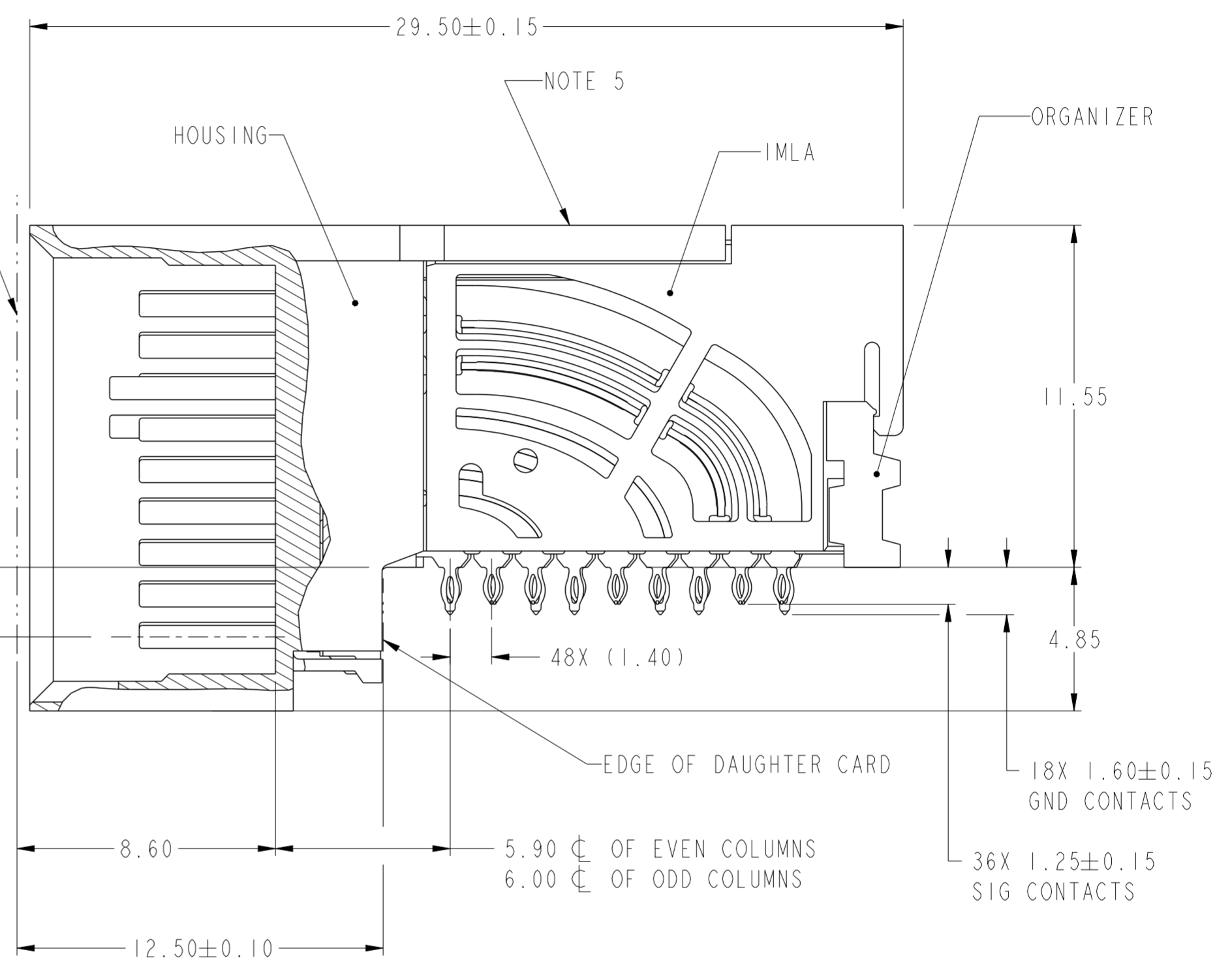
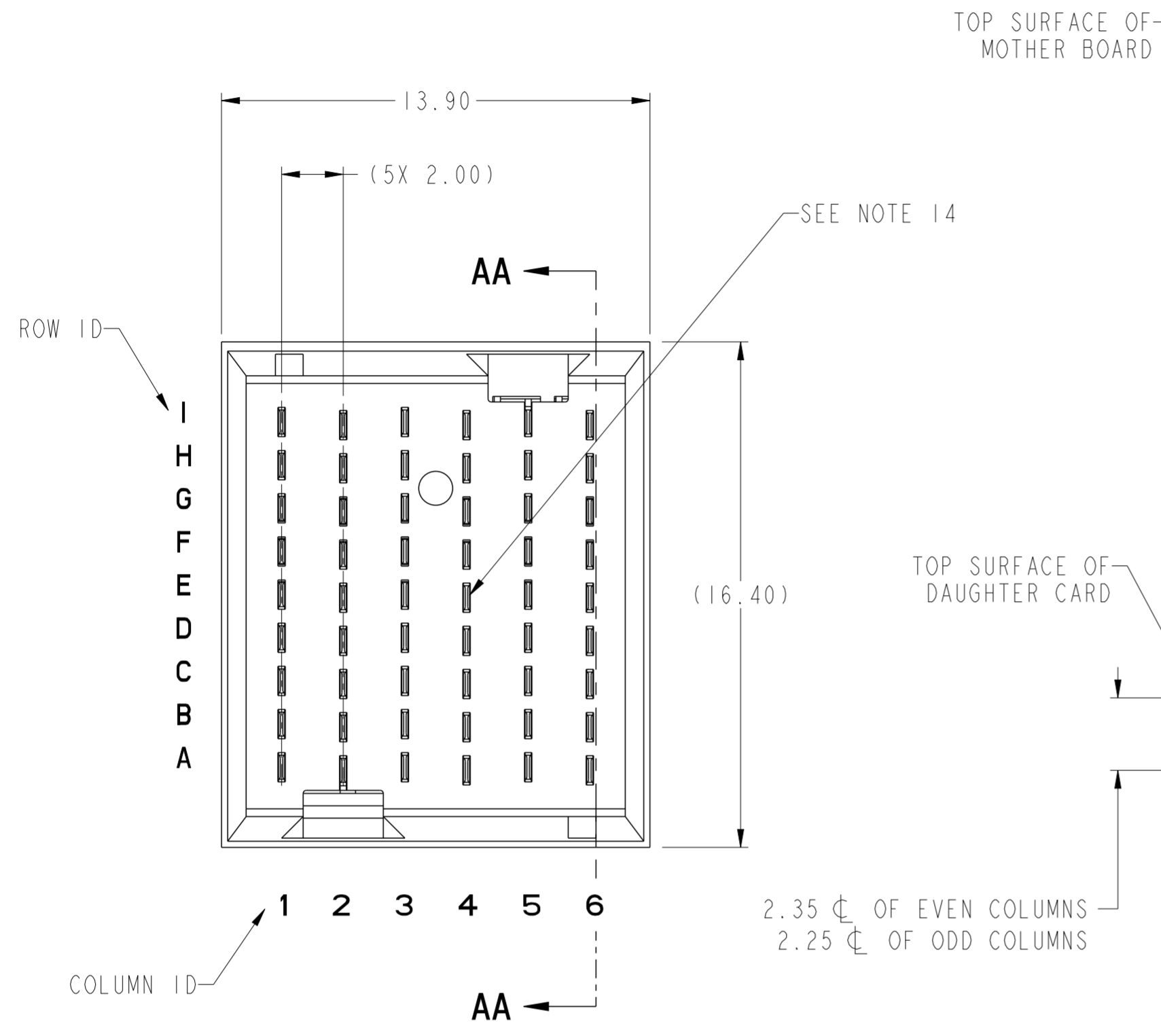


PRODUCT NUMBER
SEE SHEET 3



SECTION AA-AA

Amphenol
FCi

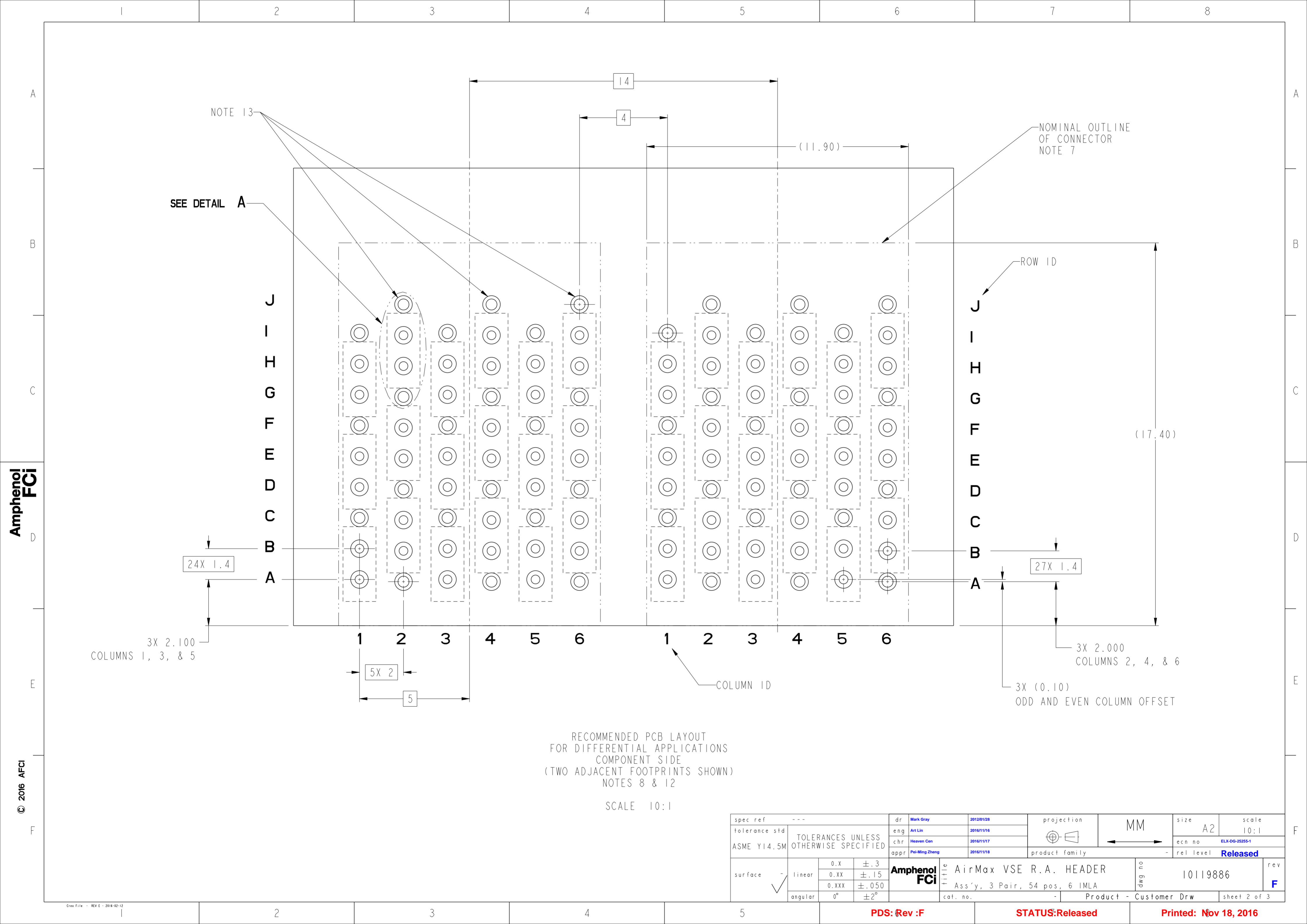
© 2016 AFci

spec ref	---	dr	Mark Gray	2012/01/28	projection	MM	size	A2	scale	10:1										
tolerance std	ASME Y14.5M	eng	Art Lin	2016/11/16			ecn no	ELX-DG-25255-1												
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Heaven Cen	2016/11/17				rel level	Released											
surface	<table border="1"> <tr> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>\pm.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>\pm.15</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>\pm.050</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>\pm2°</td> </tr> </table>	linear	0.X	\pm .3						0.XX	\pm .15		0.XXX	\pm .050	angular	0°	\pm 2°	apppr	Pai-Ming Zheng	2016/11/18
linear	0.X	\pm .3																		
	0.XX	\pm .15																		
	0.XXX	\pm .050																		
angular	0°	\pm 2°																		
		Amphenol FCi		title		AirMax VSE R.A. HEADER		dwg no	10119886											
				Ass'y, 3 Pair, 54 pos, 6 IMLA				rev	F											
				cat. no.		-		Product - Customer Drw		sheet 1 of 3										

PDS: Rev :F

STATUS:Released

Printed: Nov 18, 2016



NOTE 13
SEE DETAIL A

NOMINAL OUTLINE OF CONNECTOR
NOTE 7

ROW ID

COLUMN ID

RECOMMENDED PCB LAYOUT
FOR DIFFERENTIAL APPLICATIONS
COMPONENT SIDE
(TWO ADJACENT FOOTPRINTS SHOWN)
NOTES 8 & 12

SCALE 10:1

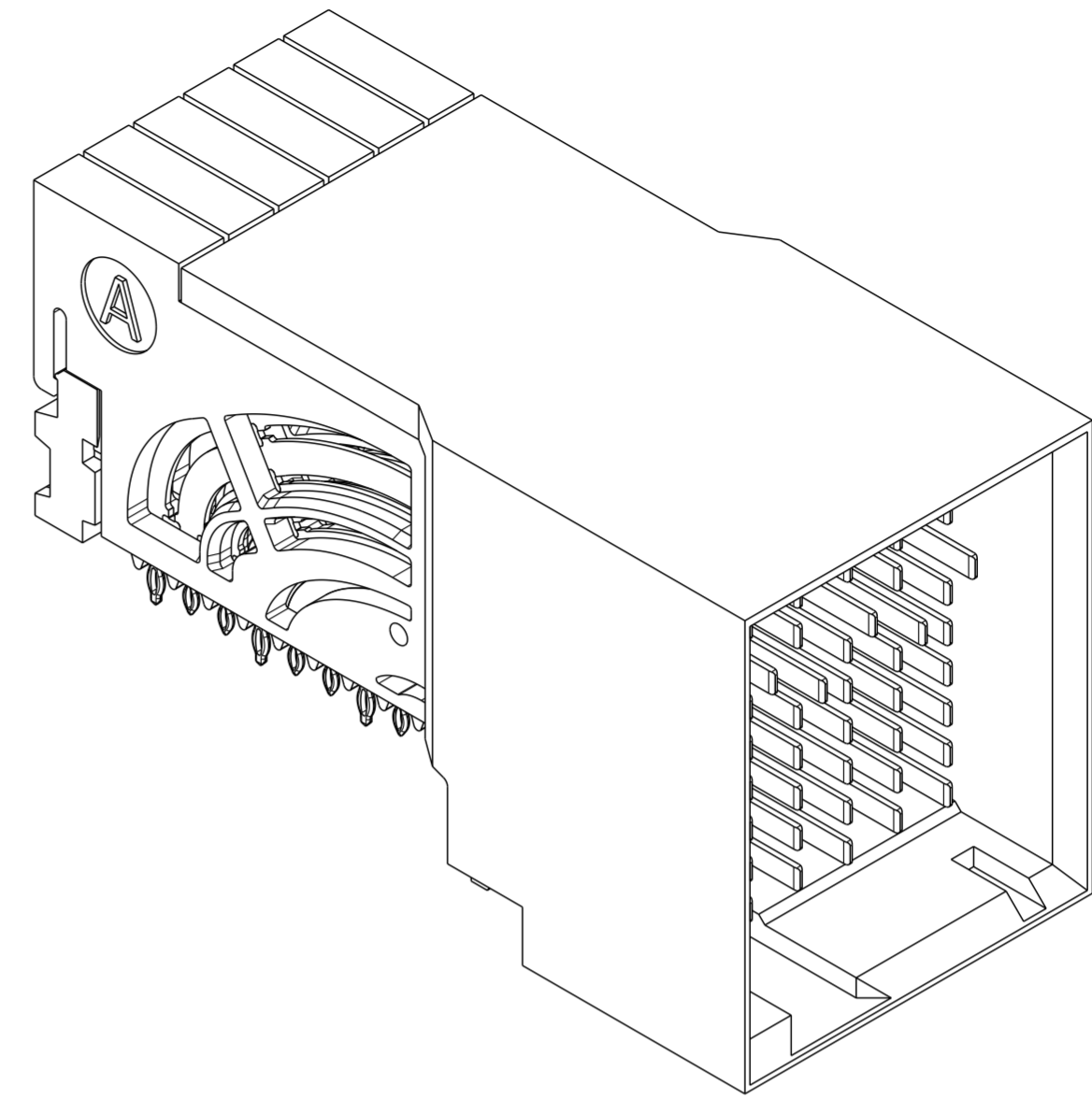
spec ref	---	dr	Mark Gray	2012/01/28	projection	MM	size	A2	scale	10:1										
tolerance std	ASME Y14.5M	eng	Art Lin	2016/11/16			ecn no	ELX-DG-25255-1												
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Heaven Cen	2016/11/17			rel level	Released												
surface	<table border="1"> <tr> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>±.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>±.15</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>±.050</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>±2°</td> </tr> </table>	linear	0.X	±.3		0.XX	±.15		0.XXX	±.050	angular	0°	±2°	appr	Pai-Ming Zheng	2016/11/18	product family	-		
linear	0.X	±.3																		
	0.XX	±.15																		
	0.XXX	±.050																		
angular	0°	±2°																		
		Amphenol FCI		title AirMax VSE R.A. HEADER Ass'y, 3 Pair, 54 pos, 6 IMLA		cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 2 of 3	rev F											

Amphenol FCI

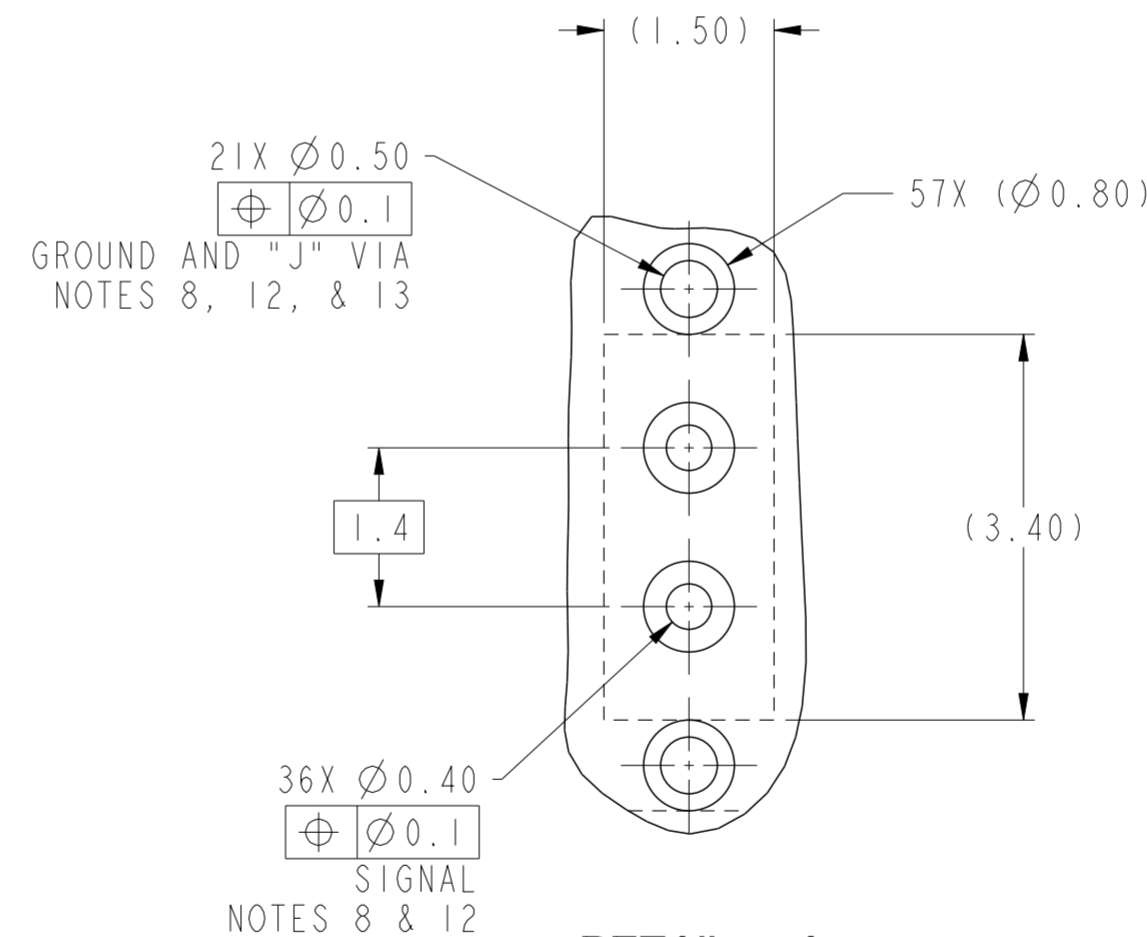
© 2016 APCI

PRODUCT NUMBER	PRESS-FIT TAIL PLATING TYPE	SHORT DETECTION CONTACT
10119886-101LF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)	NO
10119886-111LF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)	YES (SEE NOTE 14)

- 1 - CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, NATURAL, UL94-V0
IMLA PLASTIC: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, BLACK, UL94-V0
CONTACT: COPPER ALLOY
ORGANIZER: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, NATURAL, UL94-V0
- 2 - CONTACT PLATING:
SEPARABLE INTERFACE:
PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-0956 INCLUDING TELCORDIA GR-1217-CORE (NOVEMBER 1995) CENTRAL OFFICE TEST SEQUENCE
- PRESS-FIT TAILS: SEE TABLE
- 3 - PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-0956
- 4 - APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0305
- 5 - PRODUCT MARKING, (PROTOTYPE, PART NUMBER & LOT CODE), ON THIS SURFACE.
- 6 - POSITIONS "F" OF ODD NUMBERED COLUMNS AND POSITIONS "G" OF EVEN NUMBERED COLUMNS CORRESPOND TO EARLY MATE HEADER PINS.
- 7 - CONNECTOR OUTLINE MAY BE SCREEN PRINTED ONTO CUSTOMER PCB TO BE USED AS A GUIDE FOR CONNECTOR PLACEMENT.
- 8 - REFER TO CUSTOMER DRAWING 10104444 FOR INFORMATION ON PCB HOLE DIAMETERS AND PLATING OPTIONS
- 9 - LEAD FREE PRODUCT MEETS THE EUROPEAN UNION DIRECTIVES & OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008
- 10 - A \triangle SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.
- 11 - PACKAGING MEETS GS-14-920 LEAD FREE LABELING SPECIFICATION.
- 12 - GROUND CONTACTS (C, F, & I IN ODD COLUMNS AND A, D, & G IN EVEN COLUMNS) REQUIRE ($\varnothing 0.50$) FINISHED HOLES. SIGNAL LOCATIONS REQUIRE ($\varnothing 0.40$) FINISHED HOLES
- 13 - THESE OUTER VIAS (J) ARE OPTIONAL. WHILE NO CONNECTOR EONS ARE PRESSED INTO THESE HOLES WE RECOMMEND ($\varnothing 0.500$) FINISHED HOLES AT THESE LOCATIONS TO PROVIDE GROUND SYMMETRY THROUGH THE PCB.
- 14 - MATING PIN E4 HAS 0.5mm LESS NOMINAL WIPE THAN THE SHORTEST PIN



10119886-101LF



DETAIL A
SCALE 15:1

spec ref	---	dr	Mark Gray	2012/01/28	projection	MM	size	A2	scale	10:1
tolerance std	ASME Y14.5M	eng	Art Lin	2016/11/16			ecn no	ELX-DG-2525-1	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Heaven Cen	2016/11/17						
		appr	Pai-Ming Zheng	2016/11/18						
surface	linear	0.X	$\pm .3$		product family		title AirMax VSE R.A. HEADER Ass'y, 3 Pair, 54 pos, 6 IMLA	dwg no 10119886	rev F	
		0.XX	$\pm .15$		-					
		0.XXX	$\pm .050$		-					
	angular	0°	$\pm 2^\circ$	-		cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 3 of 3	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.