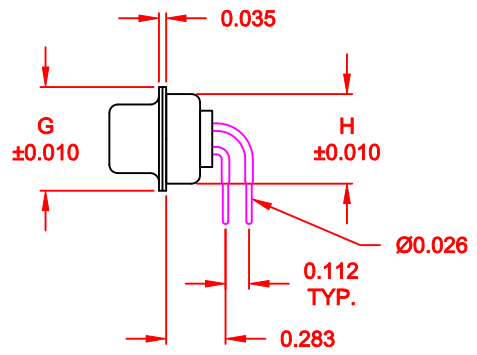
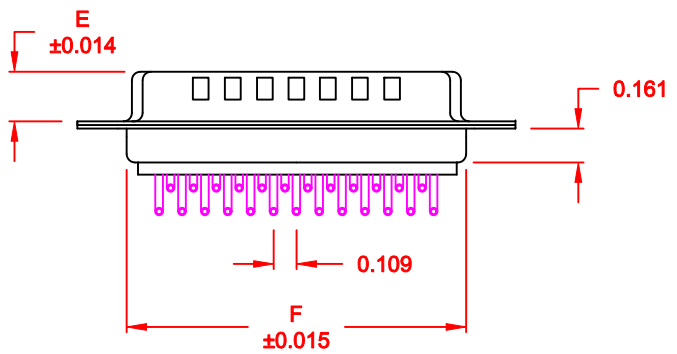
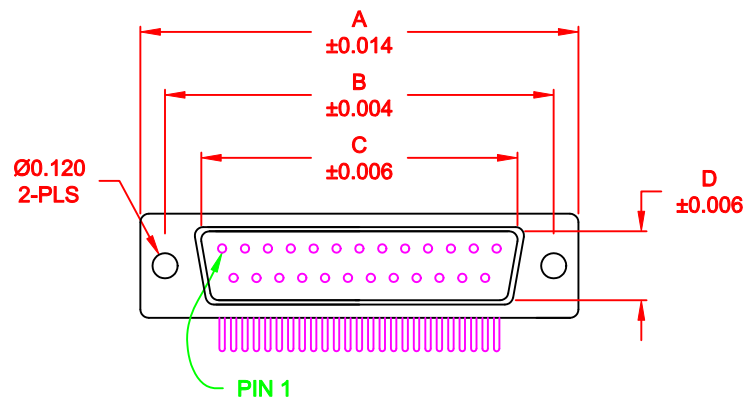


DESCRIPTION: MALE - 0.283 RIGHT ANGLE / MACHINED - ECONOMY



No. OF PINS	DIMENSIONS							
	A	B	C	D	E	F	G	H
9	1.213	0.984	0.666	0.329	0.236	0.756	0.496	0.427
	30.80	24.99	16.92	8.36	5.99	19.20	12.60	10.85
15	1.541	1.312	0.994	0.329	0.236	1.091	0.496	0.427
	39.15	33.32	25.25	8.36	5.99	27.70	12.60	10.85
25	2.087	1.852	1.534	0.329	0.236	1.618	0.496	0.427
	53.00	47.04	38.96	8.36	5.99	41.10	12.60	10.85

773-EYY-1 1 3 R YY 1

- SERIES
- POSITIONS
 - E09
 - E15
 - E25
- GENDER
 - 1 = MALE
- TERMINATION
 - 1 = THROUGH HOLE
- SHELL PLATING
 - 3 = NICKEL (GROUND INDENTS)
- RoHS COMPLIANT
- HARDWARE OPTIONS
 - 00 = NO HARDWARE
 - 01 = .065" CLINCH NUT (BOARD SIDE)
 - 14 = SHORT BRACKET WITH 4-40 SCREW LOCK
- PLATING OPTIONS
 - 1 = GOLD FLASH
 - 2 = 30 MICRO-INCH GOLD

MEETS IP67 STANDARDS
(SEE PAGE 3 FOR SEALING DETAILS)

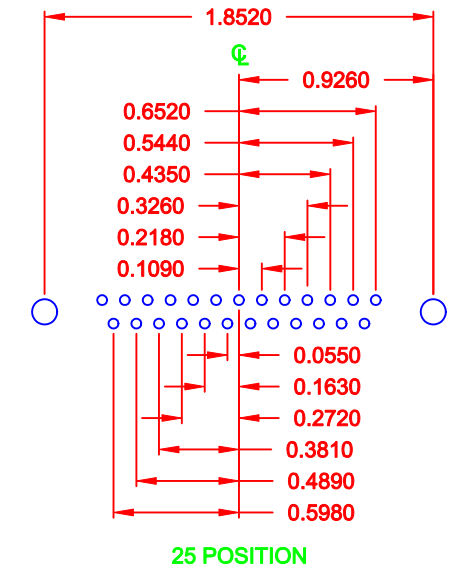
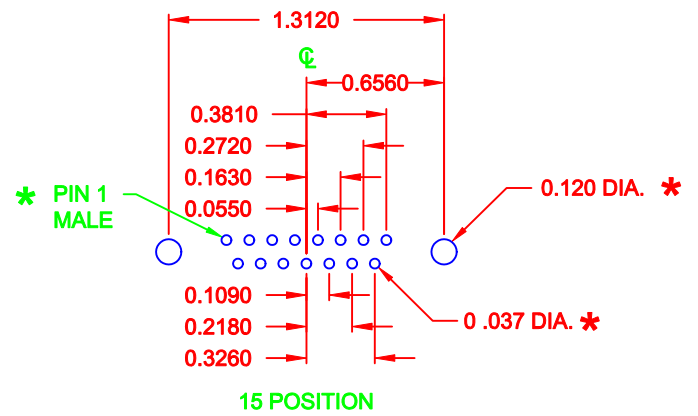
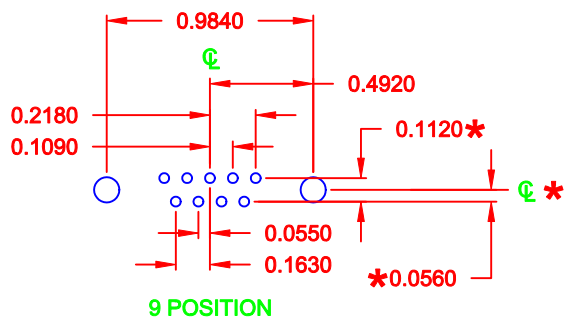
MATERIAL:
 SHELL: STEEL, NICKEL PLATED
 INSULATOR: UL 94V-O RATED, WHITE PA6T
 PROCESS TEMP.: 260° C
 CONTACT: BRASS
 SEALING MATERIAL: F08 FLEXIBLE ADHESIVE

ELECTRICAL:
 CURRENT RATING: 5 AMPS
 CONTACT RESISTANCE: 15 mOhms Max.
 INSULATION RESISTANCE: 1,000 MOhms min.
 VOLTAGE: 500VAC FOR 1 MINUTE
 TEMPERATURE: -50° C TO 100° C

RoHS COMPLIANT


DO NOT SCALE FROM DRAWING

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OR SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: PAM JENKINS	DATE: 06-29-09
			CHECKED:	DATE:
NorComp		SCALE: 1 : 1	SHEET 1 OF 3	REV 5
		DWG NO. 773-EYY-113RYY1		



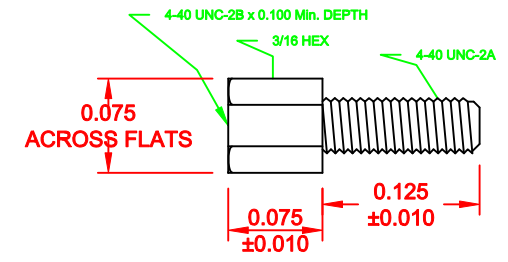
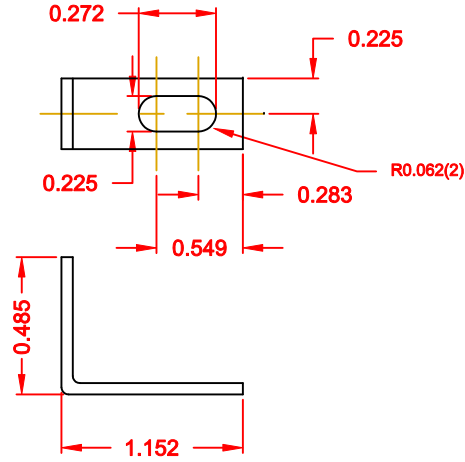
* TYP. ON ALL SIZES
UNLESS NOTED OTHERWISE

DO NOT SCALE FROM DRAWING

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OR SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.	DRAWN: PAM JENKINS	DATE: 06-29-09
		CHECKED:	DATE:
<h1>NorComp</h1>	SCALE: FULL	SHEET 2 OF 3	REV 5
	DWG NO. 773-EYY-113RYY1		

HARDWARE OPTIONS

14 = SHORT BRACKET & 4-40 SCREW LOCK

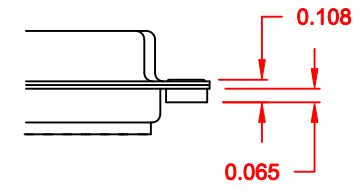


SCREW LOCK

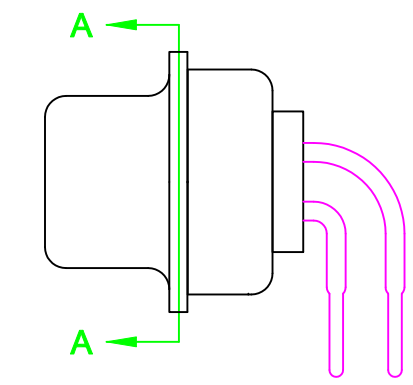
MOUNTING BRACKET

01 CLINCH NUT OPTION

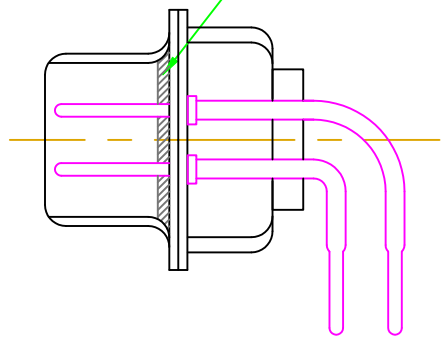
01X 0.065" (BOARD SIDE) - CN1



DO NOT SCALE FROM DRAWING



FRONT SEAL APPLIED OVER INSULATOR AND BETWEEN FRONT & REAR SHELLS



DETAIL A-A

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: C. SMITH	DATE: 06-10-09
			CHECKED:	DATE:
NorComp	SCALE: 2.5 : 1	SHEET 3 OF 3	REV 5	
	DWG NO. 773-EYY-113RYY1			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.