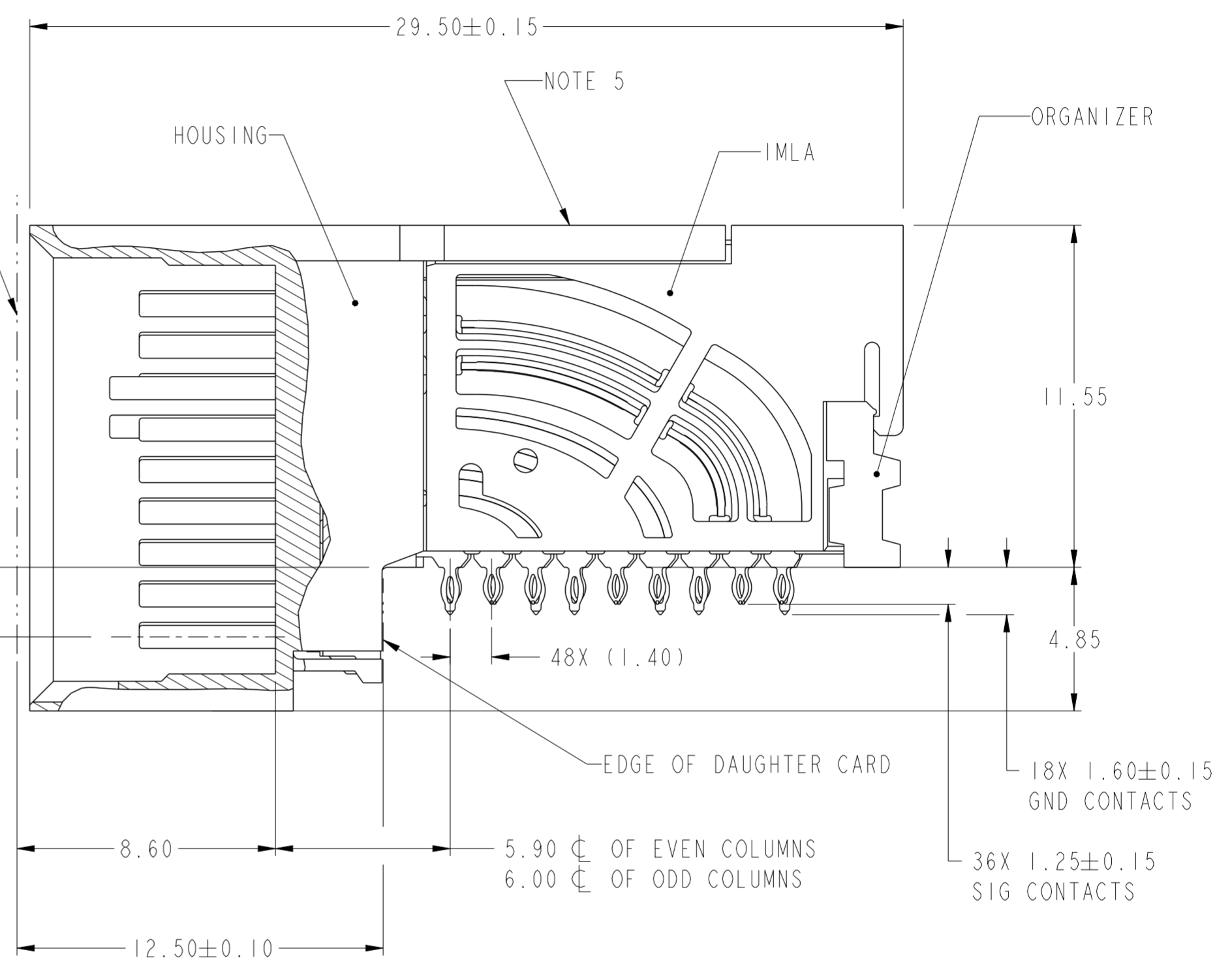
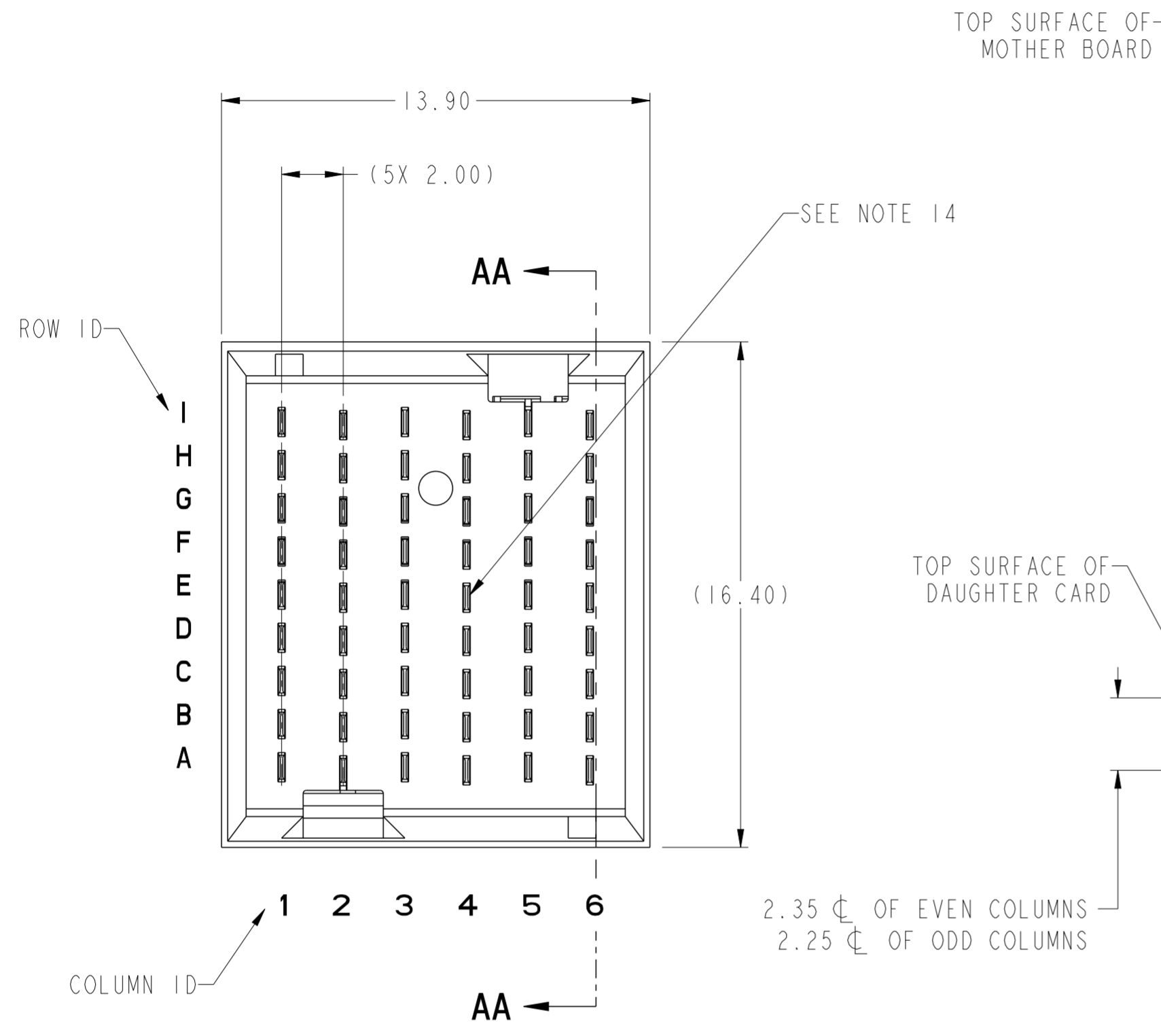


PRODUCT NUMBER
SEE SHEET 3



SECTION AA-AA

spec ref	---	dr	Mark Gray	2012/01/28	projection	MM	size	A2	scale	10:1									
tolerance std	ASME Y14.5M	eng	Art Lin	2016/11/16			ecn no	ELX-DG-25255-1	rel level	Released									
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Heaven Cen	2016/11/17															
		appr	Pai-Ming Zheng	2016/11/18															
surface	<table border="1"> <tr> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>\pm.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>\pm.15</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>\pm.050</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>\pm2°</td> </tr> </table>	linear	0.X	\pm .3		0.XX	\pm .15		0.XXX	\pm .050	angular	0°	\pm 2°			title AirMax VSE R.A. HEADER Ass'y, 3 Pair, 54 pos, 6 IMLA		dwg no 10119886	rev F
linear	0.X	\pm .3																	
	0.XX	\pm .15																	
	0.XXX	\pm .050																	
angular	0°	\pm 2°																	
cat. no.					Product - Customer Drw		sheet 1 of 3												

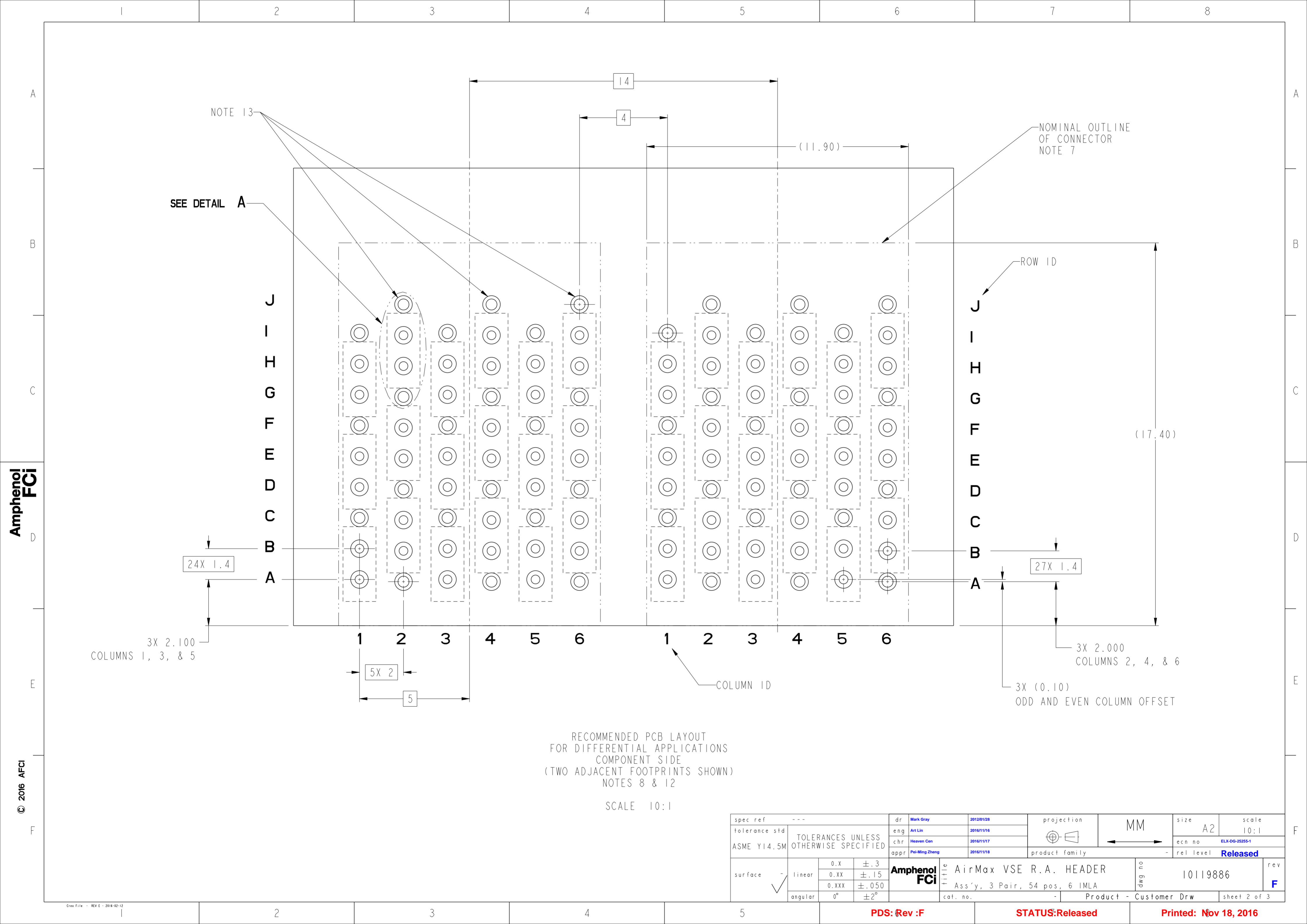
PDS: Rev :F

STATUS:Released

Printed: Nov 18, 2016

Amphenol
FCi

© 2016 AFci



RECOMMENDED PCB LAYOUT
 FOR DIFFERENTIAL APPLICATIONS
 COMPONENT SIDE
 (TWO ADJACENT FOOTPRINTS SHOWN)
 NOTES 8 & 12

SCALE 10:1

spec ref	---	dr	Mark Gray	2012/01/28	projection	MM	size	A2	scale	10:1									
tolerance std	ASME Y14.5M	eng	Art Lin	2016/11/16			ecn no	ELX-DG-25255-1											
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Heaven Cen	2016/11/17			rel level	Released											
		appr	Pai-Ming Zheng	2016/11/18			product family												
surface	<table border="1"> <tr> <td rowspan="3">linear</td> <td>0.X</td> <td>±.3</td> </tr> <tr> <td>0.XX</td> <td>±.15</td> </tr> <tr> <td>0.XXX</td> <td>±.050</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>±2°</td> </tr> </table>	linear	0.X	±.3	0.XX	±.15	0.XXX	±.050	angular	0°	±2°		Amphenol FCI title AirMax VSE R.A. HEADER Ass'y, 3 Pair, 54 pos, 6 IMLA		cat. no. - Product - Customer Drw	rev no 10119886	rev F	sheet 2 of 3	
linear	0.X		±.3																
	0.XX		±.15																
	0.XXX	±.050																	
angular	0°	±2°																	

PDS: Rev :F

STATUS:Released

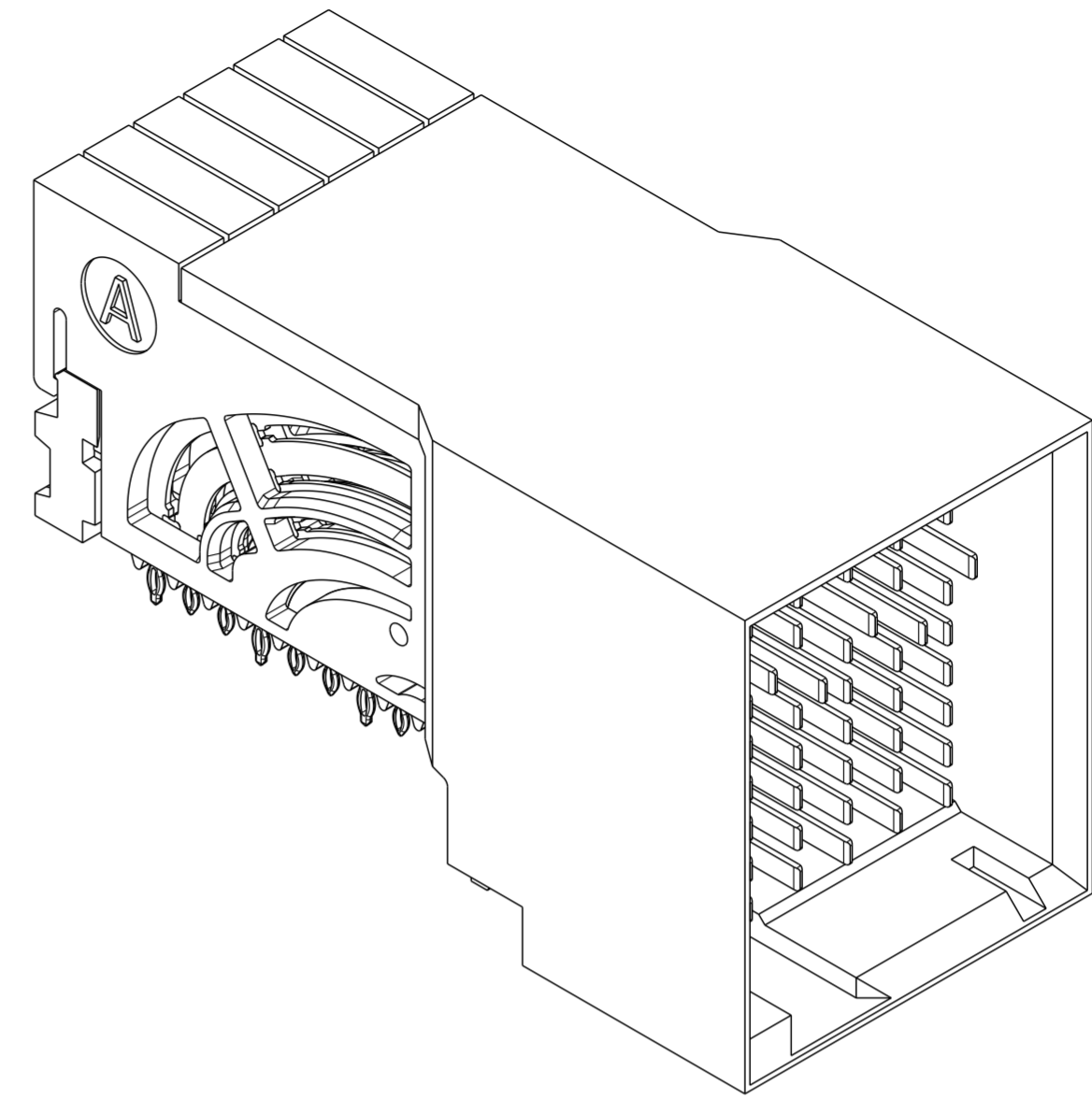
Printed: Nov 18, 2016

Amphenol FCI

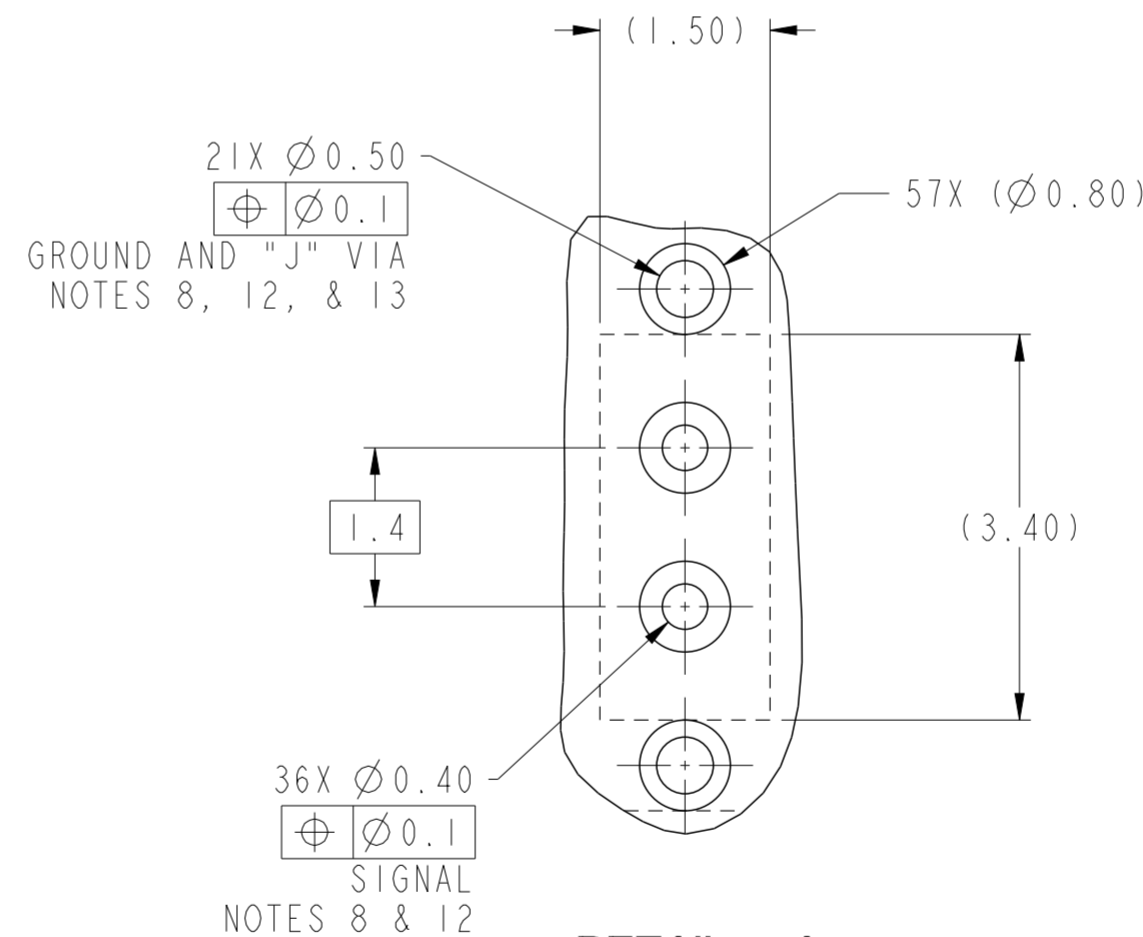
© 2016 APCI

PRODUCT NUMBER	PRESS-FIT TAIL PLATING TYPE	SHORT DETECTION CONTACT
10119886-101LF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)	NO
10119886-111LF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)	YES (SEE NOTE 14)

- 1 - CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, NATURAL, UL94-V0
IMLA PLASTIC: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, BLACK, UL94-V0
CONTACT: COPPER ALLOY
ORGANIZER: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, NATURAL, UL94-V0
- 2 - CONTACT PLATING:
SEPARABLE INTERFACE:
PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-0956 INCLUDING TELCORDIA GR-1217-CORE (NOVEMBER 1995) CENTRAL OFFICE TEST SEQUENCE
- PRESS-FIT TAILS: SEE TABLE
- 3 - PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-0956
- 4 - APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0305
- 5 - PRODUCT MARKING, (PROTOTYPE, PART NUMBER & LOT CODE), ON THIS SURFACE.
- 6 - POSITIONS "F" OF ODD NUMBERED COLUMNS AND POSITIONS "G" OF EVEN NUMBERED COLUMNS CORRESPOND TO EARLY MATE HEADER PINS.
- 7 - CONNECTOR OUTLINE MAY BE SCREEN PRINTED ONTO CUSTOMER PCB TO BE USED AS A GUIDE FOR CONNECTOR PLACEMENT.
- 8 - REFER TO CUSTOMER DRAWING 10104444 FOR INFORMATION ON PCB HOLE DIAMETERS AND PLATING OPTIONS
- 9 - LEAD FREE PRODUCT MEETS THE EUROPEAN UNION DIRECTIVES & OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008
- 10 - A \triangle SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.
- 11 - PACKAGING MEETS GS-14-920 LEAD FREE LABELING SPECIFICATION.
- 12 - GROUND CONTACTS (C, F, & I IN ODD COLUMNS AND A, D, & G IN EVEN COLUMNS) REQUIRE ($\varnothing 0.50$) FINISHED HOLES. SIGNAL LOCATIONS REQUIRE ($\varnothing 0.40$) FINISHED HOLES
- 13 - THESE OUTER VIAS (J) ARE OPTIONAL. WHILE NO CONNECTOR EONS ARE PRESSED INTO THESE HOLES WE RECOMMEND ($\varnothing 0.500$) FINISHED HOLES AT THESE LOCATIONS TO PROVIDE GROUND SYMMETRY THROUGH THE PCB.
- 14 - MATING PIN E4 HAS 0.5mm LESS NOMINAL WIPE THAN THE SHORTEST PIN



10119886-101LF



DETAIL A
SCALE 15:1

spec ref	---	dr	Mark Gray	2012/01/28	projection	MM	size	A2	scale	10:1													
tolerance std	ASME Y14.5M	eng	Art Lin	2016/11/16			ecn no	ELX-DG-2525-1															
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Heaven Cen	2016/11/17			rel level	Released															
		appr	Pai-Ming Zheng	2016/11/18			product family																
surface	<table border="1"> <tr> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>$\pm .3$</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>$\pm .15$</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>$\pm .050$</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>$\pm 2^\circ$</td> </tr> </table>	linear	0.X	$\pm .3$		0.XX	$\pm .15$		0.XXX	$\pm .050$	angular	0°	$\pm 2^\circ$			title AirMax VSE R.A. HEADER Ass'y, 3 Pair, 54 pos, 6 IMLA		dwg no 10119886	rev F		cat. no. -	Product - Customer Drw	sheet 3 of 3
linear	0.X	$\pm .3$																					
	0.XX	$\pm .15$																					
	0.XXX	$\pm .050$																					
angular	0°	$\pm 2^\circ$																					



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.