

CATALOG LISTING
176PCH SERIES CHART 1

PAGE 1 OF 1

ISSUE
7

CMH

CHECK

15NOV00

SAV

CHECK

15NOV00

SAV

CHECK

15NOV00

SAV

CHECK

15NOV00

SAV

CHECK

15NOV00

SAV

CHECK

15NOV00

SAV

CHECK

15NOV00

SAV

CHECK

15NOV00

SAV

CHECK

15NOV00

SAV

CHECK

15NOV00

SAV

CHECK

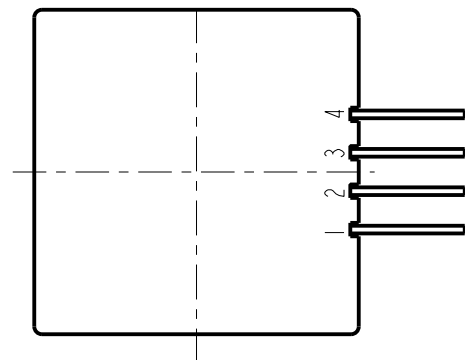
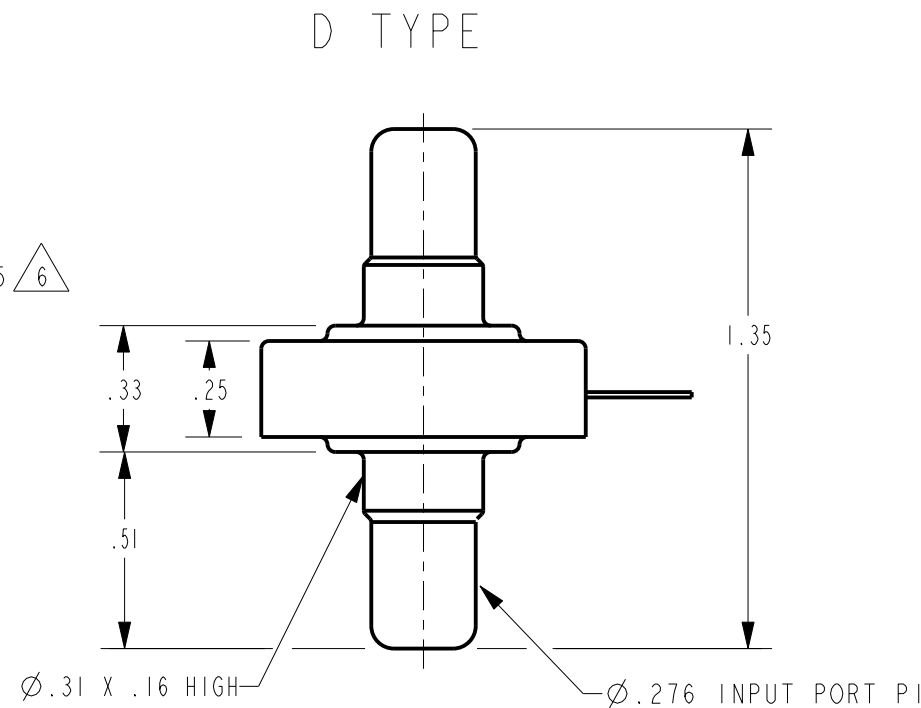
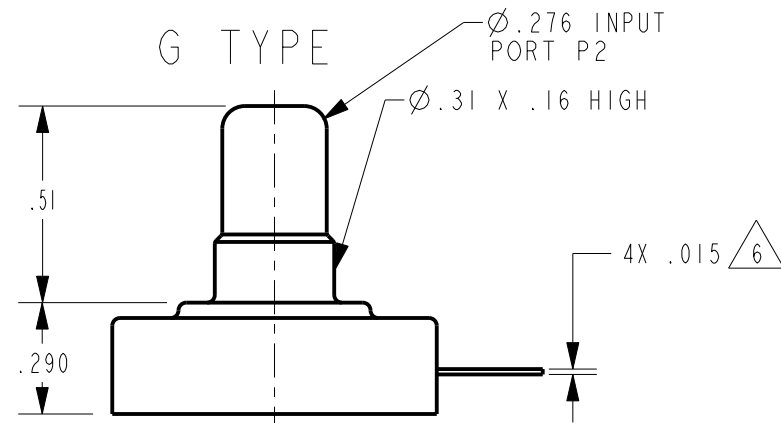
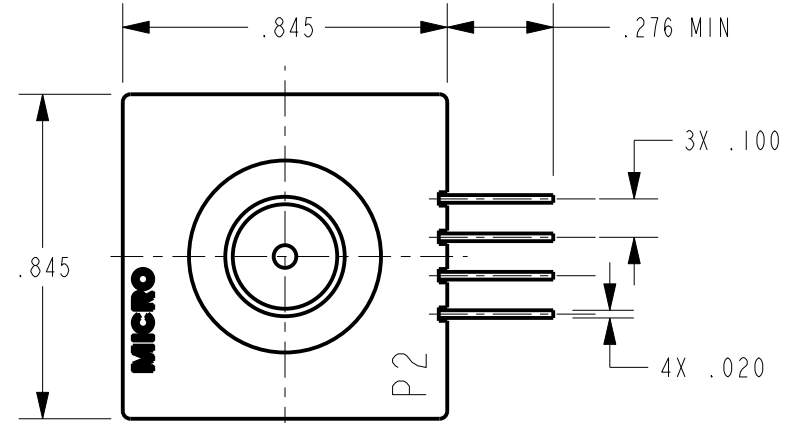
15NOV00

CATALOG LISTING

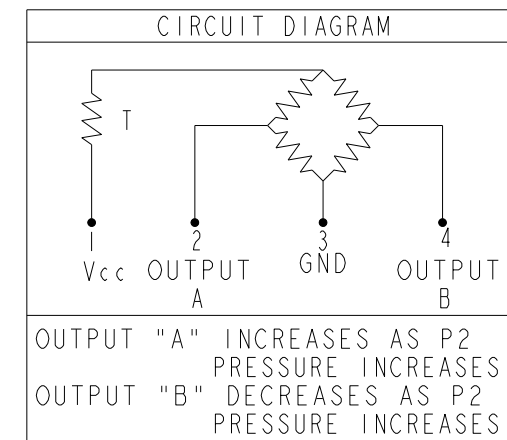
176PC07HD2
176PC14HG2
176PC14HD2
176PC28HG2
176PC28HD2

GENERAL OPERATING CHARACTERISTICS
(ELECTRICAL PERFORMANCE AT 10.00±0.01 VDC EXCITATION, 25°C)

PARAMETERS	PRESSURE RANGES (H ₂ O)	MIN	TYP	MAX	UNITS
NULL OFFSET	ALL	-2	0	+2	mV
NULL SHIFT $\triangle 2$ 0° ← 25° C → 50°			±3.0		
(P ₂ > P ₁) SPAN $\triangle 1$	0 TO 28 D&G	40	42	44	mV
	0 TO 14 D&G	33	35	37	
	0 TO 07 D&G	26	28	30	
(P ₂ > P ₁) SENSITIVITY PER IN. H ₂ O	0 TO 28 D&G		1.5		%SPAN
	0 TO 14 D&G		2.5		
	0 TO 07 D&G		4.0		
SPAN SHIFT $\triangle 2$ 0° ← 25° C → 50° AT 10 VDC AT 2mA	ALL			±3.5	%SPAN
			NONE		
LINEARITY (BFSL)	(P ₂ > P ₁) 0 TO 28 D&G			±3.0	%SPAN
	(P ₁ > P ₂) 0 TO 28 D			±1.5	
	(P ₂ > P ₁) 0 TO 14 D&G			±3.0	
	(P ₁ > P ₂) 0 TO 14 D			±1.5	
	(P ₂ > P ₁) 0 TO 07 D&G			±3.0	
(P ₁ > P ₂) 0 TO 07 D			±1.5		
REPEATABILITY & HYSTERESIS	ALL		±0.25		%SPAN
STABILITY OVER 1 YEAR			±1.5		%SPAN
EXCITATION VOLTAGE		10	16		VDC
INPUT RESISTANCE		6.3K			OHMS
(P ₂ > P ₁) (P ₁ > P ₂) OVERPRESSURE	0 TO 28 D&G			140	IN. H ₂ O
	0 TO 14 D&G			140	
	0 TO 07 D&G			140	
TEMPERATURE STORAGE	ALL	-55° TO +125°C (-67° TO +257°F)			
OPERATE		-40° TO +85°C (-40° TO +185°F)			
COMPENSATED		0°C TO +50°C (+32° TO +122°F)			



- NOTES
- SPAN IS THE ALGEBRAIC DIFFERENCE BETWEEN END POINTS (OUTPUT AT MINIMUM AND MAXIMUM PRESSURE)
 - TEMPERATURE ERROR IS CALCULATED WITH RESPECT TO 25°C AND EXPRESSES THE DEVIATION THAT COULD OCCUR AS TEMPERATURE IS RAISED OR LOWERED TO LIMITS INDICATED
 - INPUT MEDIA: P₁ - DRY GASES ONLY: CONNECTION SIDE OF SENSOR
P₂ - LIMITED ONLY TO THOSE MEDIA THAT WILL NOT ATTACK POLYESTER, SILICON OR SILICONE BASED ADHESIVE
 - TERMINALS ARE PLATED FOR SOLDERING
 - LIMIT SOLDERING TO 315°C FOR 10 SECONDS MAX
 - LISTINGS ENDING WITH THE NUMBER 2 INDICATES STRAIGHT LEADS



THIRD ANGLE PROJECTION

SCALE 2 : 1

DO NOT SCALE PRINT

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES ARE

ONE PLACE (.0)	±.030
TWO PLACE (.00)	±.015
THREE PLACE (.000)	±.005
ANGLES	±

WEIGHT 2 OZ



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.