



RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE

TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROCHY-SOUS-BOIS
Téléphone : 954 90 40

TITRE
PRISE DROITE A ECROU
A SERTIR - Cab. 2,6/50Ω

TITLE
STRAIGHT BULKHEAD JACK
CRIMP-TYPE - Cab. 2,6/50Ω Série BNC

R141 306 503

NORMALISATION

IEC :
CECC :

SPECIFICATIONS

MIL C 39019 BNC
CCTU 10-03 A KBN

CABLES 2,6 / 50Ω

CABLES

CARACTERISTIQUES

Impéd. caract. : 50 Ω : Nominal imp.
Fréq. d'utilisat. : 0 à 4 GHz : Freq. range
Vérif. impédance : : Imped. test
Tension tenue : 1 500 V eff : Proof. voltage

PROPERTIES

Catégorie climatique : 65 / 125/21 Climatic range
Mouvement : { } In. cont.
cont. cent. : motion

CONSTRUCTION

Finition corps : Ni
Finition cont. cent. : Au

CONSTRUCTION

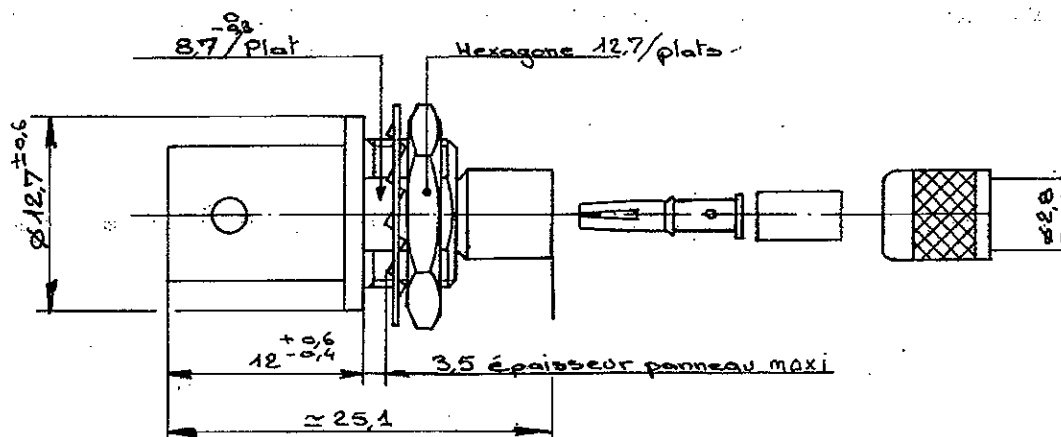
Body finish : Ni
Inner contact finish : Au

Partie métallique : Laiton
Partie métal. élast. : Bronze

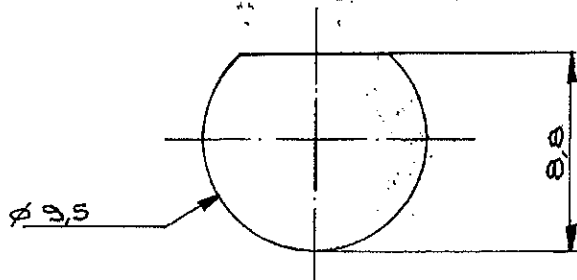
metallic parts : Brass
metallic resilient parts : Bronze

Isolant : Téflon
Joint : N.A.

Insulator : Teflon
Gasket : N.A.



— PERCAGE PANNEAU —
— PANEL PIERCING —



Dimensions en mm

DOSSIER
D'ETUDE

78.104.841

1/2

Dessiné

NOM BERTHET

DATE 8.11.78

VISA [Signature]

Vérifié

TRONCHON

DATE 21.11.78

VISA [Signature]

MODIFICATIONS

BESSIS

DATE 2.2.79

VISA [Signature]

Ces renseignements sont à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

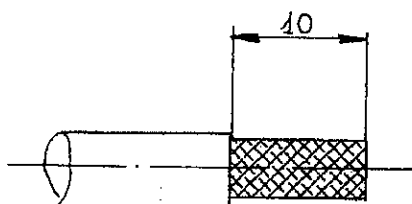


RADIAL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

R 141 306 503

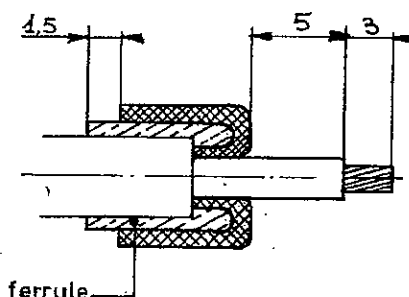
Dénuder le câble.



Strip off the cable.

Rabattre et couper
la tresse.

Dénuder l'âme.



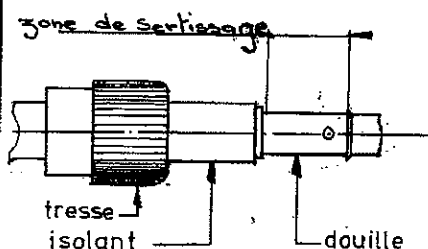
Fold back and trim the
braid.

Strip off the conductor.

Monter l'isolant.

Sertissage de l'âme.

Pince à sertir :
282 223
hexagone : 1,75



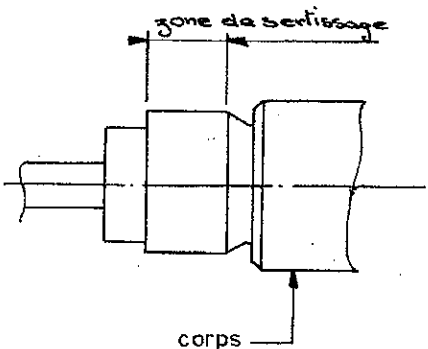
Mount the insulator.

Crimp the conductor.

Crimping tool :
282 216
hex. 1,75

Monter le corps et
sertir.

Pince à sertir :
282 211
Hexagone : 4,5



Put the connector body
on and crimp.

Crimping tool :
282 211
Hex. 4,5.

DOSSIER
D'ETUDE

Dessiné

Vérifié

MODIFICATIONS

NOM

BERTHET

TRONCHON

BESSIS

VIGNARD

DATE

9-11-78

21-11-78

2.8.79

25.10.94

VISA

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

2/2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.