

SPECIFICATIONS:

STEPS PER REVOLUTION: 200	ROTOR INERTIA: 35.0 G-CM ² (0.19 OZ-IN ²) REF
STEP ANGLE: 1.8°	HOLDING TORQUE: 1.6KG-CM (22.2 OZ-IN)MIN ¹
STEP TO STEP ACCURACY: ±5 % ¹ , ²	DETENT TORQUE: 36 G-CM (0.5 OZ-IN) MIN
POSITIONAL ACCURACY: ±5 % ¹ , ³	
HYSTERESIS: - %	INSULATION CLASS: B
WINDING RESISTANCE: 4.2 OHM ±10% AT 25° ⁷	BEARINGS: ABEC 3, DOUBLE SHIELDED
WINDING INDUCTANCE: 2.8 mH ± 20% ⁸	WIEGHT: 200 G (7.0 OZ) APPROXIMATE
PHASE VOLTAGE: 4.0 VDC	TEMP. RISE: 80°C MAX. ⁹
PHASE CURRENT: .95 AMP (RATED)	OPERATING TEMP. RANGE: -10 TO 40 °C
	STORAGE TEMP. RANGE: -40 TO 70 °C
SHAFT RUNOUT: 0.013 T.I.R.	RELATIVE HUMIDITY RANGE: 5 TO 95 %
RADIAL PLAY: 0.025 MAX WITH .5KG RADIAL LOAD.	
END PLAY: 0.075 MAX WITH 1.0KG AXIAL LOAD.	

HT17-068

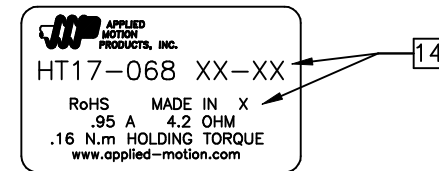
REVISIONS

ECO NO.	REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
3847	A	INITIAL RELEASE	2-16-94	K. Kordik
3930	B	ADD HT17-068P NOTE	5-25-95	K. Kordik
5000	C	ADD "17HT33D" NOTATION		
5235	D	ADD EU COMPLIANCE NOTES	8/25/05	R. Hazelwood
5251	E	Chg HT17-068P to 17HT33P	22/11/05	R. Hazelwood
6018	F	ADD MECH DATA	10/29/09	J. Kordik
6042	G	REVISE ENCODER HOLES	12/23/09	J. Kordik
6082	H	ADD ENCODER HOLES	3/3/10	J. Kordik

NOTES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

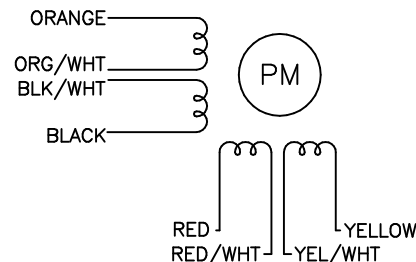
- ¹ MEASUREMENTS MADE AT RATED CURRENT IN EACH PHASE.
- ² BETWEEN ANY TWO ADJACENT STEP POSITIONS.
- ³ MAXIMUM ERROR IN 360°.
- 4. HIPOT 500 VAC FOR ONE MINUTE.
- ⁵ LEADS: 8 ,AWG 26,7 STRAND MIN.,UL AND CSA APPROVED, UL 3265.
- 6. INSULATION RESISTANCE: 100 MEGOHMS MIN AT 500 VDC.
- ⁷ AS MEASURED ACROSS ANY WINDING.
- ⁸ AS MEASURED ACROSS ANY WINDING USING AN A.C. INDUCTANCE BRIDGE (1 KHz).
- ⁹ AS MEASURED BY THE CHANGE IN RESISTANCE METHOD, WITH RATED VOLTAGE APPLIED TO 2 PHASES; WITH MOTOR AT REST.
- 10. HIGH TORQUE MOTOR DESIGN.
- 11. ROTOR & STATOR LAMINATION MATERIAL: 0.5mm thk, SEE AMP STD SPEC #1500-062.
- ¹² IF DOUBLE SHAFT IS REQUIRED, ADD "D" TO END OF PART NUMBER.
- 13. THIS MOTOR TO BE MANUFACTURED IN COMPLIANCE WITH EU DIRECTIVE "ROHS 2002/95/EC".
- ¹⁴ MOTOR LABEL TO INCLUDE "ROHS" COMPLIANT, 'MADE IN (COUNTRY OF ORIGIN)' AND DATE CODE.

LABEL DETAIL



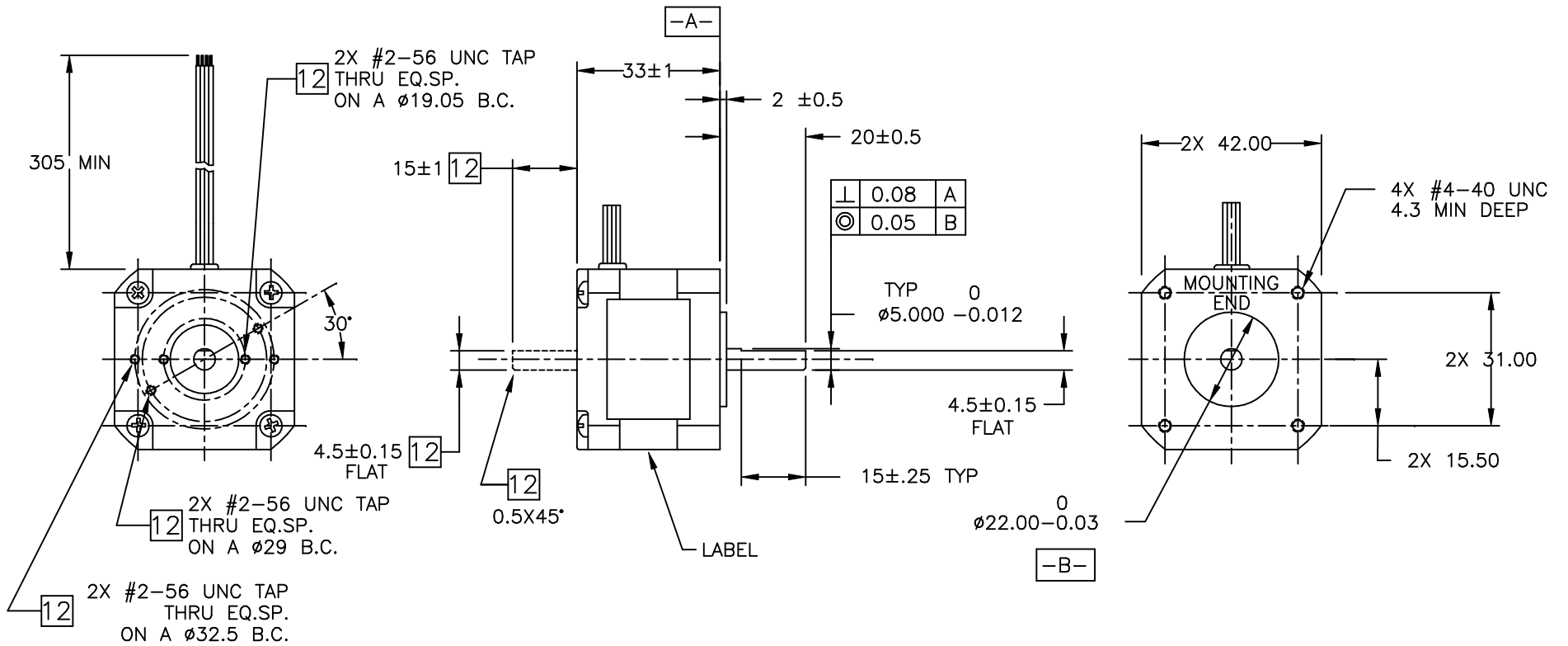
SWITCHING SEQUENCE FOR CW ROTATION
FACING MOUNTING END

STEP	ORANGE	BLACK	RED	YELLOW
0	+	-	+	-
1	-	+	+	-
2	-	+	-	+
3	+	-	-	+
4	+	-	+	-



CONTRACT NO. CAT		APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.			
APPROVALS	DATE	STEP MOTOR OUTLINE			
DRAWN					
CHECKED					
APPROVED					
APPROVED		B	COMPUTER DATA BASE DRAWING	DWG NO. HT17-068	REV H
SCALE: FULL		SHEET 1 OF 2			

MOTOR DRAWING



TOLERANCES		THIRD ANGLE PROJECTION		
DECIMALS: MM (INCH) X.XXX = \pm (.005) X.XX = ± 0.13 (.010) X.X = ± 0.25 (.020) ANGLES: MACH. = $\pm 5^\circ$ CHAM. = $\pm 5^\circ$				
COMPUTER DATA BASE DRAWING		APPROVALS	DATE	STEP MOTOR OUTLINE B DWG NO. HT17-068 REV H
		DRAWN R. JONEZ CHECKED	10/22/09	
		APPROVED		SCALE: NONE SHEET 2 OF 2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.