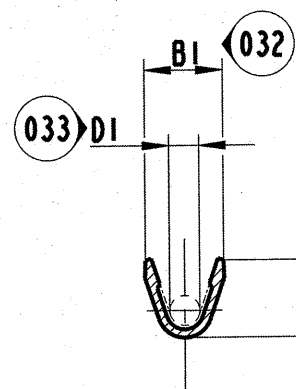
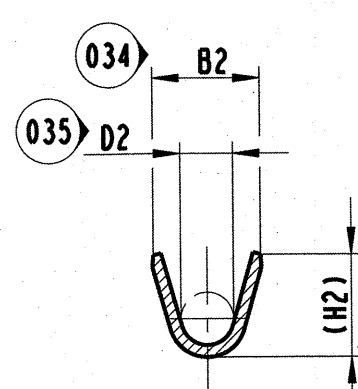


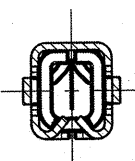
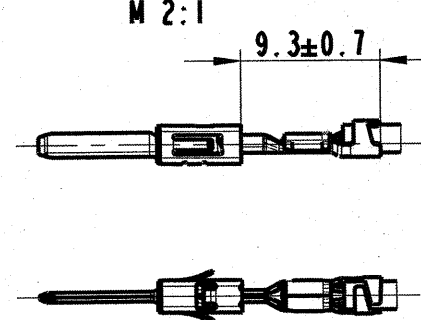
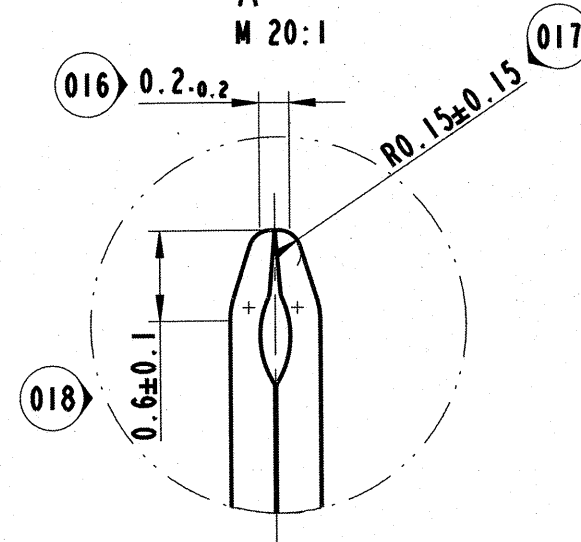
A-A



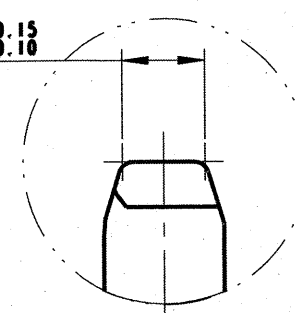
B-B



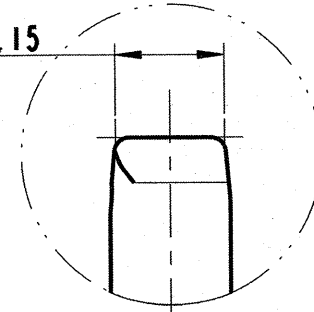
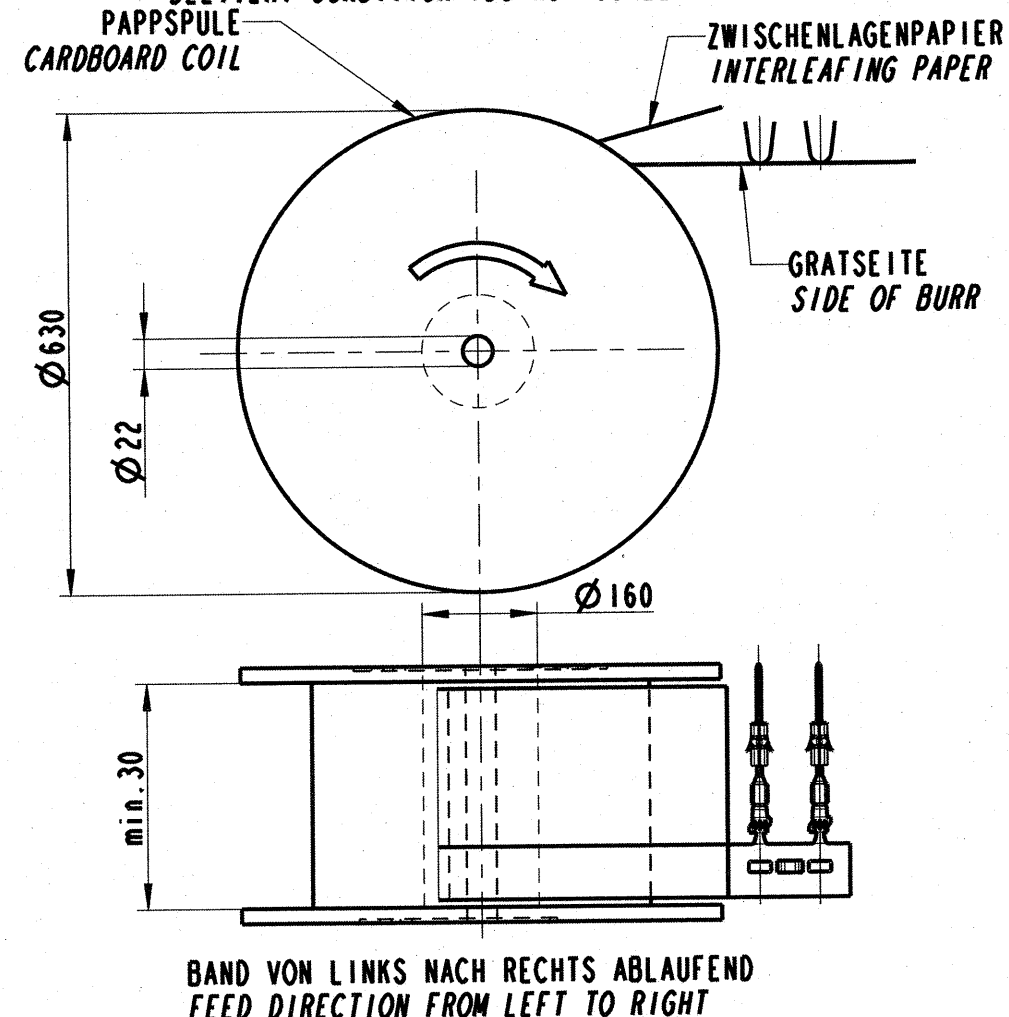
E-E

ANSCHLAGBILD
CRIMPED ON WIRE
M 2:1A
M 20:1B
M 10:1

0.2±0.2

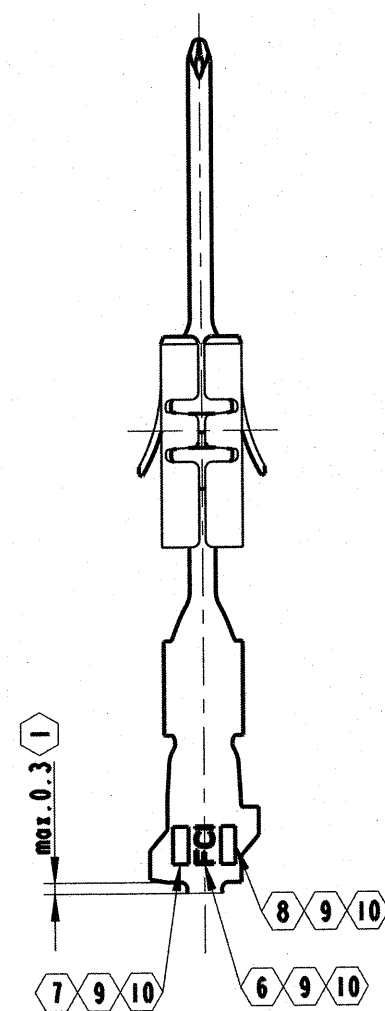
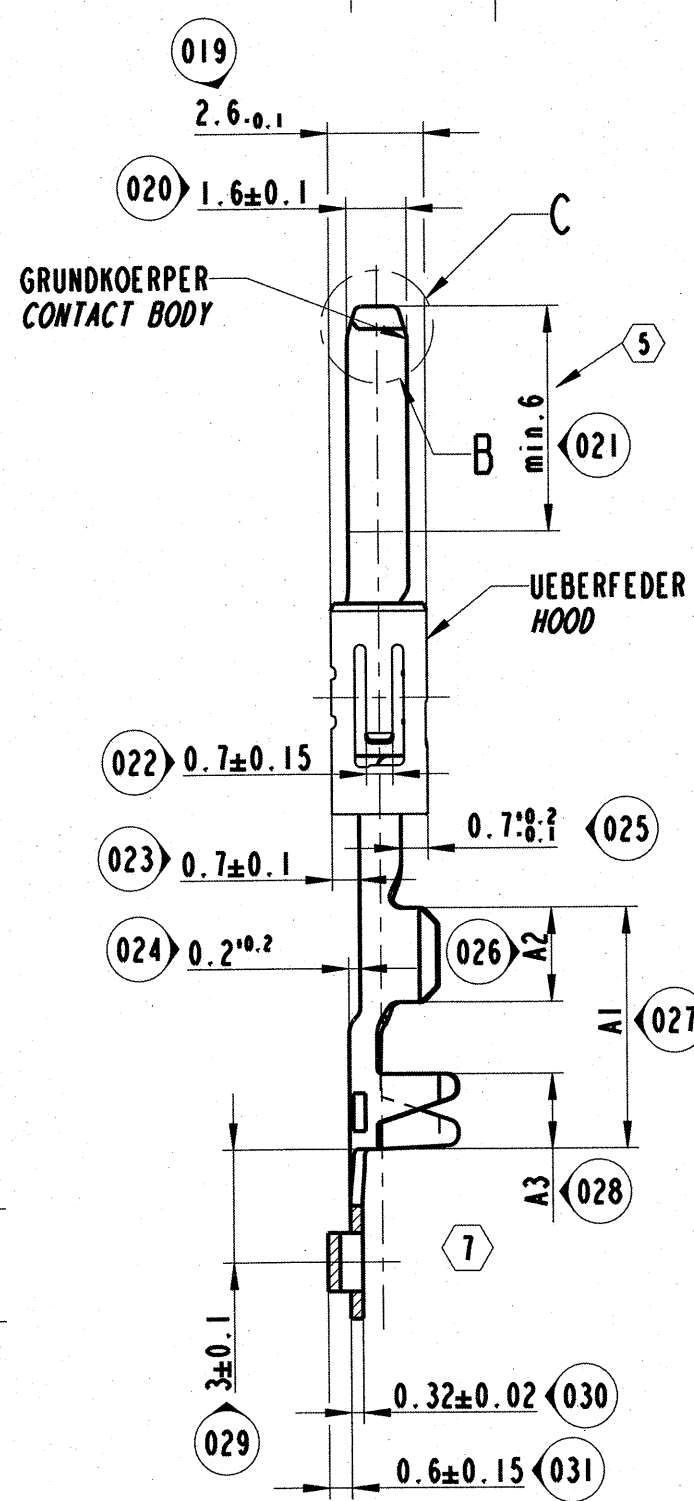
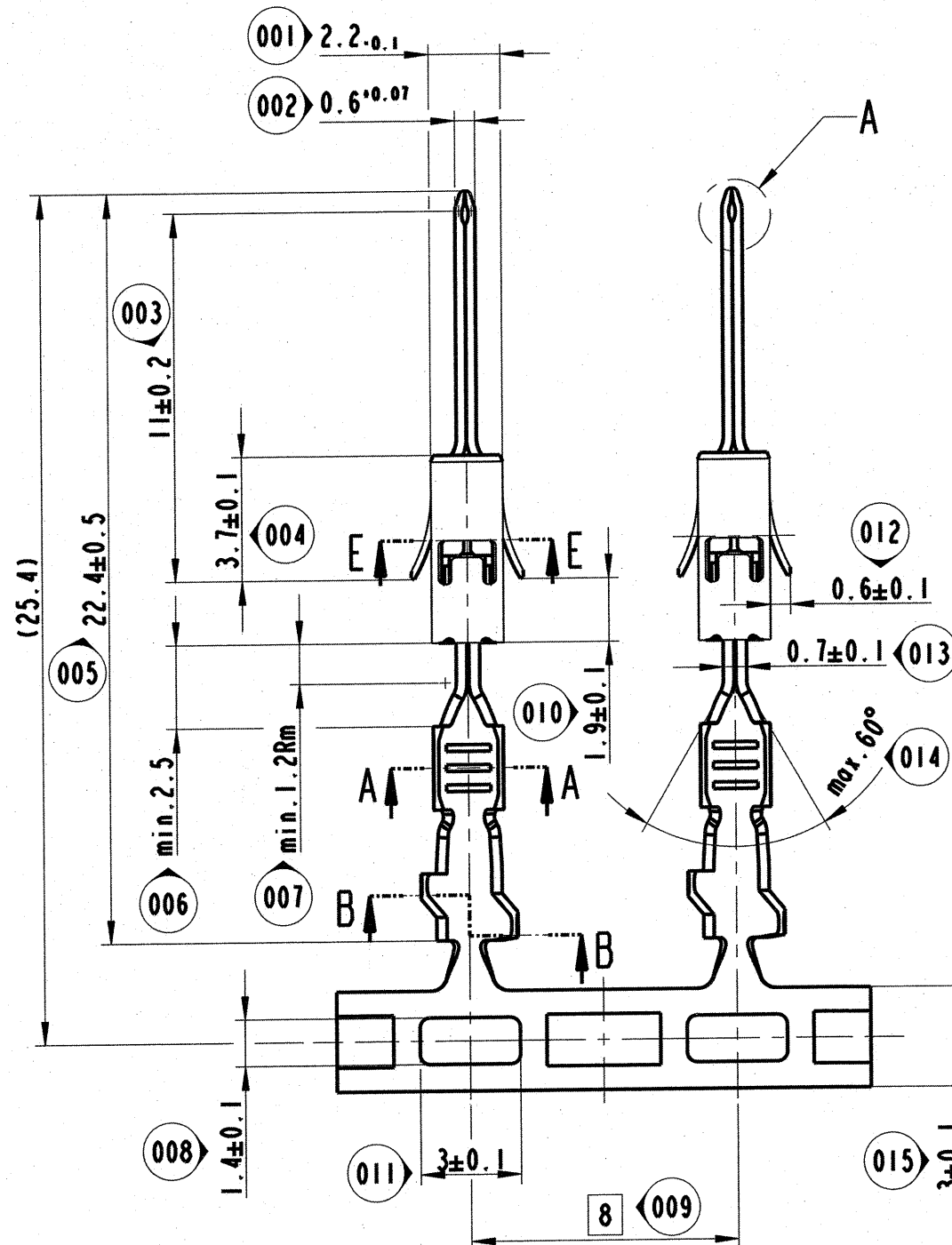
C
M 10:1

0.2±0.2

LIEFERZUSTAND (NICHT MASSSTÄBLICH)
DELIVERY CONDITION (DO NOT SCALE)

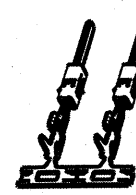
BEMERKUNGEN / NOTES

- MASZ GILT NUR FÜR KABELKONFEKTIONÄRE
DIMENSION ONLY FOR HARNESSMAKERS
- DIE VERARBEITUNG DER FLACHSTECKER ERFOLGT NACH MVL-CRIMP-SPEZIFIKATION 9 084 10 00 BLATT 2
THE MALE TERMINALS MUST BE CRIMPED ACCORDING MVL-CRIMP-SPECIFICATION 9 084 10 00 SHEET 2
- CRIMPDIMENSIONIERUNG ERFOLGT FÜR FLURY-LEITUNG NACH DIN 12551-6/1 CRIMP DIMENSIONS WERE DESIGNED FOR FLURY WIRES ACCORDING TO DIN 12551-6
- VEREDLUNGSBEREICH FÜR GOLDVERSIONEN ALLSEITIG ÜBER EINER UNTERNICKELUNG
PLATING AREA FOR GOLDVERSIONS ALL SIDES OVER UNDERLAYER Ni
- CRIMPBREICH (1-3)µm MATT Sn(GOLDVERSIONEN)
CRIMP AREA (1-3)µm MATT Sn(GOLDVERSIONEN)
- MVL-FIRMENZEICHEN/ MVL-SUPPLIER CODE
- TEILECODE / PART CODE
- WOCHE UND JAHR DER HERSTELLUNG
WEEK AND YEAR OF PRODUCTION
- GERADE MITTELSCHRIFT/ STRAIGHT MEDIUM LETTER: 0.7
VERTIEFT/DEEPEND: 0.06-0.03
- PRAEGEN VOR DEM SCHNEIDEN/ REALIZE SERRATIONS FOR CUTTING



F

6 010 19 44	33504727	0.8µm NiAu	3H	> 1.0 - 1.5	CuSn4 F47	FEDERSTAHL/ STAINLESS STEEL X10CrNi 18 8 NACH/ ACC. DIN EN 10151	6.4	3.0	2.0	3.0	3.7	1.4	2.4	3.1	3.8	C
6 010 19 41	33504755	1-3µm Sn	3T		CuFe2P F42											B
6 010 06 41	10769218	1-3µm Sn	3L													
6 010 19 34	33504726	0.8µm NiAu	2H	0.5 - 1.0	CuSn4 F47		6.4	3.0	2.0	2.5	3.2	1.2	1.8	2.7	3.4	C
6 010 19 31	10863773	1-3µm Sn	2T		CuFe2P F42											B
6 010 14 34	33504725	1.27µm NiAu	2E		CuSn4 F47											
6 010 06 34	10751589	0.8µm NiAu	2V	> 0.2 - 0.35	CuFe2P F42		6.4	2.5	2.0	2.1	2.9	0.8	1.4	2.1	2.9	C
6 010 06 31	10756897	1-3µm Sn	2L													B
6 010 19 14	33504724	0.8µm NiAu	1H		CuSn4 F47											
6 010 19 11	10866290	1-3µm Sn	1T		CuFe2P F42											
6 010 14 14	33504723	1.27µm NiAu	1E		CuSn4 F47											
6 010 06 14	10751586	0.8µm NiAu	1V		CuFe2P F42											
6 010 06 11	10775249	1-3µm Sn	1L													
MVL TEILE-NR. MVL PART-NO.	DELPHI TEILE-NR. DELPHI PART-NO.	OBERFLÄCHE CONTACT FINISH	TEILE CODE PART CODE	KABELQUERSCHN. (mm²) KABEL: FLR WIRE SIZE (mm²)	GRUNDKÖRPER CONTACT BODY	UEBERFEDER CANTILEVER SPRING	A1	A2	A3	B1	B2	D1	D2	(H1)	(H2)	FRONT NACH/ ACC. DETAIL
						MATERIAL	±0.2	±0.1	±0.2	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3			



M 1:1

Rm = Radiusmitte
radius center point
E = Eckenmasz
width across corners

14-10262	20.10.14	F	AC11	DELPHI P/N ADDED	Nelhoj	Hoernlein	Hoernlein
655/11	15.09.11	E	F11 E11 F11	Dimension 22.4mm was 22.2mm; Dimension 25.4mm was 25.2mm; Dimension 11.0mm was 10.8mm;	Solish	St.Mueller	Hoernlein
538/08	16.02.11	D	-/C10 C10 D06 A05 C03/D03 C01	Redrawn in Pro-E; Part revision revised; Crimp code deleted; Part code added; Week and year of production added; Hole added; 3D view added;	Solish	St.Mueller	Hoernlein
479/06	12.07.06	C04	-	UEBERARBEITUNG	S.Weiss	P.Muelzel	Hoernlein
ECN-NO. ECN NUMBER	DATE DATUM	DD / MM / YY REVISION INDEX	POSITION POSITION	CHANGE DESCRIPTION ÄNDERUNG	DRAWN BY GEZ.	CHK. BY GEPR.	APPR. BY GEN.
PRODUCT SPEC. PRODUCT SPECIFIK.	PACKAGING SPEC. VERPACKUNGS SPEZIFIK.		APPLICATION SPEC. ANWENDUNGS SPEZIFIK.		COPYRIGHT DELPHI CORPORATION AND/OR ITS AFFILIATES. ALL RIGHTS RESERVED. REVISED THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF DELPHI CORPORATION. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT OR ITS RELATED CAD DATA, AS WELL AS COMMUNICATION OF ANY CONTENT TO OTHERS, WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION IS PROHIBITED.		
TOLERANCES TOLERANZEN	MATERIAL: SIEME TABELLE SEE TABLE		SURFACE FINISH OBERFLÄCHE SIEME TABELLE SEE TABLE		DELPHI DELPHI PACKARD ELECTRICAL/ELECTRONIC ARCHITECTURE NÜRNBERG GERMANY		
COUNTERPART N. GEGENSTÜCK N.	..		..		DIMENSION IN MILLIMETERS BEMASSUNG IN MILLIMETERN		
DO NOT SCALE DRAWING ZEICHNUNG NICHT VERMESSEN	TOOL NO. WERKZEUG N.		ECO Loc. Code STANDORT CODE GN		DRAWING NUMBER ZEICHN. NUMMER		
DRAWN BY GEZ.	1998	DATE DATUM	NAME NAME	TITLE BEBEHRUNG	FLACHSTECKER DCS2-1.5 NORMALE ANWENDUNG MALE TERMINAL DCS2-1.5 NORMAL APPLICATION		
CHECKED BY GEPR.	12.03.	12.03.	S.Mueller	12.03.	ESR NO. ESR NUMBER	W10-900	CAT. NO. KATALOG N.
APPROVED BY GEN.	12.03.	12.03.	G.May	12.03.	FILE NAME DATE/ NAME	6 010 06 11	60100611C.B1.D
							SCALE M: 5:1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.