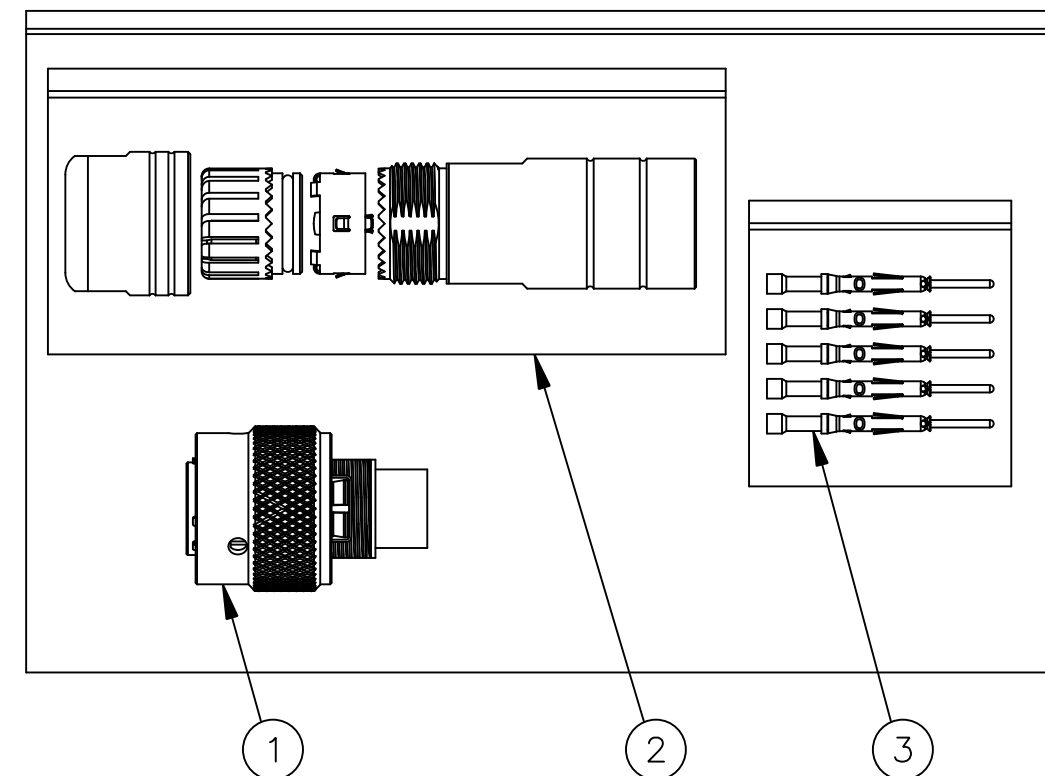


ILLUSTRATION: COMPLETE KIT



NOTES:

- 1) CONTACT BARREL RANGE: 20AWG TO 22AWG
- 2) RECOMMENDED CRIMP TOOLS:
HAND CRIMPER: MFX-3959
PNEUMATIC CRIMPER: MFX-3960
- 3) EXTRACTION TOOL: QXRT20
- 4) MATERIALS:
HOUSING BODY: ZINC DIE CAST, NICKEL PLATED
INSULATION INSERT: PA66, UL94/V-0
CONTACT: BRASS, GOLD FLASH PLATED
SEAL AND O-RING: NBR (NITRILE BUTADIENE RUBBER)
- 5) ELECTRICAL DATA:
a) CURRENT (MAX): 7.5A
b) VOLTAGE (MAX): 150V AC/DC
c) INSULATION RESISTANCE (MIN): 5000M OHMS
d) TEST VOLTAGE (BETWEEN CONTACTS): 1500V

7) TECHNICAL DATA:

- a) TEMPERATURE RANGE: -40°C TO 105°C
- b) PROTECTION: IP67 (MATED CONDITION)
- c) MATING CYCLES: >500
- d) VIBRATION RESISTANCE PER MIL-STD-202 METHOD 204
- e) THERMAL SHOCK PER MIL-STD-202 METHOD 207
- f) 48 HOUR SALT SPRAY PER MIL-STD-202 METHOD 101

8) RoHS COMPLIANT

| QUANTITY | PART NUMBER | DESCRIPTION | ITEM |
|----------|--------------|-----------------------|------|
| 10 | MP20W23F | CONTACT, PIN, SIZE 20 | 3 |
| 1 | RTOL-12CG-S1 | CORD GRIP | 2 |
| 1 | RTOW61210PNH | CONNECTOR | 1 |

MATERIALS LIST

| | | | | | |
|---|--|--|------------------|---|----------------------------------|
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 1) All dimensions are in metric(mm). 2) Tolerances are as follows: 1 PL DEC ±0.30 2 PL DEC ±0.15 3 PL DEC ±0.08 Fractions ±1/64 Angles ±1° 3) Note reference = | | SIGNATURES DRAWN: MRF CHECKED: ENGINEER: APPROVAL: | DATE 10SEP13 | <h1>Amphenol</h1> <p>Sine Systems - www.amphenol-sine.com 44724 Morley Drive Clinton Township, MI 48036</p> | |
| MATERIAL SPECIFICATIONS: | CUSTOMER: | KIT, ECO-MATE | | | |
| PROCESS SPECIFICATIONS: | THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS. | | SIZE B | TYPE C- | DWG NO. RTOW61210PNH-K |
| NEXT ASSY: | SCALE NONE | REVISION 01 | SHEET 1 OF 1 | | |

TITLE:

KIT, ECO-MATE

DWG NO:

REV: 01

SH: 1

DF: 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.