

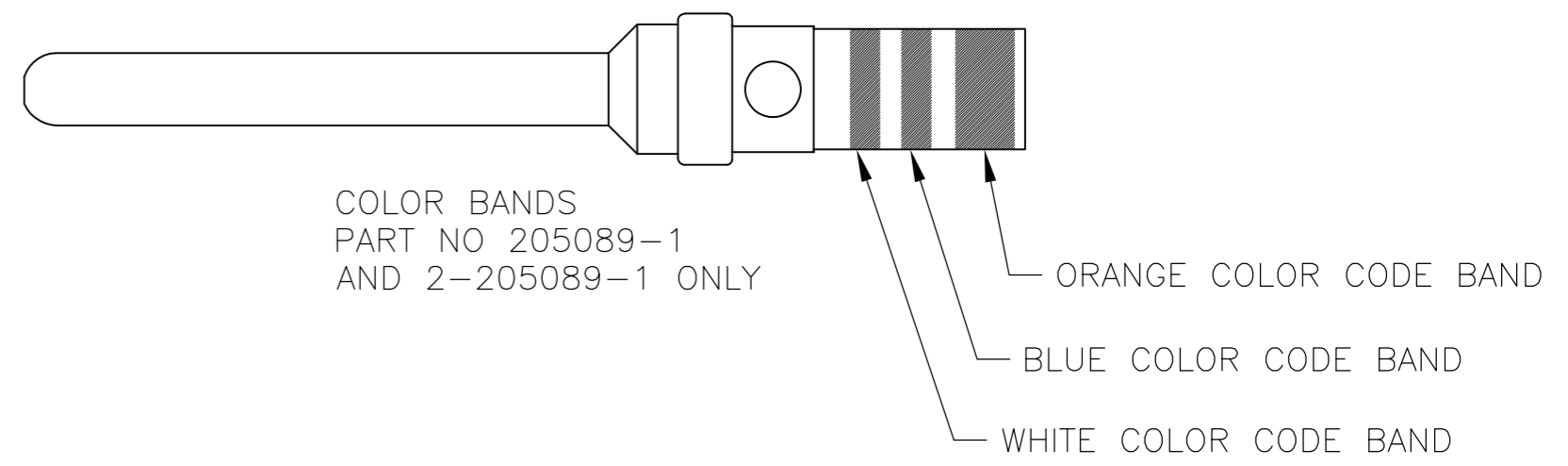
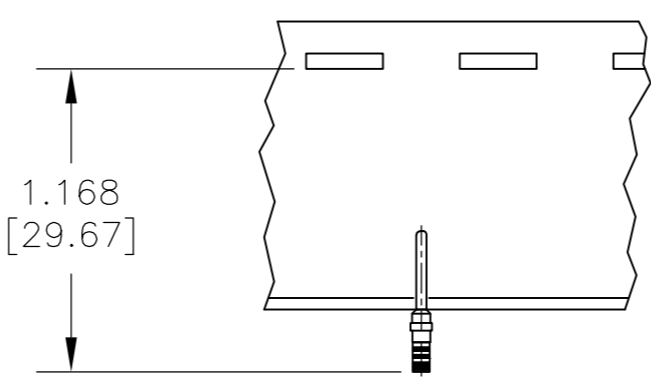
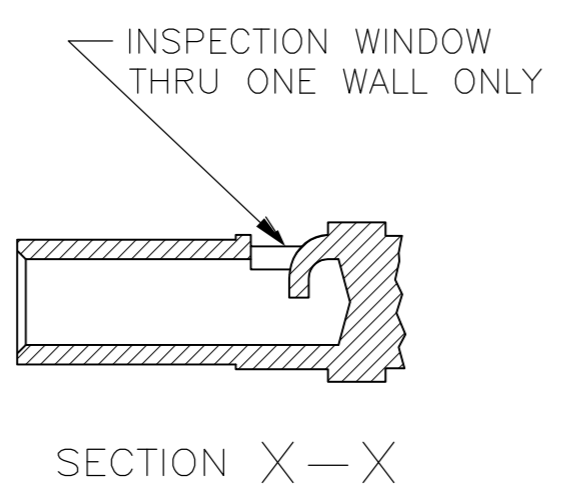
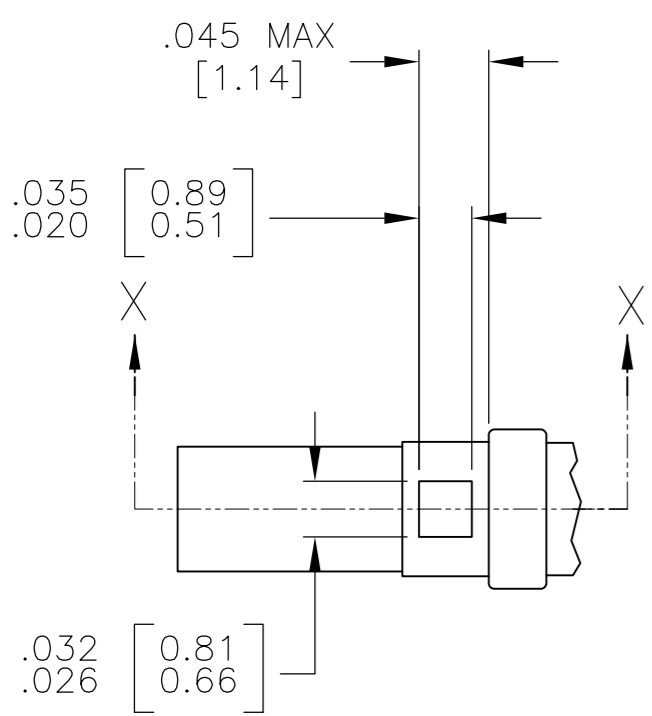
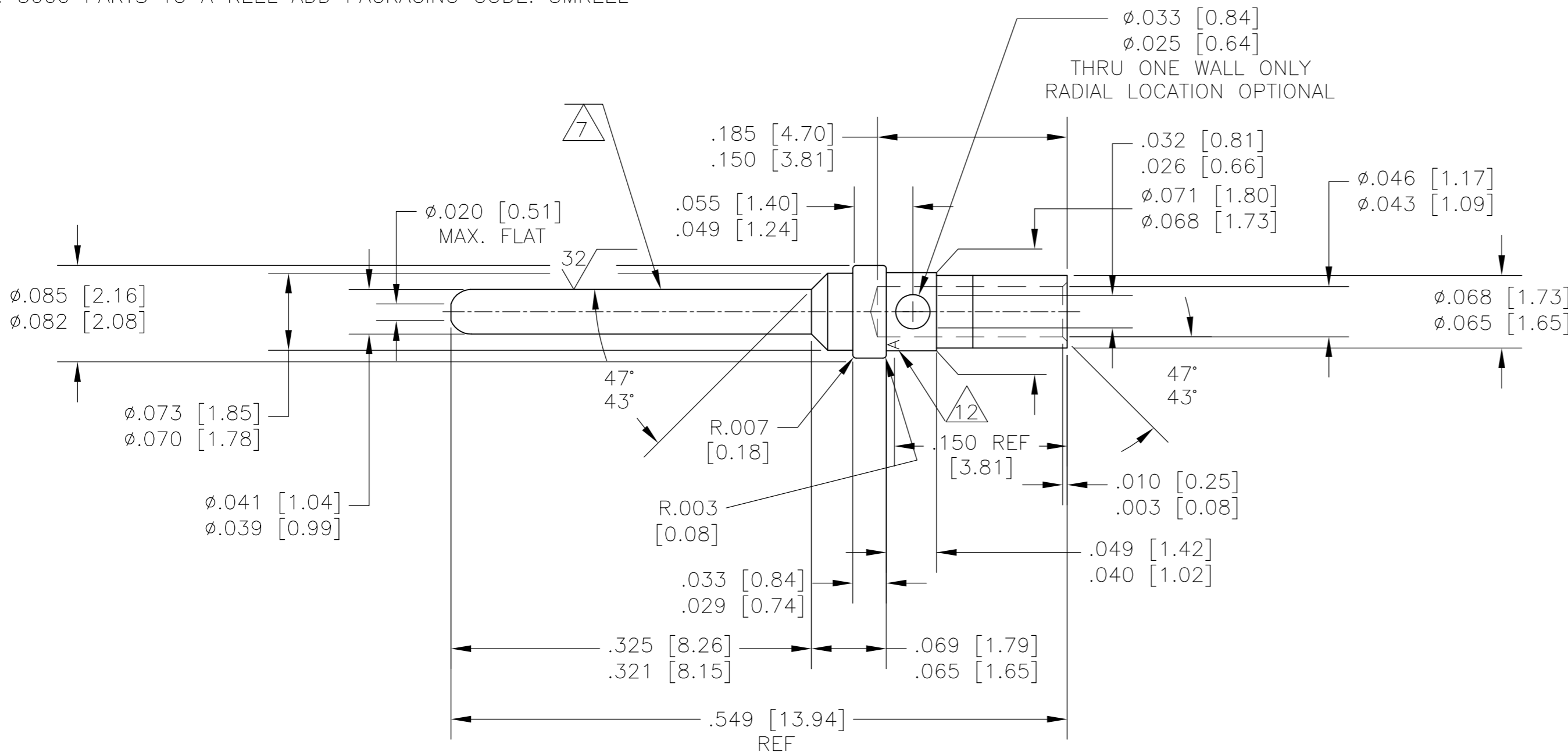
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
	Y	REV PER ECO 14-014240		10-2-14	CT	CT	

WHEN ORDERING CONTACT ON TAPE, ORDER BY THE TAPE NUMBER PLUS THE PACKAGING CODE AS FOLLOWS:

2. FOR USE WITH AMP TAPETRONIC, PNEUMATIC TOOL-
  - A. 1000 PARTS TO A BOX ADD PACKAGING CODE: 1MBOX
3. FOR USE WITH 4/8 INDENT STRIPPER CRIMP-
  - A. 1000 PARTS TO A REEL ADD PACKAGING CODE: 1MREEL
  - B. 5000 PARTS TO A REEL ADD PACKAGING CODE: 5MREEL

- 1 MATERIAL: COPPER ALLOY PER MIL-C-39029 & MIL-DTL-24308.
- 2 ALL DIMENSIONS APPLY AFTER PLATING.
- 3 ---
- 4 ALL DIAMETERS CONCENTRIC WITH EACH OTHER WITHIN .004 T.I.R.
- 5 PIN MATES WITH SOCKET 205090 (AS 39029/63).
- 6 ALL SURFACES HAVE  $\sqrt{63}$  OR BETTER FINISH, UNLESS SHOWN.
- 7 POINT OF PLATING MEASUREMENT .188 [4.78] FROM TIP OF PIN.
- 8 PLATING: GOLD PER ASTM-B-488 (TYPE II) OVER NICKEL PER AMS-QQ-N-290.
- 9 PLATING: GOLD PER ASTM-B-488 (TYPE II) OVER COPPER PER MIL-C-14550, CLASS 4.
- 10 PLATING: GOLD PER ASTM-B-488 (TYPE II, CLASS 0) OVER NICKEL PER AMS-QQ-N-290.
- 11 PLATING:
  - MATING AREA: GOLD PER ASTM-B-488 (TYPE II) OVER NICKEL PER AMS-QQ-N-290.
  - NON MATING AREA: GOLD PER ASTM-B-488 OVER NICKEL PER AMS-QQ-N-290.
- 12 MANUFACTURER'S LOGO ("A" OR "- . .") LOCATION OPTIONAL
- 13 CONTACTS QUALIFIED TO AS39029/64-369
- 14 CONTACTS QUALIFIED TO GSFC-S-311-P-4/10, NASA P/N G-10-P1
- 15 RESTRICTED PART NUMBER.



INSPECTION WINDOW OPTIONAL DESIGN  $\triangle 16$

$\triangle 15$			2-205089-4
$\triangle 15$			2-205089-1
$\triangle 13$	WITHOUT COLOR CODE	$\triangle 8$	1-205089-1
$\triangle 13$	WITHOUT COLOR CODE	$\triangle 10$	1-205089-0
$\triangle 14$	WITHOUT COLOR CODE	$\triangle 9$	205089-4
$\triangle 13$	CONTACT ON TAPE	SAME AS -1	205089-2
$\triangle 13$	AS SHOWN	$\triangle 11$	205089-1
	DESCRIPTION	PLATING	PART NO.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	25AUG2003		<b>STE</b> TE Connectivity	
		CHK	J. KAISER 10-13-03			
		APVD	D. MILLER 10-13-03		NAME	
		PRODUCT SPEC	-		PIN SIZE 20 CONTACT, AMPLIMITE	
		APPLICATION SPEC	-		SIZE	
		WEIGHT	-		CAGE CODE	DRAWING NO
		MATERIAL	$\triangle 1$		A2 00779	C=205089
		FINISH	-		RESTRICTED TO	
					SCALE	SHEET
					10:1	1 of 1
					REV	Y



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.