

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	D2	ECR-14-002922	28FEB2014	GK	HMR

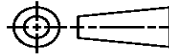
REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151112-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1238045
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1238045

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV			
		CHK	RAGHAVENDRA			
		APVD	RAGHAVENDRA			
		PRODUCT SPEC				
		APPLICATION SPEC				
		WEIGHT				
		CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2	
				REV	D2	

TE Connectivity			
SIDE FEED HD-I APPLICATOR			
SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A3		©- 1238045	

DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
	0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±
MATERIAL	FINISH

[illegible][illegible]

Exploded view diagram of a mechanical assembly. The diagram shows the following components and their assembly relationships:

- Top Assembly:** A vertical stack of components including a screw (35), a washer (36), a spacer (64), a washer (63), a flange (37), a spacer (38), a flange (43), a washer (42), and a base plate (44). A screw (45) is shown passing through the base plate (44) and the flange (43).
- Left Assembly:** A bracket (20) is shown with a screw (31) and a pin (50). A screw (52) is shown passing through the bracket (20) and a plate (51).
- Right Assembly:** A series of components including a plate (1), a plate (2), a plate (3), a plate (4), a plate (28), a plate (5), and a plate (4). A screw (66) is shown passing through the plate (1) and the plate (2).
- Bottom Assembly:** A complex assembly including a base plate (46), a plate (67), a plate (20), a plate (21), a plate (19), and a plate (22). A screw (59) is shown passing through the base plate (46) and the plate (20).
- Far Left Assembly:** A bracket (33) is shown with a screw (24) and a plate (30). A screw (29) is shown passing through the bracket (33) and the plate (30).
- Far Right Assembly:** A bracket (9) is shown with a screw (12) and a plate (11). A screw (10) is shown passing through the bracket (9) and the plate (11).

The diagram includes a parts list table at the bottom left:

CONTINUOUS CARRIER	
-	1 AND SPARE PARTS
-	2 AND SPARE PARTS
-	6 AND SPARE PARTS
-	SPARE PARTS KIT

-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO		DESCRIPTION		ITEM NO
							PARTS LIST				
QTY REQD PER ASSY											
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.							DWN J.FURLER 14JUN00 OK — Tyco Electronics Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608				
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD J.FURLER 14JUN00		NAME SIDE FEED HD-I APPLICATOR					
INCHES				PRODUCT SPEC		—					
		0 PLC ± — 1 PLC ± — 2 PLC ± 0.5 [02 IN] 3 PLC ± — 4 PLC ± — ANGLES ± —		APPLICATION SPEC		—					
MATERIAL		FINISH		WEIGHT		SIZE A1		CAGE CODE 00779	DRAWING NO C=1238045	RESTRICTED TO	
CUSTOMER DRAWING							SCALE		SHEET 1 OF 1	REV D	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.